AIRCRAFT

NEXAM®

CUTTING TOOLS



CUTTING TOOLS

For aircraft manufacturers and MRO companies

AIRCRAFT
NEXAM
CUTTING TOOLS
NEXAM
200 m à droite
ACCUEIL
Réception
Expédition

Nexam est né en 2005 du savoir-faire exceptionnel de la société Desgranges Outils Coupants, une entreprise fondée en 1946 et reconnue pour son expertise dans la fabrication d'outils coupants.

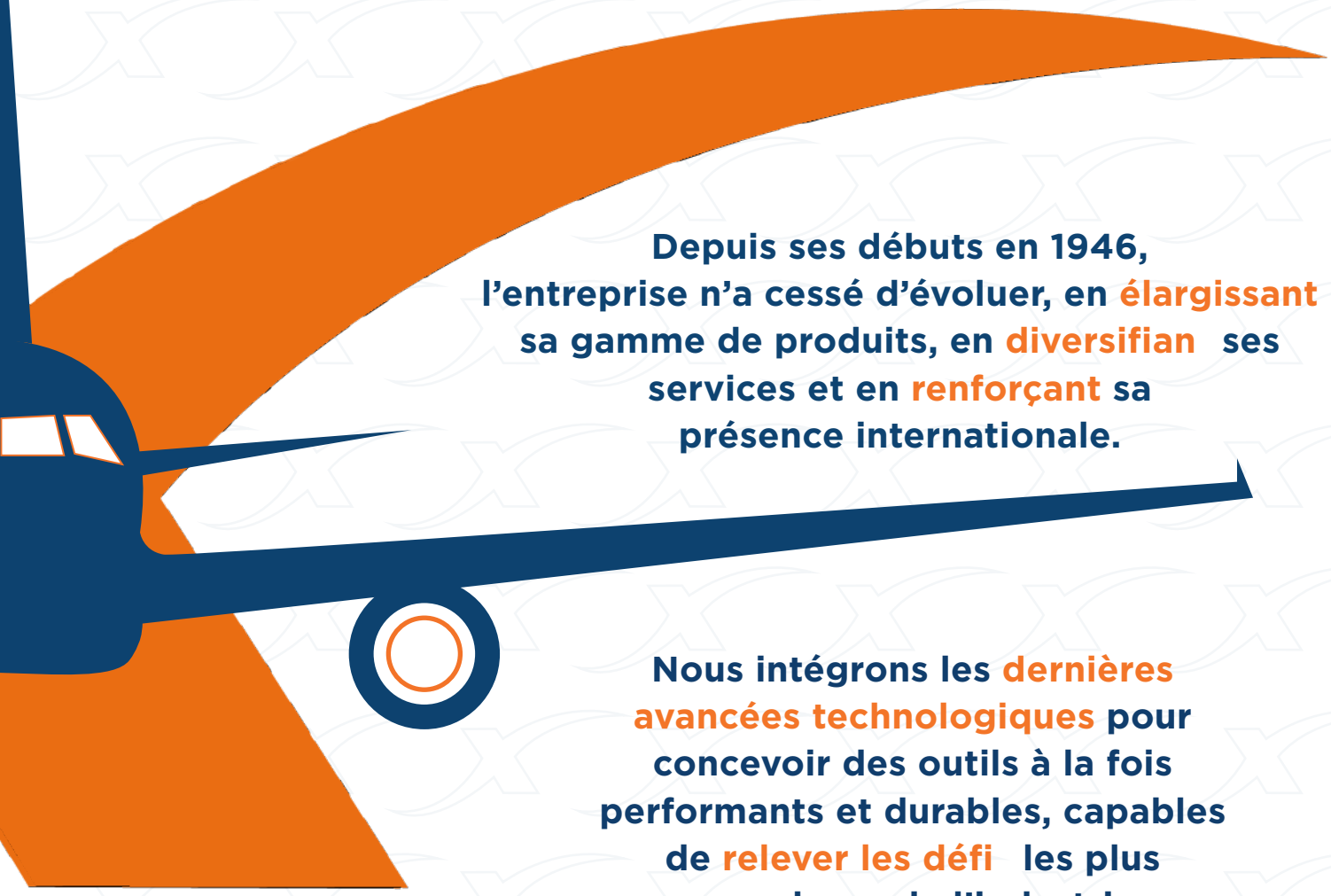
En créant Nexam, nous avons fusionné cette riche expérience avec une vision tournée vers l'avenir, afin de épondre aux besoins spécifiques de l'indu trie aéronautique.



Grâce à une expertise technique affin au fil des années et un profonde compréhension des besoins du secteur aéronautique, nous avons su devenir un partenaire de choix pour les plus grands constructeurs et équipe-mentiers du monde entier.

L'innovation est inscrite dans l'ADN de Nexam. En alliant tradition et modernité, nous nous engageons à repousser les limites technologiques pour offrir de solutions toujours plus performantes à nos clients.

Notre engagement envers l'excellence se manifeste par des investissements constants dans la recherche et le développement, ainsi que dans des équipements de fabrication à la pointe de la technologie.



Depuis ses débuts en 1946, l'entreprise n'a cessé d'évoluer, en élargissant sa gamme de produits, en diversifian ses services et en renforçant sa présence internationale.

Nous intégrons les dernières avancées technologiques pour concevoir des outils à la fois performants et durables, capables de relever les défi les plus complexes de l'industrie aéronautique.

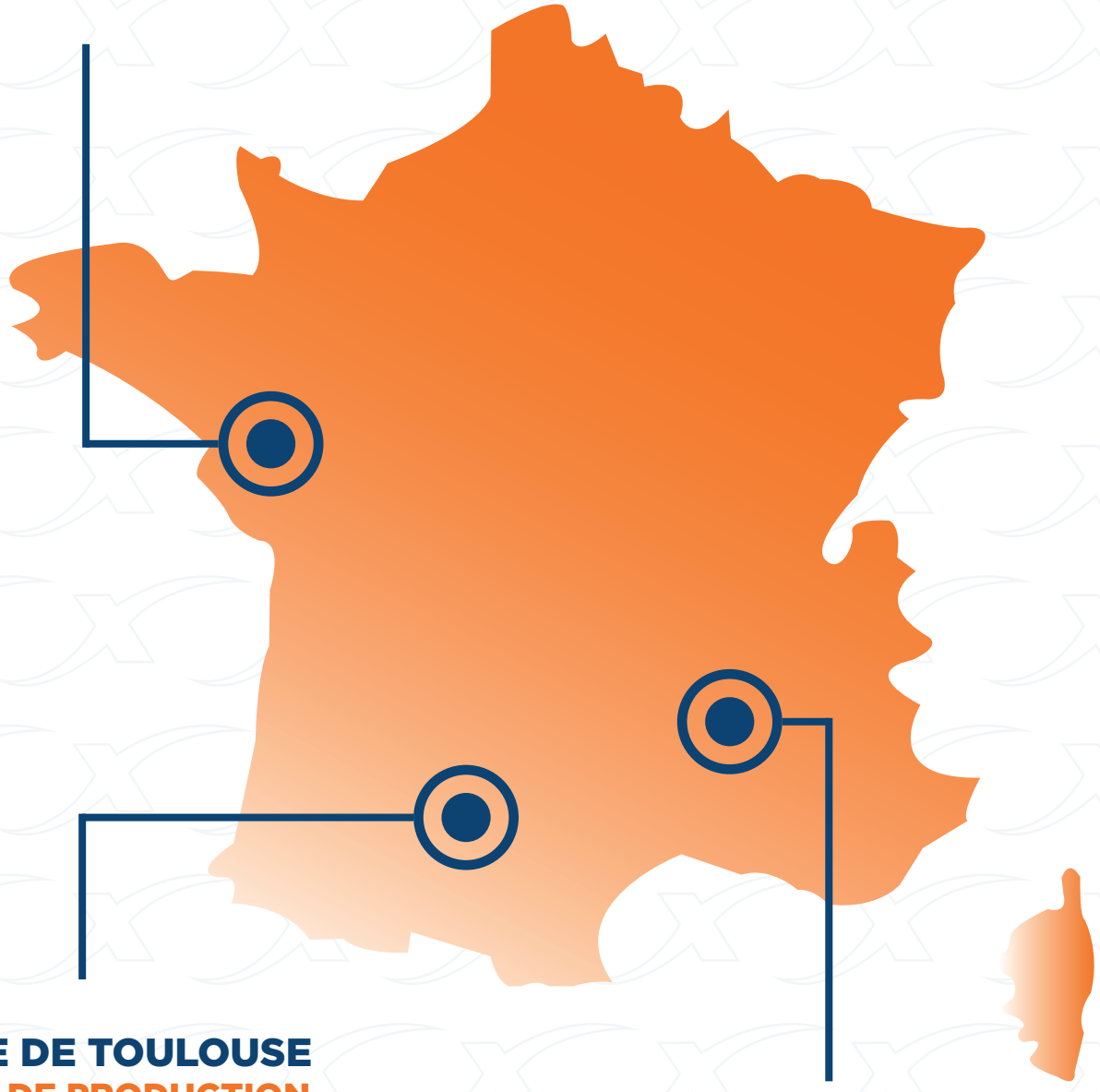
Nexam continue de développer des solutions d'usinage de précision qui allient tradition, innovation, et qualité supérieure, tout en maintenant un engagement constant envers la satisfaction de ses clients.



NOS SITES

SITE DE SAINT-NAZAIRE
SITE COMMERCIAL

1, rue Lambarde
44550 Montoir de Bretagne
Tel : 02 51 76 31 31
atlantique@nexam.aero



SITE DE TOULOUSE
SITE DE PRODUCTION

508, rue de la Paix
82170 Grisolles
Tel : 05 63 27 73 13
services@nexam.aero

SITE DE SAINT-ETIENNE
SITE DE PRODUCTION

36-38 avenue Jean Martouret
42160 Andrézieux-Bouthéon
Tel : 04 77 55 21 60
nexam@nexam.aero

Système de références

Groupe	Type	Revêtements
1. Usinage	A	A : sans
2. Assemblage	...	C : Al, Cr, N
3. Outillage	Z	D : Diamant



Famille	Matière	numéro d'ordre
A	1. Aciers rapides	
...	2. Aciers rapides frittées	
Z	3. Carbure brasé	
	4. Carbure monobloc	
	5. Dépôt électrolytique	
	6. PCD, pilote carbure	
	0. Autres	

SOMMAIRE

ASSEMBLAGE

Forets	p.9
Forets fraisureurs	p.36
Ébavurage	p.45
Alésoirs	p.54
Fraises à lamer	p.74
Fraisureurs	p.88
Pilotes	p.114
Fraises à trépaner	p.129
Fraises à araser	p.134
Brosses à metaliser	p.138
Outils spéciaux	p.142



USINAGE

Usinage d'empilage de tôles	p.149
Usinage des composites	p.158
Usinage du nid d'abeilles	p.172
Porte-outils pour fraises à alésage	p.182
Foret CU	p.184
Fraise CU	p.206

OUTILLAGES

Butées micrométriques	p.219
Bouterolles	p.248
Canons et pieds de perçage	p.252
Drill stop	p.264
Machine à lamer	p.266
Duplicateurs de perçage	p.270
Agrafes	p.272
Pinces de serrage	p.274
Serre tôles	p.278
Renvoi d'angle	p.282
Adaptateurs	p.284
Lubrifiants	p.288



ASSEMBLAGE

2AA **Foret DIN338** *HSS-E 5% Co et Carbure monobloc* p.10

2AJ **Foret carbure série courte** *Hélice 20° - Carbure monobloc* p.18

2AB **Foret de maintenance 6”** *HSS* p.22

2AC **Foret de maintenance 12”** *HSS* p.23

2AD **Foret pour renvoi d’angle 10-32 UNF** *HSS* p.24

2AE **Foret pour renvoi d’angle 1/4-28 UNF** *HSS* p.25

2AF **Foret Kevlar** *Carbure monobloc* p.26

2AG **Foret dague 3 lèvres pointe ogivale** *Carbure monobloc* p.28

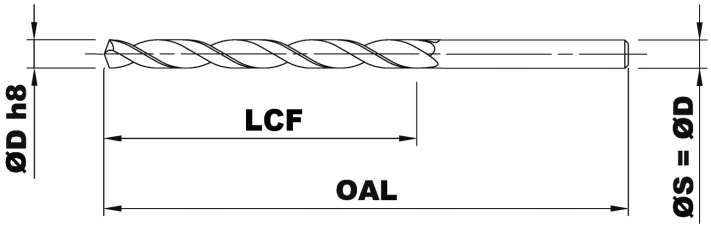
2AH **Foret dague 4 lèvres pointe conique** *Carbure monobloc* p.30

2AL **Foret étagé double goujure** *Carbure monobloc* p.34

2AK **Foret étagé double goujure** *Carbure monobloc* p.35

2AA | **Foret DIN338** | **Hss Co 5%**





Caractéristiques

- Pour le perçage dans toutes matières d'une dureté inférieure à 1000N/mm²
- Foret Hélice à droite 30°, affûtage 118°, forme A
- Foret Hss Co 5%
- Pour Aluminium

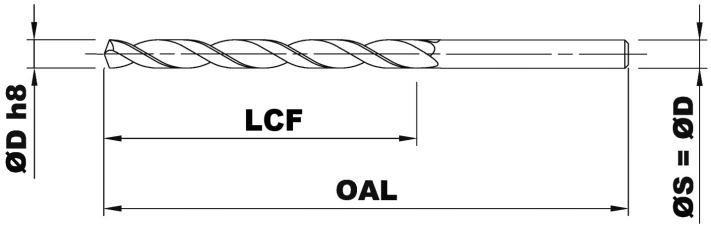
HSS-Co 5 | 118° | 30° | N | h8

ØD (mm)	ØD (inch)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
2.38	.0938 (3/32)	30	57	2AA1A001
2.4	.0945	30	57	2AA1A002
2.44	.096 (#41)	30	57	2AA1A003
2.49	.098 (#40)	30	57	2AA1A004
2.5	.0984	30	57	2AA1A005
2.53	.0995 (#39)	30	57	2AA1A006
2.58	.1015 (#38)	30	57	2AA1A007
2.6	.1024	30	57	2AA1A008
2.64	.104 (#37)	30	57	2AA1A009
2.71	.1065 (#36)	33	61	2AA1A010
2.78	.1094 (7/64)	33	61	2AA1A011
2.79	.11 (#35)	33	61	2AA1A012
2.8	.1102	33	61	2AA1A013
2.82	.111 (#34)	33	61	2AA1A014
2.87	.113 (#33)	33	61	2AA1A015
2.9	.1142	33	61	2AA1A016
2.95	.116 (#32)	33	61	2AA1A017
3	.1181	33	61	2AA1A018
3.05	.12 (#31)	36	65	2AA1A019
3.1	.122	36	65	2AA1A020
3.17	.125 (1/8)	36	65	2AA1A021
3.2	.126	36	65	2AA1A022
3.26	.1285 (#30)	36	65	2AA1A023
3.3	.1299	36	65	2AA1A024
3.4	.1339	39	70	2AA1A025
3.45	.136 (#29)	39	70	2AA1A026
3.5	.1378	39	70	2AA1A027
3.569	.1405 (#28)	39	70	2AA1A028
3.57	.1406 (9/64)	39	70	2AA1A029
3.6	.1417	39	70	2AA1A030
3.66	.144 (#27)	39	70	2AA1A031

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2AA | **Foret DIN338** | **Hss Co 5%**





Caractéristiques

- Pour le perçage dans toutes matières d'une dureté inférieure à 1000N/mm²
- Foret Hélice à droite 30°, affûtage 118°, forme A
- Foret Hss Co 5%
- Pour Aluminium

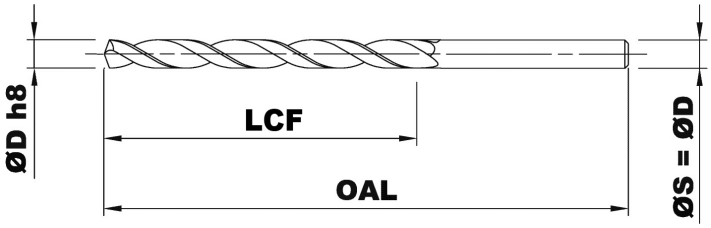
HSS-Co 5 | 118° | 30° | N | h8

ØD (mm)	ØD (inch)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
3.7	.1457	39	70	2AA1A032
3.73	.147 (#26)	39	70	2AA1A033
3.797	.1495 (#25)	43	75	2AA1A034
3.8	.1496	43	75	2AA1A035
3.86	.152 (#24)	43	75	2AA1A036
3.9	.1535	43	75	2AA1A037
3.91	.154 (#23)	43	75	2AA1A038
3.97	.1563 (5/32)	43	75	2AA1A039
3.99	.157 (#22)	43	75	2AA1A040
4	.1575	43	75	2AA1A041
4.04	.159 (#21)	43	75	2AA1A042
4.09	.161 (#20)	43	75	2AA1A043
4.1	.1614	43	75	2AA1A044
4.2	.1654	43	75	2AA1A045
4.22	.166 (#19)	43	75	2AA1A046
4.3	.1693	47	80	2AA1A047
4.31	.1695 (#18)	47	80	2AA1A048
4.37	.1719 (11/64)	47	80	2AA1A049
4.39	.173 (#17)	47	80	2AA1A050
4.4	.1732	47	80	2AA1A051
4.496	.177 (#16)	47	80	2AA1A052
4.5	.1772	47	80	2AA1A053
4.57	.18 (#15)	47	80	2AA1A054
4.6	.1811	47	80	2AA1A055
4.62	.182 (#14)	47	80	2AA1A056
4.7	.185 (#13)	47	80	2AA1A057
4.76	.1875 (3/16)	52	86	2AA1A058
4.8	.189 (#12)	52	86	2AA1A059
4.85	.191 (#11)	52	86	2AA1A060
4.9	.1929	52	86	2AA1A061
4.92	.1935 (#10)	52	86	2AA1A062

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2AA | **Foret DIN338** | **Hss Co 5%**





Caractéristiques

- Pour le perçage dans toutes matières d'une dureté inférieure à 1000N/mm²
- Foret Hélice à droite 30°, affûtage 118°, forme A
- Foret Hss Co 5%
- Pour Aluminium

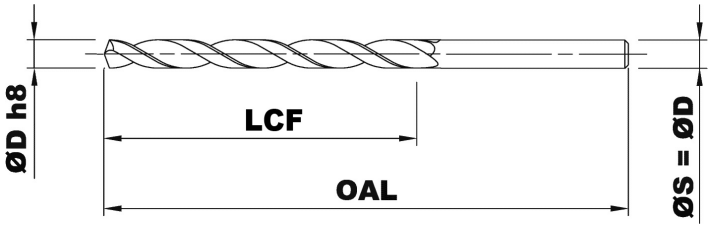
HSS-Co 5 | 118° | 30° | N | h8

ØD (mm)	ØD (inch)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
4.98	.196 (#9)	52	86	2AA1A063
5	.1969	52	86	2AA1A064
5.06	.199 (#8)	52	86	2AA1A065
5.1	.2008	52	86	2AA1A066
5.11	.201 (#7)	52	86	2AA1A067
5.16	.2031 (13/64)	52	86	2AA1A068
5.18	.204 (#6)	52	86	2AA1A069
5.2	.2047	52	86	2AA1A070
5.22	.2055 (#5)	52	86	2AA1A071
5.3	.2087	52	86	2AA1A072
5.31	.209 (#4)	52	86	2AA1A073
5.4	.2126	57	93	2AA1A074
5.41	.213 (#3)	57	93	2AA1A075
5.5	.2165	57	93	2AA1A076
5.56	.2188 (7/32)	57	93	2AA1A077
5.6	.2205	57	93	2AA1A078
5.61	.221 (#2)	57	93	2AA1A079
5.7	.2244	57	93	2AA1A080
5.79	.228 (#1)	57	93	2AA1A081
5.8	.2283	57	93	2AA1A082
5.9	.2323	57	93	2AA1A083
5.95	.2344 (15/64)	57	93	2AA1A084
6	.2362	57	93	2AA1A085
6.1	.2402	63	101	2AA1A086
6.2	.2441	63	101	2AA1A087
6.3	.248	63	101	2AA1A088
6.35	.25 (1/4)	63	101	2AA1A089
6.4	.252	63	101	2AA1A090
6.5	.2559	63	101	2AA1A091
6.6	.2598	63	101	2AA1A092
6.7	.2638	63	101	2AA1A093

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2AA | **Foret DIN338** | **Hss Co 5%**





Caractéristiques

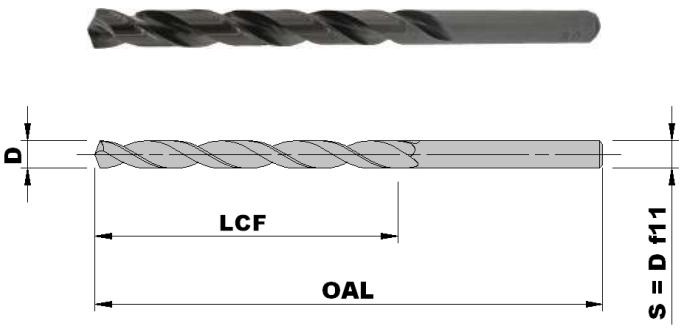
- Pour le perçage dans toutes matières d'une dureté inférieure à 1000N/mm²
- Foret Hélice à droite 30°, affûtage 118°, forme A
- Foret Hss Co 5%
- Pour Aluminium

HSS-Co 5 | 118° | 30° | N | h8

ØD (mm)	ØD (inch)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
6.75	.2656 (17/64)	69	109	2AA1A094
6.8	.2677	69	109	2AA1A095
6.9	.2717	69	109	2AA1A096
7	.2756	69	109	2AA1A097
7.1	.2795	69	109	2AA1A098
7.14	.2813 (9/32)	69	109	2AA1A099
7.2	.2835	69	109	2AA1A100
7.3	.2874	69	109	2AA1A101
7.4	.2913	69	109	2AA1A102
7.5	.2953	69	109	2AA1A103
7.54	.2969 (19/64)	75	117	2AA1A104
7.6	.2992	75	117	2AA1A105
7.7	.3031	75	117	2AA1A106
7.8	.3071	75	117	2AA1A107
7.9	.311	75	117	2AA1A108
7.94	.3125 (5/16)	75	117	2AA1A109
8	.315	75	117	2AA1A110
8.1	.3189	75	117	2AA1A111
8.2	.3228	75	117	2AA1A112
8.3	.3268	75	117	2AA1A113
8.33	.3281 (21/64)	75	117	2AA1A114
8.4	.3307	75	117	2AA1A115
8.5	.3346	75	117	2AA1A116
8.73	.3438 (11/32)	81	125	2AA1A117
9	.3543	81	125	2AA1A118
9.13	.3594 (23/64)	81	125	2AA1A119
9.5	.374	81	125	2AA1A120
9.52	.375 (3/8)	87	133	2AA1A121
9.92	.3906 (25/64)	87	133	2AA1A122
10	.3937	87	133	2AA1A123

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2AA | **Foret DIN338** | **Carbure monobloc**



Al Aluminium · P Acier · M Inox · Ti Titane

Caractéristiques

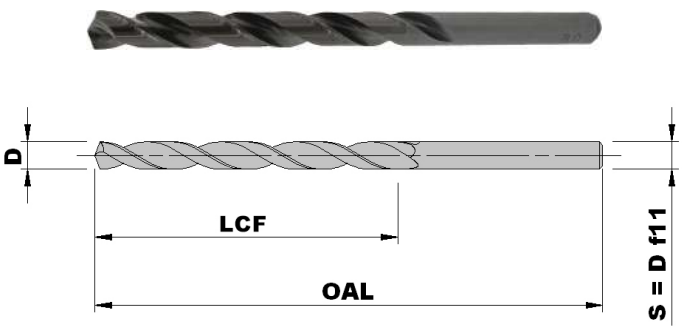
- Pour le perçage dans toutes matières
- Foret Hélice à droite 30°, affûtage 118°, forme A
- Foret carbure monobloc
- Pour usage général

CARBIDE · 118° · 30° · N Type · h8

ØD (mm)	ØD (inch)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
1	.0394	12	34	2AA4A001
1.1	.0433	14	36	2AA4A002
1.2	.0472	16	38	2AA4A003
1.3	.0512	16	38	2AA4A004
1.4	.0551	18	40	2AA4A005
1.5	.0591	18	40	2AA4A006
1.6	.063	20	43	2AA4A007
1.7	.0669	20	43	2AA4A008
1.8	.0709	22	46	2AA4A009
1.9	.0748	22	46	2AA4A010
2	.0787	24	49	2AA4A011
2.1	.0827	24	49	2AA4A012
2.2	.0866	27	53	2AA4A013
2.3	.0906	27	53	2AA4A014
2.4	.0945	30	57	2AA4A015
2.5	.0984	30	57	2AA4A016
2.6	.1024	30	57	2AA4A017
2.7	.1063	33	61	2AA4A018
2.8	.1102	33	61	2AA4A020
2.9	.1142	33	61	2AA4A021
3	.1181	33	61	2AA4A022
3.1	.122	36	65	2AA4A023
3.2	.126	36	65	2AA4A024
3.3	.1299	36	65	2AA4A025
3.4	.1339	39	70	2AA4A026
3.5	.1378	39	70	2AA4A027
3.6	.1417	39	70	2AA4A028
3.7	.1457	39	70	2AA4A029
3.8	.1496	43	75	2AA4A030
3.9	.1535	43	75	2AA4A031
4	.1575	43	75	2AA4A032

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2AA | **Foret DIN338** | **Carbure monobloc**



Al Aluminium · P Acier · M Inox · Ti Titane

Caractéristiques

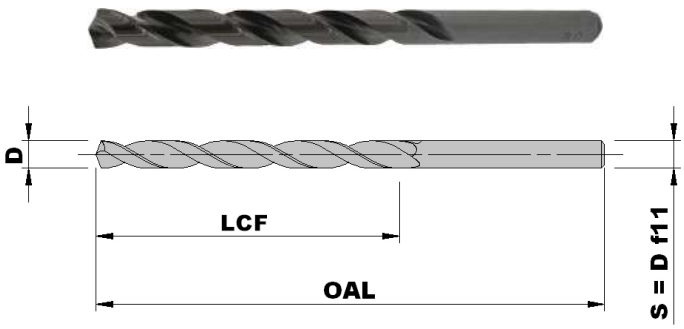
- Pour le perçage dans toutes matières
- Foret Hélice à droite 30°, affûtage 118°, forme A
- Foret carbure monobloc
- Pour usage général

CARBIDE · 118° · 30° · N Type · h8

ØD (mm)	ØD (inch)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
4.1	.1614	43	75	2AA4A033
4.2	.1654	43	75	2AA4A034
4.3	.1693	47	80	2AA4A035
4.4	.1732	47	80	2AA4A036
4.5	.1772 (#16)	47	80	2AA4A037
4.6	.1811	47	80	2AA4A038
4.7	.185 (#13)	47	80	2AA4A039
4.8	.189 (#12)	52	86	2AA4A040
4.9	.1929	52	86	2AA4A041
5	.1969	52	86	2AA4A042
5.1	.2008	52	86	2AA4A043
5.2	.2047	52	86	2AA4A044
5.3	.2087	52	86	2AA4A045
5.4	.2126	57	93	2AA4A046
5.5	.2165	57	93	2AA4A047
5.6	.2205	57	93	2AA4A048
5.7	.2244	57	93	2AA4A049
5.8	.2283	57	93	2AA4A050
5.9	.2323	57	93	2AA4A051
6	.2362	57	93	2AA4A052
6.1	.2402	63	101	2AA4A053
6.2	.2441	63	101	2AA4A054
6.3	.248	63	101	2AA4A055
6.4	.252	63	101	2AA4A056
6.5	.2559	63	101	2AA4A057
6.6	.2598	63	101	2AA4A058
6.7	.2638	63	101	2AA4A059
6.8	.2677	69	109	2AA4A060
6.9	.2717	69	109	2AA4A061
7	.2756	69	109	2AA4A062

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2AA | **Foret DIN338** | **Carbure monobloc**



Al Aluminium · P Acier · M Inox · Ti Titane

Caractéristiques

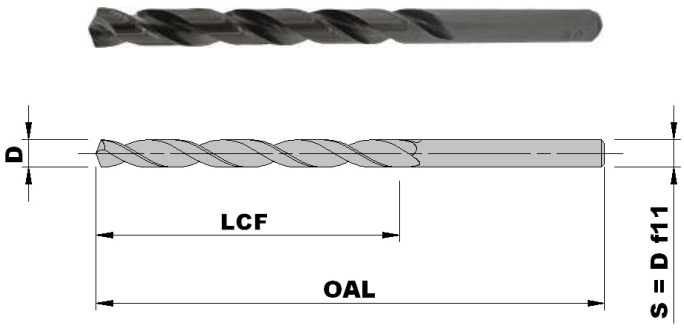
- Pour le perçage dans toutes matières
- Foret Hélice à droite 30°, affûtage 118°, forme A
- Foret carbure monobloc
- Pour usage général

CARBIDE · 118° · 30° · N Type · h8

ØD (mm)	ØD (inch)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
7.1	.2795	69	109	2AA4A063
7.2	.2835	69	109	2AA4A064
7.3	.2874	69	109	2AA4A065
7.4	.2913	69	109	2AA4A066
7.5	.2953	69	109	2AA4A067
7.6	.2992	75	117	2AA4A068
7.7	.3031	75	117	2AA4A069
7.8	.3071	75	117	2AA4A070
7.9	.311	75	117	2AA4A071
8	.315	75	117	2AA4A072
8.1	.3189	75	117	2AA4A073
8.2	.3228	75	117	2AA4A074
8.3	.3268	75	117	2AA4A075
8.4	.3307	75	117	2AA4A076
8.5	.3346	75	117	2AA4A077
8.6	.3386	81	125	2AA4A078
8.7	.3425	81	125	2AA4A079
8.8	.3465	81	125	2AA4A080
8.9	.3504	81	125	2AA4A081
9	.3543	81	125	2AA4A082
9.1	.3583	81	125	2AA4A083
9.2	.3622	81	125	2AA4A084
9.3	.3661	81	125	2AA4A085
9.4	.3701	81	125	2AA4A086
9.5	.374	81	125	2AA4A087
9.6	.378	87	133	2AA4A088
9.7	.3819	87	133	2AA4A089
9.8	.3858	87	133	2AA4A090
9.9	.3898	87	133	2AA4A091
10	.3937	87	133	2AA4A092

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2AA | **Foret DIN338** | **Carbure monobloc**



Al Aluminium · P Acier · M Inox · Ti Titane

Caractéristiques

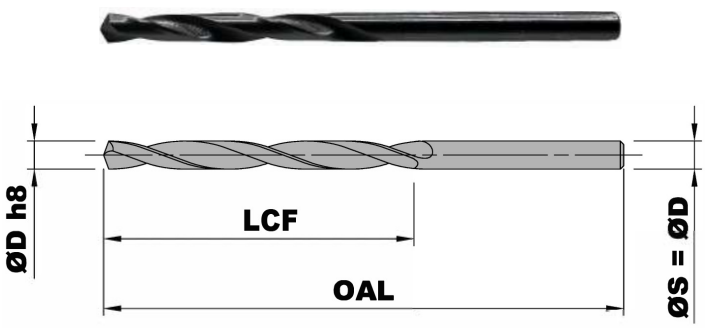
- Pour le perçage dans toutes matières
- Foret Hélice à droite 30°, affûtage 118°, forme A
- Foret carbure monobloc
- Pour usage général

CARBIDE · 118° · 30° · N Type · h8

ØD (mm)	ØD (inch)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
10.1	.3976	87	133	2AA4A093
10.2	.4016	87	133	2AA4A094
10.3	.4055	87	133	2AA4A095
10.4	.4094	87	133	2AA4A096
10.5	.4134	87	133	2AA4A097
10.6	.4173	87	133	2AA4A098
10.7	.4213	94	142	2AA4A099
10.8	.4252	94	142	2AA4A100
10.9	.4291	94	142	2AA4A101
11	.4331	94	142	2AA4A102
11.1	.437	94	142	2AA4A103
11.2	.4409	94	142	2AA4A104
11.3	.4449	94	142	2AA4A105
11.4	.4488	94	142	2AA4A106
11.5	.4528	94	142	2AA4A107
11.6	.4567	94	142	2AA4A108
11.7	.4606	94	142	2AA4A109
11.8	.4646	94	142	2AA4A110
11.9	.4685	101	151	2AA4A111
12	.4724	101	151	2AA4A112
12.1	.4764	101	151	2AA4A113
12.2	.4803	101	151	2AA4A114
12.3	.4843	101	151	2AA4A115
12.4	.4882	101	151	2AA4A116
12.5	.4921	101	151	2AA4A117
12.6	.4961	101	151	2AA4A118
12.7	.5 (1/2)	101	151	2AA4A119
12.8	.5039	101	151	2AA4A120
12.9	.5079	101	151	2AA4A121
13	.5118	101	151	2AA4A122

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2AJ | **Foret carbure série courte** | **Carbure monobloc**



Al Aluminium · P Acier · M Inox · Ti Titane

Caractéristiques

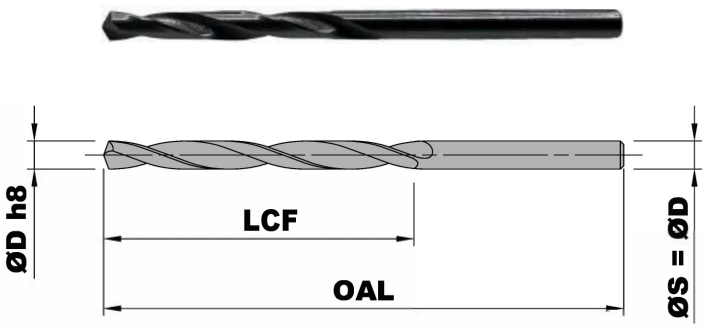
- Pour le perçage dans toutes matières
- Foret Hélice à droite 20°, affûtage 118°, forme A
- Foret carbure monobloc
- Pour usage général
- Faible hélice idéale en perçage manuel. Meilleur confort des opérateurs grâce à une réduction de l'engagement de l'outil

CARBIDE · 118° · 20° · N Type · h8

ØD (mm)	ØD (inch)	Z	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
1	.0394	2	16	38	2AJ4A001
1.1	.0433	2	19	38	2AJ4A002
1.2	.0472	2	19	38	2AJ4A003
1.3	.0512	2	19	38	2AJ4A004
1.4	.0551	2	19	38	2AJ4A005
1.5	.0591	2	19	38	2AJ4A006
1.6	.063	2	19	38	2AJ4A007
1.7	.0669	2	19	38	2AJ4A008
1.8	.0709	2	22	45	2AJ4A009
1.9	.0748	2	22	45	2AJ4A010
2	.0787	2	22	45	2AJ4A011
2.1	.0827	2	22	45	2AJ4A012
2.2	.0866	2	25	51	2AJ4A013
2.3	.0906	2	25	51	2AJ4A014
2.38	.0938 (3/32)	2	25	51	2AJ4A015
2.4	.0945	2	25	51	2AJ4A016
2.5	.0984	2	25	51	2AJ4A017
2.6	.1024	2	32	57	2AJ4A018
2.7	.1063	2	32	57	2AJ4A019
2.78	.1094 (7/64)	2	32	57	2AJ4A020
2.8	.1102	2	32	57	2AJ4A021
2.9	.1142	2	32	57	2AJ4A022
3	.1181	2	32	57	2AJ4A023
3.1	.122	2	32	57	2AJ4A024
3.18	.125 (1/8)	2	32	57	2AJ4A025
3.2	.126	2	32	57	2AJ4A026
3.3	.1299	2	32	57	2AJ4A027
3.4	.1339	2	35	64	2AJ4A028
3.5	.1378	2	35	64	2AJ4A029
3.57	.1406 (9/64)	2	35	64	2AJ4A030
3.6	.1417	2	35	64	2AJ4A031

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2AJ | **Foret carbure série courte** | **Carbure monobloc**



Al Aluminium · P Acier · M Inox · Ti Titane

Caractéristiques

- Pour le perçage dans toutes matières
- Foret Hélice à droite 20°, affûtage 118°, forme A
- Foret carbure monobloc
- Pour usage général
- Faible hélice idéale en perçage manuel. Meilleur confort des opérateurs grâce à une réduction de l'engagement de l'outil

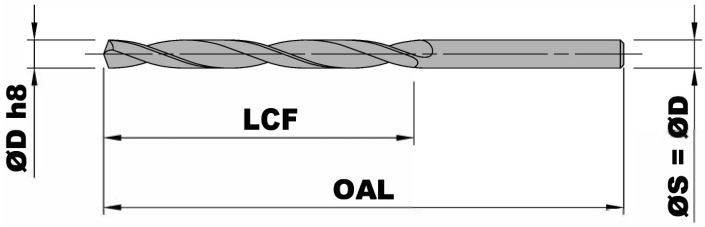
CARBIDE · 118° · 20° · N Type · h8

ØD (mm)	ØD (inch)	Z	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
3.7	.1457	2	35	64	2AJ4A032
3.8	.1496	2	35	64	2AJ4A033
3.9	.1535	2	35	64	2AJ4A034
3.97	.1563 (5/32)	2	35	64	2AJ4A035
4	.1575	2	35	64	2AJ4A036
4.1	.1614	2	35	64	2AJ4A037
4.2	.1654	2	41	70	2AJ4A038
4.3	.1693	2	41	70	2AJ4A039
4.37	.1719 (11/64)	2	41	70	2AJ4A040
4.4	.1732	2	41	70	2AJ4A041
4.5	.1772	2	41	70	2AJ4A042
4.6	.1811	2	41	70	2AJ4A043
4.7	.185 (#13)	2	41	70	2AJ4A044
4.76	.1875 (3/16)	2	41	70	2AJ4A045
4.8	.189 (#12)	2	41	70	2AJ4A046
4.9	.1929	2	41	70	2AJ4A047
5	.1969	2	45	76	2AJ4A048
5.1	.2008	2	45	76	2AJ4A049
5.2	.2047	2	45	76	2AJ4A050
5.3	.2087	2	45	76	2AJ4A051
5.4	.2126	2	45	76	2AJ4A052
5.5	.2165	2	45	76	2AJ4A053
5.6	.2205	2	45	76	2AJ4A054
5.7	.2244	2	45	76	2AJ4A055
5.8	.2283	2	45	76	2AJ4A056
5.9	.2323	2	51	83	2AJ4A057
6	.2362	2	51	83	2AJ4A058
6.1	.2402	2	51	83	2AJ4A059
6.2	.2441	2	51	83	2AJ4A060
6.3	.248	2	51	83	2AJ4A061
6.35	.25 (1/4)	2	51	83	2AJ4A062

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2AJ | **Foret carbure série courte** | **Carbure monobloc**





Al Aluminium | P Acier | M Inox | Ti Titane

Caractéristiques

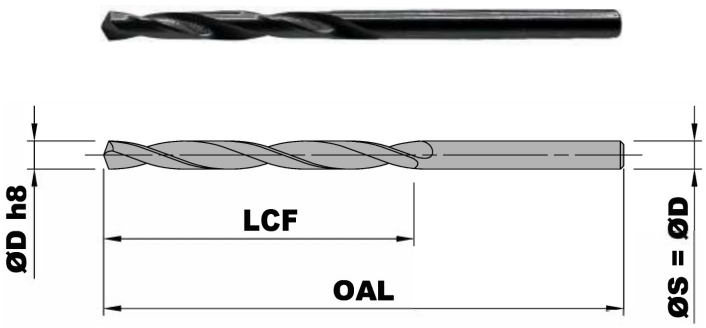
- Pour le perçage dans toutes matières
- Foret Hélice à droite 20°, affûtage 118°, forme A
- Foret carbure monobloc
- Pour usage général
- Faible hélice idéale en perçage manuel. Meilleur confort des opérateurs grâce à une réduction de l'engagement de l'outil

CARBIDE | 118° | 20° | N Type | h8

ØD (mm)	ØD (inch)	Z	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
6.4	.252	2	51	83	2AJ4A063
6.5	.2559	2	51	83	2AJ4A064
6.6	.2598	2	54	89	2AJ4A065
6.7	.2638	2	54	89	2AJ4A066
6.8	.2677	2	54	89	2AJ4A067
6.9	.2717	2	54	89	2AJ4A068
7	.2756	2	54	89	2AJ4A069
7.1	.2795	2	54	89	2AJ4A070
7.2	.2835	2	54	89	2AJ4A072
7.3	.2874	2	54	89	2AJ4A073
7.4	.2913	2	54	89	2AJ4A074
7.5	.2953	2	60	95	2AJ4A075
7.6	.2992	2	60	95	2AJ4A076
7.7	.3031	2	60	95	2AJ4A077
7.8	.3071	2	60	95	2AJ4A078
7.9	.311	2	60	95	2AJ4A079
7.94	.3125 (5/16)	2	60	95	2AJ4A080
8	.315	2	60	95	2AJ4A081
8.1	.3189	2	60	95	2AJ4A082
8.2	.3228	2	60	95	2AJ4A083
8.3	.3268	2	67	102	2AJ4A084
8.4	.3307	2	67	102	2AJ4A085
8.5	.3346	2	67	102	2AJ4A086
8.6	.3386	2	67	102	2AJ4A087
8.7	.3425	2	67	102	2AJ4A088
8.73	.3438 (11/32)	2	67	102	2AJ4A089
8.8	.3465	2	67	102	2AJ4A090
8.9	.3504	2	67	102	2AJ4A091
9	.3543	2	67	102	2AJ4A092
9.1	.3583	2	67	102	2AJ4A093
9.2	.3622	2	70	108	2AJ4A094

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2AJ | **Foret carbure série courte** | **Carbure monobloc**



Al Aluminium · P Acier · M Inox · Ti Titane

Caractéristiques

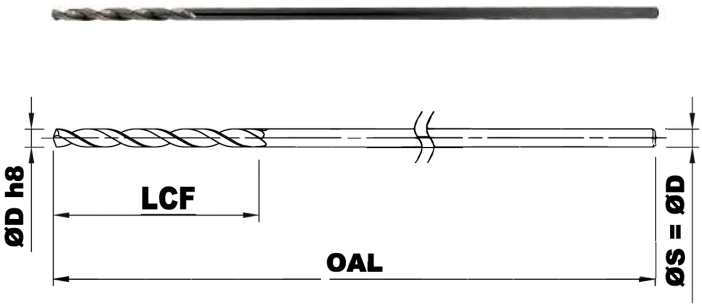
- Pour le perçage dans toutes matières
- Foret Hélice à droite 20°, affûtage 118° forme A
- Foret carbure monobloc
- Pour usage général
- Faible hélice idéale en perçage manuel. Meilleur confort des opérateurs grâce à une réduction de l'engagement de l'outil

CARBIDE · 118° · 20° · N Type · h8

ØD (mm)	ØD (inch)	Z	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
9.3	.3661	2	70	108	2AJ4A095
9.4	.3701	2	70	108	2AJ4A096
9.5	.374	2	70	108	2AJ4A097
9.6	.378	2	70	108	2AJ4A098
9.7	.3819	2	73	114	2AJ4A099
9.8	.3858	2	73	114	2AJ4A100
9.9	.3898	2	73	114	2AJ4A101
10	.3937	2	73	114	2AJ4A102
10.1	.3976	2	73	114	2AJ4A103
10.2	.4016	2	73	114	2AJ4A104
10.3	.4055	2	73	114	2AJ4A105
10.4	.4094	2	73	114	2AJ4A106
10.5	.4134	2	73	114	2AJ4A107
10.6	.4173	2	73	114	2AJ4A108
10.7	.4213	2	73	114	2AJ4A109
10.8	.4252	2	73	114	2AJ4A110
10.9	.4291	2	73	114	2AJ4A111
11	.4331	2	73	114	2AJ4A112
11.1	.437	2	73	114	2AJ4A113
11.11	.4375 (7/16)	2	73	114	2AJ4A114
11.2	.4409	2	76	121	2AJ4A115
11.3	.4449	2	76	121	2AJ4A116
11.4	.4488	2	76	121	2AJ4A117
11.5	.4528	2	76	121	2AJ4A118
11.6	.4567	2	76	121	2AJ4A119
11.7	.4606	2	76	121	2AJ4A120
11.8	.4646	2	76	121	2AJ4A121
11.9	.4685	2	76	121	2AJ4A122
11.91	.4688 (15/32)	2	76	121	2AJ4A123
12	.4724	2	76	121	2AJ4A124
12.7	.5 (1/2)	2	76	121	2AJ4A125

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2AB — Foret de maintenance 6” — HSS



Caractéristiques

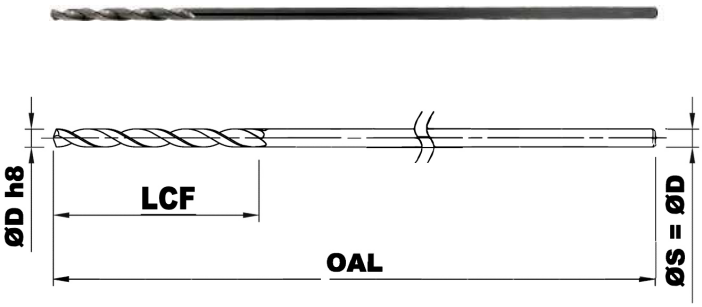
- Pour le perçage peu accessible ou distant
- Foret hélice à droite 30°, affûtage 118°, forme C
- Foret Hss
- Pour Aluminium

HSS | 118° | 30°

ØD (mm)	ØD (inch)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
2.38	.0938 (3/32)	37	152.4	2AB1A001
2.49	.098 (#40)	37	152.4	2AB1A002
2.5	.0984	37	152.4	2AB1A003
3	.1181	42	152.4	2AB1A004
3.17	.125 (1/8)	42	152.4	2AB1A005
3.2	.126	42	152.4	2AB1A006
3.26	.1285 (#30)	42	152.4	2AB1A007
3.5	.1378	49	152.4	2AB1A008
3.6	.1417	49	152.4	2AB1A009
3.66	.144 (#27)	49	152.4	2AB1A010
3.97	.1563 (5/32)	55	152.4	2AB1A011
4	.1575	55	152.4	2AB1A012
4.04	.159 (#21)	55	152.4	2AB1A013
4.09	.161 (#20)	55	152.4	2AB1A014
4.5	.177 (#16)	60	152.4	2AB1A015
4.7	.185 (#13)	60	152.4	2AB1A016
4.76	.1875 (3/16)	63.5	152.4	2AB1A017
4.8	.189 (#12)	63.5	152.4	2AB1A018
4.85	.191 (#11)	63.5	152.4	2AB1A019
4.92	.1935 (#10)	63.5	152.4	2AB1A020
5	.1969	63.5	152.4	2AB1A021
5.06	.199 (#8)	63.5	152.4	2AB1A022
5.56	.2188 (7/32)	68.5	152.4	2AB1A023
5.6	.2205	68.5	152.4	2AB1A024
6	.2362	75	152.4	2AB1A025
6.25	.246 (#D)	75	152.4	2AB1A026
6.35	.25 (1/4)	75	152.4	2AB1A027
6.53	.257 (#F)	75	152.4	2AB1A028
6.8	.2677	80	152.4	2AB1A029
7	.2756	80	152.4	2AB1A030
7.7	.3031	90	152.4	2AB1A031
7.94	.3125 (5/16)	90	152.4	2AB1A032
8	.315	90	152.4	2AB1A033
8.5	.3346	90	152.4	2AB1A034

Si vous ne trouviez pas l’outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d’hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2AC — Foret de maintenance 12” — HSS



Caractéristiques

- Pour le perçage peu accessible ou distant
- Foret hélice à droite 30°, affûtage 118° forme C
- Foret Hss
- Pour Aluminium

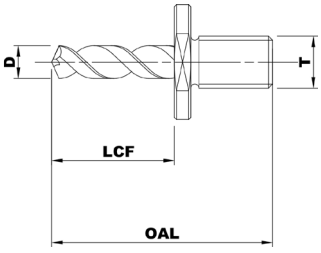
HSS | 118° | 30°

ØD (mm)	ØD (inch)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
2.38	.0938 (3/32)	37	304.8	2AC1A001
2.49	.098 (#40)	37	304.8	2AC1A002
2.5	.0984	37	304.8	2AC1A003
3	.1181	42	304.8	2AC1A004
3.17	.125 (1/8)	42	304.8	2AC1A005
3.2	.126	42	304.8	2AC1A006
3.26	.1285 (#30)	42	304.8	2AC1A007
3.5	.1378	49	304.8	2AC1A008
3.57	.1417 (9/64)	49	304.8	2AC1A009
3.66	.144 (#27)	49	304.8	2AC1A010
3.97	.1563 (5/32)	55	304.8	2AC1A011
4	.1575	55	304.8	2AC1A012
4.04	.159 (#21)	55	304.8	2AC1A013
4.09	.161 (#20)	55	304.8	2AC1A014
4.5	.177 (#16)	60	304.8	2AC1A015
4.7	.185 (#13)	60	304.8	2AC1A016
4.76	.1875 (3/16)	63.5	304.8	2AC1A017
4.8	.189 (#12)	63.5	304.8	2AC1A018
4.85	.191 (#11)	63.5	304.8	2AC1A019
4.92	.1935 (#10)	63.5	304.8	2AC1A020
5	.1969	63.5	304.8	2AC1A021
5.06	.199 (#8)	63.5	304.8	2AC1A022
5.56	.2188 (7/32)	68.5	304.8	2AC1A023
5.6	.2205	68.5	304.8	2AC1A024
6	.2362	68.5	304.8	2AC1A025
6.25	.246 (#D)	75	304.8	2AC1A026
6.35	.25 (1/4)	75	304.8	2AC1A027
6.53	.257 (#F)	75	304.8	2AC1A028
6.8	.2677	80	304.8	2AC1A029
7	.2756	80	304.8	2AC1A030
7.7	.3031	90	304.8	2AC1A031
7.94	.3125 (5/16)	90	304.8	2AC1A032
8	.315	90	304.8	2AC1A033
8.5	.3346	90	304.8	2AC1A034

Si vous ne trouviez pas l’outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d’hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2AD — Foret pour renvoi d'angle 10-32 UNF — HSS





Caractéristiques

- Pour perçage dans des zones peu accessibles avec renvoi d'angle 10-32 UNF
- Foret hélice à droite 30°, affûtage 118° forme A
- HSS
- Pour Aluminium

HSS | 118° | 30°

ØD (mm)	ØD (inch)	LCF (mm)	OAL (mm)	T	Item
2	.0787	12	22	10-32 UNF	2AD1A001
2.381	.0938 (3/32)	12	22	10-32 UNF	2AD1A002
2.489	.098 (#40)	12	22	10-32 UNF	2AD1A003
2.5	.0984	12	22	10-32 UNF	2AD1A004
3	.1181	12	22	10-32 UNF	2AD1A005
3.175	.125 (1/8)	12	22	10-32 UNF	2AD1A006
3.2	.126	12	22	10-32 UNF	2AD1A007
3.264	.1285 (#30)	12	22	10-32 UNF	2AD1A008
3.5	.1378	12	22	10-32 UNF	2AD1A009
3.572	.1406 (9/64)	12	22	10-32 UNF	2AD1A010
3.6	.1417	12	22	10-32 UNF	2AD1A011
3.658	.144 (#27)	12	22	10-32 UNF	2AD1A012
3.969	.1563 (5/32)	12	22	10-32 UNF	2AD1A013
4	.1575	12	22	10-32 UNF	2AD1A014
4.039	.159 (#21)	12	22	10-32 UNF	2AD1A015
4.089	.161 (#20)	12	22	10-32 UNF	2AD1A016
4.496	.177 (#16)	12	22	10-32 UNF	2AD1A017
4.699	.185 (#13)	12	22	10-32 UNF	2AD1A018
4.763	.1875 (3/16)	12	22	10-32 UNF	2AD1A019
4.801	.189 (#12)	12	22	10-32 UNF	2AD1A020
4.851	.191 (#11)	12	22	10-32 UNF	2AD1A021
4.915	.1935 (#10)	12	22	10-32 UNF	2AD1A022
5	.1969	12	22	10-32 UNF	2AD1A023
5.055	.199 (#8)	12	22	10-32 UNF	2AD1A024
5.556	.2188 (7/32)	12	22	10-32 UNF	2AD1A025
5.6	.2205	12	22	10-32 UNF	2AD1A026

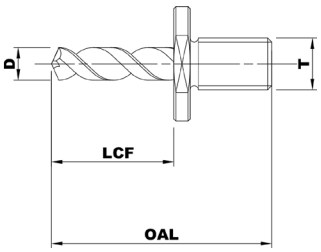
- S'utilise avec nos renvois d'angle 3RA p.283



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2AE | **Foret pour renvoi d'angle ¼-28 UNF** | **HSS**





Caractéristiques

- Pour perçage dans des zones peu accessibles avec renvoi d'angle 1/4-28 UNF
- Foret hélice à droite 30°, affûtage 118° forme A
- HSS
- Pour Aluminium

HSS | 118° | 30°

ØD (mm)	ØD (inch)	LCF (mm)	OAL (mm)	T	Item
2	.0787	12	22	1/4-28 UNF	2AE1A001
2.381	.0938 (3/32)	12	22	1/4-28 UNF	2AE1A002
2.489	.098 (#40)	12	22	1/4-28 UNF	2AE1A003
2.5	.0984	12	22	1/4-28 UNF	2AE1A004
3	.1181	12	22	1/4-28 UNF	2AE1A005
3.175	.125 (1/8)	12	22	1/4-28 UNF	2AE1A006
3.2	.126	12	22	1/4-28 UNF	2AE1A007
3.264	.1285 (#30)	12	22	1/4-28 UNF	2AE1A008
3.5	.1378	12	22	1/4-28 UNF	2AE1A009
3.572	.1406 (9/64)	12	22	1/4-28 UNF	2AE1A010
3.6	.1417	12	22	1/4-28 UNF	2AE1A011
3.658	.144 (#27)	12	22	1/4-28 UNF	2AE1A012
3.969	.1563 (5/32)	12	22	1/4-28 UNF	2AE1A013
4	.1575	12	22	1/4-28 UNF	2AE1A014
4.039	.159 (#21)	12	22	1/4-28 UNF	2AE1A015
4.089	.161 (#20)	12	22	1/4-28 UNF	2AE1A016
4.496	.177 (#16)	12	22	1/4-28 UNF	2AE1A017
4.699	.185 (#13)	12	22	1/4-28 UNF	2AE1A018
4.763	.1875 (3/16)	12	22	1/4-28 UNF	2AE1A019
4.801	.189 (#12)	12	22	1/4-28 UNF	2AE1A020
4.851	.191 (#11)	12	22	1/4-28 UNF	2AE1A021
4.915	.1935 (#10)	12	22	1/4-28 UNF	2AE1A022
5	.1969	12	22	1/4-28 UNF	2AE1A023
5.055	.199 (#8)	12	22	1/4-28 UNF	2AE1A024
5.556	.2188 (7/32)	12	22	1/4-28 UNF	2AE1A025
5.6	.2205	12	22	1/4-28 UNF	2AE1A026

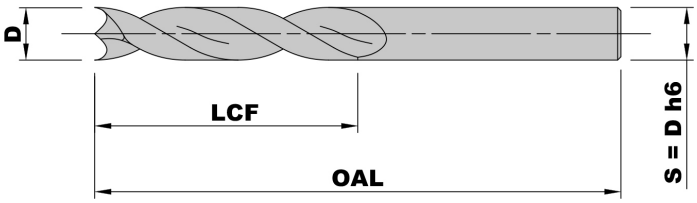
- S'utilise avec nos renvois d'angle 3RA p.283



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2AF | **Foret Kevlar** | **Carbure monobloc**





CFRP Kev GFRP

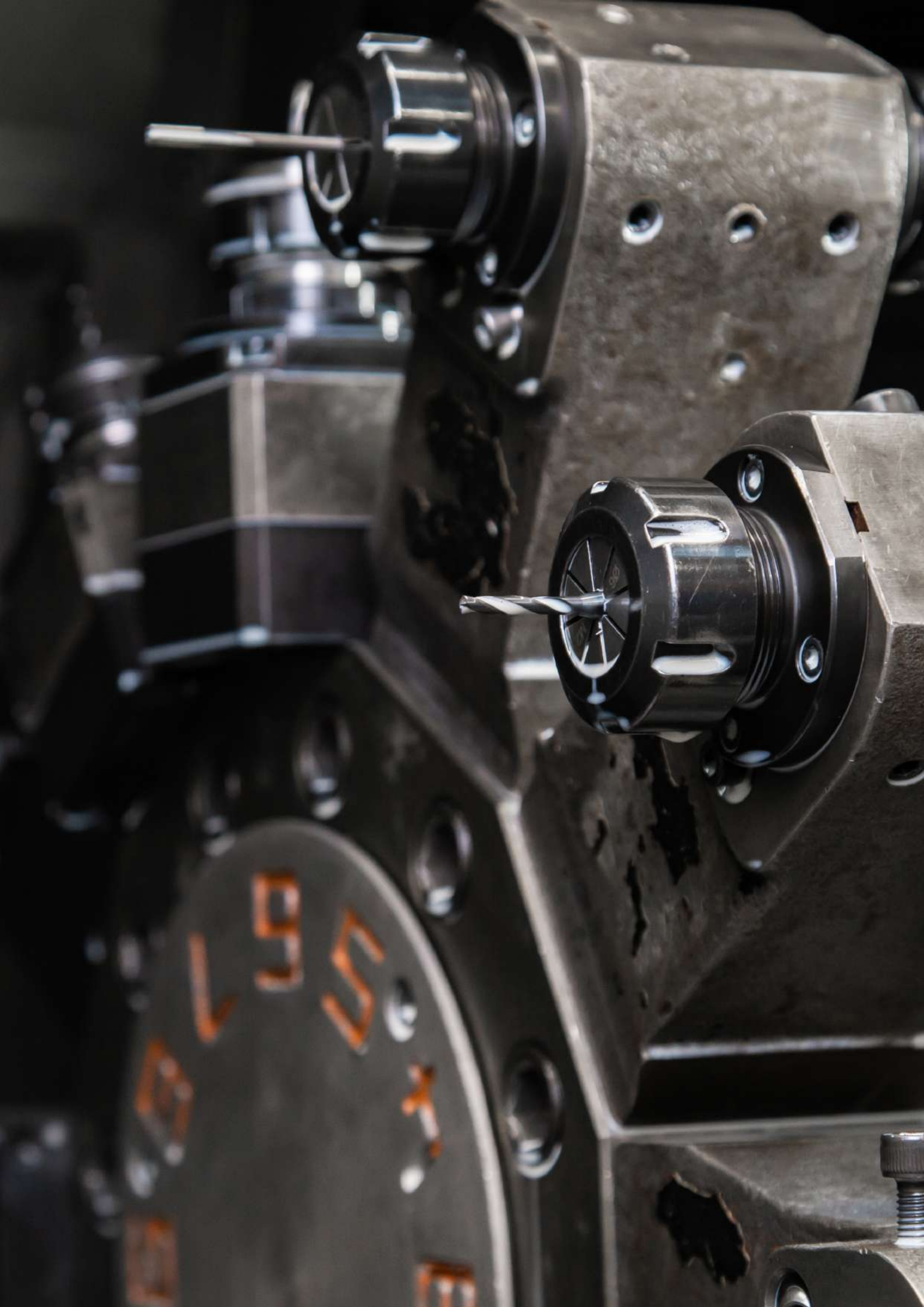
Caractéristiques

- Affûtage « trois pointes » évitant tout délaminage et fib es non coupées
- Foret hélice à droite 28°, affûtage pointes, pointe centreuse
- Foret carbure monobloc
- Pour percage des matériaux composites

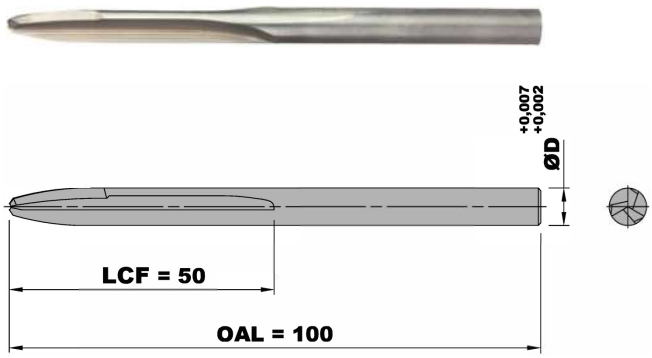
CARBIDE | 28° | 3

ØD (mm)	ØD (inch)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
2.489	.098 (#40)	14	45	2AF4A001
2.5	.0984	14	45	2AF4A002
3	.1181	14	45	2AF4A003
3.175	.125 (1/8)	14	45	2AF4A004
3.2	.126	14	45	2AF4A005
3.264	.1285 (#30)	14	45	2AF4A006
3.5	.1378	20	53	2AF4A007
3.572	.1406 (9/64)	20	53	2AF4A008
3.6	.1417	20	53	2AF4A009
3.658	.144 (#27)	20	53	2AF4A010
3.969	.1563 (5/32)	20	53	2AF4A011
4	.1575	20	53	2AF4A012
4.039	.159 (#21)	20	53	2AF4A013
4.089	.161 (#20)	20	53	2AF4A014
4.496	.177 (#16)	20	53	2AF4A015
4.699	.185 (#13)	20	53	2AF4A016
4.763	.1875 (3/16)	20	53	2AF4A017
4.8	.189 (#12)	26	64	2AF4A018
4.851	.191 (#11)	26	64	2AF4A019
4.915	.1935 (#10)	26	64	2AF4A020
5	.1969	26	64	2AF4A021
5.055	.199 (#8)	26	64	2AF4A022
5.556	.2188 (7/32)	26	64	2AF4A023
5.6	.2205	26	64	2AF4A024
6	.2362	26	64	2AF4A025
6.248	.246 (#D)	26	64	2AF4A026
6.35	.25 (1/4)	26	64	2AF4A027
6.528	.257 (#F)	26	64	2AF4A028
7.144	.2813 (9/32)	37	80	2AF4A029
7.938	.3125 (5/16)	37	80	2AF4A030
8	.315	37	80	2AF4A031
8.731	.3438 (11/32)	37	80	2AF4A032
9.525	.375 (3/8)	37	80	2AF4A033
10	.3937	37	80	2AF4A034
5.2	.2047	26	64	2AF4A035

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero



2AG | **Foret dague 3 lèvres** | **Carbure monobloc**



CFRP Kev GFRP Al

Caractéristiques

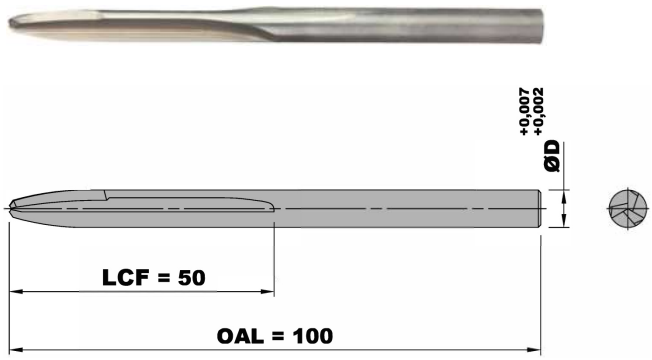
- Pour le perçage et alésage de grande précision sans délaminage ou éclatement
- Foret aléseur 3 lèvres, taille droite, pointe ogivale
- Foret dague Carbure monobloc
- Pour percage des matériaux composites et Aluminium
- **Merci de préciser le diamètre du foret dague**

CARBIDE z3

ØD mini (mm)	ØD maxi (mm)	ØD mini (inch)	ØD maxi (inch)	Z	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
2.4	3	.0945	.1181	3	50	100	2AG4A001
3.001	3.5	.1181	.1378	3	50	100	2AG4A002
3.501	4	.1378	.1575	3	50	100	2AG4A003
4.001	4.5	.1575	.1772	3	50	100	2AG4A004
4.501	5	.1772	.1969	3	50	100	2AG4A005
5.001	5.5	.1969	.2165	3	50	100	2AG4A006
5.501	6	.2166	.2362	3	50	100	2AG4A007
6.001	6.5	.2363	.2559	3	50	100	2AG4A008
6.501	7	.2559	.2756	3	50	100	2AG4A009
7.001	7.5	.2756	.2953	3	50	100	2AG4A010
7.501	8	.2953	.315	3	50	100	2AG4A011
8.001	8.5	.315	.3346	3	50	100	2AG4A012
8.501	9	.3347	.3543	3	50	100	2AG4A013
9.001	9.5	.3544	.374	3	50	100	2AG4A014
9.501	10	.3741	.3937	3	50	100	2AG4A015

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2AG — Foret dague 3 lèvres — Carbure monobloc



CFRP · Kev (Kevlar) · GFRP (Fibre de verre) · Al (Aluminium)

Caractéristiques

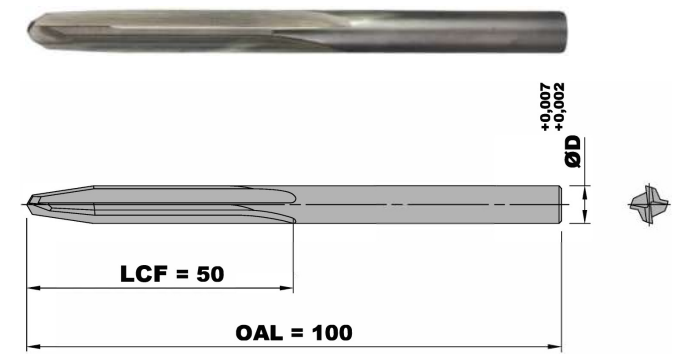
- Pour le perçage et alésage de grande précision sans délaminage ou éclatement
- Foret aléseur 3 lèvres, taille droite, pointe ogivale
- Foret dague Carbure monobloc
- Pour percage des matériaux composites et Aluminium

CARBIDE · z3

ØD (mm)	ØD (inch)	Z	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
2.5	.0984	3	50	100	2AG4A250
3.2	.126	3	50	100	2AG4A320
3.3	.1299	3	50	100	2AG4A330
3.9	.1535	3	50	100	2AG4A390
4	.1575	3	50	100	2AG4A400
4.1	.1614	3	50	100	2AG4A410
4.13	.1626	3	50	100	2AG4A413
4.16	.1638	3	50	100	2AG4A416
4.2	.1654	3	50	100	2AG4A420
4.3	.1693	3	50	100	2AG4A430
4.5	.1772	3	50	100	2AG4A450
4.6	.1811	3	50	100	2AG4A460
4.8	.189 (#12)	3	50	100	2AG4A480
4.815	.1896	3	50	100	2AG4A481
4.82	.1898	3	50	100	2AG4A482
4.94	.1945	3	50	100	2AG4A494
5.1	.2008	3	50	100	2AG4A510
5.2	.2047	3	50	100	2AG4A520
5.6	.2205	3	50	100	2AG4A560
6	.2362	3	50	100	2AG4A600
6.2	.2441	3	50	100	2AG4A620
6.35	.25 (1/4)	3	50	100	2AG4A635
6.5	.2559	3	50	100	2AG4A650

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2AH — Foret dague 4 lèvres — Carbure monobloc



CFRP Kev GFRP

Caractéristiques

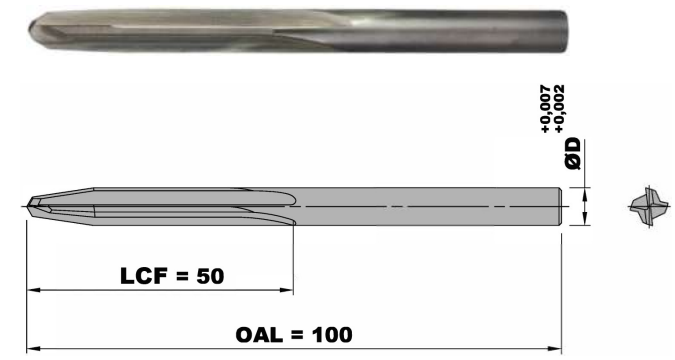
- Pour le perçage et alésage de grande précision sans délaminage ou éclatement
- Foret aléseur 4 lèvres, taille droite, pointe ogivale
- Foret dague Carbure monobloc
- Pour percage des matériaux composites
- Le foret dague 4 dents est préconisé pour le perçage de parois minces
- **Merci de préciser le diamètre du foret dague**

CARBIDE z4

ØD mini (mm)	ØD maxi (mm)	ØD mini (inch)	ØD maxi (inch)	Z	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
2.4	3	.0945	.1181	4	50	100	2AH4A001
3.001	3.5	.1181	.1378	4	50	100	2AH4A002
3.501	4	.1378	.1575	4	50	100	2AH4A003
4.001	4.5	.1575	.1772	4	50	100	2AH4A004
4.501	5	.1772	.1969	4	50	100	2AH4A005
5.001	5.5	.1969	.2165	4	50	100	2AH4A006
5.501	6	.2166	.2362	4	50	100	2AH4A007
6.001	6.5	.2363	.2559	4	50	100	2AH4A008
6.501	7	.2559	.2756	4	50	100	2AH4A009
7.001	7.5	.2756	.2953	4	50	100	2AH4A010
7.501	8	.2953	.315	4	50	100	2AH4A011
8.001	8.5	.315	.3346	4	50	100	2AH4A012
8.501	9	.3347	.3543	4	50	100	2AH4A013
9.001	9.5	.3544	.374	4	50	100	2AH4A014
9.501	10	.3741	.3937	4	50	100	2AH4A015

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2AH — Foret dague 4 lèvres — Carbure monobloc



CFRP Kev GFRP

Caractéristiques

- Pour le perçage et alésage de grande précision sans délaminage ou éclatement
- Foret aléseur 4 lèvres, taille droite, pointe ogivale
- Foret dague Carbure monobloc
- Pour percage des matériaux composites
- Le foret dague 4 dents est préconisé pour le perçage de parois minces

CARBIDE z4

ØD (mm)	ØD (inch)	Z	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
2.49	.098	4	50	100	2AH4A249
3.23	.1272	4	50	100	2AH4A323
4.17	.1642	4	50	100	2AH4A417
4.83	.1902	4	50	100	2AH4A483
5.16	.2031 (13/64)	4	50	100	2AH4A516
5.56	.2189	4	50	100	2AH4A556
5.95	.2343 (15/64)	4	50	100	2AH4A595
6.35	.25 (1/4)	4	50	100	2AH4A635
6.75	.2657 (17/64)	4	50	100	2AH4A675
7.15	.2815	4	50	100	2AH4A715
7.94	.3126	4	50	100	2AH4A794
8.34	.3283	4	50	100	2AH4A834
8.73	.3437 (11/32)	4	50	100	2AH4A873

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

ALÉSOIRS ET FORETS USB

Effet USB : Une avancée révolutionnaire pour vos outils de coupe.

L'effet USB, véritable innovation, confère à votre outil une avance autonome, optimisant son efficac é et réduisant l'effort requis par l'opérateur.

Il s'agit d'une technologie qui pourrait être qualifiée d'avance semi-automatique, assurant un fonctionnement optimal sans effort excessif.

Il n'est pas nécessaire d'exercer une pression supplémentaire : l'outil avance de manière constante, garantissant un confort optimal pour l'utilisateur tout en assurant une sécurité maximale.



Points forts de la technologie USB :

Réduction des cascades d'outils : La technologie USB permet d'optimiser les procédés, réduisant le nombre d'outils nécessaires pour réaliser plusieurs étapes de perçage.

Avance constante et faible bavure : La géométrie USB limite les bavures en sortie, un avantage essentiel pour obtenir des perçages propres, même en inter-tôles.

Qualité accrue : Grâce à une avance régulière, cette technologie garantit une précision et une qualité exceptionnelles dans les opérations de perçage et d'alésage.

Diminution de l'effort : réduit les efforts mécaniques sur le TMS, allongeant ainsi sa durée de vie et optimisant les performances globales.

Idéal pour les matériaux complexes : Particulièrement effic e sur les fortes épaisseurs et les matériaux réfractaires tels que le Titane Ta6V, l'Inconel 718, l'Inox 15.5PH, ainsi que sur les composites de type sandwich et l'aluminium.

Personnalisation possible : La géométrie USB est adaptable pour des outils étagés, forets double goujure et alésoirs en répondant à vos besoins
spécifiques

Performance sur machines électroportatives : En facilitant l'avance dans la matière, cette technologie réduit le couple requis par le moteur, limitant la surchauffe et optimisant la consommation énergétique.

Résultat : une préservation accrue de la batterie de votre machine.

Conseils d'utilisation pour un résultat optimal :

Lubrific tion : Appliquez un lubrifiant avant chaque opération de perçage ou d'alésage. Cela prolongera signific tivement la durée de vie de l'outil.

Alignement : Utilisez un canon de perçage pour garantir un alignement parfait entre l'axe du trou et la surface de la pièce. (Découvrez nos canons et pieds de perçage, page 252)

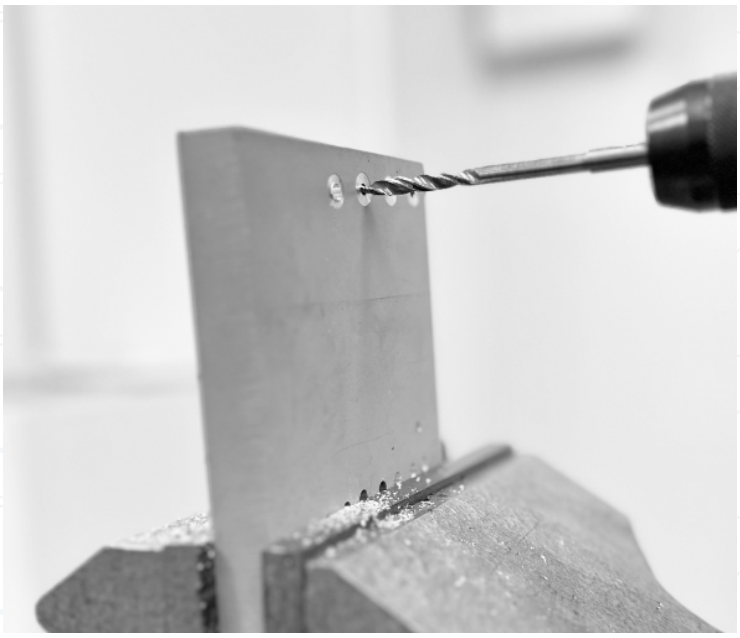




Insertion contrôlée : Si l'outil dispose d'un pilote, insérez-le à faible rotation pour éviter tout ébréchage.

Progression régulière : Une fois l'outil en contact avec la matière, ajustez la vitesse de rotation selon le matériau et le diamètre, puis poussez modérément dans l'axe sans interruption jusqu'à la sortie du trou.

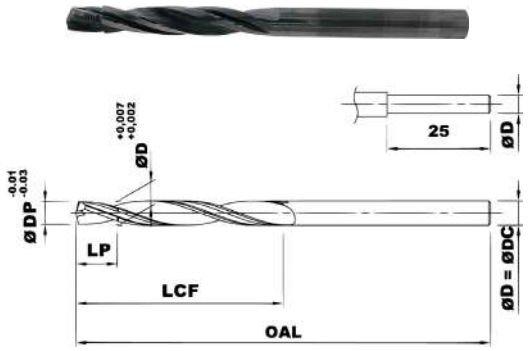
Retrait sécurisé : Réduisez la vitesse de rotation avant de retirer l'outil afin d'éviter tout dommage.



Grâce à l'effet USB, simplifi z vos opérations, améliorez vos résultats et maxmisez la durabilité de vos équipements.

Technologie Breveté Nexam

2AK | **Foret étagé double goujure** | **Carbure monobloc**



Al Aluminium · Ti Titane · CFRP · Kev Kevlar · GFRP Fibre de verre

Caractéristiques

- Pour le perçage de grande qualité dimensionnelle et géométrique d'empilage métallique et composite
- Foret hélice à droite, coupe à droite, géométrie pour empilage à entrée composite
- Foret carbure monobloc
- Pour Aluminium, matériaux composites, Titane
- Géométrie double goujure permet d'obtenir un très bon état de surface et une très bonne précision des trous

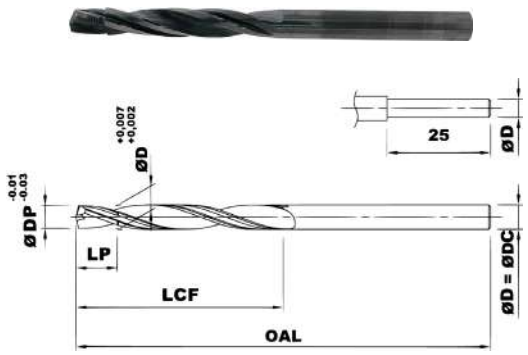
CARBIDE · 144°

ØD (mm)	ØD (inch)	ØDP (mm)	LP (mm)	LCF (mm)	S (mm)	OAL (mm)	Item
4.125	.1624	3.2	10	50	4.125	100	2AK4A201
4.16	.1638	3.2	10	50	4.16	100	2AK4A202
4.78	.1882	4.125	10	50	4.78	100	2AK4A301
4.82	.1898	4.16	10	50	4.82	100	2AK4A302
5.512	.217	4.78	10	50	5.512	100	2AK4A351
5.55	.2185 (7/32)	4.82	10	50	5.55	100	2AK4A352
6.31	.2484	5.51	10	50	6.31	100	2AK4A402
6.32	.2488	4.79	10	50	6.32	100	2AK4A403
6.34	.2496	5.55	10	50	6.34	100	2AK4A404
6.35	.25 (1/4)	5.55	10	50	6.35	100	2AK4A405
7.13	.2807	6.34	10	50	7.13	100	2AK4A421
7.9	.311	6.31	10	50	7.9	100	2AK4A501
7.93	.3122	7.13	10	50	7.93	100	2AK4A502
7.937	.3125 (5/16)	6.35	10	50	6	100	2AK4A503
7.94	.3126	7.13	10	50	7.94	100	2AK4A504
9.49	.3736	7.9	10	50	9.49	100	2AK4A505
9.524	.375 (3/8)	7.935	10	50	6	100	2AK4A506
11.114	.4376 (7/16)	9.525	10	50	6	100	2AK4A507

- Option géometrie USB

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2AL | **Foret étagé double goujure** | **Carbure monobloc**



Al Aluminium · Ti Titane · CFRP · Kev Kevlar · GFRP Fibre de verre

Caractéristiques

- Pour le perçage de grande qualité dimensionnelle et géométrique d'empilage métallique et composite
- Foret hélice à droite, coupe à droite
- Foret carbure monobloc
- Pour Aluminium, matériaux composites, Titane
- Géométrie double goujure permet d'obtenir un très bon état de surface et une très bonne précision des trous. (Pour des empilages avec entrée composite, nous recommandons d'utiliser les forets 2AK)

CARBIDE · 135°

ØD (mm)	ØD (inch)	ØDP (mm)	LP (mm)	LCF (mm)	S (mm)	OAL (mm)	Item
4.125	.1624	3.2	10	50	4.125	100	2AL4A201
4.16	.1638	3.2	10	50	4.16	100	2AL4A202
4.78	.1882	4.125	10	50	4.78	100	2AL4A301
4.82	.1898	4.16	10	50	4.82	100	2AL4A302
5.512	.217	4.78	10	50	5.512	100	2AL4A351
5.55	.2185 (7/32)	4.82	10	50	5.55	100	2AL4A352
6.31	.2484	5.51	10	50	6.31	100	2AL4A402
6.32	.2488	4.79	10	50	6.32	100	2AL4A403
6.34	.2496	5.55	10	50	6.34	100	2AL4A404
6.35	.25 (1/4)	5.55	10	50	6.35	100	2AL4A405
7.13	.2807	6.34	10	50	7.13	100	2AL4A421
7.9	.311	6.31	10	50	7.9	100	2AL4A501
7.93	.3122	7.13	10	50	7.93	100	2AL4A502
7.937	.3125 (5/16)	6.35	10	50	6	100	2AL4A503
9.524	.375 (3/8)	7.935	10	50	6	100	2AL4A506

- Option géometrie USB

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2BA **Foret fraisureur DRIVEMATIC®** p.38
HSS-E 8% Co

2BB **Foret fraisureur pour b.m M6x100** p.39
HSS-E 8% Co

2BC **Foret fraisureur pour b.m 1/4-28 UNF** p.40
HSS-E 8% Co

2BD **Foret fraisureur NUTPLATE®** p.41
HSS-E 8% Co et Carbure revêtu Diamant

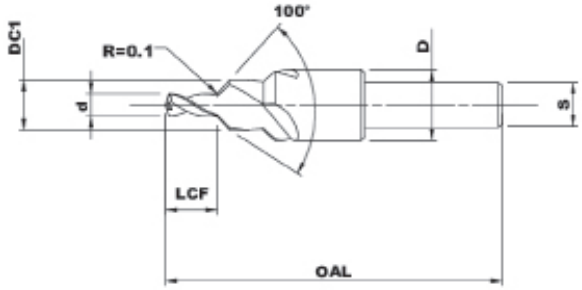
2BE **Foret fraisureur SPACEMATIC®** p.43
HSS-E 8% Co

2BF **Foret fraisureur SPACEMATIC® DCT®** p.44
HSS-E 8% Co



2BA | **Foret DRIVEMATIC®** | **Hss Co 8%**





Caractéristiques

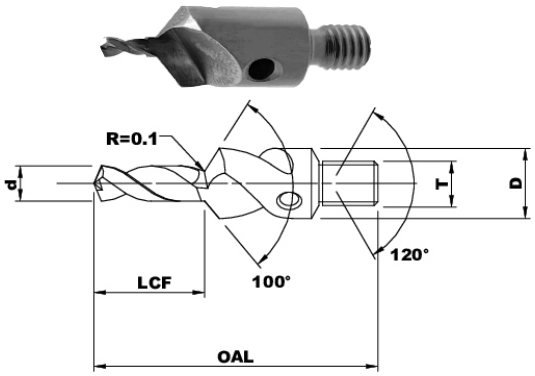
- Pour le perçage et fraisurage en une seule opération sur machine DRIVEMATIC®
- Hélice à droite 34°, coupe à droite, affûtage 135°, forme C
- Foret fraisureur Hss Co 8%
- Pour aluminium
- Possibilté de commande spéciale avec des doubles listels

HSS-Co 8 | 135° | 34°

Ød (mm)	Ød (inch)	ØDC1	ØD (mm)	Z	LCF (mm)	S (mm)	a°	OAL (mm)	Item
2.489	.098	6	10	2	7	6.35	100°	44	2BA1A001
2.5	.0984	6	10	2	7	6.35	100°	44	2BA1A002
3	.1181	6	10	2	7	6.35	100°	44	2BA1A003
3.175	.125	6	10	2	7	6.35	100°	44	2BA1A004
3.2	.126	7	10	2	7	6.35	100°	44	2BA1A005
3.264	.1285	7	10	2	7	6.35	100°	44	2BA1A006
3.5	.1378	7	10	2	7	6.35	100°	44	2BA1A007
3.572	.1406	7	10	2	7	6.35	100°	44	2BA1A008
3.6	.1417	8	10	2	12	6.35	100°	44	2BA1A009
3.658	.144	8	10	2	12	6.35	100°	44	2BA1A010
3.969	.1563	8	10	2	12	6.35	100°	44	2BA1A011
4	.1575	10	10	2	12	6.35	100°	44	2BA1A012
4.039	.159	10	10	2	12	6.35	100°	44	2BA1A013
4.089	.161	10	10	2	12	6.35	100°	44	2BA1A014
4.496	.177	10	10	2	12	6.35	100°	44	2BA1A015
4.699	.185	10	10	2	12	6.35	100°	44	2BA1A016
4.763	.1875	10	10	2	12	6.35	100°	44	2BA1A017
4.801	.189	10	10	2	12	6.35	100°	44	2BA1A018
4.851	.191	10	10	2	12	6.35	100°	44	2BA1A019
4.915	.1935	13	13	2	20	6.35	100°	52	2BA1A020
5	.1969	13	13	2	20	6.35	100°	52	2BA1A021
5.055	.199	13	13	2	20	6.35	100°	52	2BA1A022
5.556	.2188	13	13	2	20	6.35	100°	52	2BA1A023
5.6	.2205	13	13	2	20	6.35	100°	52	2BA1A024
6	.2362	13	13	2	20	6.35	100°	52	2BA1A025
6.248	.246	13	13	2	20	6.35	100°	52	2BA1A026
6.35	.25	13	13	2	20	6.35	100°	52	2BA1A027
6.528	.257	13	13	2	20	6.35	100°	52	2BA1A028

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2BB | **Foret fraisureur pour b.m. M6 x 100** | **Hss Co 8%**



Caractéristiques

- Pour le perçage et fraisurage en une seule opération sur butées micrométriques M6 x 100
- Hélice à droite 34°, coupe à droite, affûtag 135°, forme C
- Foret fraisureur Hss Co 8%
- Pour aluminium
- Possibilté de commande spéciale avec des doubles listels

HSS-Co 8 | 135° | 34° | M6x100

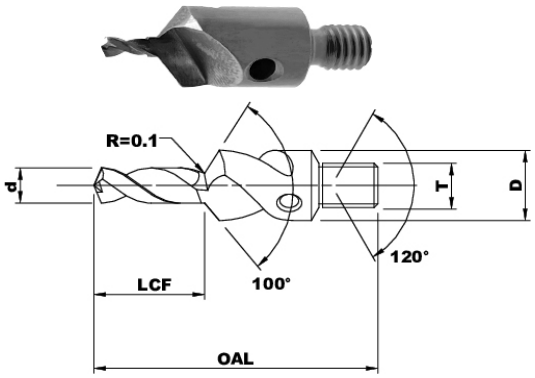
Ød (mm)	Ød (inch)	ØD (mm)	Z	LCF (mm)	a°	OAL (mm)	T	Item
2.489	.098	10	2	7	100°	34	M6 x 100	2BB1A001
2.5	.0984	10	2	7	100°	34	M6 x 100	2BB1A002
3	.1181	10	2	7	100°	34	M6 x 100	2BB1A003
3.175	.125	10	2	7	100°	34	M6 x 100	2BB1A004
3.2	.126	10	2	7	100°	34	M6 x 100	2BB1A005
3.264	.1285	10	2	7	100°	34	M6 x 100	2BB1A006
3.5	.1378	10	2	7	100°	34	M6 x 100	2BB1A007
3.572	.1406	10	2	7	100°	34	M6 x 100	2BB1A008
3.6	.1417	10	2	12	100°	34	M6 x 100	2BB1A009
3.658	.144	10	2	12	100°	34	M6 x 100	2BB1A010
3.969	.1563	10	2	12	100°	34	M6 x 100	2BB1A011
4	.1575	10	2	12	100°	34	M6 x 100	2BB1A012
4.039	.159	10	2	12	100°	34	M6 x 100	2BB1A013
4.089	.161	10	2	12	100°	34	M6 x 100	2BB1A014
4.496	.177	10	2	12	100°	34	M6 x 100	2BB1A015
4.699	.185	10	2	12	100°	34	M6 x 100	2BB1A016
4.763	.1875	10	2	12	100°	34	M6 x 100	2BB1A017
4.801	.189	10	2	12	100°	34	M6 x 100	2BB1A018
4.851	.191	10	2	12	100°	34	M6 x 100	2BB1A019
4.915	.1935	13	2	20	100°	42	M6 x 100	2BB1A020
5	.1969	13	2	20	100°	42	M6 x 100	2BB1A021
5.055	.199	13	2	20	100°	42	M6 x 100	2BB1A022
5.556	.2188	13	2	20	100°	42	M6 x 100	2BB1A023
5.6	.2205	13	2	20	100°	42	M6 x 100	2BB1A024
6	.2362	13	2	20	100°	42	M6 x 100	2BB1A025
6.248	.246	13	2	20	100°	42	M6 x 100	2BB1A026
6.35	.25	13	2	20	100°	42	M6 x 100	2BB1A027
6.528	.257	13	2	20	100°	42	M6 x 100	2BB1A028
2.4	.0945	10	2	7	100°	34	M6 x 100	2BB1A029

- S'utilise avec nos butées micrométriques 2XA, 2XB, 2XC, 2XE, 2XF p.219



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2BC | **Foret fraisureur pour b.m. 1/4-28 UNF** | **Hss Co 8%**



Caractéristiques

- Pour le perçage et fraisurage en une seule opération sur butées micrométriques 1/4-28 UNF
- Hélice à droite 34°, coupe à droite, affûtag 135°, forme C
- Foret fraisureur Hss Co 8%
- Pour aluminium
- Possibilté de commande spéciale avec des doubles listels

HSS-Co 8 | 135° | 34° | 1/4-28 UNF

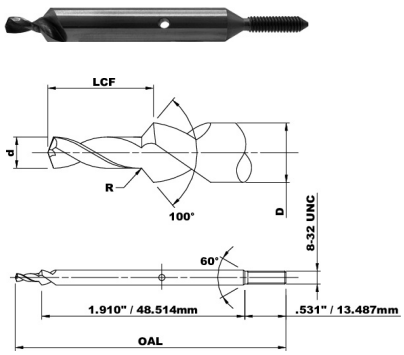
Ød (mm)	Ød (inch)	ØD (mm)	LCF (mm)	a°	OAL (mm)	T	Item
2.489	.098	10	7	100°	34	1/4-28 UNF	2BC1A001
2.5	.0984	10	7	100°	34	1/4-28 UNF	2BC1A002
3	.1181	10	7	100°	34	1/4-28 UNF	2BC1A003
3.175	.125	10	7	100°	34	1/4-28 UNF	2BC1A004
3.2	.126	10	7	100°	34	1/4-28 UNF	2BC1A005
3.264	.1285	10	7	100°	34	1/4-28 UNF	2BC1A006
3.5	.1378	10	7	100°	34	1/4-28 UNF	2BC1A007
3.572	.1406	10	7	100°	34	1/4-28 UNF	2BC1A008
3.6	.1417	10	12	100°	34	1/4-28 UNF	2BC1A009
3.658	.144	10	12	100°	34	1/4-28 UNF	2BC1A010
3.969	.1563	10	12	100°	34	1/4-28 UNF	2BC1A011
4	.1575	10	12	100°	34	1/4-28 UNF	2BC1A012
4.039	.159	10	12	100°	34	1/4-28 UNF	2BC1A013
4.089	.161	10	12	100°	34	1/4-28 UNF	2BC1A014
4.496	.177	10	12	100°	34	1/4-28 UNF	2BC1A015
4.699	.185	10	12	100°	34	1/4-28 UNF	2BC1A016
4.763	.1875	10	12	100°	34	1/4-28 UNF	2BC1A017
4.801	.189	10	12	100°	34	1/4-28 UNF	2BC1A018
4.851	.191	10	12	100°	34	1/4-28 UNF	2BC1A019
4.915	.1935	13	20	100°	42	1/4-28 UNF	2BC1A020
5	.1969	13	20	100°	42	1/4-28 UNF	2BC1A021
5.055	.199	13	20	100°	42	1/4-28 UNF	2BC1A022
5.556	.2188	13	20	100°	42	1/4-28 UNF	2BC1A023
5.6	.2205	13	20	100°	42	1/4-28 UNF	2BC1A024
6	.2362	13	20	100°	42	1/4-28 UNF	2BC1A025
6.248	.246	13	20	100°	42	1/4-28 UNF	2BC1A026
6.35	.25	13	20	100°	42	1/4-28 UNF	2BC1A027
6.528	.257	13	20	100°	42	1/4-28 UNF	2BC1A028

- S'utilise avec nos butées micrométriques 2XA, 2XB, 2XC, 2XE, 2XF p.219



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2BD | **Foret fraisureur NUTPLATE®** | **Hss Co 8%**



Al
Aluminium

Caractéristiques

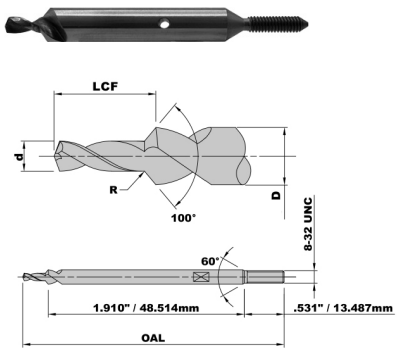
- Perçage et fraisurage en une seule opération sur machine NUTPLATE®
- Hélice à droite 34°, coupe à droite, affûtage 135°, forme C
- Foret fraisureur Hss Co 8%
- Pour aluminium
- Possibilté de commande spéciale avec des doubles listels

HSS-Co 8 | 135° | 34°

Ød (mm)	Ød (inch)	ØD (mm)	Z	LCF (mm)	a°	OAL (mm)	Item
2.489	.098	4.763	2	7.5	100°	70	2BD1A001
2.5	.0984	4.763	2	7.5	100°	70	2BD1A002
3	.1181	4.763	2	7	100°	69.5	2BD1A003
3.175	.125	4.763	2	7	100°	69.5	2BD1A004
3.2	.126	4.763	2	7.5	100°	70	2BD1A005
3.264	.1285	6.35	2	7	100°	69.5	2BD1A006
3.5	.1378	6.35	2	7	100°	69.5	2BD1A007
3.572	.1406	6.35	2	7	100°	69.5	2BD1A008
3.6	.1417	6.35	2	12	100°	74.5	2BD1A009
3.658	.144	6.35	2	12	100°	74.5	2BD1A010
3.969	.1563	6.35	2	12	100°	74.5	2BD1A011
4	.1575	6.35	2	12	100°	74.5	2BD1A012
4.039	.159	7.938	2	12	100°	74.5	2BD1A013
4.089	.161	7.938	2	12	100°	74.5	2BD1A014
4.496	.177	7.938	2	12	100°	74.5	2BD1A015
4.699	.185	7.938	2	12	100°	74.5	2BD1A016
2.49	.098	4.763	2	10.67	100°	73.2	2BD1A017
3.2	.126	4.763	2	9.7	100°	72.2	2BD1A018
4.1	.1614	8.4	2	10.7	100°	72.3	2BD1A019

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2BD — Foret fraisureur NUTPLATE® — Carbure revêtu Diamant



CFRP Kev GFRP

Caractéristiques

- Perçage et fraisurage en une seule opération sur machine NUTPLATE®
- Hélice à droite 34°, coupe à droite, affûtage 135°, forme C
- Foret fraisureur carbure monobloc avec ou sans revêtu diamant
- Pour les matériaux composites
- Possibilté de commande spéciale avec des doubles listels

CARBIDE 135° 34°

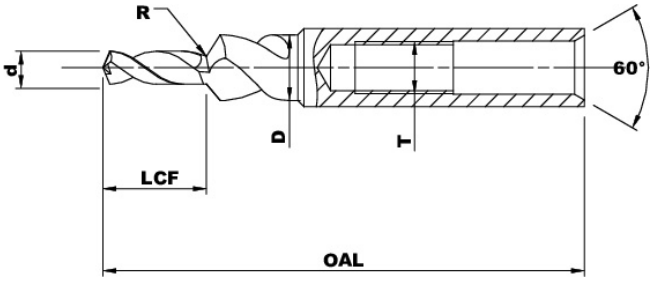
Ød (mm)	Ød (inch)	ØD (mm)	Z	LCF (mm)	a°	OAL (mm)	Item
NON REVÊTUS							
2.49	.098	4.763	2	9	100°	71	2BD4A001
2.5	.0984	4.763	2	7.5	100°	71	2BD4A002

Ød (mm)	Ød (inch)	ØD (mm)	Z	LCF (mm)	a°	OAL (mm)	Item
REVÊTUS DIAMANT							
2.49	.098	4.763	2	9	100°	71	2BD4D001
2.5	.0984	4.763	2	7.5	100°	71	2BD4D002

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2BE | **Foret fraisureur SPACEMATIC®** | **Hss Co 8%**





Caractéristiques

- Pour le perçage et fraisurage en une seule opération sur machine SPACEMATIC®
- Hélice à droite 34°, coupe à droite, affûtage 135°, forme C
- Foret fraisureur Hss Co 8%
- Pour aluminium
- Possibilté de commande spéciale avec des doubles listels

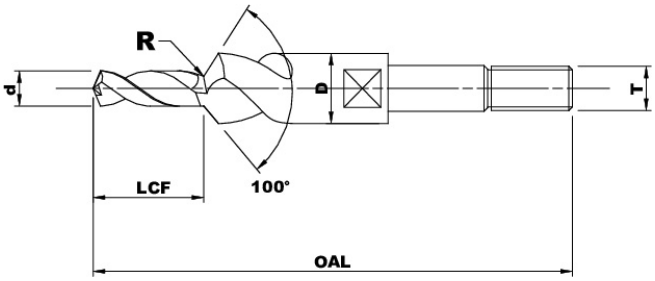
HSS-Co 8 | 135° | 34°

Ød (mm)	Ød (inch)	ØD (mm)	LCF (mm)	a°	OAL (mm)	T	Item
2.489	.098	10	7	100°	63	1/4-28 UNF	2BE1A001
2.5	.0984	10	7	100°	63	1/4-28 UNF	2BE1A002
3	.1181	10	7	100°	63	1/4-28 UNF	2BE1A003
3.175	.125	10	7	100°	63	1/4-28 UNF	2BE1A004
3.2	.126	10	7	100°	63	1/4-28 UNF	2BE1A005
3.264	.1285	10	7	100°	63	1/4-28 UNF	2BE1A006
3.5	.1378	10	7	100°	63	1/4-28 UNF	2BE1A007
3.572	.1406	10	7	100°	63	1/4-28 UNF	2BE1A008
3.6	.1417	10	7	100°	63	1/4-28 UNF	2BE1A009
3.658	.144	10	7	100°	63	1/4-28 UNF	2BE1A010
3.969	.1563	10	7	100°	63	1/4-28 UNF	2BE1A011
4	.1575	10	7	100°	63	1/4-28 UNF	2BE1A012
4.039	.159	10	7	100°	63	1/4-28 UNF	2BE1A013
4.089	.161	10	7	100°	63	1/4-28 UNF	2BE1A014
4.496	.177	10	7	100°	63	1/4-28 UNF	2BE1A015
4.699	.185	10	7	100°	63	1/4-28 UNF	2BE1A016
4.763	.1875	10	7	100°	63	1/4-28 UNF	2BE1A017
4.801	.189	10	7	100°	63	1/4-28 UNF	2BE1A018
4.851	.191	10	7	100°	63	1/4-28 UNF	2BE1A019
4.915	.1935	10	7	100°	63	1/4-28 UNF	2BE1A020
5	.1969	10	7	100°	63	1/4-28 UNF	2BE1A021

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2BF | **Foret fraisureur SPACEMATIC® DCT®** | **Hss Co 8%**





Al
Aluminium

Caractéristiques

- Pour le perçage et fraisurage en une seule opération sur machine SPACEMATIC® DCT®
- Hélice à droite 34°, coupe à droite, affûtage 135°, forme C
- Foret fraisureur Hss Co 8%
- Pour aluminium
- Possibilté de commande spéciale avec des doubles listels

HSS-Co 8 | 135° | 34° | M6x100

Ød (mm)	Ød (inch)	ØD (mm)	LCF (mm)	a°	OAL (mm)	T	Item
2.489	.098	10	7	100°	65	M6 x 100	2BF1A001
2.5	.0984	10	7	100°	65	M6 x 100	2BF1A002
3	.1181	10	7	100°	65	M6 x 100	2BF1A003
3.175	.125	10	7	100°	65	M6 x 100	2BF1A004
3.2	.126	10	7	100°	65	M6 x 100	2BF1A005
3.264	.1285	10	7	100°	65	M6 x 100	2BF1A006
3.5	.1378	10	7	100°	65	M6 x 100	2BF1A007
3.572	.1406	10	7	100°	65	M6 x 100	2BF1A008
3.6	.1417	10	12	100°	65	M6 x 100	2BF1A009
3.658	.144	10	12	100°	65	M6 x 100	2BF1A010
3.969	.1563	10	12	100°	65	M6 x 100	2BF1A011
4	.1575	10	12	100°	65	M6 x 100	2BF1A012
4.039	.159	10	12	100°	65	M6 x 100	2BF1A013
4.089	.161	10	12	100°	65	M6 x 100	2BF1A014
4.496	.177	10	12	100°	65	M6 x 100	2BF1A015
4.699	.185	10	12	100°	65	M6 x 100	2BF1A016
4.763	.1875	10	12	100°	65	M6 x 100	2BF1A017
4.801	.189	10	12	100°	65	M6 x 100	2BF1A018
4.851	.191	10	12	100°	65	M6 x 100	2BF1A019
4.915	.1935	11.5	20	100°	65	M6 x 100	2BF1A020
5	.1969	11.5	20	100°	65	M6 x 100	2BF1A021
5.055	.199	11.5	20	100°	65	M6 x 100	2BF1A022
5.556	.2188	11.5	20	100°	65	M6 x 100	2BF1A023
5.6	.2205	11.5	20	100°	65	M6 x 100	2BF1A024
6	.2362	11.5	20	100°	65	M6 x 100	2BF1A025
6.248	.246	11.5	20	100°	65	M6 x 100	2BF1A026
6.35	.25	11.5	20	100°	65	M6 x 100	2BF1A027
6.528	.257	11.5	20	100°	65	M6 x 100	2BF1A028

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2CA **Fraise à ébavurer à trou** p.46
HSS-E 5% Co - Queue cylindrique

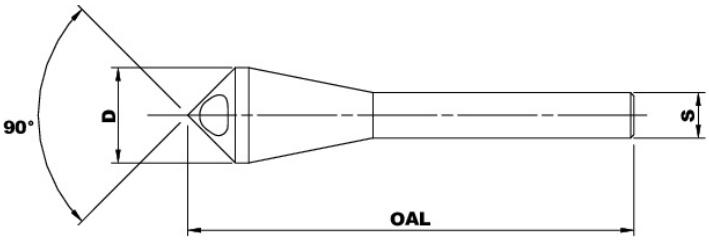
2CC **Fraise à ébavurer 1 dent** p.47
HSS-E 5% Co - Queue cylindrique

2CD **Fraise à ébavurer 3 dents** p.49
HSS-E 5%Co et Carbure - Queue cylindrique

2CE **Fraise à ébavurer 3 dents** p.51
HSS-E 5%Co - Queue hexagonale 1/4”

2CA | **Fraise à ébavurer à trou** | **Hss Co 5%**





Al Aluminium Ti Titane P Acier

Caractéristiques

- Fraise pour l'ébavurage de trous
- Fraise coupe à droite, affûtage 90
- Fraise Hss Co 5%
- Pour Aluminium, Titane, Acier

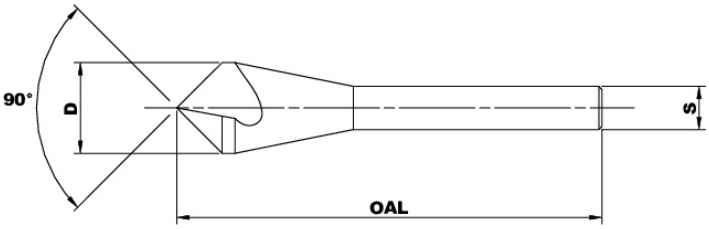
HSS-Co 5 | 90°

ØD (mm)	ØD (inch)	S (mm)	OAL (mm)	Item
6.35	.25 (1/4)	6.35	45	2CA1A001
10	.3937	6	45	2CA1A002
11.113	.4375 (7/16)	6.35	45	2CA1A003
14.288	.5625 (9/16)	6.35	50	2CA1A004
15	.5906	8	55	2CA1A005
20	.7874	10	65	2CA1A006
20.638	.8125 (13/16)	12.7	66	2CA1A007
25	.9843	12	78	2CA1A008
28	1.1024	12	86	2CA1A009
30	1.1811	12	88	2CA1A010

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2CC — Fraise à ébavurer 1 dent — Hss Co 5%





Al Aluminium · Ti Titane · P Acier

Caractéristiques

- Fraise pour l'ébavurage de trous
- Fraise hélice à droite 20°, coupe à droite, affûtage 90
- Fraise Hss Co 5%
- Pour Aluminium, Titane, Acier

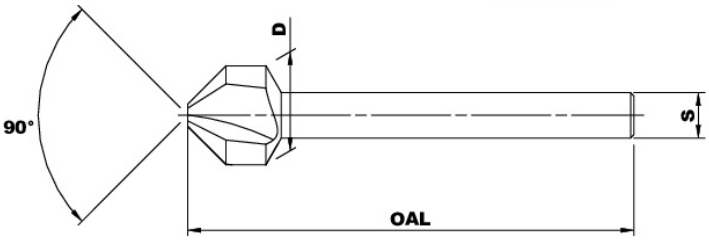
HSS-Co 5 · 90° · 20°

ØD (mm)	ØD (inch)	S (mm)	OAL (mm)	Item
4	.1575	7	40	2CC1A001
5	.1969	5	40	2CC1A002
6	.2362	6	40	2CC1A003
8	.315	6	40	2CC1A004
10	.3937	6	45	2CC1A005
12	.4724	8	50	2CC1A006
15	.5906	8	55	2CC1A007
20	.7874	10	65	2CC1A008
25	.9843	12	78	2CC1A009
30	1.1811	12	88	2CC1A010

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2CD — Fraise à ébavurer 3 dents — Hss Co 5%





Al Aluminium Ti Titane P Acier

Caractéristiques

- Fraise pour l'ébavurages profonds de trous
- Fraise coupe à droite, affûtage 90
- Fraise Hss Co 5%
- Pour Aluminium, Titane, Acier

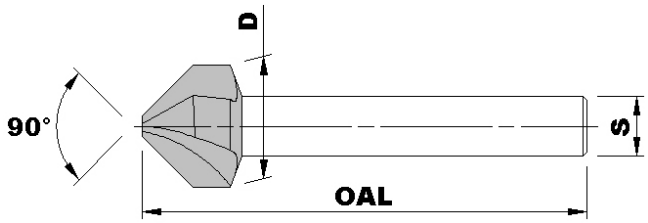
HSS-Co 5 — 90°

ØD (mm)	ØD (inch)	S (mm)	OAL (mm)	Item
6.3	.248	5	45	2CD1A001
10.4	.4094	6	50	2CD1A002
12.4	.4882	8	56	2CD1A003
16.5	.6496	10	60	2CD1A004
20.5	.8071	10	63	2CD1A005
25	.9843	10	67	2CD1A006
28	1.1024	12	71	2CD1A007

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2CD — Fraise à ébavurer 3 dents — Carbure monobloc





Al Aluminium Ti Titane P Acier

Caractéristiques

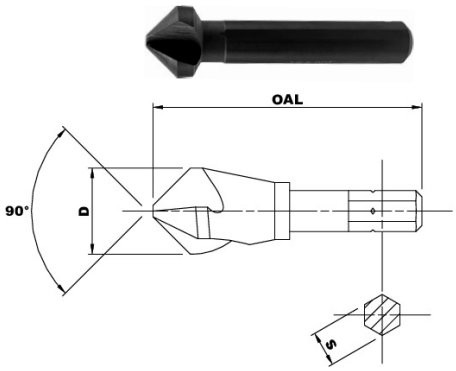
- Fraise pour l'ébavurages profonds de trous
- Fraise coupe à droite, affûtage 90
- Fraise carbure monobloc
- Pour Aluminium, Titane, Acier
- Queue avec 3 plats pour D ≥ 12.4

CARBIDE 90°

ØD (mm)	ØD (inch)	S (mm)	OAL (mm)	Item
4.3	.1693	4	40	2CD3A001
5.3	.2087	4	40	2CD3A002
6.3	.248	5	45	2CD3A003
8.3	.3268	6	50	2CD3A004
10.4	.4094	6	50	2CD3A005
12.4	.4882	8	56	2CD3A006
16.5	.6496	10	60	2CD3A007
20.5	.8071	10	63	2CD3A008
25	.9843	10	67	2CD3A009
31	1.2205	12	71	2CD3A010

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2CE — Fraise à ébavurer 3 dents — Hss Co 5%



Caractéristiques

- Fraise pour l'ébavurages profonds de trous
- Fraise coupe à droite, affûtage 90
- Fraise Hss Co 5%
- Pour Aluminium, Titane, Acier
- Queue hexagonale 1/4» permet un montage en mandrin ou sur embout de tournevis

ØD (mm)	ØD (inch)	S (mm)	OAL (mm)	Item
6.3	.248	6.35	50	2CE1A001
8.3	.3268	6.35	50	2CE1A002
10.4	.4094	6.35	50	2CE1A003
12.4	.4882	6.35	50	2CE1A004
16.5	.6496	6.35	50	2CE1A005
20.5	.8071	6.35	50	2CE1A006

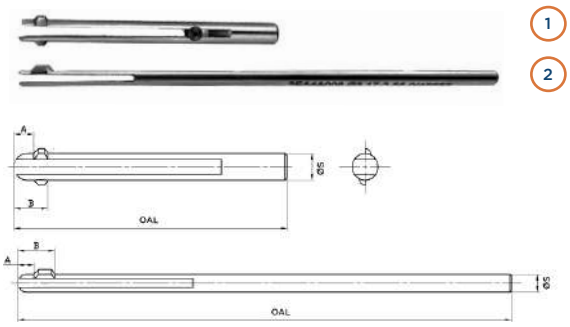
Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2EA **Ébavureur**
Carbure monobloc p.52

2EB **Ébavureur**
HSS p.53

2EL **Lame d'ébavureur**
HSS

2EA — Ebavureur — Carbure monobloc



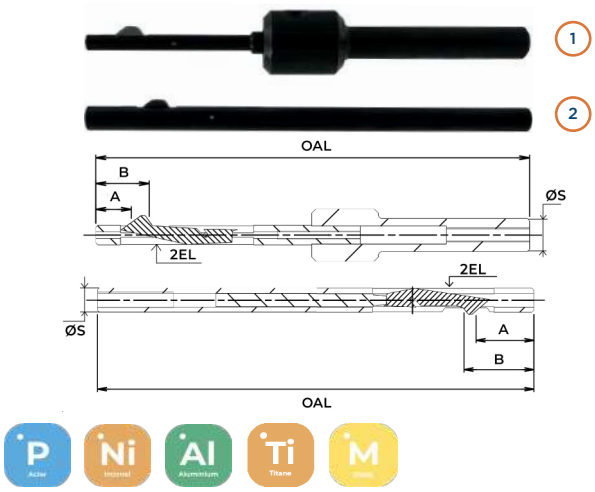
Caractéristiques

- Outil d'ébavurage carbure monobloc
- Permet la finition ent ée et sortie d'alésage en une seule passe
- Ebavureur raffutabl
- À partir de 2EA4A010, une vis de réglage permet de contrôler l'effort de coupe
- À partir de 2EA4A014, deux arrêtes de coupes
- S'utilise aussi sur commande numérique

Diamètre utilisation		A	B	S	OAL	ITEM
mini	maxi					
2.36	2.77	2.36	6.35	2.34	101.6	2EA4A006
3.17	3.55	3.3	7.62	3.14	101.6	2EA4A008
3.96	4.36	3.3	7.62	3.93	101.6	2EA4A010
4.74	5.15	3.3	9.39	4.72	101.6	2EA4A012
5.56	5.94	6.35	12.7	5.13	101.6	2EA4A014
6.35	6.75	6.35	12.5	6.32	101.6	2EA4A016
9.52	9.9	8.12	13.97	9.49	112.5	2EA4A024
11.09	11.5	8.89	15.74	11.07	139.7	2EA4A028
12.7	13.06	9.65	17.27	12.26	177.8	2EA4A032

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2EB | **Ebavureur** | **HSS**



Caractéristiques

- Outil d'ébavurage à lame HSS interchangeable
- Permet la finition ent ée et sortie d'alésage en une seule passe
- Réglage de la coupe par vis hexagonale 5/64
- S'utilise aussi sur commande numérique

2EL :

- Possibilité de lame carbure et angle d'attaque différents sur demande
- Lame d'ébavurage de remplacement

Diamètre utilisation		A	B	S	OAL	TYPE	ITEM
mm	inch						
2,5		6.4	11.4	6	84.6	1	2EB4A025
3		6.4	11.4	6	84.6	1	2EB4A030
3,5		6.4	11.4	6	84.6	1	2EB4A035
4		6.4	11.4	6	84.6	1	2EB4A040
4,5		11.2	18.3	6	103.4	1	2EB4A045
5		11.2	18.3	6	103.4	1	2EB4A050
5,5		14.2	22.1	5.5	114	2	2EB4A055
6		14.2	22.1	6	114	2	2EB4A060
7		14.2	22.1	7	114	2	2EB4A070
8		17.3	24.4	8	114	2	2EB4A080
	1/8	6.35	11.43	6.35	85.6	1	2EB4A125
	5/32	6.35	11.43	6.35	85.6	1	2EB4A156
	3/16	11.18	18.288	6.35	104.65	1	2EB4A187
	1/4	14.22	22.098	6.35	114.3	2	2EB4A250
	3/8	17.27	25.4	9.52	127	2	2EB4A375
	3/32	7.11	11.43	6.35	85.6	2	2EB4A938

ITEM 2EL - LAME
2EL4A025
2EL4A030
2EL4A035
2EL4A040
2EL4A045
2EL4A050
2EL4A055
2EL4A060
2EL4A070
2EL4A080
2EL4A125
2EL4A156
2EL4A187
2EL4A250
2EL4A375
2EL4A938

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2DA Alésoir “américain” *HSS* p.56

2DB Alésoir façon “Paris” *HSS* p.60

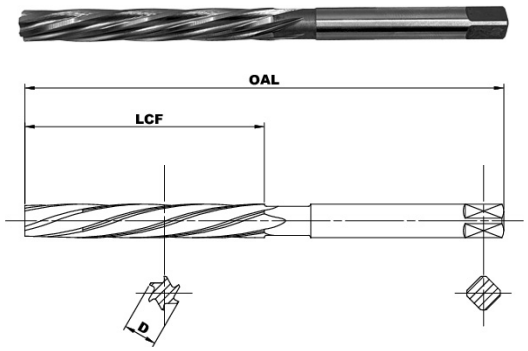
2DC Alésoir voilure *HSS-E 8%Co et Carbure monobloc* p.64

2DE Alésoir piloté *HSS-E 8%Co et Carbure monobloc* p.68

2DD Alésoir de reprise Taper-Lok® *HSS-E 8%Co* p.72



2DA | **Alésoir « américain »** | **HSS**



Al Aluminium · P Acier · Ti Titane

Caractéristiques

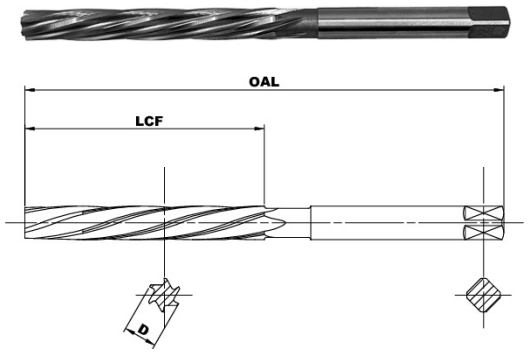
- Pour alésage en manuel avec utilisation avec tourne à gauche standard
- Alésoir hélice à gauche 15°, coupe à droite, entrée conique
- Alésoir «américain» Hss
- Pour usage général

HSS · m6 · 15°

ØD (mm)	ØD (inch)	Z	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
2	.0787	4	25	50	2DA1A001
2.2	.0866	4	29	58	2DA1A002
2.381	.0938 (3/32)	4	29	58	2DA1A003
2.5	.0984	4	29	58	2DA1A004
2.778	.1094 (7/64)	4	31	62	2DA1A005
2.8	.1102	4	31	62	2DA1A006
3	.1181	4	31	62	2DA1A007
3.175	.125 (1/8)	4	35	71	2DA1A008
3.2	.126	4	35	71	2DA1A009
3.5	.1378	4	35	71	2DA1A010
3.969	.1563 (5/32)	4	38	76	2DA1A011
4	.1575	4	38	76	2DA1A012
4.366	.1719 (11/64)	4	41	81	2DA1A013
4.5	.1772	4	41	81	2DA1A014
4.763	.1875 (3/16)	6	44	87	2DA1A015
4.8	.189 (#12)	6	44	87	2DA1A016
5	.1969	6	44	87	2DA1A017
5.159	.2031 (13/64)	6	47	93	2DA1A018
5.5	.2165	6	47	93	2DA1A019
5.556	.2188 (7/32)	6	47	93	2DA1A020
5.953	.2344 (15/64)	6	47	93	2DA1A021
6	.2362	6	47	93	2DA1A022
6.35	.25 (1/4)	6	50	100	2DA1A023
6.4	.252	6	50	100	2DA1A024
6.5	.2559	6	50	100	2DA1A025
6.747	.2656 (17/64)	6	54	107	2DA1A026
7	.2756	6	54	107	2DA1A027
7.144	.2813 (9/32)	6	54	107	2DA1A028
7.5	.2953	6	54	107	2DA1A029
7.541	.2969 (19/64)	6	58	115	2DA1A030
7.938	.3125 (5/16)	6	58	115	2DA1A031
8	.315	6	58	115	2DA1A032
8.334	.3281 (21/64)	6	58	115	2DA1A033
8.5	.3346	6	58	115	2DA1A034
8.731	.3438 (11/32)	6	62	124	2DA1A035
9	.3543	6	62	124	2DA1A036
9.128	.3594 (23/64)	6	62	124	2DA1A037

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2DA | **Alésoir « américain »** | **HSS**



Al Aluminium · P Acier · Ti Titane

Caractéristiques

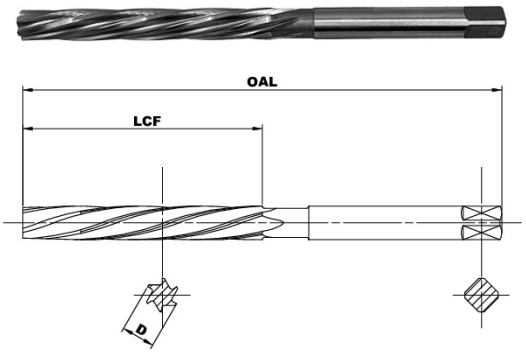
- Pour alésage en manuel avec utilisation avec tourne à gauche standard
- Alésoir hélice à gauche 15°, coupe à droite, entrée conique
- Alésoir «américain» Hss
- Pour usage général

HSS · m6 · 15°

ØD (mm)	ØD (inch)	Z	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
9.5	.374	6	62	124	2DA1A038
9.525	.375 (3/8)	6	66	133	2DA1A039
9.922	.3906 (25/64)	6	66	133	2DA1A040
10	.3937	6	66	133	2DA1A041
10.319	.4063 (13/32)	8	71	142	2DA1A042
10.5	.4134	8	71	142	2DA1A043
10.716	.4219 (27/64)	8	71	142	2DA1A044
11	.4331	8	71	142	2DA1A045
11.113	.4375 (7/16)	8	76	152	2DA1A046
11.5	.4528	8	76	152	2DA1A047
11.509	.4531 (29/64)	8	76	152	2DA1A048
11.906	.4688 (15/32)	8	76	152	2DA1A049
12	.4724	8	76	152	2DA1A050
12.303	.4844 (31/64)	8	76	152	2DA1A051
12.5	.4921	8	76	152	2DA1A052
12.7	.5 (1/2)	8	76	152	2DA1A053
13	.5118	8	76	152	2DA1A054
13.097	.5156 (33/64)	8	81	163	2DA1A055
13.494	.5313 (17/32)	8	81	163	2DA1A056
13.5	.5315	8	81	163	2DA1A057
13.891	.5469 (35/64)	8	81	163	2DA1A058
14	.5512	8	81	163	2DA1A059
14.288	.5625 (9/16)	8	81	163	2DA1A060
14.5	.5709	8	81	163	2DA1A061
14.684	.5781 (37/64)	8	81	163	2DA1A062
15	.5906	8	81	163	2DA1A063
15.081	.5938 (19/32)	8	87	175	2DA1A064
15.478	.6094 (39/64)	8	87	175	2DA1A065
15.5	.6102	8	87	175	2DA1A066
15.875	.625 (5/8)	8	87	175	2DA1A067
16	.6299	8	87	175	2DA1A068
16.272	.6406 (41/64)	8	87	175	2DA1A069
16.5	.6496	8	87	175	2DA1A070
16.669	.6563 (21/32)	8	87	175	2DA1A071
17	.6693	8	87	175	2DA1A072
17.066	.6719 (43/64)	8	93	188	2DA1A073
17.463	.6875 (11/16)	8	93	188	2DA1A074

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2DA | **Alésoir « américain »** | **HSS**



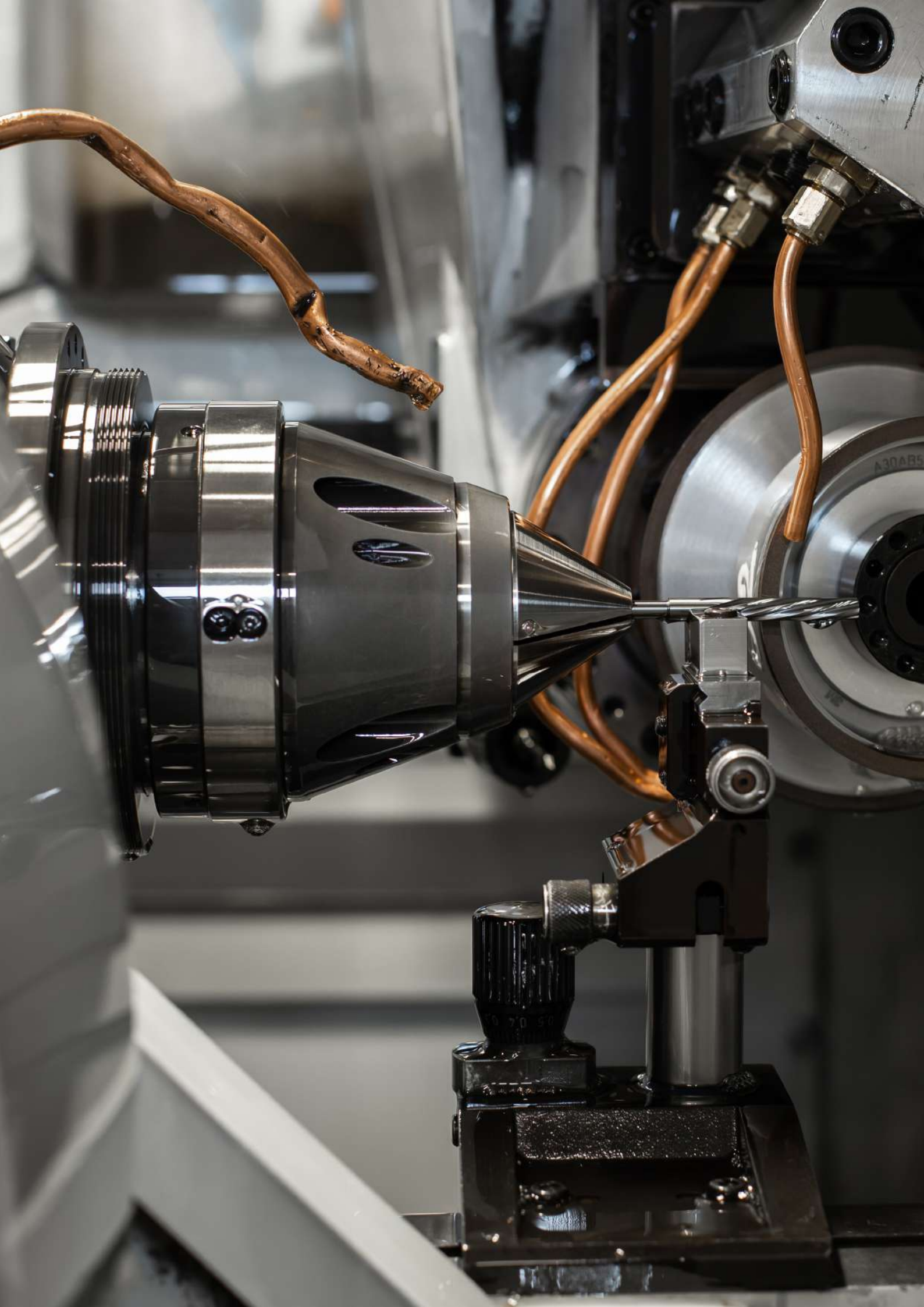
Caractéristiques

- Pour alésage en manuel avec utilisation avec tourne à gauche standard
- Alésoir hélice à gauche 15°, coupe à droite, entrée conique
- Alésoir «américain» Hss
- Pour usage général

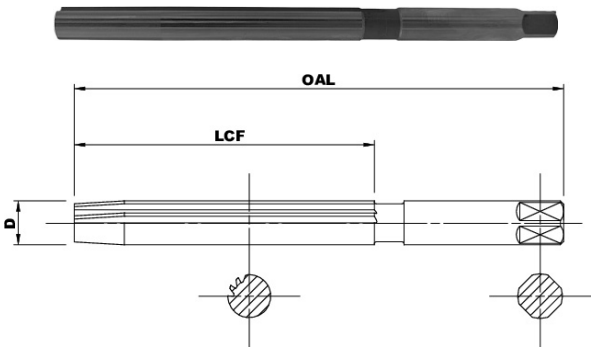
HSS | m6 | 15°

ØD (mm)	ØD (inch)	Z	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
17.5	.689	8	93	188	2DA1A075
17.859	.7031 (45/64)	8	93	188	2DA1A076
18	.7087	8	93	188	2DA1A077
18.256	.7188 (23/32)	8	93	188	2DA1A078
18.5	.7283	8	93	188	2DA1A079
18.653	.7344 (47/64)	8	93	188	2DA1A080
19	.748	8	93	188	2DA1A081
19.05	.75 (3/4)	8	100	201	2DA1A082
19.447	.7656 (49/64)	8	100	201	2DA1A083
19.5	.7677	8	100	201	2DA1A084
19.844	.7813 (25/32)	8	100	201	2DA1A085
20	.7874	8	100	201	2DA1A086
20.241	.7969 (51/64)	8	100	201	2DA1A087
20.5	.8071	8	100	201	2DA1A088
20.638	.8125 (13/16)	8	100	201	2DA1A089
21	.8268	8	100	201	2DA1A090
21.034	.8281 (53/64)	8	107	215	2DA1A091
21.431	.8438 (27/32)	8	107	215	2DA1A092
21.5	.8465	8	107	215	2DA1A093
21.828	.8594 (55/64)	8	107	215	2DA1A094
22	.8661	8	107	215	2DA1A095
22.225	.875 (7/8)	8	107	215	2DA1A096
22.5	.8858	8	107	215	2DA1A097
22.622	.8906 (57/64)	8	107	215	2DA1A098
23	.9055	8	107	215	2DA1A099
23.019	.9063 (29/32)	8	115	231	2DA1A100
23.416	.9219 (59/64)	8	115	231	2DA1A101
23.5	.9252	8	115	231	2DA1A102
23.813	.9375 (15/16)	8	115	231	2DA1A103
24	.9449	8	115	231	2DA1A104
24.209	.9531 (61/64)	8	115	231	2DA1A105
24.5	.9646	8	115	231	2DA1A106
24.606	.9688 (31/32)	8	115	231	2DA1A107
25	.9843	8	115	231	2DA1A108
25.003	.9844 (63/64)	8	115	231	2DA1A109
25.4	1	8	115	231	2DA1A110

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero



2DB | **Alésoir façon « Paris »** | **HSS**



Al Aluminium P Acier Ti Titane

Caractéristiques

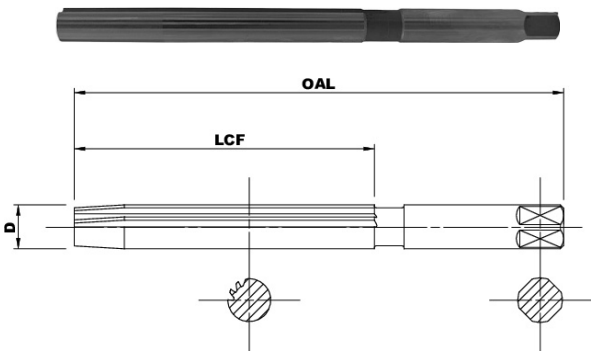
- Pour alésage en manuel avec utilisation avec tourne à gauche standard
- Alésoir taille droite, coupe à droite, entrée conique sur 1/3 de la partie taillée
- Alésoir façon «Paris» Hss
- Pour usage général

HSS | k7 | 0°

ØD (mm)	ØD (inch)	Z	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
2	.0787	3	35	65	2DB1A001
2.2	.0866	3	35	65	2DB1A002
2.381	.0938 (3/32)	3	35	65	2DB1A003
2.5	.0984	3	35	65	2DB1A004
2.778	.1094 (7/64)	3	50	85	2DB1A005
2.8	.1102	3	50	85	2DB1A006
3	.1181	3	50	85	2DB1A007
3.175	.125 (1/8)	3	56	95	2DB1A008
3.2	.126	3	56	95	2DB1A009
3.5	.1378	3	56	95	2DB1A010
3.969	.1563 (5/32)	3	60	100	2DB1A011
4	.1575	3	60	100	2DB1A012
4.366	.1719 (11/64)	3	63	106	2DB1A013
4.5	.1772	3	63	106	2DB1A014
4.763	.1875 (3/16)	3	67	112	2DB1A015
4.8	.189 (#12)	3	67	112	2DB1A016
5	.1969	3	67	112	2DB1A017
5.159	.2031 (13/64)	3	71	118	2DB1A018
5.5	.2165	3	71	118	2DB1A019
5.556	.2188 (7/32)	3	71	118	2DB1A020
5.953	.2344 (15/64)	3	71	118	2DB1A021
6	.2362	3	71	118	2DB1A022
6.35	.25 (1/4)	3	75	125	2DB1A023
6.4	.252	3	75	125	2DB1A024
6.5	.2559	3	75	125	2DB1A025
6.747	.2656 (17/64)	3	80	132	2DB1A026
7	.2756	3	80	132	2DB1A027
7.144	.2813 (9/32)	3	80	132	2DB1A028
7.5	.2953	3	80	132	2DB1A029
7.541	.2969 (19/64)	3	85	140	2DB1A030
7.938	.3125 (5/16)	3	85	140	2DB1A031
8	.315	3	85	140	2DB1A032
8.334	.3281 (21/64)	3	85	140	2DB1A033
8.5	.3346	3	85	140	2DB1A034
8.731	.3438 (11/32)	3	90	150	2DB1A035
9	.3543	3	90	150	2DB1A036
9.128	.3594 (23/64)	3	90	150	2DB1A037

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2DB | **Alésoir façon « Paris »** | **HSS**



Caractéristiques

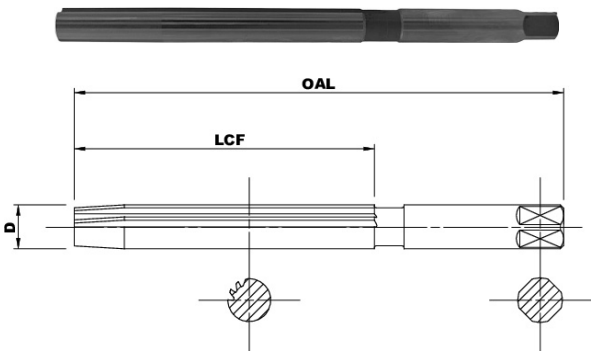
- Pour alésage en manuel avec utilisation avec tourne à gauche standard
- Alésoir taille droite, coupe à droite, entrée conique sur 1/3 de la partie taillée
- Alésoir façon «Paris» Hss
- Pour usage général

HSS | k7 | 0°

ØD (mm)	ØD (inch)	Z	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
9.5	.374	3	90	150	2DB1A038
9.525	.375 (3/8)	3	95	160	2DB1A039
9.922	.3906 (25/64)	3	95	160	2DB1A040
10	.3937	3	95	160	2DB1A041
10.319	.4063 (13/32)	3	95	160	2DB1A042
10.5	.4134	3	95	160	2DB1A043
10.716	.4219 (27/64)	3	100	170	2DB1A044
11	.4331	3	100	170	2DB1A045
11.113	.4375 (7/16)	3	100	170	2DB1A046
11.5	.4528	3	100	170	2DB1A047
11.509	.4531 (29/64)	3	106	180	2DB1A048
11.906	.4688 (15/32)	3	106	180	2DB1A049
12	.4724	3	106	180	2DB1A050
12.303	.4844 (31/64)	3	106	180	2DB1A051
12.5	.4921	3	106	180	2DB1A052
12.7	.5 (1/2)	3	106	180	2DB1A053
13	.5118	3	106	180	2DB1A054
13.097	.5156 (33/64)	3	112	190	2DB1A055
13.494	.5313 (17/32)	3	112	190	2DB1A056
13.5	.5315	3	112	190	2DB1A057
13.891	.5469 (35/64)	3	112	190	2DB1A058
14	.5512	3	112	190	2DB1A059
14.288	.5625 (9/16)	3	112	190	2DB1A060
14.5	.5709	3	112	190	2DB1A061
14.684	.5781 (37/64)	3	112	190	2DB1A062
15	.5906	3	112	190	2DB1A063
15.081	.5938 (19/32)	3	118	200	2DB1A064
15.478	.6094 (39/64)	3	118	200	2DB1A065
15.5	.6102	3	118	200	2DB1A066
15.875	.625 (5/8)	3	118	200	2DB1A067
16	.6299	3	118	200	2DB1A068
16.272	.6406 (41/64)	3	118	200	2DB1A069
16.5	.6496	3	118	200	2DB1A070
16.669	.6563 (21/32)	3	118	200	2DB1A071
17	.6693	3	118	200	2DB1A072
17.066	.6719 (43/64)	3	125	212	2DB1A073
17.463	.6875 (11/16)	3	125	212	2DB1A074

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2DB | **Alésoir façon « Paris »** | **HSS**



Caractéristiques

- Pour alésage en manuel avec utilisation avec tourne à gauche standard
- Alésoir taille droite, coupe à droite, entrée conique sur 1/3 de la partie taillée
- Alésoir façon «Paris» Hss
- Pour usage général

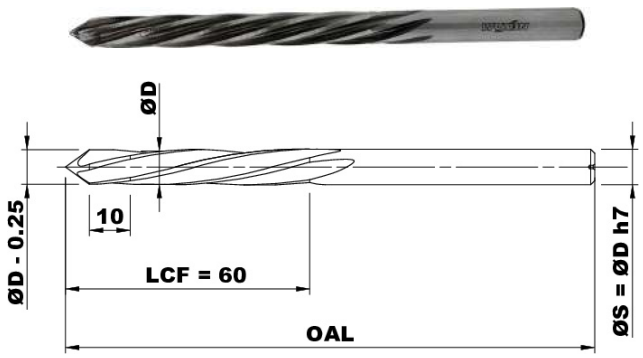
HSS | k7 | 0°

ØD (mm)	ØD (inch)	Z	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
17.5	.689	3	125	212	2DB1A075
17.859	.7031 (45/64)	3	125	212	2DB1A076
18	.7087	3	125	212	2DB1A077
18.256	.7188 (23/32)	3	125	212	2DB1A078
18.5	.7283	3	125	212	2DB1A079
18.653	.7344 (47/64)	3	125	212	2DB1A080
19	.748	3	125	212	2DB1A081
19.05	.75 (3/4)	3	132	224	2DB1A082
19.447	.7656 (49/64)	3	132	224	2DB1A083
19.5	.7677	3	132	224	2DB1A084
19.844	.7813 (25/32)	3	132	224	2DB1A085
20	.7874	3	132	224	2DB1A086
20.241	.7969 (51/64)	3	132	224	2DB1A087
20.5	.8071	3	132	224	2DB1A088
20.638	.8125 (13/16)	3	132	224	2DB1A089
21	.8268	3	132	224	2DB1A090
21.034	.8281 (53/64)	3	140	236	2DB1A091
21.431	.8438 (27/32)	3	140	236	2DB1A092
21.5	.8465	3	140	236	2DB1A093
21.828	.8594 (55/64)	3	140	236	2DB1A094
22	.8661	3	140	236	2DB1A095
22.225	.875 (7/8)	3	140	236	2DB1A096
22.5	.8858	3	140	236	2DB1A097
22.622	.8906 (57/64)	3	140	236	2DB1A098
23	.9055	3	140	236	2DB1A099
23.019	.9063 (29/32)	3	140	236	2DB1A100
23.416	.9219 (59/64)	3	140	236	2DB1A101
23.5	.9252	3	140	236	2DB1A102
23.813	.9375 (15/16)	3	150	250	2DB1A103
24	.9449	3	150	250	2DB1A104
24.209	.9531 (61/64)	3	150	250	2DB1A105
24.5	.9646	3	150	250	2DB1A106
24.606	.9688 (31/32)	3	150	250	2DB1A107
25	.9843	3	150	250	2DB1A108
25.003	.9844 (63/64)	3	150	250	2DB1A109
25.4	1	3	150	250	2DB1A110

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero


20/D4-20
1
2

2DC | **Alésoir voilure** | **Hss Co 8%**



Caractéristiques

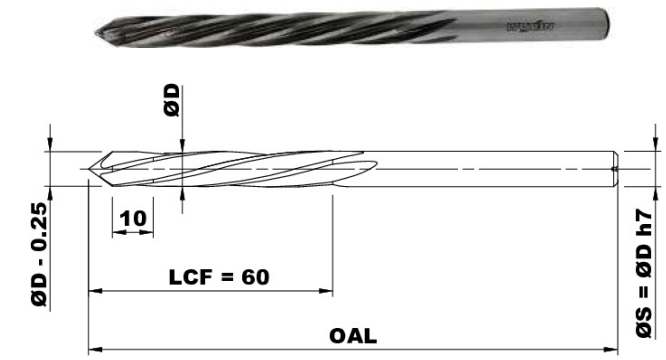
- Pour alésage sur perceuse
- Alésoir hélice à gauche 15°, coupe à droite, entrée conique
- Alésoir voilure Hss Co 8%
- Pour Aluminium, Acier
- **Merci de préciser le diamètre et la tolérance de l'alésoir**

HSS-Co 8 | 15°

ØD mini (mm)	ØD maxi (mm)	ØD mini (inch)	ØD maxi (inch)	Z	OAL (mm)	Item
4	4.499	.1575	.1771	4	130	2DC1A001
4.5	4.999	.1772	.1968	4	130	2DC1A002
5	5.499	.1969	.2165	4	130	2DC1A003
5.5	5.999	.2165	.2362	6	130	2DC1A004
6	6.499	.2362	.2559	6	130	2DC1A005
6.5	6.999	.2559	.2756	6	130	2DC1A006
7	7.499	.2756	.2952	6	130	2DC1A007
7.5	7.999	.2953	.3149	6	130	2DC1A008
8	8.499	.315	.3346	6	130	2DC1A009
8.5	8.999	.3346	.3543	6	130	2DC1A010
9	9.499	.3543	.374	6	130	2DC1A011
9.5	9.999	.374	.3937	6	130	2DC1A012
10	10.499	.3937	.4133	6	130	2DC1A013
10.5	10.999	.4134	.433	6	130	2DC1A014
11	11.499	.4331	.4527	6	130	2DC1A015
11.5	11.999	.4528	.4724	6	130	2DC1A016
12	12.499	.4724	.4921	6	130	2DC1A017
12.5	13	.4921	.5118	6	130	2DC1A018

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2DC | **Alésoir voilure** | **Hss Co 8%**



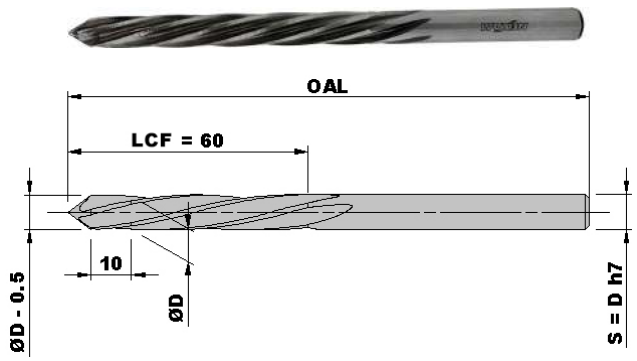
Caractéristiques

- Pour alésage sur perceuse
- Alésoir hélice à gauche 15°, coupe à droite, entrée conique
- Alésoir voilure Hss Co 8%
- Pour Aluminium, Acier
- **Merci de préciser le diamètre et la tolérance de l'alésoir**

ØD mini (mm)	ØD maxi (mm)	ØD mini (inch)	ØD maxi (inch)	Z	OAL (mm)	Item
4	4.499	.1575	.1771	4	100	2DC1A019
4.5	4.999	.1772	.1968	4	100	2DC1A020
5	5.499	.1969	.2165	4	100	2DC1A021
5.5	5.999	.2165	.2362	6	100	2DC1A022
6	6.499	.2362	.2559	6	100	2DC1A023
6.5	6.999	.2559	.2756	6	100	2DC1A024
7	7.499	.2756	.2952	6	100	2DC1A025
7.5	7.999	.2953	.3149	6	100	2DC1A026
8	8.499	.315	.3346	6	100	2DC1A027
8.5	8.999	.3346	.3543	6	100	2DC1A028
9	9.499	.3543	.374	6	100	2DC1A029
9.5	9.999	.374	.3937	6	100	2DC1A030
10	10.499	.3937	.4133	6	100	2DC1A031
4	4.499	.1575	.1771	6	100	2DC1A619
4.5	4.999	.1772	.1968	6	100	2DC1A620
5	5.499	.1969	.2165	6	100	2DC1A621

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2DC | **Alésoir voilure** | **Carbure monobloc**



Al Aluminium · P Acier · Ti Titane · CFRP · GFRP Fibre de verre · Kev Kevlar

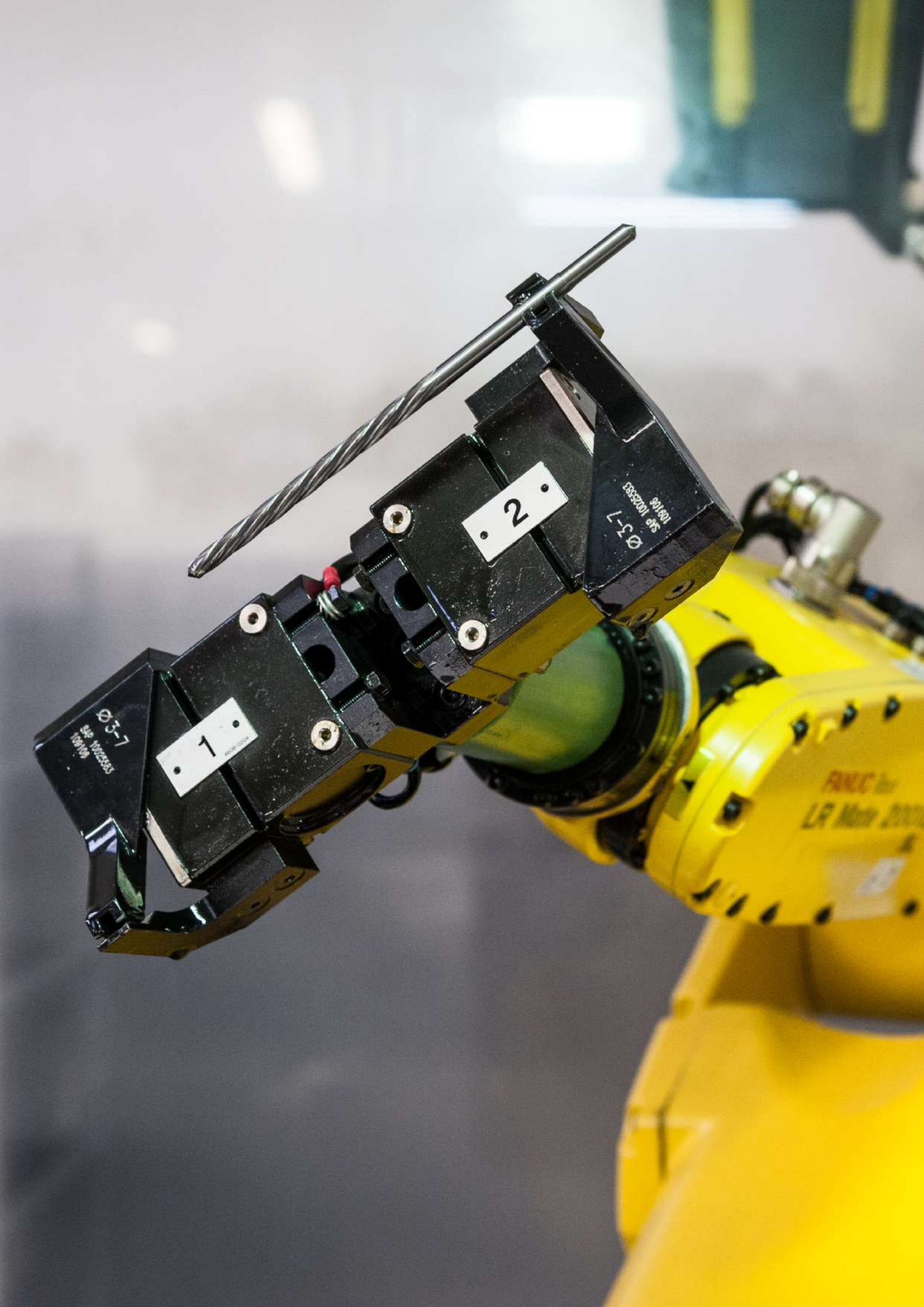
Caractéristiques

- Pour alésage sur perceuse dans les matériaux durs et composites
- Alésoir hélice à gauche 15°, coupe à droite, entrée conique
- Alésoir voilure carbure monobloc
- Pour Aluminium, Composite, Titane
- **Merci de préciser le diamètre et la tolérance de l'alésoir**

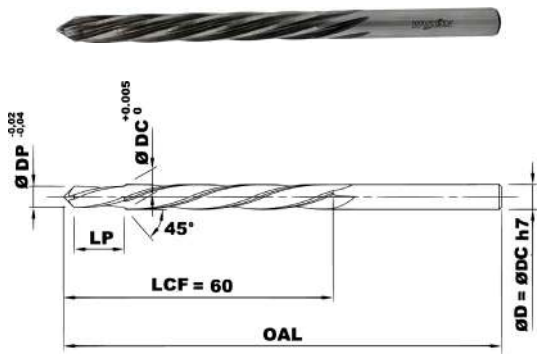
CARBIDE · 15°

ØD mini (mm)	ØD maxi (mm)	ØD mini (inch)	ØD maxi (inch)	Z	OAL (mm)	Item
4	4.499	.1575	.1771	4	100	2DC4A001
4.5	4.999	.1772	.1968	4	100	2DC4A002
5	5.499	.1969	.2165	4	100	2DC4A003
5.5	5.999	.2165	.2362	6	100	2DC4A004
6	6.499	.2362	.2559	6	100	2DC4A005
6.5	6.999	.2559	.2756	6	100	2DC4A006
7	7.499	.2756	.2952	6	100	2DC4A007
7.5	7.999	.2953	.3149	6	100	2DC4A008
8	8.499	.315	.3346	6	100	2DC4A009
8.5	8.999	.3346	.3543	6	100	2DC4A010
9	9.499	.3543	.374	6	100	2DC4A011
9.5	9.999	.374	.3937	6	100	2DC4A012
10	10.499	.3937	.4133	6	100	2DC4A013
10.5	10.999	.4134	.433	6	100	2DC4A014
11	11.499	.4331	.4527	6	100	2DC4A015
11.5	11.999	.4528	.4724	6	100	2DC4A016
12	12.499	.4724	.492	6	100	2DC4A017
12.5	13	.4921	.512	6	100	2DC4A018
4	4.499	.1575	.1771	6	100	2DC4A601
4.5	4.999	.1772	.1968	6	100	2DC4A602
5	5.499	.1969	.2165	6	100	2DC4A603

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero


2
Ø3-7
1
Ø3-7

2DE | **Alésoir piloté** | **Hss Co 8%**



Caractéristiques

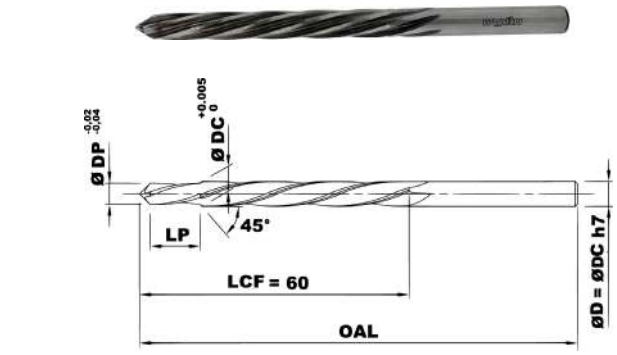
- Pour alésage avec avant-trou sur perceuse
- Alésoir hélice à gauche 15°, coupe à droite, pilote pour centrage avant-trou
- Alésoir piloté Hss Co 8%
- Pour Aluminium, Acier
- **Merci de préciser le diamètre de l'alésoir, le diamètre du pilote et sa longueur (x)**

HSS-Co 8 | 15°

ØD mini (mm)	ØD maxi (mm)	ØD mini (inch)	ØD maxi (inch)	ØDP (mm)	Z	LP (mm)	OAL (mm)	Item
4	4.499	.1575	.1771	x	4	x	130	2DE1A001
4.5	4.999	.1772	.1968	x	4	x	130	2DE1A002
5	5.499	.1969	.2165	x	4	x	130	2DE1A003
5.5	5.999	.2165	.2362	x	6	x	130	2DE1A004
6	6.499	.2362	.2559	x	6	x	130	2DE1A005
6.5	6.999	.2559	.2756	x	6	x	130	2DE1A006
7	7.499	.2756	.2952	x	6	x	130	2DE1A007
7.5	7.999	.2953	.3149	x	6	x	130	2DE1A008
8	8.499	.315	.3346	x	6	x	130	2DE1A009
8.5	8.999	.3346	.3543	x	6	x	130	2DE1A010
9	9.499	.3543	.374	x	6	x	130	2DE1A011
9.5	9.999	.374	.3937	x	6	x	130	2DE1A012
10	10.499	.3937	.4133	x	6	x	130	2DE1A013
10.5	10.999	.4134	.433	x	6	x	130	2DE1A014
11	11.499	.4331	.4527	x	6	x	130	2DE1A015
11.5	11.999	.4528	.4724	x	6	x	130	2DE1A016
12	12.499	.4724	.4921	x	6	x	130	2DE1A017
12.5	13	.4921	.5118	x	6	x	130	2DE1A018

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2DE | **Alésoir piloté** | **Hss Co 8%**



Caractéristiques

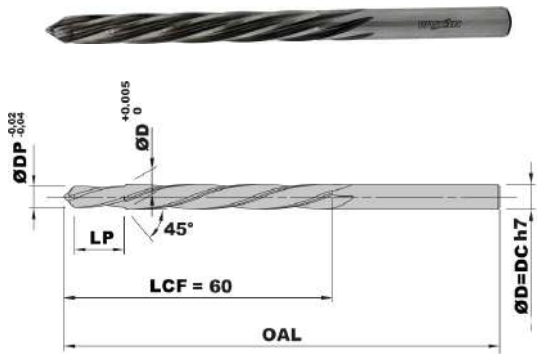
- Pour alésage avec avant-trou sur perceuse
- Alésoir hélice à gauche 15°, coupe à droite, pilote pour centrage avant-trou
- Alésoir piloté Hss Co 8%
- Pour Aluminium, Acier
- **Merci de préciser le diamètre de l'alésoir, le diamètre du pilote et sa longueur (x)**

HSS-Co 8 | 15°

ØD mini (mm)	ØD maxi (mm)	ØD mini (inch)	ØD maxi (inch)	ØDP (mm)	ØDP (inch)	Z	LP (mm)	OAL (mm)	Item
4	4.499	.1575	.1771	x	x	4	x	100	2DE1A019
4.5	4.999	.1772	.1968	x	x	4	x	100	2DE1A020
5	5.499	.1969	.2165	x	x	4	x	100	2DE1A021
5.5	5.999	.2165	.2362	x	x	6	x	100	2DE1A022
6	6.499	.2362	.2559	x	x	6	x	100	2DE1A023
6.5	6.999	.2559	.2756	x	x	6	x	100	2DE1A024
7	7.499	.2756	.2952	x	x	6	x	100	2DE1A025
7.5	7.999	.2953	.3149	x	x	6	x	100	2DE1A026
8	8.499	.315	.3346	x	x	6	x	100	2DE1A027
8.5	8.999	.3346	.3543	x	x	6	x	100	2DE1A028
9	9.499	.3543	.374	x	x	6	x	100	2DE1A029
9.5	9.999	.374	.3937	x	x	6	x	100	2DE1A030
10	10.499	.3937	.4133	x	x	6	x	100	2DE1A031
4	4.499	.1575	.1771	x	x	6	x	100	2DE1A619
4.5	4.999	.1772	.1968	x	x	6	x	100	2DE1A620
5	5.499	.1969	.2165	x	x	6	x	100	2DE1A621

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2DE | **Alésoir piloté** | **Carbure monobloc**



Al Aluminium · P Acier · Ti Titane · CFRP · GFRP Fibre de verre · Kev Kevlar

Caractéristiques

- Pour alésage avec avant-trou sur perceuse dans les matériaux durs et composites
- Alésoir hélice à gauche 15°, coupe à droite, pilote pour centrage avant-trou
- Alésoir piloté carbure monobloc
- Pour Aluminium, Composite, Titane
- **Merci de préciser le diamètre de l'alésoir, le diamètre du pilote et sa longueur (x)**

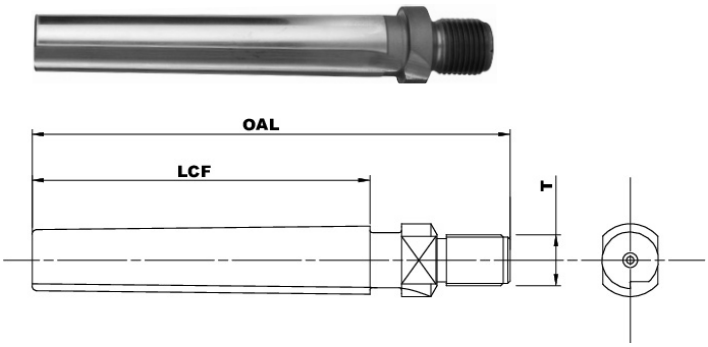
CARBIDE · 15°

ØD mini (mm)	ØD maxi (mm)	ØD mini (inch)	ØD maxi (inch)	ØDP (mm)	ØDP (inch)	Z	LP (mm)	OAL (mm)	Item
4	4.499	.1575	.1771	x	x	4	x	100	2DE4A001
4.5	4.999	.1772	.1968	x	x	4	x	100	2DE4A002
5	5.499	.1969	.2165	x	x	4	x	100	2DE4A003
5.5	5.999	.2165	.2362	x	x	6	x	100	2DE4A004
6	6.499	.2362	.2559	x	x	6	x	100	2DE4A005
6.5	6.999	.2559	.2756	x	x	6	x	100	2DE4A006
7	7.499	.2756	.2952	x	x	6	x	100	2DE4A007
7.5	7.999	.2953	.3149	x	x	6	x	100	2DE4A008
8	8.499	.315	.3346	x	x	6	x	100	2DE4A009
8.5	8.999	.3346	.3543	x	x	6	x	100	2DE4A010
9	9.499	.3543	.374	x	x	6	x	100	2DE4A011
9.5	9.999	.374	.3937	x	x	6	x	100	2DE4A012
10	10.499	.3937	.4133	x	x	6	x	100	2DE4A013
10.5	10.999	.4134	.433	x	x	6	x	100	2DE4A014
11	11.499	.4331	.4527	x	x	6	x	100	2DE4A015
11.5	11.999	.4528	.4724	x	x	6	x	100	2DE4A016
12	12.499	.4724	.492	x	x	6	x	100	2DE4A017
12.5	13	.4921	.512	x	x	6	x	100	2DE4A018
4	4.499	.1575	.1771	x	x	6	x	100	2DE4A601
4.5	4.999	.1772	.1968	x	x	6	x	100	2DE4A602
5	5.499	.1969	.2165	x	x	6	x	100	2DE4A603

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero



2DD — Alésoir de reprise Taper-Lok® — Hss Co 8%



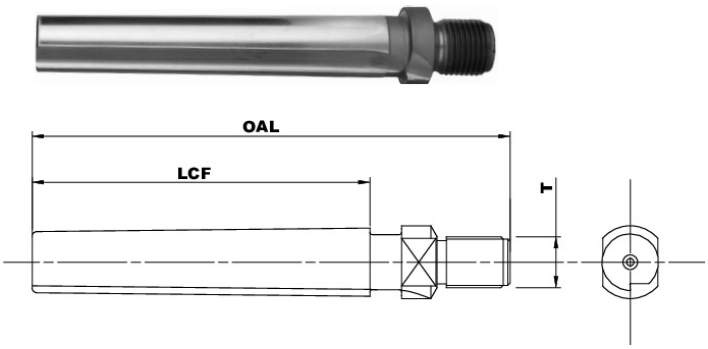
Caractéristiques

- Reprise manuelle d'alésage pour fi ations Taper-Lok®, soit après usinage défaillant, soit dans le cadre de passage en cote réparation
- Alésoir taille droite, coupe à droite
- Alésoir en Hss Co 8%
- Pour Aluminium
- Ces outils se montent sur nos poignées (référence 2ZB)

Dash	Group	Fastener to install	LCF (mm)	OAL (mm)	T	Item
3	1	1-TLV945-3	32.7	65	5/16-24 UNF	2DD1A001
3	2	2-TLV945-3, 2-TLV946-3	45.4	77	5/16-24 UNF	2DD1A002
3	3	3-TLV945-3, 3-TLV946-3, 3-TLV947-3	58.1	90	5/16-24 UNF	2DD1A003
3	4	4-TLV946-3, 4-TLV947-3	58.1	90	5/16-24 UNF	2DD1A004
3	5	5-TLV947-3	58.1	90	5/16-24 UNF	2DD1A005
4	1	1-TLV945-4	35.88	68	5/16-24 UNF	2DD1A006
4	2	2-TLV945-4, 2-TLV946-4	51.75	84	5/16-24 UNF	2DD1A007
4	3	3-TLV945-4, 3-TLV946-4, 3-TLV947-4	67.63	100	5/16-24 UNF	2DD1A008
4	4	4-TLV945-4, 4-TLV946-4, 4-TLV947-4	72.39	104	5/16-24 UNF	2DD1A009
4	5	5-TLV946-4, 5-TLV947-4	72.39	104	5/16-24 UNF	2DD1A010
4	6	6-TLV947-4	72.39	104	5/16-24 UNF	2DD1A011
5	1	1-TLV945-5	37.46	69	7/16-20 UNF	2DD1A012
5	2	2-TLV945-5, 2-TLV946-5	54.93	87	7/16-20 UNF	2DD1A013
5	3	3-TLV945-5, 3-TLV946-5, 3-TLV947-5	72.39	104	7/16-20 UNF	2DD1A014
5	4	4-TLV946-5, 4-TLV947-5	72.39	104	7/16-20 UNF	2DD1A015
5	5	5-TLV947-5	72.39	104	7/16-20 UNF	2DD1A016
6	1	1-TLV945-6	39.05	71	7/16-20 UNF	2DD1A017
6	2	2-TLV945-6, 2-TLV946-6	58.1	90	7/16-20 UNF	2DD1A018
6	3	3-TLV945-6, 3-TLV946-6, 3-TLV947-3	77.15	109	7/16-20 UNF	2DD1A019
6	4	4-TLV946-6, 4-TLV947-6	77.15	109	7/16-20 UNF	2DD1A020
6	5	5-TLV947-6	77.15	109	7/16-20 UNF	2DD1A021
7	1	1-TLV945-7	42.23	74	7/16-20 UNF	2DD1A022
7	2	2-TLV945-7, 2-TLV946-7	64.45	96	7/16-20 UNF	2DD1A023
7	3	3-TLV945-7, 3-TLV946-7, 3-TLV947-7	86.68	119	7/16-20 UNF	2DD1A024
7	4	4-TLV945-7, 4-TLV946-7, 4-TLV947-7	108.9	141	7/16-20 UNF	2DD1A025
7	5	5-TLV946-7, 5-TLV946-7	108.9	141	7/16-20 UNF	2DD1A026
7	6	6-TLV947-7	108.9	141	7/16-20 UNF	2DD1A027
8	1	1-TLV945-8	45.4	77	7/16-20 UNF	2DD1A028
8	2	2-TLV945-8, 2-TLV946-8	70.8	103	7/16-20 UNF	2DD1A029
8	3	3-TLV945-8, 3-TLV946-8, 3-TLV947-8	96.2	128	7/16-20 UNF	2DD1A030
8	4	4-TLV945-8, 4-TLV946-8, 4-TLV947-8	121.6	154	7/16-20 UNF	2DD1A031
8	5	5-TLV946-8, 5-TLV947-8	121.6	154	7/16-20 UNF	2DD1A032
8	6	6-TLV947-8	121.6	154	7/16-20 UNF	2DD1A033
9	1	1-TLV945-9	58.1	90	5/8-18 UNF	2DD1A034
9	2	2-TLV945-9, 2-TLV946-9	96.2	128	5/8-18 UNF	2DD1A035
9	3	3-TLV945-9, 3-TLV946-9, 3-TLV947-9	134.3	166	5/8-18 UNF	2DD1A036
9	4	4-TLV946-9, 4-TLV947-9	134.3	166	5/8-18 UNF	2DD1A037
9	5	5-TLV947-9	134.3	166	5/8-18 UNF	2DD1A038

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2DD — Alésoir de reprise Taper-Lok® — Hss Co 8%



Caractéristiques

- Reprise manuelle d'alésage pour fi ations Taper-Lok®, soit après usinage défaillant, soit dans le cadre de passage en cote réparation
- Alésoir taille droite, coupe à droite
- Alésoir en Hss Co 8%
- Pour Aluminium
- Ces outils se montent sur nos poignées (référence 2ZB)

Dash	Group	Fastener to install	LCF (mm)	OAL (mm)	T	Item
10	1	1-TLV945-10	61.28	93	5/8-18 UNF	2DD1A039
10	2	2-TLV945-10, 2-TLV946-10,	102.55	135	5/8-18 UNF	2DD1A040
10	3	3-TLV945-10, 3-TLV946-10, 3-TLV947-10	143.83	176	5/8-18 UNF	2DD1A041
10	4	4-TLV946-10, 4-TLV947-10	143.83	176	5/8-18 UNF	2DD1A042
10	5	5-TLV947-10	143.83	176	5/8-18 UNF	2DD1A043
12	1	1-TLV945-12	67.63	100	3/4-16 UNF	2DD1A044
12	2	2-TLV945-12, 2-TLV946-12,	115.25	147	3/4-16 UNF	2DD1A045
12	3	3-TLV945-12, 3-TLV946-12, 3-TLV947-12	162.88	195	3/4-16 UNF	2DD1A046
12	4	4-TLV946-12, 4-TLV947-12	162.88	195	3/4-16 UNF	2DD1A047
12	5	5-TLV947-12	162.88	195	3/4-16 UNF	2DD1A048
14	1	1-TLV945-14	77.15	109	3/4-16 UNF	2DD1A049
14	2	2-TLV945-14, 2-TLV946-14	134.3	166	3/4-16 UNF	2DD1A050
14	3	3-TLV945-14, 3-TLV946-14, 3-TLV947-14	172.4	204	3/4-16 UNF	2DD1A051
14	4	4-TLV946-14, 4-TLV947-14	172.4	204	3/4-16 UNF	2DD1A052
14	5	5-TLV947-14	172.4	204	3/4-16 UNF	2DD1A053
16	1	1-TLV945-16	83.5	116	3/4-16 UNF	2DD1A054
16	2	2-TLV945-16, 2-TLV946-16	147	179	3/4-16 UNF	2DD1A055
16	3	3-TLV945-16, 3-TLV946-16, 3-TLV947-16	210.5	243	3/4-16 UNF	2DD1A056
16	4	4-TLV946-16, 4-TLV947-16	210.5	243	3/4-16 UNF	2DD1A057
16	5	5-TLV947-16	210.5	243	3/4-16 UNF	2DD1A058

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2GB **Fraise à lamer en poussant butées micro. métriques** p.76
HSS-E 8% Co et Carbure brasé - Attachement C120F

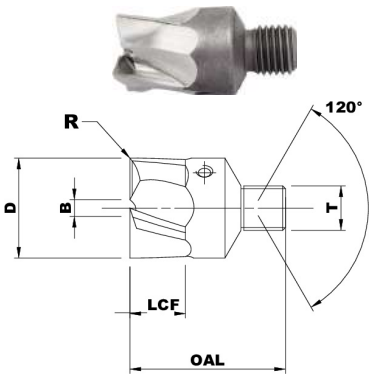
2GC **Fraise à lamer en poussant butées micro. pouces** p.79
HSS-E 8% Co et Carbure brasé - Attachement C120F

2GD **Fraise à lamer en tirant à montage rapide** p.82
HSS-E 8% Co et Carbure brasé

2GE **Fraise à lamer en tirant à montage vissé** p.87
HSS-E 8% Co


AIRCRAFT
NEXAM
CUTTING TOOLS

2GB | **Fraise à lamer en poussant pour b.m. métrique** | **Hss Co 8%**



Al Aluminium · Ti Titane · P Acier

Caractéristiques

- Montage sur butées micrométriques métriques et s'utilisent avec nos pilotes amovibles 2YA
- Fraise hélice à droite 15°, coupe à droite, Corps = 10 pour D ≤ 10mm
- Fraise à lamer Hss Co 8%
- Pour Aluminium, Titane, Acier
- Possibiltée de modifier nos f aises standard, pour les adapter à votre besoin

HSS-Co 8 · 15° · M6x100 · M8x100

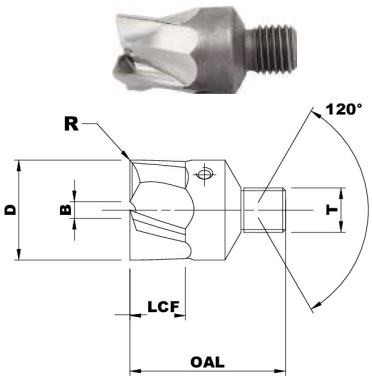
ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	R (mm)	LCF (mm)	OAL (mm)	T	Item
5	.1969	2	4	0.5	6	28	M6 x 100	2GB1A001
5.556	.2187 (7/32)	2	4	0.5	6	28	M6 x 100	2GB1A002
6	.2362	2	4	0.5	7	28	M6 x 100	2GB1A003
6.35	.25 (1/4)	2	4	0.5	7	28	M6 x 100	2GB1A004
7	.2756	2	4	0.5	8	28	M6 x 100	2GB1A005
7.938	.3125 (5/16)	2	4	0.5	8	28	M6 x 100	2GB1A006
8	.315	2	4	0.5	9	28	M6 x 100	2GB1A007
9	.3543	2	4	0.5	10	28	M6 x 100	2GB1A008
9.525	.375 (3/8)	2	4	0.5	10	28	M6 x 100	2GB1A009
10	.3937	2	4	0.5	10.5	28	M6 x 100	2GB1A010
11	.4331	3	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB1A011
11.113	.4375 (7/16)	3	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB1A012
12	.4724	3	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB1A013
12.7	.5 (1/2)	3	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB1A014
13	.5118	3	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB1A015
14	.5512	3	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB1A016
14.288	.5625 (9/16)	3	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB1A017
15	.5906	4	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB1A018
15.875	.625 (5/8)	4	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB1A019
16	.6299	4	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB1A020
17	.6693	4	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB1A021
17.463	.6875 (11/16)	4	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB1A022
18	.7087	4	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB1A023
19	.748	4	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB1A024
19.05	.75 (3/4)	4	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB1A025
20	.7874	4	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB1A026

- S'adapte avec le pilote amovible 2YA pour fraises à lamer et fraisureur en poussant p.114



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2GB — Fraise à lamer en poussant pour b.m. métrique — Hss Co 8%



Al Aluminium · Ti Titane · P Acier

Caractéristiques

- Montage sur butées micrométriques métriques et s'utilisent avec nos pilotes amovibles 2YA
- Fraise hélice à droite 15°, coupe à droite, Corps = 10 pour D ≤ 10mm
- Fraise à lamer Hss Co 8%
- Pour Aluminium, Titane, Acier
- Possibiltée de modifier nos f aises standard, pour les adapter à votre besoin

HSS-Co 8 · 15° · M8x100 · M10x100

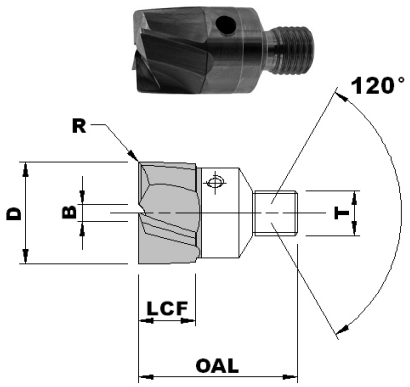
ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	R (mm)	LCF (mm)	OAL (mm)	T	Item
21	.8268	4	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB1A027
22	.8661	5	4	0.5	17	42	M10 x 100	2GB1A028
22.225	.875 (7/8)	5	4	0.5	17	42	M10 x 100	2GB1A029
23	.9055	5	4	0.5	17	42	M10 x 100	2GB1A030
24	.9449	5	4	0.5	17	42	M10 x 100	2GB1A031
25	.9843	5	4	0.5	17	42	M10 x 100	2GB1A032
25.4	1	5	4	0.5	17	42	M10 x 100	2GB1A033
26	1.0236	5	4	0.5	17	42	M10 x 100	2GB1A034
28	1.1024	5	4	0.5	17	42	M10 x 100	2GB1A035
28.575	1.125 (1-1/8)	5	4	0.5	17	42	M10 x 100	2GB1A036
30	1.1811	5	4	0.5	17	42	M10 x 100	2GB1A037
31.75	1.25 (1-1/4)	5	4	0.5	17	42	M10 x 100	2GB1A038
32	1.2598	5	4	0.5	17	42	M10 x 100	2GB1A039
34	1.3386	5	4	0.5	17	42	M10 x 100	2GB1A040
34.925	1.375 (1-3/8)	5	4	0.5	17	42	M10 x 100	2GB1A041
35	1.378	5	4	0.5	17	42	M10 x 100	2GB1A042
36	1.4173	5	4	0.5	17	42	M10 x 100	2GB1A043
36.513	1.4375 (1-7/16)	5	4	0.5	17	42	M10 x 100	2GB1A044
38	1.4961	5	4	0.5	17	42	M10 x 100	2GB1A045
38.1	1.5 (1-1/2)	5	4	0.5	17	42	M10 x 100	2GB1A046
8	.315	2	4	1	9	28	M6 x 100	2GB1A107
15	.5906	4	4	2	10.5	28	M8 x 100	2GB1A218
16	.6299	4	4	2	10.5	28	M8 x 100	2GB1A220
17	.6693	4	4	2	10.5	28	M8 x 100	2GB1A221
18	.7087	4	4	2	10.5	28	M8 x 100	2GB1A223
20	.7874	4	4	2	10.5	28	M8 x 100	2GB1A226

- S'adapte avec le pilote amovible 2YA pour fraises à lamer et fraisureur en poussant p.114



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2GB | **Fraise à lamer en poussant pour b.m. métrique** | **Carbure brasé**



Al Aluminium · Ti Titane · P Acier · CFRP · GFRP Fibre de verre · Kev Kevlar

Caractéristiques

- Montage sur butées micrométriques métriques et s'utilisent avec nos pilotes amovibles 2YA
- Fraise hélice à droite 15°, coupe à droite
- Fraise à lamer carbure brasé
- Pour Aluminium, Titane, Acier, matériaux composite
- Possibiltée de modifier nos f aises standard, pour les adapter à votre besoin

CARBIDE · 15° · M6x100 · M8x100 · M10x100

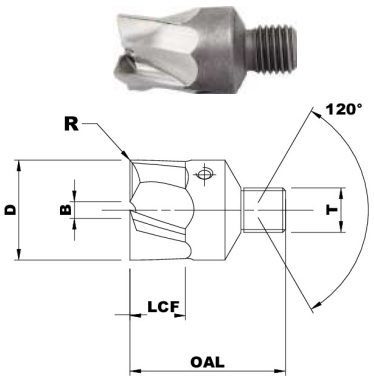
ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	R (mm)	LCF (mm)	OAL (mm)	T	Item
15	.5906	4	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB3A001
15.875	.625 (5/8)	4	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB3A002
16	.6299	4	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB3A003
17	.6693	4	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB3A004
17.463	.6875 (11/16)	4	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB3A005
18	.7087	4	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB3A006
19	.748	4	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB3A007
19.05	.75 (3/4)	4	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB3A008
20	.7874	4	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB3A009
21	.8268	4	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB3A010
22	.8661	5	4	0.5	10.5	42	M10 x 100	2GB3A011
22.225	.875 (7/8)	5	4	0.5	10.5	42	M10 x 100	2GB3A012
23	.9055	5	4	0.5	10.5	42	M10 x 100	2GB3A013
24	.9449	5	4	0.5	10.5	42	M10 x 100	2GB3A014
25	.9843	5	4	0.5	10.5	42	M10 x 100	2GB3A015
25.4	1	5	4	0.5	10.5	42	M10 x 100	2GB3A016
26	1.0236	5	4	0.5	10.5	42	M10 x 100	2GB3A017
28	1.1024	5	4	0.5	10.5	42	M10 x 100	2GB3A018
28.575	1.125 (1-1/8)	5	4	0.5	10.5	42	M10 x 100	2GB3A019
30	1.1811	5	4	0.5	10.5	42	M10 x 100	2GB3A020
31.75	1.25 (1-1/4)	5	4	0.5	10.5	42	M10 x 100	2GB3A021
32	1.2598	5	4	0.5	10.5	42	M10 x 100	2GB3A022
34	1.3386	5	4	0.5	10.5	42	M10 x 100	2GB3A023
34.925	1.375 (1-3/8)	5	4	0.5	10.5	42	M10 x 100	2GB3A024
35	1.378	5	4	0.5	10.5	42	M10 x 100	2GB3A025
36	1.4173	5	4	0.5	10.5	42	M10 x 100	2GB3A026
36.513	1.4375 (1-7/16)	5	4	0.5	10.5	42	M10 x 100	2GB3A027
38	1.4961	5	4	0.5	10.5	42	M10 x 100	2GB3A028
38.1	1.5 (1-1/2)	5	4	0.5	10.5	42	M10 x 100	2GB3A029
10	.3937	2	4	0.5	10.5	28	M6 x 100	2GB3A030
11	.4331	3	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB3A031
11.113	.4375 (7/16)	3	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB3A032
12	.4724	3	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB3A033
12.7	.5 (1/2)	3	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB3A034
13	.5118	3	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB3A035
14	.5512	3	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB3A036
14.288	.5625 (9/16)	3	4	0.5	10.5	28	M8 x 100	2GB3A037

- S'adapte avec le pilote amovible 2YA pour fraises à lamer et fraisureur en poussant p.114



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2GC | **Fraise à lamer en poussant pour b.m. pouces** | **Hss Co 8%**



Al Aluminium · Ti Titane · P Acier

Caractéristiques

- Montage sur butées micrométriques pouces et s'utilisent avec nos pilotes amovibles 2YA
- Fraise hélice à droite 15°, coupe à droite, Corps = 10 pour D ≤ 10mm
- Fraise à lamer Hss Co 8%
- Pour Aluminium, Titane, Acier
- Possibiltée de modifier nos f aises standard, pour les adapter à votre besoin

HSS-Co 8 · 15° · 1/4-28 UNF

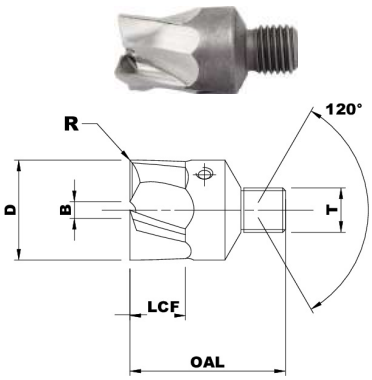
ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	R (mm)	LCF (mm)	OAL (mm)	T	Item
5	.1969	2	4	0.5	6	28	1/4-28 UNF	2GC1A001
5.556	.2188 (7/32)	2	4	0.5	6	28	1/4-28 UNF	2GC1A002
6	.2362	2	4	0.5	7	28	1/4-28 UNF	2GC1A003
6.35	.25 (1/4)	2	4	0.5	7	28	1/4-28 UNF	2GC1A004
7	.2756	2	4	0.5	8	28	1/4-28 UNF	2GC1A005
7.938	.3125 (5/16)	2	4	0.5	8	28	1/4-28 UNF	2GC1A006
8	.315	2	4	0.5	9	28	1/4-28 UNF	2GC1A007
9	.3543	2	4	0.5	10	28	1/4-28 UNF	2GC1A008
9.525	.375 (3/8)	2	4	0.5	10	28	1/4-28 UNF	2GC1A009
10	.3937	2	4	0.5	10.5	28	1/4-28 UNF	2GC1A010
11	.4331	3	4	0.5	10.5	28	1/4-28 UNF	2GC1A011
11.113	.4375 (7/16)	3	4	0.5	10.5	28	1/4-28 UNF	2GC1A012
12	.4724	3	4	0.5	10.5	28	1/4-28 UNF	2GC1A013
12.7	.5 (1/2)	3	4	0.5	10.5	28	1/4-28 UNF	2GC1A014
13	.5118	3	4	0.5	10.5	28	1/4-28 UNF	2GC1A015
14	.5512	3	4	0.5	10.5	28	1/4-28 UNF	2GC1A016
14.288	.5625 (9/16)	3	4	0.5	10.5	28	1/4-28 UNF	2GC1A017
15	.5906	4	4	0.5	10.5	28	1/4-28 UNF	2GC1A018
15.875	.625 (5/8)	4	4	0.5	10.5	28	1/4-28 UNF	2GC1A019
16	.6299	4	4	0.5	10.5	28	1/4-28 UNF	2GC1A020
17	.6693	4	4	0.5	10.5	28	1/4-28 UNF	2GC1A021
17.463	.6875 (11/16)	4	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC1A022
18	.7087	4	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC1A023

- S'adapte avec le pilote amovible 2YA pour fraises à lamer et fraisureur en poussant p.114



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2GC — Fraise à lamer en poussant pour b.m. pouces — Hss Co 8%



Al Aluminium · Ti Titane · P Acier

Caractéristiques

- Montage sur butées micrométriques pouces et s'utilisent avec nos pilotes amovibles 2YA
- Fraise hélice à droite 15°, coupe à droite, Corps = 10 pour D ≤ 10mm
- Fraise à lamer Hss Co 8%
- Pour Aluminium, Titane, Acier
- Possibiltée de modifier nos f aises standard, pour les adapter à votre besoin

HSS-Co 8 · 15° · 3/8-24 UNF

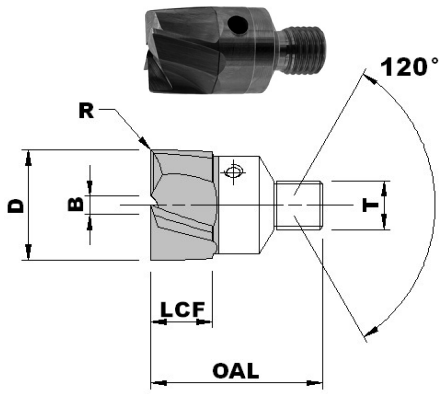
ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	R (mm)	LCF (mm)	OAL (mm)	T	Item
19	.748	4	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC1A024
19.05	.75 (3/4)	4	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC1A025
20	.7874	4	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC1A026
21	.8268	4	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC1A027
22	.8661	5	4	0.5	17	42	3/8-24 UNF	2GC1A028
22.225	.875 (7/8)	5	4	0.5	17	42	3/8-24 UNF	2GC1A029
23	.9055	5	4	0.5	17	42	3/8-24 UNF	2GC1A030
24	.9449	5	4	0.5	17	42	3/8-24 UNF	2GC1A031
25	.9843	5	4	0.5	17	42	3/8-24 UNF	2GC1A032
25.4	1	5	4	0.5	17	42	3/8-24 UNF	2GC1A033
26	1.0236	5	4	0.5	17	42	3/8-24 UNF	2GC1A034
28	1.1024	5	4	0.5	17	42	3/8-24 UNF	2GC1A035
28.575	1.125 (1-1/8)	5	4	0.5	17	42	3/8-24 UNF	2GC1A036
30	1.1811	5	4	0.5	17	42	3/8-24 UNF	2GC1A037
31.75	1.25 (1-1/4)	5	4	0.5	17	42	3/8-24 UNF	2GC1A038
32	1.2598	5	4	0.5	17	42	3/8-24 UNF	2GC1A039
34	1.3386	5	4	0.5	17	42	3/8-24 UNF	2GC1A040
34.925	1.375 (1-3/8)	5	4	0.5	17	42	3/8-24 UNF	2GC1A041
35	1.378	5	4	0.5	17	42	3/8-24 UNF	2GC1A042
36	1.4173	5	4	0.5	17	42	3/8-24 UNF	2GC1A043
36.513	1.4375 (1-7/16)	5	4	0.5	17	42	3/8-24 UNF	2GC1A044
38	1.4961	5	4	0.5	17	42	3/8-24 UNF	2GC1A045
38.1	1.5 (1-1/2)	5	4	0.5	17	42	3/8-24 UNF	2GC1A046

- S'adapte avec le pilote amovible 2YA pour fraises à lamer et fraisureur en poussant p.114



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2GC | **Fraise à lamer en poussant pour b.m. pouces** | **Carbure brasé**



Al Ti P CFRP GFRP Kev

Caractéristiques

- Montage sur butées micrométriques pouces et s'utilisent avec nos pilotes amovibles 2YA
- Fraise hélice à droite 15°, coupe à droite
- Fraise à lamer carbure brasé
- Pour Aluminium, Titane, Acier, matériaux composite
- Possibiltée de modifier nos f aises standard, pour les adapter à votre besoin

CARBIDE | 15° | 3/8-24 UNF | 1/4-28 UNF

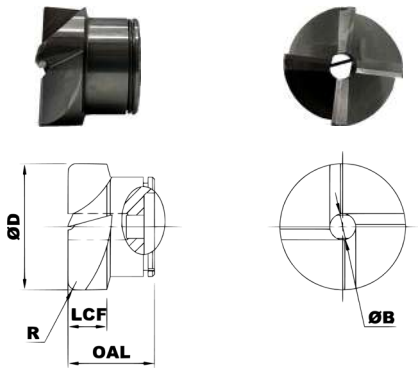
ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	R (mm)	LCF (mm)	OAL (mm)	T	Item
15	.5906	4	4	0.5	10.5	28	1/4-28 UNF	2GC3A001
15.875	.625 (5/8)	4	4	0.5	10.5	28	1/4-28 UNF	2GC3A002
16	.6299	4	4	0.5	10.5	28	1/4-28 UNF	2GC3A003
17	.6693	4	4	0.5	10.5	28	1/4-28 UNF	2GC3A004
17.463	.6875 (11/16)	4	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC3A005
18	.7087	4	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC3A006
19	.748	4	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC3A007
19.05	.75 (3/4)	4	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC3A008
20	.7874	4	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC3A009
21	.8268	4	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC3A010
22	.8661	5	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC3A011
22.225	.875 (7/8)	5	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC3A012
23	.9055	5	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC3A013
24	.9449	5	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC3A014
25	.9843	5	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC3A015
25.4	1	5	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC3A016
26	1.0236	5	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC3A017
28	1.1024	5	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC3A018
28.575	1.125 (1-1/8)	5	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC3A019
30	1.1811	5	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC3A020
31.75	1.25 (1-1/4)	5	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC3A021
32	1.2598	5	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC3A022
34	1.3386	5	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC3A023
34.925	1.375 (1-3/8)	5	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC3A024
35	1.378	5	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC3A025
36	1.4173	5	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC3A026
36.513	1.4375 (1-7/16)	5	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC3A027
38	1.4961	5	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC3A028
38.1	1.5 (1-1/2)	5	4	0.5	10.5	28	3/8-24 UNF	2GC3A029

- S'adapte avec le pilote amovible 2YA pour fraises à lamer et fraisureur en poussant p.114



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2GD | **Fraise à lamer en tirant à montage rapide** | **Hss Co 8%**



Caractéristiques

- Utilisation avec nos entraineurs à montage rapide 2YB
- Fraise hélice à gauche 15°, coupe à gauche
- Fraise à lamer Hss Co 8%
- Pour Aluminium, Titane, Acier
- Possibiltée de modifier nos f aises standard, pour les adapter à votre besoin

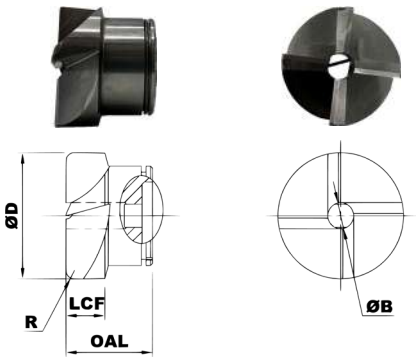
ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	R (mm)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
7.938	.3125 (5/16)	3	4	0.5	4	10	2GD1A001
8	.315	3	4	0.5	4	10	2GD1A002
9	.3543	3	4	0.5	4	10	2GD1A003
9.525	.375 (3/8)	3	4	0.5	4	10	2GD1A004
10	.3937	3	4	0.5	4	10	2GD1A005
11	.4331	3	4	0.5	4	10	2GD1A006
11.113	.4375 (7/16)	3	4	0.5	4	10	2GD1A007
12	.4724	3	4	0.5	4	10	2GD1A008
12.7	.5 (1/2)	3	4	0.5	4	10	2GD1A009
13	.5118	3	4	0.5	4	10	2GD1A010
14	.5512	3	4	0.5	4	10	2GD1A011
14.288	.5625 (9/16)	3	4	0.5	4	10	2GD1A052
15	.5906	3	4	0.5	4	10	2GD1A053
15.875	.625 (5/8)	3	4	0.5	4	10	2GD1A054
16	.6299	3	4	0.5	4	10	2GD1A055
10	.3937	2.5	4	0.5	4	10	2GD1A066
10	.3937	3	4	1	4	10	2GD1A105
12	.4724	3	4	1	4	10	2GD1A108
14	.5512	3	4	1	4	10	2GD1A111
15	.5906	3	4	1	4	10	2GD1A153
8	.315	2.5	4	1	4	10	2GD1A165
12	.4724	2.5	4	1	4	10	2GD1A168
14	.5512	2.5	4	1	4	10	2GD1A169
8	.315	3	4	2	4	10	2GD1A202
10	.3937	3	4	2	4	10	2GD1A205
12	.4724	3	4	2	4	10	2GD1A208
13	.5118	3	4	2	4	10	2GD1A210
14	.5512	3	4	2	4	10	2GD1A211
15	.5906	3	4	2	4	10	2GD1A253
16	.6299	3	4	2	4	10	2GD1A255
10	.3937	2.5	4	2	4	10	2GD1A266
11	.4331	2.5	4	2	4	10	2GD1A267
12	.4724	2.5	4	2	4	10	2GD1A268
14	.5512	2.5	4	2	4	10	2GD1A269
16	.6299	2.5	4	2	4	10	2GD1A271

- S'adapte avec l'entraineur 2YB pour fraises à lamer et fraisureur en tirant p.114



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2GD | **Fraise à lamer en tirant à montage rapide** | **Hss Co 8%**



Caractéristiques

- Utilisation avec nos entraineurs à montage rapide 2YB
- Fraise hélice à gauche 15°, coupe à gauche
- Fraise à lamer Hss Co 8%
- Pour Aluminium, Titane, Acier
- Possibiltée de modifier nos f aises standard, pour les adapter à votre besoin

Al Aluminium | Ti Titane | P Acier

HSS-Co 8 | 15°

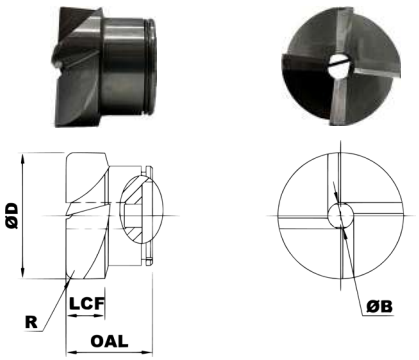
ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	R (mm)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
14.288	.5625 (9/16)	4	4	0.5	6	16	2GD1A012
15	.5906	4	4	0.5	6	16	2GD1A013
15.875	.625 (5/8)	4	4	0.5	6	16	2GD1A014
16	.6299	4	4	0.5	6	16	2GD1A015
17	.6693	4	4	0.5	6	16	2GD1A016
17.463	.6875 (11/16)	4	4	0.5	6	16	2GD1A017
18	.7087	4	4	0.5	6	16	2GD1A018
19	.748	4	4	0.5	6	16	2GD1A019
19.05	.75 (3/4)	4	4	0.5	6	16	2GD1A020
20	.7874	4	4	0.5	6	16	2GD1A021
20.638	.8125 (13/16)	4	4	0.5	6	16	2GD1A022
14	.5512	4	4	0.5	6	16	2GD1A051
17	.6693	3	4	0.5	4	10	2GD1A056
17.463	.6875 (11/16)	3	4	0.5	4	10	2GD1A057
18	.7087	3	4	0.5	4	10	2GD1A058
19	.748	3	4	0.5	4	10	2GD1A059
19.05	.75 (3/4)	3	4	0.5	4	10	2GD1A060
20	.7874	3	4	0.5	4	10	2GD1A061
16	.6299	4	4	1	6	16	2GD1A115
18	.7087	4	4	1	6	16	2GD1A118
20	.7874	4	4	1	6	16	2GD1A121
14	.5512	4	4	1	6	16	2GD1A151
17	.6693	3	4	1	4	10	2GD1A156
18	.7087	3	4	1	4	10	2GD1A158
15	.5906	4	4	2	6	16	2GD1A213
16	.6299	4	4	2	6	16	2GD1A215
17	.6693	4	4	2	6	16	2GD1A216
18	.7087	4	4	2	6	16	2GD1A218
19	.748	4	4	2	6	16	2GD1A219
20	.7874	4	4	2	6	16	2GD1A221
14	.5512	4	4	2	6	16	2GD1A251
17	.6693	3	4	2	4	10	2GD1A256
18	.7087	3	4	2	4	10	2GD1A258
19	.748	3	4	2	4	10	2GD1A259
20	.7874	3	4	2	4	10	2GD1A261
10	.3937	4	4	2	6	16	2GD1A262
12	.4724	4	4	2	6	16	2GD1A263

- S'adapte avec l'entraineur 2YB pour fraises à lamer et fraisureur en tirant p.114



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2GD — Fraise à lamer en tirant à montage rapide — Hss Co 8%



Caractéristiques

- Utilisation avec nos entraineurs à montage rapide 2YB
- Fraise hélice à gauche 15°, coupe à gauche
- Fraise à lamer Hss Co 8%
- Pour Aluminium, Titane, Acier
- Possibiltée de modifier nos f aises standard, pour les adapter à votre besoin

HSS-Co 8 — 15°

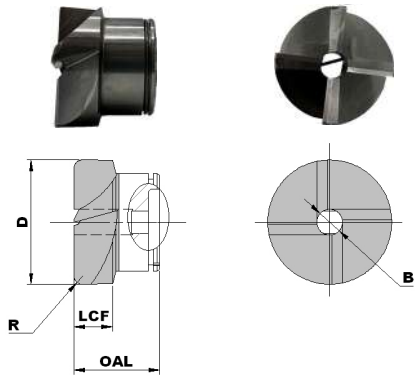
ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	R (mm)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
19	.748	5	4	2	8	18	2GD1A264
21	.8268	5	4	0.5	8	18	2GD1A023
22	.8661	5	4	0.5	8	18	2GD1A024
22.225	.875 (7/8)	5	4	0.5	8	18	2GD1A025
23	.9055	5	4	0.5	8	18	2GD1A026
23.812	.9375 (15/16)	5	4	0.5	8	18	2GD1A027
24	.9449	5	4	0.5	8	18	2GD1A028
25	.9843	5	4	0.5	8	18	2GD1A029
25.4	1	5	4	0.5	8	18	2GD1A030
26	1.0236	6	4	0.5	10	20	2GD1A031
26.998	1.0629 (1-1/16)	6	4	0.5	10	20	2GD1A032
28	1.1024	6	4	0.5	10	20	2GD1A033
28.575	1.125 (1-1/8)	6	4	0.5	10	20	2GD1A034
29	1.1417	6	4	0.5	10	20	2GD1A035
30	1.1811	6	4	0.5	10	20	2GD1A036
30.162	1.1875 (1-3/16)	6	4	0.5	10	20	2GD1A037
31	1.2205	6	4	0.5	10	20	2GD1A038
31.75	1.25 (1-1/4)	6	4	0.5	10	20	2GD1A039
32	1.2598	6	4	0.5	10	20	2GD1A040
33	1.2992	6	4	0.5	10	20	2GD1A041
33.338	1.3125 (1-5/16)	6	4	0.5	10	20	2GD1A042
34	1.3386	6	4	0.5	10	20	2GD1A043
34.925	1.375 (1-3/8)	6	4	0.5	10	20	2GD1A044
35	1.378	6	4	0.5	10	20	2GD1A045
36	1.4173	6	4	0.5	10	20	2GD1A046
36.513	1.4375 (1-7/16)	6	4	0.5	10	20	2GD1A047
37	1.4567	6	4	0.5	10	20	2GD1A048
38	1.4961	6	4	0.5	10	20	2GD1A049
38.1	1.5 (1-1/2)	6	4	0.5	10	20	2GD1A050

- S'adapte avec l'entraineur 2YB pour fraises à lamer et fraisureur en tirant p.114



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2GD | **Fraise à lamer en tirant à montage rapide** | **Carbure brasé**



Al Aluminium · Ti Titane · P Acier · CFRP · GFRP Fibre de verre · Kev Kevlar

Caractéristiques

- Utilisation avec nos entraineurs à montage rapide 2YB
- Fraise taille inclinée 15°, coupe à gauche
- Fraise à lamer carbure brasé
- Pour Aluminium, Titane, Acier, matériaux composite
- Possibiltée de modifier nos f aises standard, pour les adapter à votre besoin

CARBIDE · 15°

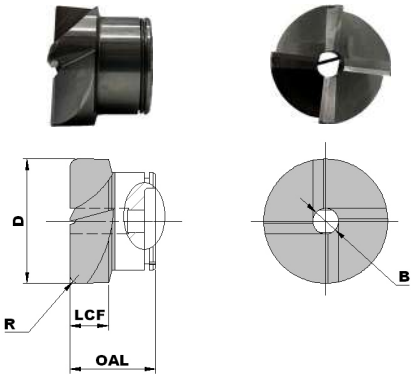
ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	R (mm)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
10	.3937	3	4	0.5	4	10	2GD3A001
11	.4331	3	4	0.5	4	10	2GD3A002
11.113	.4375 (7/16)	3	4	0.5	4	10	2GD3A003
12	.4724	3	4	0.5	4	10	2GD3A004
12.7	.5 (1/2)	3	4	0.5	4	10	2GD3A005
13	.5118	3	4	0.5	4	10	2GD3A006
14	.5512	3	4	0.5	4	10	2GD3A007
14.288	.5625 (9/16)	3	4	0.5	4	10	2GD3A008
15	.5906	3	4	0.5	4	10	2GD3A009
15.875	.625 (5/8)	3	4	0.5	4	10	2GD3A010
16	.6299	3	4	0.5	4	10	2GD3A011
14	.5512	4	4	0.5	6	16	2GD3A051
14.288	.5625 (9/16)	4	4	0.5	6	16	2GD3A012
15	.5906	4	4	0.5	6	16	2GD3A013
15.875	.625 (5/8)	4	4	0.5	6	16	2GD3A014
16	.6299	4	4	0.5	6	16	2GD3A015
17	.6693	4	4	0.5	6	16	2GD3A016
17.463	.6875 (11/16)	4	4	0.5	6	16	2GD3A017
18	.7087	4	4	0.5	6	16	2GD3A018
19	.748	4	4	0.5	6	16	2GD3A019
19.05	.75 (3/4)	4	4	0.5	6	16	2GD3A020
20	.7874	4	4	0.5	6	16	2GD3A021
20.638	.8125 (13/16)	4	4	0.5	6	16	2GD3A022
21	.8268	5	4	0.5	8	18	2GD3A023
22	.8661	5	4	0.5	8	18	2GD3A024
22.225	.875 (7/8)	5	4	0.5	8	18	2GD3A025
23	.9055	5	4	0.5	8	18	2GD3A026
23.812	.9375 (15/16)	5	4	0.5	8	18	2GD3A027
24	.9449	5	4	0.5	8	18	2GD3A028
25	.9843	5	4	0.5	8	18	2GD3A029
25.4	1	5	4	0.5	8	18	2GD3A030

- S'adapte avec l'entraineur 2YB pour fraises à lamer et fraisureur en tirant p.114



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2GD | **Fraise à lamer en tirant à montage rapide** | **Carbure brasé**



Al Aluminium · Ti Titane · P Acier · CFRP · GFRP Fibre de verre · Kev Kevlar

Caractéristiques

- Utilisation avec nos entraineurs à montage rapide 2YB
- Fraise taille inclinée 15°, coupe à gauche
- Fraise à lamer carbure brasé
- Pour Aluminium, Titane, Acier, matériaux composite
- Possibiltée de modifier nos f aises standard, pour les adapter à votre besoin

CARBIDE · 15°

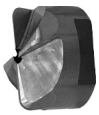
ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	R (mm)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
26	1.0236	6	4	0.5	10	20	2GD3A031
26.998	1.0629 (1-1/16)	6	4	0.5	10	20	2GD3A032
28	1.1024	6	4	0.5	10	20	2GD3A033
28.575	1.125 (1-1/8)	6	4	0.5	10	20	2GD3A034
29	1.1417	6	4	0.5	10	20	2GD3A035
30	1.1811	6	4	0.5	10	20	2GD3A036
30.162	1.1875 (1-3/16)	6	4	0.5	10	20	2GD3A037
31	1.2205	6	4	0.5	10	20	2GD3A038
31.75	1.25 (1-1/4)	6	4	0.5	10	20	2GD3A039
32	1.2598	6	4	0.5	10	20	2GD3A040
33	1.2992	6	4	0.5	10	20	2GD3A041
33.338	1.3125 (1-5/16)	6	4	0.5	10	20	2GD3A042
34	1.3386	6	4	0.5	10	20	2GD3A043
34.925	1.375 (1-3/8)	6	4	0.5	10	20	2GD3A044
35	1.378	6	4	0.5	10	20	2GD3A045
36	1.4173	6	4	0.5	10	20	2GD3A046
36.513	1.4375 (1-7/16)	6	4	0.5	10	20	2GD3A047
37	1.4567	6	4	0.5	10	20	2GD3A048
38	1.4961	6	4	0.5	10	20	2GD3A049
38.1	1.5 (1-1/2)	6	4	0.5	10	20	2GD3A050

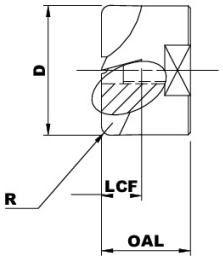
- S'adapte avec l'entraineur 2YB pour fraises à lamer et fraisureur en tirant p.114



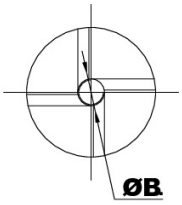
Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2GE — Fraise à lamer en tirant à montage vissé — Hss Co 8%









Al Aluminium Ti Titane P Acier

Caractéristiques

- Utilisation avec nos entraineurs vissés 2YD
- Fraise hélice à gauche 15°, coupe à gauche
- Fraise à lamer Hss Co 8%
- Pour Aluminium, Titane, Acier
- Possibiltée de modifier nos f aises standard, pour les adapter à votre besoin

HSS-Co 8 — 15°

ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	R (mm)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
6	.2362	M2	4	2	4	10	2GE1A001
8	.315	M2,5	4	0	4	10	2GE1A002
10	.3937	M2,5	4	2	4	10	2GE1A003
10	.3937	M2,5	4	0	4	10	2GE1A004
11	.4331	M2,5	4	2	4	10	2GE1A005
12	.4724	M2,5	4	1	4	10	2GE1A006
8	.315	M3	4	0.5	4	10	2GE1A007
9	.3543	M3	4	0	4	10	2GE1A008
10	.3937	M3	4	0.5	4	10	2GE1A009
10	.3937	M3	4	2	4	10	2GE1A010
12	.4724	M3	4	0.5	4	10	2GE1A011
12	.4724	M3	4	2	4	10	2GE1A012
12	.4724	M3	4	2	4	10	2GE1A013
13	.5118	M3	4	0.5	4	10	2GE1A014
14	.5512	M3	4	0.5	4	10	2GE1A015
14	.5512	M3	4	2	4	10	2GE1A016
14	.5512	M3	4	2	4	10	2GE1A017
15	.5906	M3	4	1	4	10	2GE1A018
16	.6299	M3	4	2	4	10	2GE1A019
20	.7874	M3	4	2	4	12	2GE1A020
10	.3937	M4	4	0.5	4	10	2GE1A021
12	.4724	M4	4	0	4	10	2GE1A022
12	.4724	M4	4	0.5	4	10	2GE1A023
14	.5512	M4	4	0.5	4	10	2GE1A024
14	.5512	M4	4	2	4	10	2GE1A025
15	.5906	M4	4	2	4	10	2GE1A026
16	.6299	M4	4	2	4	10	2GE1A027
17	.6693	M4	4	2	4	10	2GE1A028
18	.7087	M4	4	2	4	10	2GE1A029
19	.748	M4	4	2	4	9	2GE1A030
17	.6693	M5	4	2	4	10	2GE1A031
18	.7087	M5	4	2	4	10	2GE1A032
20	.7874	M5	4	2	5	12	2GE1A033
25	.9843	M10	8	2.75	18	25	2GE1A034

- S'adapte avec l'entraineur 2YD pour fraises à lamer et fraisureur en tirant p.114



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2HA Fraisureur pour renvoi d'angle
HSS-E 8% Co - Queue filetée 10-32 UNF p.90

2HB Fraisureur pour renvoi d'angle
HSS-E 8% Co - Queue filetée 1/4-28 UNF p.91

2HC Fraisureur à pilote fixe pour b.m
HSS-E 8%Co, Carbure et PCD - Cône 120° - Métrique p.92

2HD Fraisureur à pilote fixe pour b.m
HSS-E 8%Co - Cône 120° - Pouces p.96

2HE Fraisureur à pilote amovible pour b.m
HSS-E 8%Co, Carbure et PCD - Cône 120° - Métrique p.97

2HF Fraisureur à pilote amovible pour b.m
HSS-E 8% Co, Carbure et PCD - Cône 120° - Pouces p.103

2HG Fraisureur en tirant à montage rapide
HSS-E 8% Co et Carbure p.106

2HH Fraisureur à pilote amovible métrique
HSS-E 8%Co et Carbure - SPÉCIAL COMPOSITES p.110

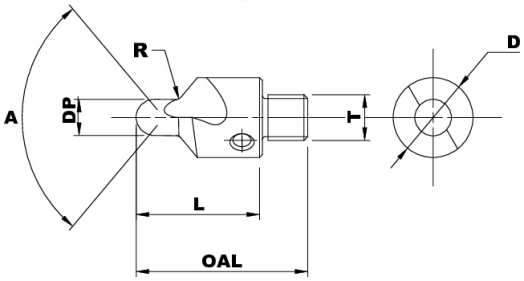
2HJ Fraisureur en tirant à montage vissé
HSS-E 8%Co - Montage vissé p.112

2HI Fraisureur double à pilote fixe
HSS-E 5%Co - Queue cylindrique p.113



2HA | **Fraisureur pour renvoi d'angle 10-32UNF** | **Hss Co 8%**





Al Aluminium | Ti Titane | P Acier

Caractéristiques

- Fraisurage dans des zones peu accessibles avec renvoi d'angle à broche taraudée 10-32 UNF
- Fraisureur hélice à droite 6°, coupe à droite
- Fraisureur Hss Co 8%
- Pour Aluminium, Titane, Acier

HSS-Co 8 | 6° | 100° | 10-32 UNF | z2

ØD (mm)	ØD (inch)	ØDP (mm)	a°	R (mm)	L (mm)	OAL (mm)	T	Item
10	.3937	2	100°	0,4 - 0,6	10	16.5	10-32 UNF	2HA1A001
10	.3937	2.381	100°	0,4 - 0,6	10.6	17.1	10-32 UNF	2HA1A002
10	.3937	2.49	100°	0,4 - 0,6	10.7	17.2	10-32 UNF	2HA1A003
10	.3937	2.5	100°	0,4 - 0,6	10.8	17.3	10-32 UNF	2HA1A004
10	.3937	3	100°	0,4 - 0,6	11.5	18	10-32 UNF	2HA1A005
10	.3937	3.175	100°	0,6 - 0,8	11.8	18.3	10-32 UNF	2HA1A006
10	.3937	3.2	100°	0,6 - 0,8	11.8	18.3	10-32 UNF	2HA1A007
10	.3937	3.264	100°	0,6 - 0,8	11.9	18.4	10-32 UNF	2HA1A008
10	.3937	3.5	100°	0,6 - 0,8	12.3	18.8	10-32 UNF	2HA1A009
10	.3937	3.572	100°	0,6 - 0,8	12.4	18.9	10-32 UNF	2HA1A010
10	.3937	3.6	100°	0,6 - 0,8	12.4	18.9	10-32 UNF	2HA1A011
10	.3937	3.969	100°	0,6 - 0,8	13	19.5	10-32 UNF	2HA1A012
10	.3937	4	100°	0,6 - 0,8	13	19.5	10-32 UNF	2HA1A013
10	.3937	4.089	100°	0,6 - 0,8	13	19.5	10-32 UNF	2HA1A014
10	.3937	4.763	100°	0,6 - 0,8	13.4	19.9	10-32 UNF	2HA1A015
10	.3937	4.8	100°	0,6 - 0,8	13.4	19.9	10-32 UNF	2HA1A016
10	.3937	4.915	100°	0,6 - 0,8	13.5	20	10-32 UNF	2HA1A017
10	.3937	5	100°	0,6 - 0,8	13.5	20	10-32 UNF	2HA1A018
10	.3937	5.556	100°	0,6 - 0,8	13.8	20.3	10-32 UNF	2HA1A019
10	.3937	5.6	100°	0,6 - 0,8	13.8	20.3	10-32 UNF	2HA1A020

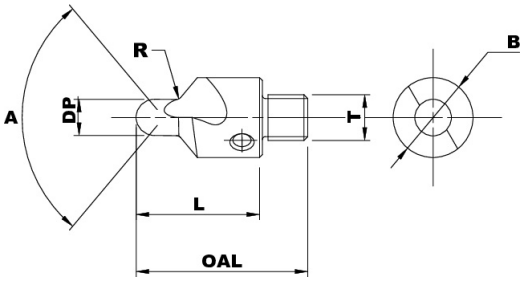
- S'utilise avec nos renvois d'angle 3RA p.283



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2HB | **Fraisureur pour renvoi d'angle 1/4-28UNF** | **Hss Co 8%**





Al Aluminium Ti Titane P Acier

Caractéristiques

- Fraisurage dans des zones peu accessibles avec renvoi d'angle à broche taraudée 1/4-28 UNF
- Fraisureur hélice à droite 6°, coupe à droite
- Fraisureur Hss Co 8%
- Pour Aluminium, Titane, Acier

HSS-Co 8 | 6° | 100° | 1/4-28 UNF | z2

ØD (mm)	ØD (inch)	ØDP (mm)	a°	R (mm)	L (mm)	OAL (mm)	T	Item
10	.3937	2	100°	0,4 - 0,6	10	16.5	1/4-28 UNF	2HB1A001
10	.3937	2.381	100°	0,4 - 0,6	10.6	17.1	1/4-28 UNF	2HB1A002
10	.3937	2.49	100°	0,4 - 0,6	10.7	17.2	1/4-28 UNF	2HB1A003
10	.3937	2.5	100°	0,4 - 0,6	10.8	17.3	1/4-28 UNF	2HB1A004
10	.3937	3	100°	0,4 - 0,6	11.5	18	1/4-28 UNF	2HB1A005
10	.3937	3.175	100°	0,6 - 0,8	11.8	18.3	1/4-28 UNF	2HB1A006
10	.3937	3.2	100°	0,6 - 0,8	11.8	18.3	1/4-28 UNF	2HB1A007
10	.3937	3.264	100°	0,6 - 0,8	11.9	18.4	1/4-28 UNF	2HB1A008
10	.3937	3.5	100°	0,6 - 0,8	12.3	18.8	1/4-28 UNF	2HB1A009
10	.3937	3.572	100°	0,6 - 0,8	12.4	18.9	1/4-28 UNF	2HB1A010
10	.3937	3.6	100°	0,6 - 0,8	12.4	18.9	1/4-28 UNF	2HB1A011
10	.3937	3.969	100°	0,6 - 0,8	13	19.5	1/4-28 UNF	2HB1A012
10	.3937	4	100°	0,6 - 0,8	13	19.5	1/4-28 UNF	2HB1A013
10	.3937	4.089	100°	0,6 - 0,8	13	19.5	1/4-28 UNF	2HB1A014
10	.3937	4.763	100°	0,6 - 0,8	13.4	19.9	1/4-28 UNF	2HB1A015
10	.3937	4.8	100°	0,6 - 0,8	13.4	19.9	1/4-28 UNF	2HB1A016
10	.3937	4.915	100°	0,6 - 0,8	13.5	20	1/4-28 UNF	2HB1A017
10	.3937	5	100°	0,6 - 0,8	13.5	20	1/4-28 UNF	2HB1A018
10	.3937	5.556	100°	0,6 - 0,8	13.8	20.3	1/4-28 UNF	2HB1A019
10	.3937	5.6	100°	0,6 - 0,8	13.8	20.3	1/4-28 UNF	2HB1A020

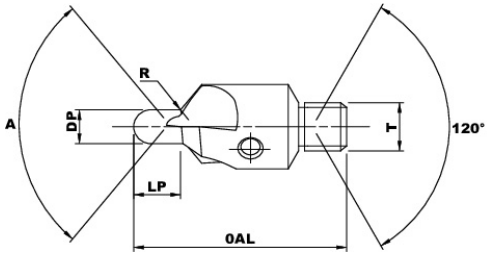
- S'utilise avec nos renvois d'angle 3RA p.283

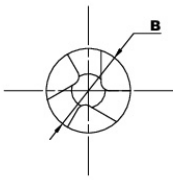


Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2HC | **Fraisureur à pilote fixe pour b.m. métrique** | **Hss Co 8%**







Al Aluminium | Ti Titane | P Acier

Caractéristiques

- Utilisation avec butées micrométriques métrique
- Fraisureur hélice à droite 6°, coupe à droite
- Fraisureur Hss Co 8%
- Pour Aluminium, Titane, Acier
- Fraisureurs avec rayon de raccordement supérieur ou égal à celui des fi ations et rivets standard

HSS-Co 8 | 6° | 100° | M6x100 | M8x100 | M10x100 | z3

ØD (mm)	ØD (inch)	ØDP (mm)	Z	LP (mm)	a°	R (mm)	OAL (mm)	T	Item
10	.3937	2.381	3	6.2	100°	0,4 - 0,6	34	M6 x 100	2HC1A001
10	.3937	2.5	3	6.3	100°	0,4 - 0,6	34	M6 x 100	2HC1A002
10	.3937	3	3	6.5	100°	0,4 - 0,6	35	M6 x 100	2HC1A003
10	.3937	3.175	3	6.6	100°	0,6 - 0,8	35	M6 x 100	2HC1A004
10	.3937	3.2	3	7	100°	0,6 - 0,8	35	M6 x 100	2HC1A040
10	.3937	3.5	3	6.8	100°	0,6 - 0,8	35	M6 x 100	2HC1A005
10	.3937	3.572	3	6.8	100°	0,6 - 0,8	35	M6 x 100	2HC1A006
10	.3937	3.6	3	6.8	100°	0,6 - 0,8	35	M6 x 100	2HC1A007
10	.3937	3.969	3	7	100°	0,6 - 0,8	35	M6 x 100	2HC1A008
10	.3937	4	3	7	100°	0,6 - 0,8	35	M6 x 100	2HC1A009
10	.3937	4.15	3	7.1	100°	0,6 - 0,8	35	M6 x 100	2HC1A010
10	.3937	4.763	3	7.4	100°	0,8 - 1	35	M6 x 100	2HC1A011
10	.3937	4.8	3	7.4	100°	0,8 - 1	35	M6 x 100	2HC1A012
10	.3937	5	3	7.5	100°	0,8 - 1	36	M6 x 100	2HC1A013
10	.3937	5.556	3	7.8	100°	0,8 - 1	36	M6 x 100	2HC1A014
10	.3937	5.6	3	7.8	100°	0,8 - 1	36	M6 x 100	2HC1A015
14	.5512	4.763	3	7.4	100°	0,8 - 1	35	M8 x 100	2HC1A016
14	.5512	4.8	3	7.4	100°	0,8 - 1	35	M8 x 100	2HC1A017
14	.5512	5	3	7.5	100°	0,8 - 1	36	M8 x 100	2HC1A018
14	.5512	5.556	3	7.8	100°	0,8 - 1	36	M8 x 100	2HC1A019
14	.5512	5.6	3	7.8	100°	0,8 - 1	36	M8 x 100	2HC1A020
14	.5512	6	3	8	100°	0,8 - 1	36	M8 x 100	2HC1A021
14	.5512	6.27	3	8.1	100°	0,8 - 1	36	M8 x 100	2HC1A022
14	.5512	6.35	3	8.2	100°	0,8 - 1	36	M8 x 100	2HC1A023
14	.5512	6.65	3	8.3	100°	0,8 - 1	36	M8 x 100	2HC1A024
14	.5512	8	3	9	100°	1 - 1,25	37	M8 x 100	2HC1A025
17	.6693	6.27	3	8.1	100°	0,8 - 1	36	M8 x 100	2HC1A026
17	.6693	6.35	3	8.2	100°	0,8 - 1	36	M8 x 100	2HC1A027
17	.6693	6.65	3	8.3	100°	0,8 - 1	36	M8 x 100	2HC1A028
17	.6693	8	3	9	100°	1 - 1,25	37	M8 x 100	2HC1A029
17	.6693	9.525	3	9.8	100°	1 - 1,25	38	M8 x 100	2HC1A030
21	.8268	9.525	3	9.8	100°	1 - 1,25	38	M8 x 100	2HC1A031
21	.8268	10	3	10	100°	1 - 1,25	38	M8 x 100	2HC1A032
22.225	7/8	11.112	3	10.6	100°	1,25 - 1,5	53	M10 x 100	2HC1A033
25.4	1	11.112	3	10.6	100°	1,25 - 1,5	53	M10 x 100	2HC1A034
28.575	1 1/8	12.7	3	11.4	100°	1,5 - 1,75	53	M10 x 100	2HC1A035
30	1.1811	14	3	12	100°	1,5 - 1,75	54	M10 x 100	2HC1A036
31.75	1 1/4	12.7	3	11.4	100°	1,5 - 1,75	53	M10 x 100	2HC1A037
34.925	1 3/8	14.288	3	12.1	100°	1,5 - 1,75	54	M10 x 100	2HC1A038
38.1	1 1/2	15.875	3	12.9	100°	1,75 - 2	55	M10 x 100	2HC1A039

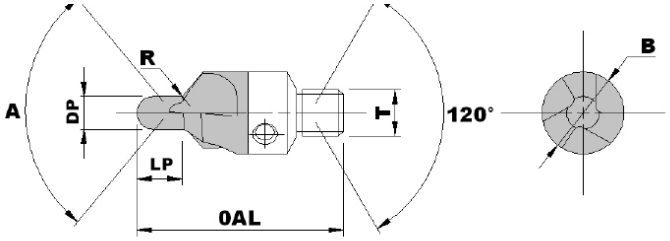
- S'utilise avec nos butées micrométriques 2XA, 2XB, 2XC, 2XD, 2XE, 2XF, 2XG p.219



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2HC | **Fraisureur à pilote fixe pour b.m. métrique** | **Carbure brasé**





Al Aluminium | Ti Titane | P Acier | CFRP | GFRP Fibre de verre | Kev Kevlar

Caractéristiques

- Utilisation avec butées micrométriques métrique
- Fraisureur hélice à droite 6°, coupe à droite
- Fraisureur carbure brasé
- Pour Aluminium, Titane, Acier, matériaux composite
- Fraisureurs avec rayon de raccordement supérieur ou égal à celui des fi ations et rivets standard

CARBIDE | 6° | 100° | M6x100 | M8x100 | z3

ØD (mm)	ØD (inch)	ØDP (mm)	Z	LP (mm)	a°	R (mm)	OAL (mm)	T	Item
10	.3937	2.381	3	6.2	100°	0,4 - 0,6	35	M6 x 100	2HC3A001
10	.3937	2.5	3	6.3	100°	0,4 - 0,6	35	M6 x 100	2HC3A002
10	.3937	3	3	6.5	100°	0,4 - 0,6	35	M6 x 100	2HC3A003
10	.3937	3.175	3	6.6	100°	0,6 - 0,8	35	M6 x 100	2HC3A004
10	.3937	3.2	3	6.6	100°	0,6 - 0,8	35	M6 x 100	2HC3A026
10	.3937	3.5	3	6.8	100°	0,6 - 0,8	35	M6 x 100	2HC3A005
10	.3937	3.572	3	6.8	100°	0,6 - 0,8	35	M6 x 100	2HC3A006
10	.3937	3.6	3	6.8	100°	0,6 - 0,8	35	M6 x 100	2HC3A007
10	.3937	3.969	3	7	100°	0,6 - 0,8	35	M6 x 100	2HC3A008
10	.3937	4	3	7	100°	0,6 - 0,8	36	M6 x 100	2HC3A009
10	.3937	4.15	3	7.1	100°	0,6 - 0,8	36	M6 x 100	2HC3A010
10	.3937	4.763	3	7.4	100°	0,8 - 1	36	M6 x 100	2HC3A011
10	.3937	4.8	3	7.4	100°	0,8 - 1	36	M6 x 100	2HC3A012
10	.3937	5	3	7.5	100°	0,8 - 1	36	M6 x 100	2HC3A013
10	.3937	5.556	3	7.8	100°	0,8 - 1	36	M6 x 100	2HC3A014
10	.3937	5.6	3	7.8	100°	0,8 - 1	36	M6 x 100	2HC3A015
14	.5512	4.763	3	7.4	100°	0,8 - 1	36	M8 x 100	2HC3A016
14	.5512	4.8	3	7.4	100°	0,8 - 1	36	M8 x 100	2HC3A017
14	.5512	5	3	7.5	100°	0,8 - 1	36	M8 x 100	2HC3A018
14	.5512	5.556	3	7.8	100°	0,8 - 1	36	M8 x 100	2HC3A019
14	.5512	5.6	3	7.8	100°	0,8 - 1	36	M8 x 100	2HC3A020
14	.5512	6	3	8	100°	0,8 - 1	37	M8 x 100	2HC3A021
14	.5512	6.27	3	8.1	100°	0,8 - 1	37	M8 x 100	2HC3A022
14	.5512	6.35	3	8.2	100°	0,8 - 1	37	M8 x 100	2HC3A023
14	.5512	6.65	3	8.3	100°	0,8 - 1	37	M8 x 100	2HC3A024
14	.5512	8	3	9	100°	1 - 1,25	38	M8 x 100	2HC3A025

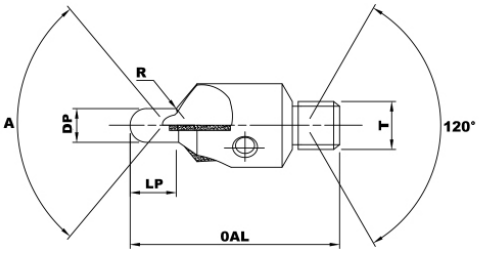
- S'utilise avec nos butées micrométriques 2XA, 2XB, 2XC, 2XD, 2XE, 2XF p.219

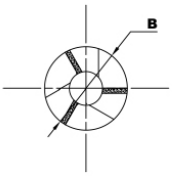


Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2HC — Fraisureur à pilote fixe pour b.m. métrique — PCD – Pilote acier







CFRP GFRP Kev

Caractéristiques

- Utilisation avec butées micrométriques métrique
- Fraisureur taille droite, coupe à droite
- Fraisureur PCD, corps et pilote acier
- Pour les matériaux composites
- Fraisureurs avec rayon de raccordement supérieur ou égal à celui des fi ations et rivets standard

PCD | 0° | 100° | 130° | M6x100 | M8x100 | z2

ØD (mm)	ØD (inch)	ØDP (mm)	Z	LP (mm)	a°	R (mm)	OAL (mm)	T	Item
10	.3937	4.16	2	9	100°	0,5 - 0,7	37	M6x100	2HC6A201
10	.3937	4.16	2	9	130°	0,5 - 0,7	37	M6x100	2HC6A202
12	.4724	4.81	2	9	100°	0,5 - 0,7	37	M6x100	2HC6A301
12	.4724	4.81	2	9	130°	0,5 - 0,7	37	M6x100	2HC6A302
14	.5512	4.81	2	9	100°	0,5 - 0,7	37	M8x100	2HC6A303
12	.4724	4.82	2	6	130°	0,5 - 0,7	34	M8x100	2HC6A304
14	.5512	5.54	2	10	100°	0,5 - 0,7	38	M8x100	2HC6A3A1
14	.5512	5.54	2	6	130°	0,5 - 0,7	34	M8x100	2HC6A3A2
14	.5512	6.34	2	10	100°	0,5 - 0,7	38	M8x100	2HC6A401
14	.5512	6.34	2	10	130°	0,5 - 0,7	38	M8x100	2HC6A402
17	.6693	7.93	2	11	100°	0,8 - 1	39	M8x100	2HC6A501

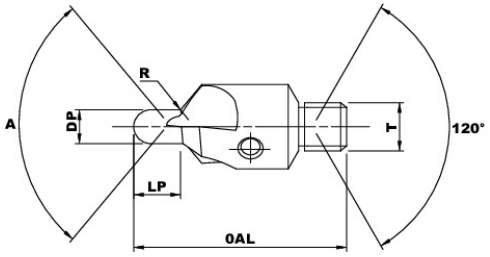
- S'utilise avec nos butées micrométriques 2XA, 2XB, 2XC, 2XD, 2XE, 2XF p.219

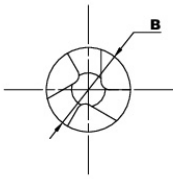


Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2HC | **Fraisureur à pilote fixe pour b.m. métrique** | **PCD – Pilote carbure**







CFRP GFRP Kev

Caractéristiques

- Utilisation avec butées micrométriques métrique
- Fraisureur taille droite, coupe à droite
- Fraisureur PCD, corps acier et pilote carbure
- Pour les matériaux composites
- Fraisureurs avec rayon de raccordement supérieur ou égal à celui des fi ations et rivets standard

PCD | 0° | 100° | 130° | M6x100 | M8x100 | z2 | z3

ØD (mm)	ØD (inch)	ØDP (mm)	Z	LP (mm)	a°	R (mm)	OAL (mm)	T	Item
10	.3937	4.16	3	7	100°	06 - 0,8	35	M6x100	2HC7A201
10	.3937	4.16	3	7	130°	0,5 - 0,7	35	M6x100	2HC7A202
12	.4724	4.82	2	9	100°	0,5 - 0,7	37	M6x100	2HC7A301
10	.3937	4.82	3	7	130°	0,5 - 0,7	35	M6x100	2HC7A302
14	.5512	5.54	3	10	100°	0,5 - 0,7	38	M8x100	2HC7A3A1
14	.5512	5.55	3	10	130°	0,5 - 0,7	36	M8x100	2HC7A3A5
14	.5512	6.34	2	10	100°	0,5 - 0,7	38	M8x100	2HC7A401
14	.5512	6.34	3	12	100°	0,5 - 0,7	40	M8x100	2HC7A402
14	.5512	6.34	3	12	130°	0,5 - 0,7	36	M8x100	2HC7A403
17	.6693	7.93	2	8	100°	0,8 - 1	39	M8x100	2HC7A501
17	.6693	7.93	3	8	100°	0,8 - 1	37	M8x100	2HC7A502

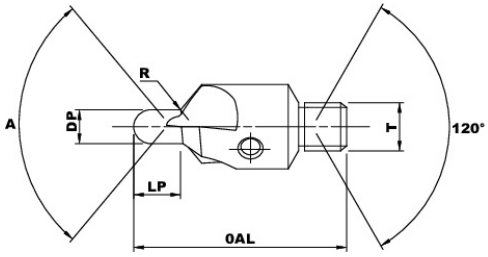
- S'utilise avec nos butées micrométriques 2XA, 2XB, 2XC, 2XD, 2XE, 2XF p.219

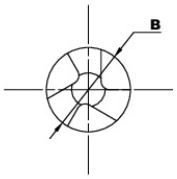


Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2HD | **Fraisureur à pilote fixe pour b.m. pouces** | **Hss Co 8%**







Al Aluminium | Ti Titane | P Acier

Caractéristiques

- Utilisation avec butées micrométriques pouces
- Fraisureur hélice à droite 6°, coupe à droite
- Fraisureur Hss Co 8%
- Pour Aluminium, Titane, Acier
- Fraisureurs avec rayon de raccordement supérieur ou égal à celui des fi ations et rivets standard

HSS-Co 8 | 6° | 100° | 1/4-28 UNF | 3/8-24 UNF | z3

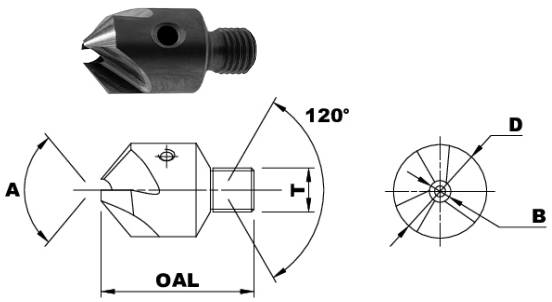
ØD (mm)	ØD (inch)	ØDP (mm)	Z	LP (mm)	a°	R (mm)	OAL (mm)	T	Item
10	.3937	2.381	3	6.2	100°	0,4 - 0,6	34	1/4-28 UNF	2HD1A001
10	.3937	2.5	3	6.3	100°	0,4 - 0,6	34	1/4-28 UNF	2HD1A002
10	.3937	3	3	6.5	100°	0,4 - 0,6	35	1/4-28 UNF	2HD1A003
10	.3937	3.175	3	6.6	100°	0,6 - 0,8	35	1/4-28 UNF	2HD1A004
10	.3937	3.5	3	6.8	100°	0,6 - 0,8	35	1/4-28 UNF	2HD1A005
10	.3937	3.572	3	6.8	100°	0,6 - 0,8	35	1/4-28 UNF	2HD1A006
10	.3937	3.6	3	6.8	100°	0,6 - 0,8	35	1/4-28 UNF	2HD1A007
10	.3937	3.969	3	7	100°	0,6 - 0,8	35	1/4-28 UNF	2HD1A008
10	.3937	4	3	7	100°	0,6 - 0,8	35	1/4-28 UNF	2HD1A009
10	.3937	4.15	3	7.1	100°	0,6 - 0,8	35	1/4-28 UNF	2HD1A010
10	.3937	4.763	3	7.4	100°	0,8 - 1	35	1/4-28 UNF	2HD1A011
10	.3937	4.8	3	7.4	100°	0,8 - 1	35	1/4-28 UNF	2HD1A012
10	.3937	5	3	7.5	100°	0,8 - 1	36	1/4-28 UNF	2HD1A013
10	.3937	5.556	3	7.8	100°	0,8 - 1	36	1/4-28 UNF	2HD1A014
10	.3937	5.6	3	7.8	100°	0,8 - 1	36	1/4-28 UNF	2HD1A015
14	.5512	4.763	3	7.4	100°	0,8 - 1	35	1/4-28 UNF	2HD1A016
14	.5512	4.8	3	7.4	100°	0,8 - 1	35	1/4-28 UNF	2HD1A017
14	.5512	5	3	7.5	100°	0,8 - 1	36	1/4-28 UNF	2HD1A018
14	.5512	5.556	3	7.8	100°	0,8 - 1	36	1/4-28 UNF	2HD1A019
14	.5512	5.6	3	7.8	100°	0,8 - 1	36	1/4-28 UNF	2HD1A020
14	.5512	6	3	8	100°	0,8 - 1	36	1/4-28 UNF	2HD1A021
14	.5512	6.27	3	8.1	100°	0,8 - 1	36	1/4-28 UNF	2HD1A022
14	.5512	6.35	3	8.2	100°	0,8 - 1	36	1/4-28 UNF	2HD1A023
14	.5512	6.65	3	8.3	100°	0,8 - 1	36	1/4-28 UNF	2HD1A024
14	.5512	8	3	9	100°	1 - 1,25	37	1/4-28 UNF	2HD1A025
17	.6693	6.27	3	8.1	100°	0,8 - 1	36	1/4-28 UNF	2HD1A026
17	.6693	6.35	3	8.2	100°	0,8 - 1	36	1/4-28 UNF	2HD1A027
17	.6693	6.65	3	8.3	100°	0,8 - 1	36	1/4-28 UNF	2HD1A028
17	.6693	8	3	9	100°	1 - 1,25	37	1/4-28 UNF	2HD1A029
17	.6693	9.525	3	9.8	100°	1 - 1,25	38	1/4-28 UNF	2HD1A030
21	.8268	9.525	3	9.8	100°	1 - 1,25	38	3/8-24 UNF	2HD1A031
21	.8268	10	3	10	100°	1 - 1,25	38	3/8-24 UNF	2HD1A032
22.225	7/8	11.112	3	10.6	100°	1,25 - 1,5	53	3/8-24 UNF	2HD1A033
25.4	1	11.112	3	10.6	100°	1,25 - 1,5	53	3/8-24 UNF	2HD1A034
28.575	1 1/8	12.7	3	11.4	100°	1,5 - 1,75	53	3/8-24 UNF	2HD1A035
30	1.1811	14	3	12	100°	1,5 - 1,75	54	3/8-24 UNF	2HD1A036
31.75	1 1/4	12.7	3	11.4	100°	1,5 - 1,75	53	3/8-24 UNF	2HD1A037
34.925	1 3/8	14.288	3	12.1	100°	1,5 - 1,75	54	3/8-24 UNF	2HD1A038
38.1	1 1/2	15.875	3	12.9	100°	1,75 - 2	55	3/8-24 UNF	2HD1A039

- S'utilise avec nos butées micrométriques 2XA, 2XB, 2XC, 2XD, 2XE, 2XF p.219



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2HE | **Fraisureur à pilote amovible pour b.m. métrique** | **Hss Co 8%**



Caractéristiques

- Utilisation avec butées micrométriques métriques et pilotes amovibles 2YA
- Fraisureur hélice à droite 6°, coupe à droite
- Fraisureur Hss Co 8%
- Pour Aluminium, Titane, Acier

HSS-Co 8 | 6° | 100° | 90° | 120° | 130° | M6x100 | M8x100 | M10x100 | z2 | z3

ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	a°	OAL (mm)	T	Item
10	.3937	2	3	100°	28	M6 x 100	2HE1A001
10	.3937	2.5	3	100°	28	M6 x 100	2HE1A002
10	.3937	3	3	100°	28	M6 x 100	2HE1A003
10	.3937	3.5	3	100°	28	M6 x 100	2HE1A004
14	.5512	2.5	3	100°	28	M8 x 100	2HE1A005
14	.5512	3	3	100°	28	M8 x 100	2HE1A006
14	.5512	3.5	3	100°	28	M8 x 100	2HE1A007
14	.5512	4	3	100°	28	M8 x 100	2HE1A008
17	.6693	3	3	100°	28	M8 x 100	2HE1A009
17	.6693	3.5	3	100°	28	M8 x 100	2HE1A010
17	.6693	4	3	100°	28	M8 x 100	2HE1A011
17	.6693	5	3	100°	28	M8 x 100	2HE1A012
21	.8268	3.5	3	100°	28	M8 x 100	2HE1A013
21	.8268	4	3	100°	28	M8 x 100	2HE1A014
21	.8268	5	3	100°	28	M8 x 100	2HE1A015
22.225	.875 (7/8)	6	3	100°	42	M10 x 100	2HE1A016
25.4	1	6	3	100°	42	M10 x 100	2HE1A017
28.575	1.125 (1-1/8)	6	3	100°	42	M10 x 100	2HE1A018
30	1.1811	6	3	100°	42	M10 x 100	2HE1A019
31.75	1.25	6	3	100°	42	M10 x 100	2HE1A020
34.925	1.375 (1-3/8)	6	3	100°	42	M10 x 100	2HE1A021
38.1	1.5 (1-1/2)	6	3	100°	42	M10 x 100	2HE1A022
10	.3937	2	2	100°	28	M6 x 100	2HE1A023
10	.3937	2.5	2	100°	28	M6 x 100	2HE1A024
10	.3937	3	2	100°	28	M6 x 100	2HE1A025
10	.3937	3.5	2	100°	28	M6 x 100	2HE1A026
14	.5512	4	2	100°	28	M8 x 100	2HE1A027
ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	a°	OAL (mm)	T	Item
10	.3937	2	2	90°	28	M6 x 100	2HE1A028
10	.3937	2.5	2	90°	28	M6 x 100	2HE1A029
14	.5512	3	3	90°	28	M8 x 100	2HE1A030
14	.5512	4	2	90°	28	M8 x 100	2HE1A031
14	.5512	4	3	90°	28	M8 x 100	2HE1A032
17	.6693	5	3	90°	28	M8 x 100	2HE1A033
21	.8268	5	3	90°	28	M8 x 100	2HE1A034
ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	a°	OAL (mm)	T	Item
10	.3937	2	2	120°	28	M6 x 100	2HE1A035
10	.3937	2.5	2	120°	28	M6 x 100	2HE1A036
10	.3937	3	2	120°	28	M6 x 100	2HE1A037
14	.5512	3.5	3	120°	28	M8 x 100	2HE1A038
14	.5512	4	2	120°	28	M8 x 100	2HE1A039
14	.5512	4	3	120°	28	M8 x 100	2HE1A040
ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	a°	OAL (mm)	T	Item
10	.3937	2.5	2	130°	28	M6 x 100	2HE1A041
10	.3937	3	2	130°	28	M6 x 100	2HE1A042
14	.5512	4	2	130°	28	M8 x 100	2HE1A043
14	.5512	4	3	130°	28	M8 x 100	2HE1A044

- S'utilise avec nos butées micrométriques 2XA, 2XB, 2XC, 2XE, 2XF p.219



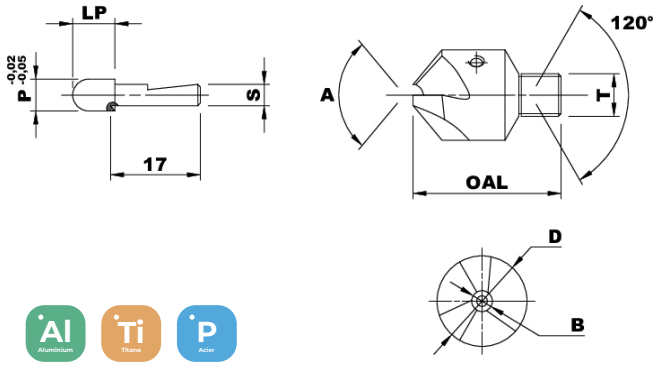
Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2HE

Fraisureur à pilote amovible pour b.m. métrique

Hss Co 8% - Pilote monté





Al Aluminium · Ti Titane · P Acier

Caractéristiques

- Utilisation avec butées micrométriques métriques et pilotes amovibles 2YA
- Fraisureur hélice à droite 6°, coupe à droite
- Fraisureur Hss Co 8%
- Pour Aluminium, Titane, Acier

HSS-Co 8 · 6° · 100° · M6x100 · M8x100 · z2 · z3

ØD (mm)	ØD (inch)	ØDP (mm)	B (mm)	Z	a°	OAL (mm)	T	Item
10	.3937	2	2	2	100°	28	M6 x 100	2HE1A200
10	.3937	2.381	2	2	100°	28	M6 x 100	2HE1A238
10	.3937	2.4	2	2	100°	28	M6 x 100	2HE1A240
10	.3937	2.5	2	2	100°	28	M6 x 100	2HE1A250
10	.3937	2.8	2.5	2	100°	28	M6 x 100	2HE1A280
10	.3937	3	2.5	2	100°	28	M6 x 100	2HE1A300
10	.3937	3.175	2.5	2	100°	28	M6 x 100	2HE1A317
10	.3937	3.2	2.5	2	100°	28	M6 x 100	2HE1A320
10	.3937	3.5	2.5	2	100°	28	M6 x 100	2HE1A350
10	.3937	4	3.5	2	100°	28	M6 x 100	2HE1A400
10	.3937	4.15	3.5	2	100°	28	M6 x 100	2HE1A415
14	.5512	4.763	4	2	100°	28	M8 x 100	2HE1A476
14	.5512	4.8	4	2	100°	28	M8 x 100	2HE1A480
14	.5512	5	4	2	100°	28	M8 x 100	2HE1A500
14	.5512	5.6	4	2	100°	28	M8 x 100	2HE1A560
14	.5512	6	4	2	100°	28	M8 x 100	2HE1A600
14	.5512	6.35	4	2	100°	28	M8 x 100	2HE1A635
17	.6693	7.938	5	3	100°	28	M8 x 100	2HE1A794
17	.6693	8	5	3	100°	28	M8 x 100	2HE1A800
21	.8268	9.525	5	3	100°	28	M8 x 100	2HE1A952
21	.8268	10	5	3	100°	28	M8 x 100	2HE1A000

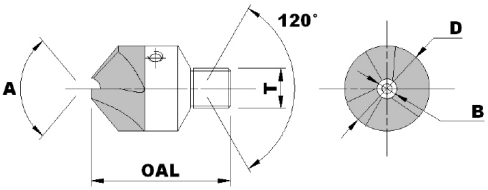
- S'utilise avec nos butées micrométriques 2XA, 2XB, 2XC, 2XE, 2XF p.219



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2HE | **Fraisureur à pilote amovible pour b.m. métrique** | **Carbure brasé**





Al Aluminium · Ti Titane · P Acier · CFRP · GFRP Fibre de verre · Kev Kevlar

Caractéristiques

- Utilisation avec butées micrométriques métriques et pilotes amovibles 2YA
- Fraisureur taille inclinée 3°, coupe à droite
- Fraisureur carbure brasé
- Pour Aluminium, Titane, Acier, matériaux composite

CARBIDE · 3° · 100° · 90° · 130° · M6x100 · M8x100 · M10x100 · z2 · z3

ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	a°	OAL (mm)	T	Item
10	.3937	2	2	100°	28	M6 x 100	2HE3A025
10	.3937	2	3	100°	28	M6 x 100	2HE3A001
10	.3937	2,5	2	100°	28	M6 x 100	2HE3A026
10	.3937	2.5	3	100°	28	M6 x 100	2HE3A002
10	.3937	3	2	100°	28	M6 x 100	2HE3A027
10	.3937	3	3	100°	28	M6 x 100	2HE3A003
10	.3937	3.5	2	100°	28	M6 x 100	2HE3A028
10	.3937	3.5	3	100°	28	M6 x 100	2HE3A004
14	.5512	2.5	3	100°	28	M8 x 100	2HE3A005
14	.5512	3	3	100°	28	M8 x 100	2HE3A006
14	.5512	3.5	3	100°	28	M8 x 100	2HE3A007
14	.5512	4	2	100°	28	M8 x 100	2HE3A029
14	.5512	4	3	100°	28	M8 x 100	2HE3A008
17	.6693	3	3	100°	28	M8 x 100	2HE3A009
17	.6693	3.5	3	100°	28	M8 x 100	2HE3A010
17	.6693	4	3	100°	28	M8 x 100	2HE3A011
17	.6693	5	3	100°	28	M8 x 100	2HE3A012
21	.8268	3.5	3	100°	28	M8 x 100	2HE3A013
21	.8268	4	3	100°	28	M8 x 100	2HE3A014
21	.8268	5	3	100°	28	M8 x 100	2HE3A015
22.225	.875 (7/8)	6	3	100°	42	M10 x 100	2HE3A016
25.4	1	6	3	100°	42	M10 x 100	2HE3A017
28.575	1.125 (1-1/8)	6	3	100°	42	M10 x 100	2HE3A018
30	1.1811	6	3	100°	42	M10 x 100	2HE3A019
31.75	1.25 (1-1/4)	6	3	100°	42	M10 x 100	2HE3A020
34.925	1.375 (1-3/8)	6	3	100°	42	M10 x 100	2HE3A021
38.1	1.5 (1-1/2)	6	3	100°	42	M10 x 100	2HE3A022

ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	a°	OAL (mm)	T	Item
10	.3937	2	3	90°	28	M6 x 100	2HE3A030
10	.3937	2.5	3	90°	28	M6 x 100	2HE3A031
10	.3937	3	3	90°	28	M6 x 100	2HE3A032
10	.3937	3.5	3	90°	28	M6 x 100	2HE3A033
14	.5512	4	3	90°	28	M8 x 100	2HE3A034
17	.6693	5	3	90°	28	M8 x 100	2HE3A035
21	.8268	5	3	90°	28	M8 x 100	2HE3A036

ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	a°	OAL (mm)	T	Item
10	.3937	2	3	130°	28	M6 x 100	2HE3A037
10	.3937	2,5	3	130°	28	M6 x 100	2HE3A038
10	.3937	3	3	130°	28	M6 x 100	2HE3A023
10	.3937	3,5	3	130°	28	M6 x 100	2HE3A039
14	.5512	3	3	130°	28	M8 x 100	2HE3A024
14	.5512	4	2	130°	28	M8 x 100	2HE3A040
14	.5512	4	3	130°	28	M8 x 100	2HE3A041
17	.6693	4	3	130°	28	M8 x 100	2HE3A042
17	.6693	5	3	130°	28	M8 x 100	2HE3A043

- S'utilise avec nos butées micrométriques 2XA, 2XB, 2XC, 2XE, 2XF p.219



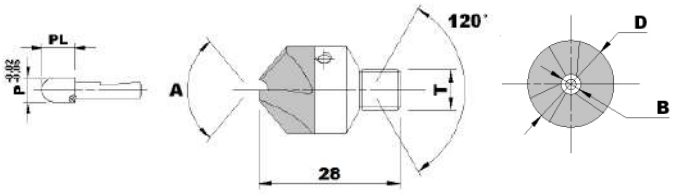
Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2HE

Fraisureur à pilote amovible pour b.m. métrique

Carbure brasé – Pilote monté

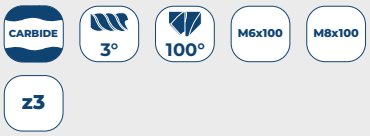






Caractéristiques

- Utilisation avec butées micrométriques métriques et pilotes amovibles 2YA
- Fraisureur taille inclinée 3°, coupe à droite
- Fraisureur carbure brasé
- Pour Aluminium, Titane, Acier, matériaux composite



ØD (mm)	ØD (inch)	ØDP (mm)	B (mm)	Z	a°	OAL (mm)	T	Item
10	.3937	2	2	3	100°	28	M6 x 100	2HE3A200
10	.3937	2.381	2	3	100°	28	M6 x 100	2HE3A238
10	.3937	2.4	2	3	100°	28	M6 x 100	2HE3A240
10	.3937	2.5	2	3	100°	28	M6 x 100	2HE3A250
10	.3937	2.8	2.5	3	100°	28	M6 x 100	2HE3A280
10	.3937	3	2.5	3	100°	28	M6 x 100	2HE3A300
10	.3937	3.175	2.5	3	100°	28	M6 x 100	2HE3A317
10	.3937	3.2	2.5	3	100°	28	M6 x 100	2HE3A320
10	.3937	3.5	2.5	3	100°	28	M6 x 100	2HE3A350
10	.3937	4	3.5	3	100°	28	M6 x 100	2HE3A400
10	.3937	4.15	3.5	3	100°	28	M6 x 100	2HE3A415
14	.5512	4.763	4	3	100°	28	M8 x 100	2HE3A476
14	.5512	4.8	4	3	100°	28	M8 x 100	2HE3A480
14	.5512	5	4	3	100°	28	M8 x 100	2HE3A500
14	.5512	5.6	4	3	100°	28	M8 x 100	2HE3A560
14	.5512	6	4	3	100°	28	M8 x 100	2HE3A600
14	.5512	6.35	4	3	100°	28	M8 x 100	2HE3A635
17	.6693	7.938	5	3	100°	28	M8 x 100	2HE3A794
17	.6693	8	5	3	100°	28	M8 x 100	2HE3A800
21	.8268	9.525	5	3	100°	28	M8 x 100	2HE3A952
21	.8268	10	5	3	100°	28	M8 x 100	2HE3A000

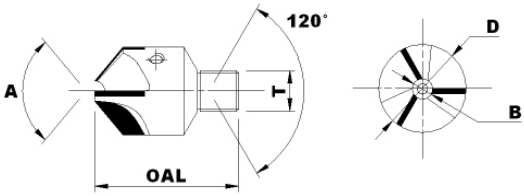
- S'utilise avec nos butées micrométriques 2XA, 2XB, 2XC, 2XE, 2XF p.219



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2HE | **Fraisureur à pilote amovible pour b.m. métrique** | **PCD**





Caractéristiques

- Utilisation avec butées micrométriques métriques et pilotes amovibles 2YA
- Fraisureur taille droite, coupe à droite
- Fraisureur PCD
- Pour les matériaux composites
- La dimension minimale du pilote doit être de 0.4 mm supérieure au diamètre de l'alésage

PCD | 0° | 100° | 130° | M6x100 | M8x100 | M10x100 | z2 | z3

CFRP | GFRP | Kev

ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	a°	OAL (mm)	T	Item
10	.3937	2	2	100°	28	M6 x 100	2HE6A023
10	.3937	2	3	100°	28	M6 x 100	2HE6A001
10	.3937	2.5	2	100°	28	M6 x 100	2HE6A024
10	.3937	2.5	3	100°	28	M6 x 100	2HE6A002
10	.3937	3	2	100°	28	M6 x 100	2HE6A035
10	.3937	3	3	100°	28	M6 x 100	2HE6A003
10	.3937	3.5	2	100°	28	M6 x 100	2HE6A028
10	.3937	3.5	3	100°	28	M6 x 100	2HE6A004
14	.5512	2.5	3	100°	28	M8 x 100	2HE6A005
14	.5512	3	2	100°	28	M8 x 100	2HE6A034
14	.5512	3	3	100°	28	M8 x 100	2HE6A006
14	.5512	3.5	3	100°	28	M8 x 100	2HE6A007
14	.5512	4	2	100°	28	M8 x 100	2HE6A025
14	.5512	4	3	100°	28	M8 x 100	2HE6A008
17	.6693	3	3	100°	28	M8 x 100	2HE6A009
17	.6693	3.5	3	100°	28	M8 x 100	2HE6A010
17	.6693	4	3	100°	28	M8 x 100	2HE6A011
17	.6693	5	2	100°	28	M8 x 100	2HE6A026
17	.6693	5	3	100°	28	M8 x 100	2HE6A012
21	.8268	3.5	3	100°	28	M8 x 100	2HE6A013
21	.8268	4	3	100°	28	M8 x 100	2HE6A014
21	.8268	5	2	100°	28	M8 x 100	2HE6A027
21	.8268	5	3	100°	28	M8 x 100	2HE6A015
22.225	.875 (7/8)	6	3	100°	42	M10 x 100	2HE6A016
25.4	1	6	3	100°	42	M10 x 100	2HE6A017
28.575	1.125 (1-1/8)	6	3	100°	42	M10 x 100	2HE6A018
30	1.1811	6	3	100°	42	M10 x 100	2HE6A019
31.75	1.25 (1-1/4)	6	3	100°	42	M10 x 100	2HE6A020
34.925	1.375 (1-3/8)	6	3	100°	42	M10 x 100	2HE6A021
38.1	1.5 (1-1/2)	6	3	100°	42	M10 x 100	2HE6A022

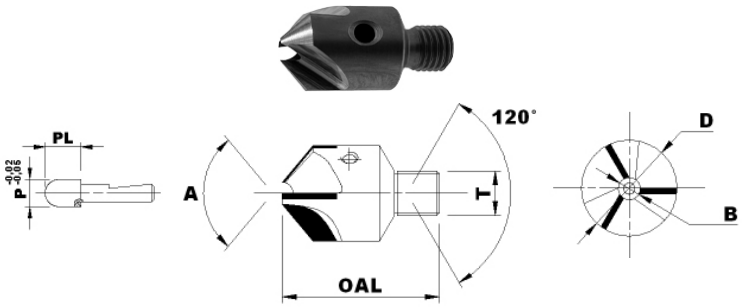
ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	a°	OAL (mm)	T	Item
10	.3937	2.5	2	130°	28	M6 x 100	2HE6A029
10	.3937	3	2	130°	28	M6 x 100	2HE6A036
14	.5512	3	2	130°	28	M8 x 100	2HE6A032
14	.5512	4	2	130°	28	M8 x 100	2HE6A030
17	.6693	5	2	130°	28	M8 x 100	2HE6A033
21	.8268	5	3	130°	28	M8 x 100	2HE6A031

- S'utilise avec nos butées micrométriques 2XA, 2XB, 2XC, 2XD, 2XE, 2XF, 2XG p.219



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2HE | **Fraisureur à pilote amovible pour b.m. métrique** | **PCD – Pilote monté**



Caractéristiques

- Utilisation avec butées micrométriques métriques et pilotes amovibles 2YA
- Fraisureur taille droite, coupe à droite
- Fraisureur PCD
- Pour les matériaux composites
- La dimension minimale du pilote doit être de 0.4 mm supérieure au diamètre de l'alésage

PCD | 0° | 100° | M6x100 | M8x100 | z2 | z3

Al Ti P CFRP GFRP Kev

ØD (mm)	ØD (inch)	ØDP (mm)	B (mm)	Z	a°	OAL (mm)	T	Item
10	.3937	2.4	2	2	100°	28	M6 x 100	2HE6A240
10	.3937	2.5	2	2	100°	28	M6 x 100	2HE6A250
10	.3937	3	2.5	2	100°	28	M6 x 100	2HE6A300
10	.3937	3.175	2.5	2	100°	28	M6 x 100	2HE6A317
10	.3937	3.2	2.5	2	100°	28	M6 x 100	2HE6A320
10	.3937	3.5	2.5	2	100°	28	M6 x 100	2HE6A350
10	.3937	4	2.5	2	100°	28	M6 x 100	2HE6A400
10	.3937	4.15	2.5	2	100°	28	M6 x 100	2HE6A415
14	.5512	4.763	4	2	100°	28	M8 x 100	2HE6A476
14	.5512	4.8	4	2	100°	28	M8 x 100	2HE6A480
14	.5512	5	4	2	100°	28	M8 x 100	2HE6A500
14	.5512	5.6	4	2	100°	28	M8 x 100	2HE6A560
14	.5512	6	4	2	100°	28	M8 x 100	2HE6A600
14	.5512	6.35	4	2	100°	28	M8 x 100	2HE6A635
17	.6693	7	5	2	100°	28	M8 x 100	2HE6A700
17	.6693	7.938	5	2	100°	28	M8 x 100	2HE6A794
17	.6693	8	5	2	100°	28	M8 x 100	2HE6A800
21	.8268	9.525	5	3	100°	28	M8 x 100	2HE6A952
21	.8268	10	5	3	100°	28	M8 x 100	2HE6A000

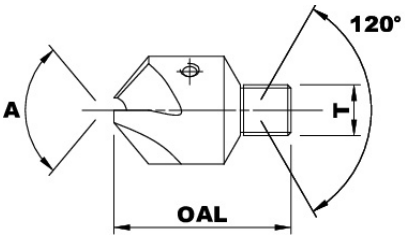
- S'utilise avec nos butées micrométriques 2XA, 2XB, 2XC, 2XD, 2XE, 2XF, 2XG p.219

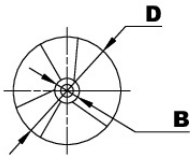


Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2HF — Fraisureur à pilote amovible pour b.m. pouces — Hss Co 8%







Al Aluminium · Ti Titane · P Acier

Caractéristiques

- Utilisation avec butées micrométriques pouces et pilotes amovibles 2YA
- Fraisureur hélice à droite 6°, coupe à droite
- Fraisureur Hss Co 8%
- Pour Aluminium, Titane, Acier

HSS-Co 8 · 6° · 100° · 1/4-28 UNF · 3/8-24 UNF · z2 · z3

ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	a°	OAL (mm)	T	Item
10	.3937	2	2	100°	28	1/4-28 UNF	2HF1A022
10	.3937	2	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF1A001
10	.3937	2.5	2	100°	28	1/4-28 UNF	2HF1A023
10	.3937	2.5	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF1A002
10	.3937	3	2	100°	28	1/4-28 UNF	2HF1A024
10	.3937	3	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF1A003
10	.3937	3.5	2	100°	28	1/4-28 UNF	2HF1A025
10	.3937	3.5	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF1A004
14	.5512	2.5	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF1A005
14	.5512	3	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF1A006
14	.5512	3.5	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF1A007
14	.5512	4	2	100°	28	1/4-28 UNF	2HF1A026
14	.5512	4	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF1A008
17	.6693	3	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF1A009
17	.6693	3.5	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF1A010
17	.6693	4	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF1A011
17	.6693	5	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF1A012
21	.8268	3.5	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF1A013
21	.8268	4	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF1A014
21	.8268	5	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF1A015
22.225	.875 (7/8)	6	3	100°	42	3/8-24 UNF	2HF1A016
25.4	1	6	3	100°	42	3/8-24 UNF	2HF1A017
28.575	1.125 (1-1/8)	6	3	100°	42	3/8-24 UNF	2HF1A018
31.75	1.25 (1-1/4)	6	3	100°	42	3/8-24 UNF	2HF1A019
34.925	1.375 (1-3/8)	6	3	100°	42	3/8-24 UNF	2HF1A020
38.1	1.5 (1-1/2)	6	3	100°	42	3/8-24 UNF	2HF1A021

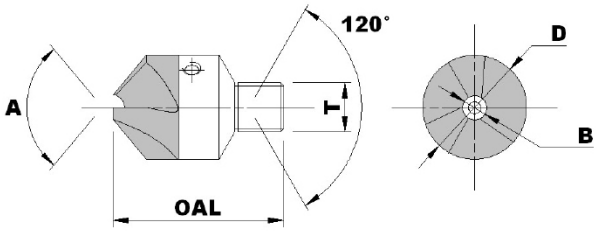
- S'utilise avec nos butées micrométriques 2XA, 2XB, 2XC, 2XD, 2XE, 2XF, 2XG p.219



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2HF — Fraisureur à pilote amovible pour b.m. pouces — Carbure brasé





Al Aluminium · Ti Titane · P Acier · CFRP · GFRP Fibre de verre · Kev Kevlar

Caractéristiques

- Utilisation avec butées micrométriques pouces et pilotes amovibles 2YA
- Fraisureur taille inclinée 3°, coupe à droite
- Fraisureur carbure brasé
- Pour Aluminium, Titane, Acier, matériaux composite

CARBIDE · 3° · 100° · 1/4-28 UNF · 3/8-24 UNF · z3

ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	a°	OAL (mm)	T	Item
10	.3937	2	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF3A001
10	.3937	2.5	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF3A002
10	.3937	3	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF3A003
10	.3937	3.5	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF3A004
14	.5512	2.5	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF3A005
14	.5512	3	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF3A006
14	.5512	3.5	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF3A007
14	.5512	4	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF3A008
17	.6693	3	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF3A009
17	.6693	3.5	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF3A010
17	.6693	4	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF3A011
17	.6693	5	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF3A012
21	.8268	3.5	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF3A013
21	.8268	4	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF3A014
21	.8268	5	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF3A015
22.225	.875 (7/8)	6	3	100°	42	3/8-24 UNF	2HF3A016
25.4	1	6	3	100°	42	3/8-24 UNF	2HF3A017
28.575	1.125 (1-1/8)	6	3	100°	42	3/8-24 UNF	2HF3A018
31.75	1.25 (1-1/4)	6	3	100°	42	3/8-24 UNF	2HF3A019
34.925	1.375 (1-3/8)	6	3	100°	42	3/8-24 UNF	2HF3A020
38.1	1.5 (1-1/2)	6	3	100°	42	3/8-24 UNF	2HF3A021

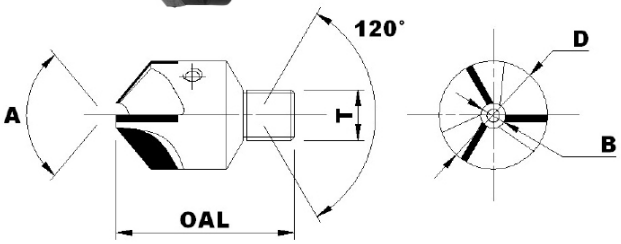
- S'utilise avec nos butées micrométriques 2XA, 2XB, 2XC, 2XD, 2XE, 2XF, 2XG p.219



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2HF — Fraisureur à pilote amovible pour b.m. pouces — PCD





CFRP GFRP Kev

Caractéristiques

- Utilisation avec butées micrométriques pouces et pilotes amovibles 2YA
- Fraisureur taille droite, coupe à droite
- Fraisureur PCD
- Pour les matériaux composites
- La dimension minimale du pilote doit être de 0.8 mm supérieure au diamètre de l'alésage

PCD | 0° | 100° | 1/4-28 UNF | 3/8-24 UNF | z3

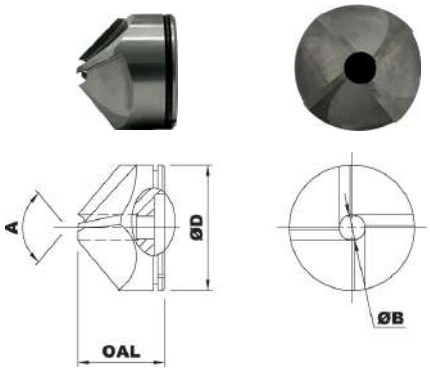
ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	a°	OAL (mm)	T	Item
10	.3937	2	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF6A001
10	.3937	2.5	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF6A002
10	.3937	3	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF6A003
10	.3937	3.5	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF6A004
14	.5512	2.5	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF6A005
14	.5512	3	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF6A006
14	.5512	3.5	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF6A007
14	.5512	4	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF6A008
17	.6693	3	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF6A009
17	.6693	3.5	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF6A010
17	.6693	4	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF6A011
17	.6693	5	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF6A012
21	.8268	3.5	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF6A013
21	.8268	4	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF6A014
21	.8268	5	3	100°	28	1/4-28 UNF	2HF6A015
22.225	.875 (7/8)	6	3	100°	42	3/8-24 UNF	2HF6A016
25.4	1	6	3	100°	42	3/8-24 UNF	2HF6A017
28.575	1.125 (1-1/8)	6	3	100°	42	3/8-24 UNF	2HF6A018
31.75	1.25 (1-1/4)	6	3	100°	42	3/8-24 UNF	2HF6A019
34.925	1.375 (1-3/8)	6	3	100°	42	3/8-24 UNF	2HF6A020
38.1	1.5 (1-1/2)	6	3	100°	42	3/8-24 UNF	2HF6A021

- S'utilise avec nos butées micrométriques 2XA, 2XB, 2XC, 2XD, 2XE, 2XF, 2XG p.219



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2HG — Fraisureur en tirant à montage rapide — Hss Co 8%



Al Aluminium · Ti Titane · P Acier

Caractéristiques

- Utilisation avec entraineurs à montage rapide 2YB
- Fraisureur hélice à gauche 12°, coupe à gauche
- Fraisureur Hss Co 8%
- Pour Aluminium, Titane, Acier

HSS-Co 8 · 12° · 100° · z4

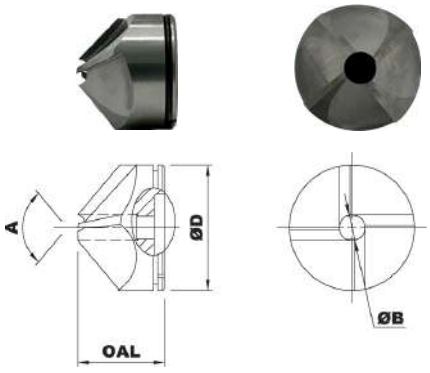
ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	a°	OAL (mm)	Item
8	.315	2.5	4	100°	10	2HG1A051
7.938	.3125 (5/16)	3	4	100°	10	2HG1A001
8	.315	3	4	100°	10	2HG1A002
9	.3543	3	4	100°	10	2HG1A003
9.525	.375 (3/8)	3	4	100°	10	2HG1A004
10	.3937	3	4	100°	10	2HG1A005
11	.4331	3	4	100°	10	2HG1A006
11.113	.4375 (7/16)	3	4	100°	10	2HG1A007
12	.4724	3	4	100°	10	2HG1A008
12.7	.5 (1/2)	3	4	100°	10	2HG1A009
13	.5118	3	4	100°	10	2HG1A010
14	.5512	3	4	100°	10	2HG1A011
14.288	.5625 (9/16)	4	4	100°	16	2HG1A012
15	.5906	4	4	100°	16	2HG1A013
15.875	.625 (5/8)	4	4	100°	16	2HG1A014
16	.6299	4	4	100°	16	2HG1A015
17	.6693	4	4	100°	16	2HG1A016
17.463	.6875 (11/16)	4	4	100°	16	2HG1A017
18	.7087	4	4	100°	16	2HG1A018
19	.748	4	4	100°	16	2HG1A019
19.05	.75 (3/4)	4	4	100°	16	2HG1A020
20	.7874	4	4	100°	16	2HG1A021
20.638	.8125 (13/16)	4	4	100°	16	2HG1A022
21	.8268	5	4	100°	18	2HG1A023
22	.8661	5	4	100°	18	2HG1A024
22.225	.875 (7/8)	5	4	100°	18	2HG1A025
23	.9055	5	4	100°	18	2HG1A026
23.812	.9375 (15/16)	5	4	100°	18	2HG1A027
24	.9449	5	4	100°	18	2HG1A028
25	.9843	5	4	100°	18	2HG1A029
25.4	1	5	4	100°	18	2HG1A030

- S'adapte avec l'entraineur 2YB pour fraises à lamer et fraisureur en tirant p.114



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2HG — Fraisureur en tirant à montage rapide — Hss Co 8%



Caractéristiques

- Utilisation avec entraineurs à montage rapide 2YB
- Fraisureur hélice à gauche 12°, coupe à gauche
- Fraisureur Hss Co 8%
- Pour Aluminium, Titane, Acier

HSS-Co 8 | 12° | 100° | z4

ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	a°	OAL (mm)	Item
26	1.0236	6	4	100°	20	2HG1A031
26.998	1.0625 (1-1/16)	6	4	100°	20	2HG1A032
28	1.1024	6	4	100°	20	2HG1A033
28.575	1.125 (1-1/8)	6	4	100°	20	2HG1A034
29	1.1417	6	4	100°	20	2HG1A035
30	1.1811	6	4	100°	20	2HG1A036
30.162	1.1875 (1-3/16)	6	4	100°	20	2HG1A037
31	1.2205	6	4	100°	20	2HG1A038
31.75	1.25 (1-1/4)	6	4	100°	20	2HG1A039
32	1.2598	6	4	100°	20	2HG1A040
33	1.2992	6	4	100°	20	2HG1A041
33.338	1.3125 (1-5/16)	6	4	100°	20	2HG1A042
34	1.3386	6	4	100°	20	2HG1A043
34.925	1.375 (1-3/8)	6	4	100°	20	2HG1A044
35	1.378	6	4	100°	20	2HG1A045
36	1.4173	6	4	100°	20	2HG1A046
36.513	1.4375 (1-7/16)	6	4	100°	20	2HG1A047
37	1.4567	6	4	100°	20	2HG1A048
38	1.4961	6	4	100°	20	2HG1A049
38.1	1.5 (1-1/2)	6	4	100°	20	2HG1A050

- S'adapte avec l'entraineur 2YB pour fraises à lamer et fraisureur en tirant p.114

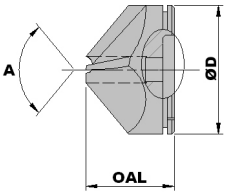


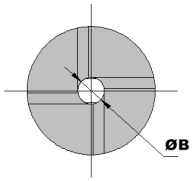
Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2HG — Fraisureur en tirant à montage rapide — Carbure monobloc









Al Ti P CFRP GFRP Kev

Caractéristiques

- Utilisation avec entraineurs à montage rapide 2YB
- Fraisureur taille inclinée 3°, coupe à gauche
- Fraisureur carbure monobloc
- Pour Aluminium, Titane, Acier, matériaux composite

CARBIDE 3° 100° z4

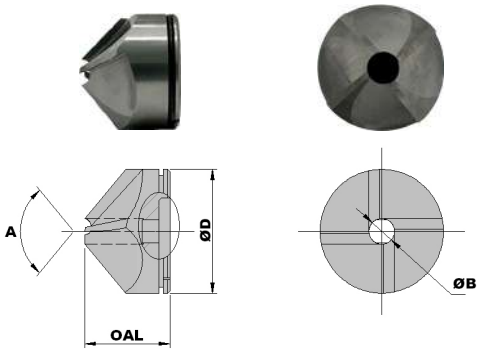
ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	a°	OAL (mm)	Item
10	.3937	3	4	100°	10	2HG3A005
11	.4331	3	4	100°	10	2HG3A006
11.113	.4375 (7/16)	3	4	100°	10	2HG3A007
12	.4724	3	4	100°	10	2HG3A008
12.7	.5 (1/2)	3	4	100°	10	2HG3A009
13	.5118	3	4	100°	10	2HG3A010
14	.5512	3	4	100°	10	2HG3A011
14.288	.5625 (9/16)	4	4	100°	16	2HG3A012
15	.5906	4	4	100°	16	2HG3A013
15.875	.625 (5/8)	4	4	100°	16	2HG3A014
16	.6299	4	4	100°	16	2HG3A015
17	.6693	4	4	100°	16	2HG3A016
17.463	.6875 (11/16)	4	4	100°	16	2HG3A017
18	.7087	4	4	100°	16	2HG3A018
19	.748	4	4	100°	16	2HG3A019
19.05	.75 (3/4)	4	4	100°	16	2HG3A020
20	.7874	4	4	100°	16	2HG3A021
20.638	.8025 (13/16)	4	4	100°	16	2HG3A022
21	.8268	5	4	100°	18	2HG3A023
22	.8661	5	4	100°	18	2HG3A024
22.225	.875 (7/8)	5	4	100°	18	2HG3A025
23	.9055	5	4	100°	18	2HG3A026
23.812	.9375 (15/16)	5	4	100°	18	2HG3A027
24	.9449	5	4	100°	18	2HG3A028
25	.9843	5	4	100°	18	2HG3A029
25.4	1	5	4	100°	18	2HG3A030
26	1.0236	6	4	100°	20	2HG3A031
26.998	1.0625 (1-1/16)	6	4	100°	20	2HG3A032
28	1.1024	6	4	100°	20	2HG3A033
28.575	1.125 (1-1/8)	6	4	100°	20	2HG3A034
29	1.1417	6	4	100°	20	2HG3A035
30	1.1811	6	4	100°	20	2HG3A036
30.162	1.1875 (1-3/16)	6	4	100°	20	2HG3A037
31	1.2205	6	4	100°	20	2HG3A038
31.75	1.25 (1-1/4)	6	4	100°	20	2HG3A039
32	1.2598	6	4	100°	20	2HG3A040

- S'adapte avec l'entraineur 2YB pour fraises à lamer et fraisureur en tirant p.114



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2HG | **Fraisureur en tirant à montage rapide** | **Carbure monobloc**



Al Aluminium · Ti Titane · P Acier · CFRP · GFRP Fibre de verre · Kev Kevlar

Caractéristiques

- Utilisation avec entraineurs à montage rapide 2YB
- Fraisureur taille inclinée 3°, coupe à gauche
- Fraisureur carbure monobloc
- Pour Aluminium, Titane, Acier, matériaux composite

CARBIDE · 3° · 100° · z4

ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	a°	OAL (mm)	Item
33	1.2992	6	4	100°	20	2HG3A041
33.338	1.3125 (1-5/16)	6	4	100°	20	2HG3A042
34	1.3386	6	4	100°	20	2HG3A043
34.925	1.375 (1-3/8)	6	4	100°	20	2HG3A044
35	1.378	6	4	100°	20	2HG3A045
36	1.4173	6	4	100°	20	2HG3A046
36.513	1.4275 (1-7/16)	6	4	100°	20	2HG3A047
37	1.4567	6	4	100°	20	2HG3A048
38	1.4961	6	4	100°	20	2HG3A049
38.1	1.5 (1-1/2)	6	4	100°	20	2HG3A050

- S'adapte avec l'entraineur 2YB pour fraises à lamer et fraisureur en tirant p.114



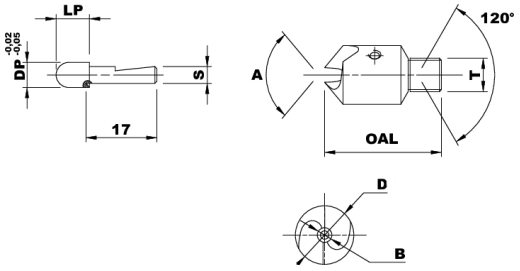
Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2HH

Fraisureur à pilote amovible pour b.m. métrique

Hss Co 8% - SPECIAL COMPOSITES





CFRP GFRP Kev

Caractéristiques

- Montage sur butées micrométriques métriques et pilotes amovibles 2YA
- Fraisureur coupe à droite
- Fraisureur Hss Co 8%
- Pour les matériaux composites
- Géométrie de coupe adaptée à l'usinage de Kevlar et de matériaux composites, évite le délaminage

HSS-Co 8 | 100° | z2 | M6x100 | M8x100

ØD (mm)	ØD (inch)	ØDP (mm)	B (mm)	Z	a°	OAL (mm)	T	Item
10	.3937	3	2.5	2	100°	28	M6 x 100	2HH1A300
10	.3937	3.175	2.5	2	100°	28	M6 x 100	2HH1A317
10	.3937	3.2	2.5	2	100°	28	M6 x 100	2HH1A320
10	.3937	3.5	2.5	2	100°	28	M6 x 100	2HH1A350
10	.3937	4	2.5	2	100°	28	M6 x 100	2HH1A400
10	.5512		2.5	2	100°	28	M6 x 100	2HH1A001
10	.5512	4.15	2.5	2	100°	28	M6 x 100	2HH1A415
14	.3937		4	2	100°	28	M8 x 100	2HH1A002
14	.3937	6.35	4	2	100°	28	M8 x 100	2HH1A635
14	.5512	4.8	4	2	100°	28	M8 x 100	2HH1A480
14	.5512	5	4	2	100°	28	M8 x 100	2HH1A500
14	.5512	6	4	2	100°	28	M8 x 100	2HH1A600

- S'utilise avec nos butées micrométriques 2XA, 2XB, 2XC, 2XD, 2XE, 2XF, 2XG p.219



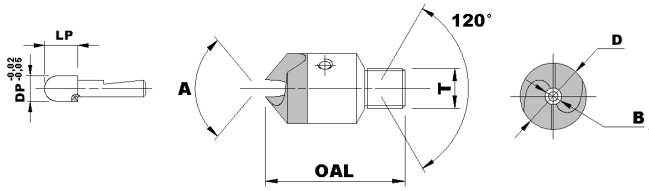
Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2HH

Fraisureur à pilote amovible pour b.m. métrique

Embout Carbure – SPECIAL COMPOSITES





CFRP GFRP Kev

Caractéristiques

- Montage sur butées micrométriques métriques et pilotes amovibles 2YA
- Fraisureur coupe à droite
- Fraisureur carbure brasé
- Pour les matériaux composites
- Géométrie de coupe adaptée à l'usinage de Kevlar et de matériaux composites, évite le délaminage

CARBIDE | 100° | 90° | 130° | z2 | M6x100 | M8x100

ØD (mm)	ØD (inch)	ØDP (mm)	B (mm)	Z	a°	OAL (mm)	T	Item
FRAISUREURS SEULS								
10	.5512		2.5	2	100°	28	M6 x 100	2HH3A001
10	.3937		2.5	2	90°	28	M6 x 100	2HH3A003
10	.5512		2.5	2	130°	28	M6 x 100	2HH3A004
14	.3937		4	2	100°	28	M8 x 100	2HH3A002
14	.5512		4	2	90°	28	M8 x 100	2HH3A005
14	.3937		4	2	130°	28	M8 x 100	2HH3A006

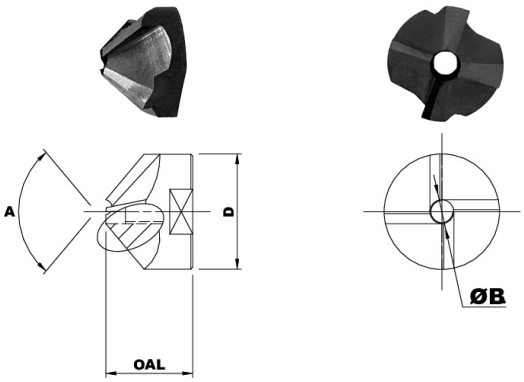
ØD (mm)	ØD (inch)	ØDP (mm)	B (mm)	Z	a°	OAL (mm)	T	Item
FRAISUREURS AVEC PILOTE MONTÉ								
10	.3937	3	2.5	2	100°	28	M6 x 100	2HH3A300
10	.3937	3.175	2.5	2	100°	28	M6 x 100	2HH3A317
10	.3937	3.2	2.5	2	100°	28	M6 x 100	2HH3A320
10	.3937	3.5	2.5	2	100°	28	M6 x 100	2HH3A350
10	.3937	4	2.5	2	100°	28	M6 x 100	2HH3A400
10	.5512	4.15	2.5	2	100°	28	M6 x 100	2HH3A415
14		6.35	14	2	100°	28	M8 x 100	2HH3A635
14	.5512	4.8	4	2	100°	28	M8 x 100	2HH3A480
14	.5512	5	4	2	100°	28	M8 x 100	2HH3A500
14	.5512	6	4	2	100°	28	M8 x 100	2HH3A600

- S'utilise avec nos butées micrométriques 2XA, 2XB, 2XC, 2XD, 2XE, 2XF, 2XG p.219



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2HJ | **Fraisureur en tirant à montage vissé** | **Hss Co 8%**



Caractéristiques

- Utilisation avec entraineurs vissés 2YD
- Fraisureur hélice à gauche 12°, coupe à gauche
- Fraisureur Hss Co 8%
- Pour Aluminium, Titane, Acier

HSS-Co 8 | 100° | z4 | 12°

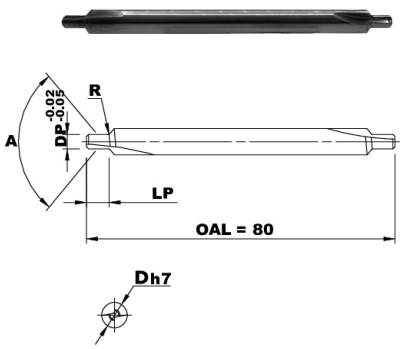
ØD (mm)	B (mm)	Z	a°	OAL (mm)	Item
6	M2	4	100°	10	2HJ1A001
6	M2	4	100°	6.5	2HJ1A002
6	M2,5	4	100°	7	2HJ1A003
8	M2,5	4	100°	7	2HJ1A004
10	M2,5	4	100°	7	2HJ1A005
8	M3	4	100°	10	2HJ1A006
12	M3	4	90°	10	2HJ1A007
12	M4	4	100°	10	2HJ1A008
10	M4	4	100°	12	2HJ1A009
14	M5	4	100°	16	2HJ1A010
16	M5	4	100°	16	2HJ1A011
20	M5	4	100°	16	2HJ1A012
20	M6	4	100°	14	2HJ1A013

- S'adapte avec l'entraineur 2YD pour fraises à lamer et fraisureur en tirant p.114



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2HI | **Fraisureur double à pilote fixe** | **Hss Co 5%**



Caractéristiques

- Ces fraises se prennent en mandrin ou en pince, pour le fraisurage à 100° de trous facilement accessibles
- Fraisureur taille droite, coupe à droite
- Fraisureur Hss Co 5%
- Pour Aluminium, Titane, Acier
- Outil double

HSS-Co 5 | 100° | z2

ØD (mm)	ØDP (mm)	LP (mm)	a°	R (mm)	OAL (mm)	Item
4.7	2.5	5	100°	0,25 - 0,30	80	2HI1A001
5.8	3.2	5	100°	0,25 - 0,30	80	2HI1A002

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

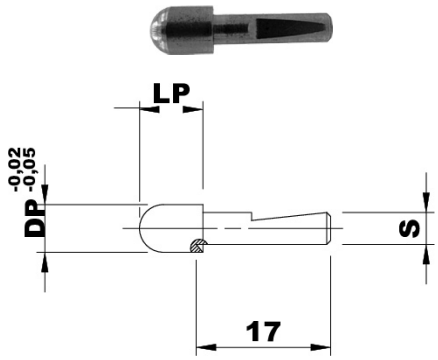
2YA **Pilote pour fraises à lamer et fraisureurs en poussant** p.115
Queue cylindrique

2YB **Entraineur pour fraises à lamer et fraisureurs en tirant** p.122
Montage rapide - Queue cylindrique

2YC **Pilote pour fraises à trépaner** p.127
Queue cylindrique

2YD **Entraineur pour fraises à lamer et fraisureurs en tirant** p.128
Montage vissé - Queue cylindrique

2YA | Pilote amovible | Acier



Caractéristiques

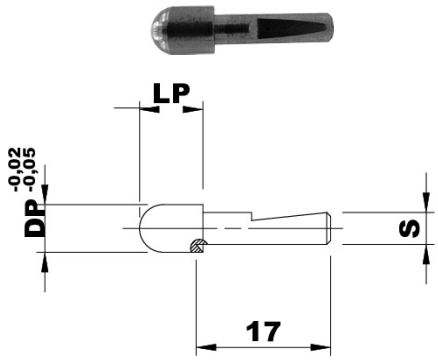
- Pour fraises à lamer en poussant 2GB et 2GC et fraisureurs 2HE, 2HF et 2HH
- Pilote acier traité

Acier Traité

ØDP (mm)	ØDP (inch)	LP (mm)	S (mm)	Item
2	.0787	6	2	2YA0A001
2.381	.0937	6.2	2	2YA0A002
2.4	.0945	6.2	2	2YA0A003
2.5	.0984	6.3	2	2YA0A004
2.8	.1102	6.4	2	2YA0A005
3	.1181	6.5	2	2YA0A006
3.175	.125	6.6	2	2YA0A007
3.2	.126	6.6	2	2YA0A137
3.5	.1378	6.8	2	2YA0A008
3.572	.1406	6.8	2	2YA0A009
3.6	.1417	6.8	2	2YA0A010
3.969	.1563	7	2	2YA0A011
4	.1575	7	2	2YA0A012
4.15	.1634	7.1	2	2YA0A013
4.763	.1875	7.4	2	2YA0A014
4.8	.189	7.4	2	2YA0A015
5	.1969	7.5	2	2YA0A016
5.556	.2188	7.8	2	2YA0A017
5.6	.2205	7.8	2	2YA0A018
6	.2362	8	2	2YA0A019
6.27	.2469	8.1	2	2YA0A020
6.35	.25	8.2	2	2YA0A021
6.65	.2618	8.3	2	2YA0A022

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2YA | Pilote amovible | Acier



Caractéristiques

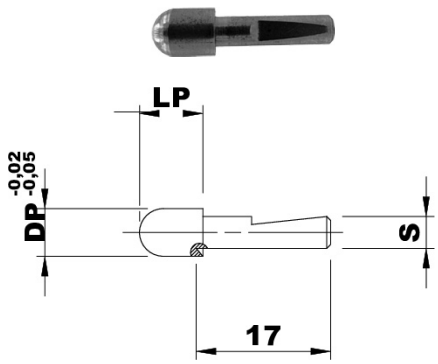
- Pour fraises à lamer en poussant 2GB et 2GC et fraisureurs 2HE, 2HF et 2HH
- Pilote acier traité

Acier Traité

ØDP (mm)	ØDP (inch)	LP (mm)	S (mm)	Item
2.5	.0984	6.3	2.5	2YA0A023
2.8	.1102	6.4	2.5	2YA0A024
3	.1181	6.5	2.5	2YA0A025
3.175	.125	6.6	2.5	2YA0A026
3.2	.126	6.6	2.5	2YA0A138
3.5	.1378	6.8	2.5	2YA0A027
3.572	.1406	6.8	2.5	2YA0A028
3.6	.1417	6.8	2.5	2YA0A029
3.8	.1496	6.9	2.5	2YA0A030
3.969	.1563	7	2.5	2YA0A031
4	.1575	7	2.5	2YA0A032
4.15	.1634	7.1	2.5	2YA0A033
4.763	.1875	7.4	2.5	2YA0A034
4.8	.189	7.4	2.5	2YA0A035
5	.1969	7.5	2.5	2YA0A036
5.5	.2165	7.8	2.5	2YA0A139
5.556	.2188	7.8	2.5	2YA0A037
5.6	.2205	7.8	2.5	2YA0A038
6	.2362	8	2.5	2YA0A039
6.27	.2469	8.1	2.5	2YA0A040
6.35	.25	8.2	2.5	2YA0A041
6.65	.2618	8.3	2.5	2YA0A042

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2YA | Pilote amovible | Acier



Caractéristiques

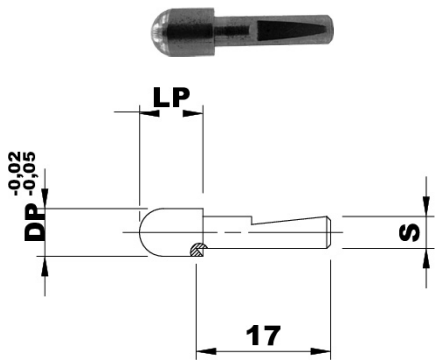
- Pour fraises à lamer en poussant 2GB et 2GC et fraisureurs 2HE, 2HF et 2HH
- Pilote acier traité

Acier Traité

ØDP (mm)	ØDP (inch)	LP (mm)	S (mm)	Item
3	.1181	6.5	3	2YA0A043
3.175	.125	6.6	3	2YA0A044
3.2	.126	6.6	3	2YA0A045
3.5	.1378	6.8	3	2YA0A046
3.572	.1406	6.8	3	2YA0A047
3.6	.1417	6.8	3	2YA0A048
3.8	.1496	6.9	3	2YA0A049
3.969	.1563	7	3	2YA0A050
4	.1575	7	3	2YA0A051
4.1	.1614	7.1	3	2YA0A140
4.15	.1634	7.1	3	2YA0A052
4.763	.1875	7.4	3	2YA0A053
4.8	.189	7.4	3	2YA0A054
5	.1969	7.5	3	2YA0A055
5.556	.2188	7.8	3	2YA0A056
5.6	.2205	7.8	3	2YA0A057
6	.2362	8	3	2YA0A058
6.27	.2469	8.1	3	2YA0A059
6.35	.25	8.2	3	2YA0A060
6.65	.2618	8.3	3	2YA0A061
8	.315	9	3	2YA0A062
9.525	.375	9.8	3	2YA0A063
10	.3937	10	3	2YA0A064

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2YA | Pilote amovible | Acier



Caractéristiques

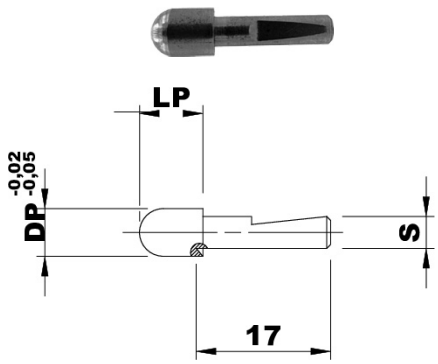
- Pour fraises à lamer en poussant 2GB et 2GC et fraisureurs 2HE, 2HF et 2HH
- Pilote acier traité

Acier Traité

ØDP (mm)	ØDP (inch)	LP (mm)	S (mm)	Item
3.5	.1378	6.8	3.5	2YA0A065
3.572	.1406	6.8	3.5	2YA0A066
3.6	.1417	6.8	3.5	2YA0A067
3.8	.1496	6.9	3.5	2YA0A068
3.969	.1563	7	3.5	2YA0A069
4	.1575	7	3.5	2YA0A070
4.15	.1634	7.1	3.5	2YA0A071
4.763	.1875	7.4	3.5	2YA0A072
4.8	.189	7.4	3.5	2YA0A073
5	.1969	7.5	3.5	2YA0A074
5.556	.2188	7.8	3.5	2YA0A075
5.6	.2205	7.8	3.5	2YA0A076
6	.2362	8	3.5	2YA0A077
6.27	.2469	8.1	3.5	2YA0A078
6.35	.25	8.2	3.5	2YA0A079
6.65	.2618	8.3	3.5	2YA0A080
8	.315	9	3.5	2YA0A081
9.525	.375	9.8	3.5	2YA0A082
10	.3937	10	3.5	2YA0A083

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2YA | Pilote amovible | Acier



Caractéristiques

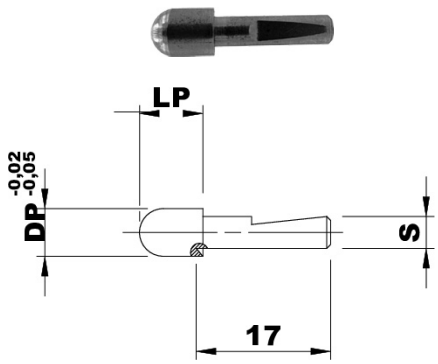
- Pour fraises à lamer en poussant 2GB et 2GC et fraisureurs 2HE, 2HF et 2HH
- Pilote acier traité

Acier Traité

ØDP (mm)	ØDP (inch)	LP (mm)	S (mm)	Item
4	.1575	7	4	2YA0A084
4.15	.1634	7.1	4	2YA0A085
4.5	.1772	7.3	4	2YA0A086
4.763	.1875	7.4	4	2YA0A087
4.8	.189	7.4	4	2YA0A088
5	.1969	7.5	4	2YA0A089
5.556	.2188	7.8	4	2YA0A090
5.5	.2165	7.8	4	2YA0A091
5.6	.2205	7.8	4	2YA0A092
5.8	.2283	7.9	4	2YA0A093
6	.2362	8	4	2YA0A094
6.27	.2469	8.1	4	2YA0A095
6.35	.25	8.2	4	2YA0A096
6.65	.2618	8.3	4	2YA0A097
8	.315	9	4	2YA0A098
9.525	.375	9.8	4	2YA0A099
10	.3937	10	4	2YA0A100
11.112	.4375	10.6	4	2YA0A101
12.7	.5	11.4	4	2YA0A102
14	.5512	12	4	2YA0A103
14.288	.5625	12.1	4	2YA0A104
15.875	.625	12.9	4	2YA0A105

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2YA | Pilote amovible | Acier



Caractéristiques

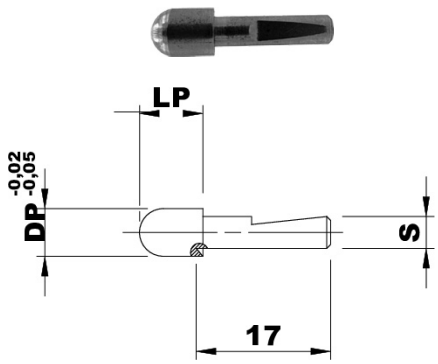
- Pour fraises à lamer en poussant 2GB et 2GC et fraisureurs 2HE, 2HF et 2HH
- Pilote acier traité

Acier Traité

ØDP (mm)	ØDP (inch)	LP (mm)	S (mm)	Item
5	.1969	7.5	5	2YA0A106
5.556	.2188	7.8	5	2YA0A107
5.6	.2205	7.8	5	2YA0A108
6	.2362	8	5	2YA0A109
6.27	.2469	8.1	5	2YA0A110
6.35	.25	8.2	5	2YA0A111
6.65	.2618	8.3	5	2YA0A112
7	.2756	8.5	5	2YA0A113
7.8	.3071	8.9	5	2YA0A114
7.938	.3125	9	5	2YA0A115
8	.315	9	5	2YA0A116
9.525	.375	9.8	5	2YA0A117
10	.3937	10	5	2YA0A118
11.112	.4375	10.6	5	2YA0A119
12	.4724	11	5	2YA0A120
12.7	.5	11.4	5	2YA0A121
14	.5512	12	5	2YA0A122
14.288	.5625	12.1	5	2YA0A123
15.875	.625	12.9	5	2YA0A124

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2YA | Pilote | Acier



Caractéristiques

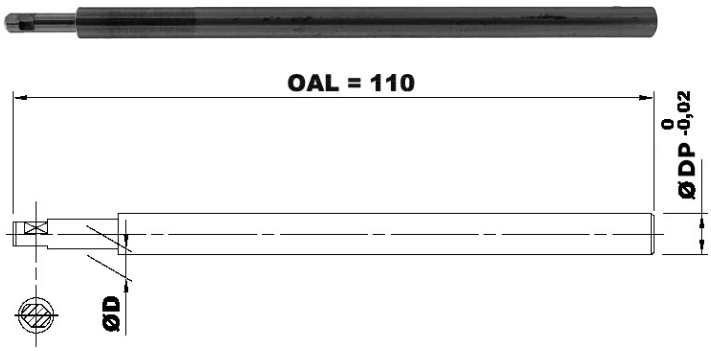
- Pour fraises à lamer en poussant 2GB et 2GC et fraisureurs 2HE, 2HF et 2HH
- Pilote acier traité

Acier Traité

ØDP (mm)	ØDP (inch)	LP (mm)	S (mm)	Item
6	.2362	11	6	2YA0A125
6.27	.2469	11.1	6	2YA0A126
6.35	.25	11.2	6	2YA0A127
6.65	.2618	11.3	6	2YA0A128
8	.315	12	6	2YA0A129
9.525	.375	12.8	6	2YA0A130
10	.3937	13	6	2YA0A131
11.112	.4375	13.6	6	2YA0A132
12.7	.5	14.4	6	2YA0A133
14	.5512	15	6	2YA0A134
14.288	.5625	15.1	6	2YA0A135
15.875	.625	15.9	6	2YA0A136

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2YB | **Entraineur** | **Acier**



Caractéristiques

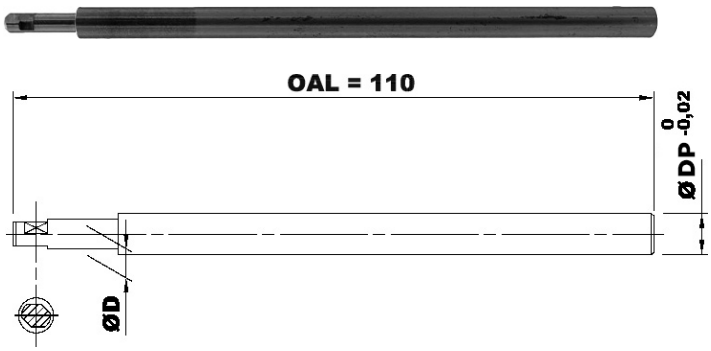
- Montage rapide pour fraises à lamer en tirant 2GD et fraisureurs en tirant 2HG
- Entraineur Acier traité

Acier Traité

ØD (mm)	ØD (inch)	ØDP (mm)	OAL (mm)	Item
3	.1181	3	110	2YB0A001
3	.1181	3.175	110	2YB0A002
3	.1181	3.2	110	2YB0A003
3	.1181	3.5	110	2YB0A004
3	.1181	3.572	110	2YB0A005
3	.1181	3.6	110	2YB0A006
3	.1181	3.9	110	2YB0A007
3	.1181	3.969	110	2YB0A008
3	.1181	4	110	2YB0A009
3	.1181	4.15	110	2YB0A010
3	.1181	4.763	110	2YB0A011
3	.1181	4.8	110	2YB0A012
3	.1181	5	110	2YB0A013
3	.1181	5.556	110	2YB0A014
3	.1181	5.6	110	2YB0A015
3	.1181	6	110	2YB0A016
3	.1181	6.27	110	2YB0A017
3	.1181	6.35	110	2YB0A018
3	.1181	6.65	110	2YB0A019
3	.1181	8	110	2YB0A020
3	.1181	9.525	110	2YB0A021
3	.1181	10	110	2YB0A022

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2YB | Entraineur | Acier



Caractéristiques

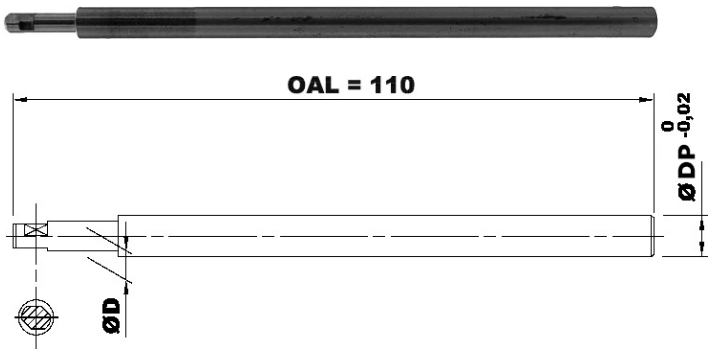
- Montage rapide pour fraises à lamer en tirant 2GD et fraisureurs en tirant 2HG
- Entraineur Acier traité

Acier Traité

ØD (mm)	ØD (inch)	ØDP (mm)	OAL (mm)	Item
4	.1575	4	110	2YB0A023
4	.1575	4.15	110	2YB0A024
4	.1575	4.5	110	2YB0A025
4	.1575	4.763	110	2YB0A026
4	.1575	4.8	110	2YB0A027
4	.1575	5	110	2YB0A028
4	.1575	5.4	110	2YB0A029
4	.1575	5.556	110	2YB0A030
4	.1575	5.6	110	2YB0A031
4	.1575	6	110	2YB0A032
4	.1575	6.27	110	2YB0A033
4	.1575	6.35	110	2YB0A034
4	.1575	6.65	110	2YB0A035
4	.1575	8	110	2YB0A036
4	.1575	9.525	110	2YB0A037
4	.1575	10	110	2YB0A038
4	.1575	11.112	110	2YB0A039
4	.1575	12.7	110	2YB0A040
4	.1575	14	110	2YB0A041
4	.1575	14.288	110	2YB0A042
4	.1575	15.875	110	2YB0A043

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2YB | Entraineur | Acier



Caractéristiques

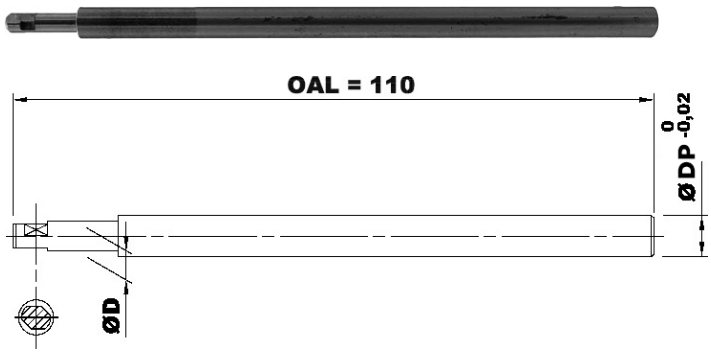
- Montage rapide pour fraises à lamer en tirant 2GD et fraisureurs en tirant 2HG
- Entraineur Acier traité

Acier Traité

ØD (mm)	ØD (inch)	ØDP (mm)	OAL (mm)	Item
5	.1969	5	110	2YB0A044
5	.1969	5.556	110	2YB0A045
5	.1969	5.6	110	2YB0A046
5	.1969	6	110	2YB0A047
5	.1969	6.27	110	2YB0A048
5	.1969	6.35	110	2YB0A049
5	.1969	6.65	110	2YB0A050
5	.1969	7	110	2YB0A051
5	.1969	8	110	2YB0A052
5	.1969	9.525	110	2YB0A053
5	.1969	10	110	2YB0A054
5	.1969	11.112	110	2YB0A055
5	.1969	12.7	110	2YB0A056
5	.1969	14	110	2YB0A057
5	.1969	14.288	110	2YB0A058
5	.1969	15.875	110	2YB0A059

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2YB | Entraineur | Acier



Caractéristiques

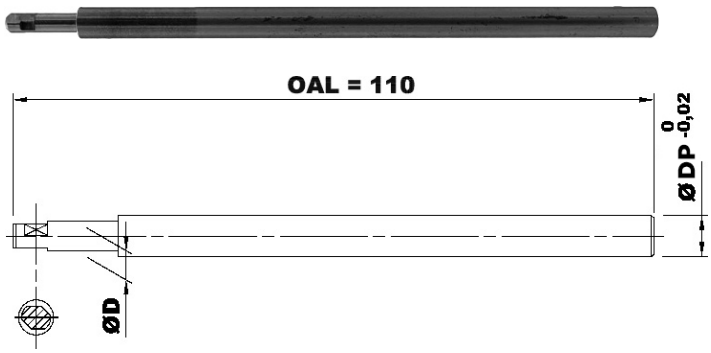
- Montage rapide pour fraises à lamer en tirant 2GD et fraisureurs en tirant 2HG
- Entraineur Acier traité

Acier Traité

ØD (mm)	ØD (inch)	ØDP (mm)	OAL (mm)	Item
6	.2362	6	110	2YB0A060
6	.2362	6.27	110	2YB0A061
6	.2362	6.35	110	2YB0A062
6	.2362	6.65	110	2YB0A063
6	.2362	7	110	2YB0A064
6	.2362	8	110	2YB0A065
6	.2362	9	110	2YB0A066
6	.2362	9.525	110	2YB0A067
6	.2362	10	110	2YB0A068
6	.2362	11.112	110	2YB0A069
6	.2362	12.7	110	2YB0A070
6	.2362	14	110	2YB0A071
6	.2362	14.288	110	2YB0A072
6	.2362	15.875	110	2YB0A073

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2YB | Entraineur double | Acier



Caractéristiques

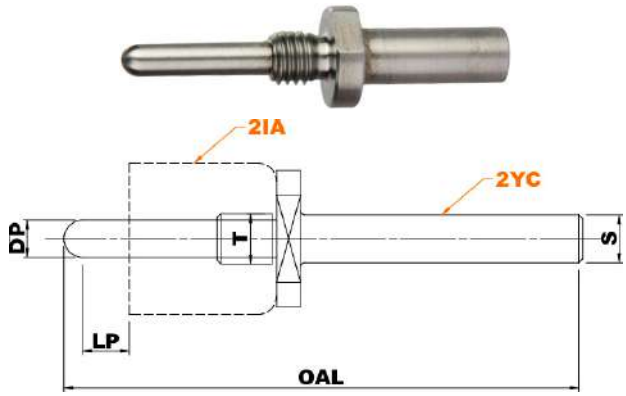
- Montage rapide pour fraises à lamer en tirant 2GD et fraisureurs en tirant 2HG
- Entraineur Acier traité

Acier Traité

ØD (mm)	ØD (inch)	ØDP (mm)	OAL (mm)	Item
2.5	.0984	2.5	110	2YB0A250
3	.1181	3	110	2YB0A300
4	.1575	4	110	2YB0A400
5	.1969	5	110	2YB0A500
6	.2362	6	110	2YB0A600

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2YC | Pilote | Acier



Caractéristiques

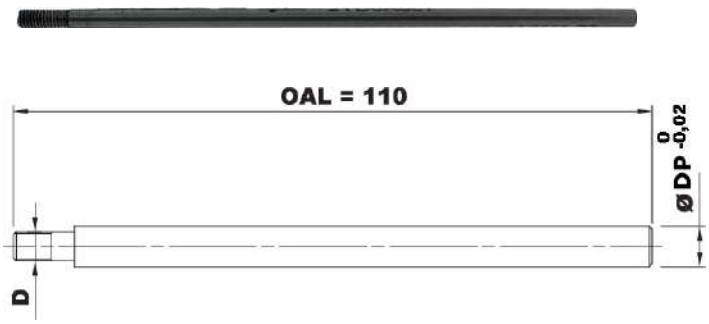
- Utilisation sur fraises à trépaner 2IA
- Pilote acier traité

Acier Traité

ØDP (mm)	ØDP (inch)	LP (mm)	S (mm)	OAL (mm)	T	Item
4	.1575	8	6	62	M6	2YC0A001
4	.1575	8	8	62	M8	2YC0A002
4.763	.1875	8	8	62	M8	2YC0A003
5	.1969	8	8	62	M8	2YC0A004
5.556	.2188	8	8	62	M8	2YC0A005
6	.2362	8	8	62	M8	2YC0A006
6.35	.25	8	8	62	M8	2YC0A007
5	.1969	8	10	67	M10	2YC0A008
5.556	.2188	8	10	67	M10	2YC0A009
6	.2362	8	10	67	M10	2YC0A010
6.35	.25	8	10	67	M10	2YC0A011
7	.2756	8	10	67	M10	2YC0A012
7.938	.3125	8	10	67	M10	2YC0A013
8	.315	8	10	67	M10	2YC0A014
6	.2362	8	10	72	M12	2YC0A015
6.35	.25	8	10	72	M12	2YC0A016
7	.2756	8	10	72	M12	2YC0A017
7.938	.3125	8	10	72	M12	2YC0A018
8	.315	8	10	72	M12	2YC0A019
9	.3543	8	10	72	M12	2YC0A020
9.525	.375	8	10	72	M12	2YC0A021
5	.1969	8	6	62	M6	2YC0A022

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2YD — Entraineur vissé — Acier



Caractéristiques

- Pour fraises à lamer en tirant 2GE et fraiseurs en tirant 2HJ
- Entraineur acier traité

Acier Traité

ØDP (mm)	ØDP (inch)	ØD (mm)	OAL (mm)	Item
2.35	.0925	M2x0,4	110	2YD0A001
2.5	.0984	M2x0,4	110	2YD0A002
2.5	.0984	M2,5x0,4	110	2YD0A003
3	.1181	M2,5x0,4	110	2YD0A004
3.2	.126	M2,5x0,4	110	2YD0A005
4	.1575	M2,5x0,4	110	2YD0A006
3	.1181	M3x0,5	110	2YD0A007
3.2	.126	M3x0,5	110	2YD0A008
4	.1575	M3x0,5	110	2YD0A009
4.8	.189	M3x0,5	110	2YD0A010
4	.1575	M4x0,7	110	2YD0A011
4.8	.189	M4x0,7	110	2YD0A012
6.35	.25	M4x0,7	110	2YD0A013

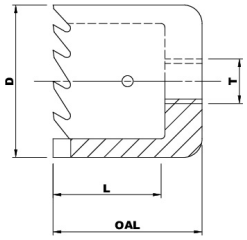
Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2IA **Fraise à trépaner à pilote amovible** p.130
HSS-E 8% Co -Montage vissé

2IB **Fraise à trépaner à pilote fixe** p.132
Plaquettes Carbure brasées

2IA — Fraise à trépaner à pilote amovible — Hss Co 8%





Al Aluminium · Ti Titane · P Acier

Caractéristiques

- Réalisation de trous à partir d'un avant-trou de pilotage
- Fraise hélice à droite 5°, coupe à droite
- Fraise à trépaner Hss Co 8%
- Pour Aluminium, Titane, Acier
- Utilisation sur pilotes 2YC

HSS-Co 8 · 5° · m6 · m8 · m10 · m12

ØD (mm)	ØD (inch)	L (mm)	OAL (mm)	T	Item
9.525	.375 (3/8)	12	20	M6	2IA1A001
10	.3937	12	20	M6	2IA1A002
11	.4331	12	20	M6	2IA1A003
11.113	.4375 (7/16)	12	20	M6	2IA1A004
12	.4724	12	20	M6	2IA1A005
12.7	.5 (1/2)	12	20	M6	2IA1A006
13	.5118	12	20	M6	2IA1A007
14	.5512	12	20	M8	2IA1A008
14.288	.5625 (9/16)	12	20	M8	2IA1A009
15	.5906	12	20	M8	2IA1A010
15.875	.625 (5/8)	12	20	M8	2IA1A011
16	.6299	12	20	M8	2IA1A012
17	.6693	12	20	M8	2IA1A013
17.463	.6875 (11/16)	12	20	M8	2IA1A014
18	.7087	12	20	M8	2IA1A015
19	.748	12	20	M8	2IA1A016
19.05	.75 (3/4)	12	20	M8	2IA1A017
20	.7874	12	20	M10	2IA1A018
20.638	.8125 (13/16)	12	20	M10	2IA1A019
21	.8268	12	20	M10	2IA1A020
22	.8661	12	20	M10	2IA1A021
22.225	.875 (7/8)	12	20	M10	2IA1A022
23	.9055	12	20	M10	2IA1A023
23.812	.9375 (15/16)	12	20	M10	2IA1A024
24	.9449	12	20	M10	2IA1A025
25	.9843	12	20	M10	2IA1A026
25.4	1	12	20	M10	2IA1A027
26	1.0236	12	20	M10	2IA1A028
26.998	1.0629 (1-1/16)	12	20	M10	2IA1A029
27	1.063	12	20	M10	2IA1A030
28	1.1024	12	20	M10	2IA1A031
28.575	1.125 (1-1/8)	12	20	M10	2IA1A032
29	1.1417	12	20	M10	2IA1A033
30	1.1811	18	30	M12	2IA1A034
30.162	1.1875 (1-3/16)	18	30	M12	2IA1A035
31	1.2205	18	30	M12	2IA1A036
31.75	1.25 (1-1/4)	18	30	M12	2IA1A037
32	1.2598	18	30	M12	2IA1A038
33	1.2992	18	30	M12	2IA1A039

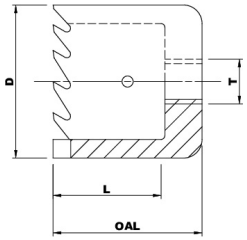
- S'adapte avec le pilote 2YC p.127



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2IA — Fraise à trépaner à pilote amovible — Hss Co 8%





Al Aluminium · Ti Titane · P Acier

Caractéristiques

- Réalisation de trous à partir d'un avant-trou de pilotage
- Fraise hélice à droite 5°, coupe à droite
- Fraise à trépaner Hss Co 8%
- Pour Aluminium, Titane, Acier
- Utilisation sur pilotes 2YC

HSS-Co 8 · 5° · m6 · m8 · m10 · m12

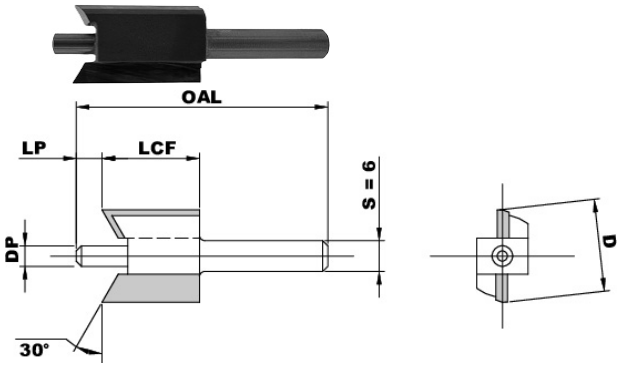
ØD (mm)	ØD (inch)	L (mm)	OAL (mm)	T	Item
33.338	1.3125 (1-5/16)	18	30	M12	2IA1A040
34	1.3386	18	30	M12	2IA1A041
34.925	1.375 (1-3/8)	18	30	M12	2IA1A042
35	1.378	18	30	M12	2IA1A043
36	1.4173	18	30	M12	2IA1A044
36.512	1.4375 (1-7/16)	18	30	M12	2IA1A045
37	1.4567	18	30	M12	2IA1A046
38	1.4961	18	30	M12	2IA1A047
38.1	1.5 (1-1/2)	18	30	M12	2IA1A048
39	1.5354	18	30	M12	2IA1A049
39.688	1.5625 (1-9/16)	18	30	M12	2IA1A050
40	1.5748	18	30	M12	2IA1A051
41	1.6142	18	30	M12	2IA1A052
41.275	1.625 (1-5/8)	18	30	M12	2IA1A053
42	1.6535	18	30	M12	2IA1A054
42.862	1.6875 (1-11/16)	18	30	M12	2IA1A055
43	1.6929	18	30	M12	2IA1A056
44	1.7323	18	30	M12	2IA1A057
44.45	1.75 (1-3/4)	18	30	M12	2IA1A058
45	1.7717	18	30	M12	2IA1A059
46	1.811	18	30	M12	2IA1A060
46.038	1.8125 (1-13/16)	18	30	M12	2IA1A061
47	1.8504	18	30	M12	2IA1A062
47.625	1.875 (1-7/8)	18	30	M12	2IA1A063
48	1.8898	18	30	M12	2IA1A064
49	1.9291	18	30	M12	2IA1A065
49.212	1.9375 (1-15/16)	18	30	M12	2IA1A066
50	1.9685	18	30	M12	2IA1A067
50.8	2	18	30	M12	2IA1A068

- S'adapte avec le pilote 2YC p.127



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2IB — Fraise à trépaner à pilote fixe — Plaquettes carbure brasées



CFRP · GFRP (Fibre de verre) · Kev (Kevlar)

Caractéristiques

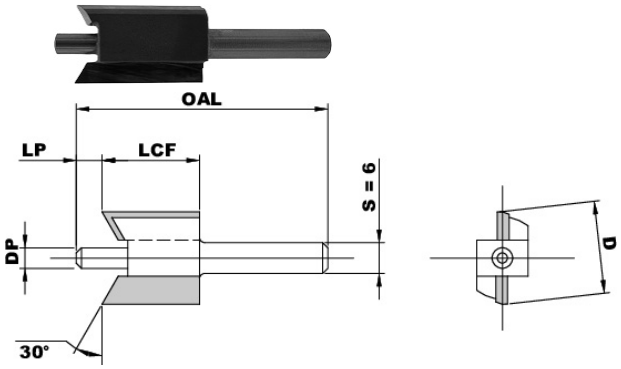
- Réalisation de trous à partir d'un avant-trou de pilotage
- Fraise taille droite, coupe à droite
- Fraise à trépaner carbure brasé
- Pour les matériaux composites

CARBIDE · 0°

ØD (mm)	ØD (inch)	ØDP (mm)	LP (mm)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
8	.315	3	5	15	45	2IB3A001
8.5	.3346	3	5	15	45	2IB3A002
9	.3543	4	5	15	45	2IB3A003
9.5	.374	4	5	15	45	2IB3A004
9.525	.375 (3/8)	4	5	15	45	2IB3A005
10	.3937	4	5	15	45	2IB3A006
10.5	.4134	4	5	15	45	2IB3A007
11	.4331	4	5	15	45	2IB3A008
11.113	.4375 (7/16)	4	5	15	45	2IB3A009
11.2	.4409	4	5	15	45	2IB3A010
11.5	.4528	4	5	15	45	2IB3A011
12	.4724	4	5	15	45	2IB3A012
12.5	.4921	4	5	15	45	2IB3A013
12.7	.5 (1/2)	4	5	25	55	2IB3A014
13	.5118	4	5	25	55	2IB3A015
14	.5512	4	5	25	55	2IB3A016
14.2	.5591	4	5	25	55	2IB3A017
14.288	.5625 (9/16)	4	5	25	55	2IB3A018
15	.5906	4	5	25	55	2IB3A019
15.875	.625 (5/8)	4	5	25	55	2IB3A020
16	.6299	4	5	25	55	2IB3A021
16.2	.6378	4	5	25	55	2IB3A022
16.4	.6457	4	5	25	55	2IB3A023
17	.6693	4	5	25	55	2IB3A024
17.463	.6875 (11/16)	4	5	25	55	2IB3A025
17.6	.6929	4	5	30	60	2IB3A080
18	.7087	4	5	25	55	2IB3A026
19	.748	4	5	25	55	2IB3A027
19.05	.75 (3/4)	4	5	25	55	2IB3A028
20	.7874	4	5	25	55	2IB3A029
20.638	.8125 (13/16)	4	5	25	55	2IB3A030
21	.8268	4	5	25	55	2IB3A031
21.5	.8465	4	5	30	60	2IB3A079
22	.8661	4	5	25	55	2IB3A032
22.225	.875 (7/8)	4	5	25	55	2IB3A033
23	.9055	4	5	25	55	2IB3A034
23.812	.9375 (15/16)	4	5	25	55	2IB3A035
24	.9449	4	5	25	55	2IB3A036
25	.9843	4	5	25	55	2IB3A037
25.4	1	4	5	25	55	2IB3A038
26	1.0236	4	5	25	55	2IB3A039

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2IB | **Fraise à trépaner à pilote fixe** | **Plaquettes carbure brasées**



CFRP GFRP Kev

Caractéristiques

- Réalisation de trous à partir d'un avant-trou de pilotage
- Fraise taille droite, coupe à droite
- Fraise à trépaner carbure brasé
- Pour les matériaux composites

CARBIDE 0°

ØD (mm)	ØD (inch)	ØDP (mm)	LP (mm)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
25.4	1	4	5	25	55	2IB3A038
26	1.0236	4	5	25	55	2IB3A039
26.998	1.0629 (1-1/16)	4	5	25	55	2IB3A040
27	1.063	4	5	25	55	2IB3A041
28	1.1024	4	5	25	55	2IB3A042
28.575	1.125 (1-1/8)	4	5	30	60	2IB3A043
29	1.1417	4	5	30	60	2IB3A044
30	1.1811	4	5	30	60	2IB3A045
30.162	1.1875 (1-3/16)	4	5	30	60	2IB3A046
31	1.2205	4	5	30	60	2IB3A047
31.75	1.25 (1-1/4)	4	5	30	60	2IB3A048
32	1.2598	4	5	30	60	2IB3A049
33	1.2992	4	5	30	60	2IB3A050
33.338	1.3125 (1-5/16)	4	5	30	60	2IB3A051
34	1.3386	4	5	30	60	2IB3A052
34.925	1.375 (1-3/8)	4	5	30	60	2IB3A053
35	1.378	4	5	30	60	2IB3A054
36	1.4173	4	5	30	60	2IB3A055
36.512	1.4375 (1-7/16)	4	5	30	60	2IB3A056
37	1.4567	4	5	30	60	2IB3A057
38	1.4961	4	5	30	60	2IB3A058
38.1	1.5 (1-1/2)	4	5	30	60	2IB3A059
39	1.5354	4	5	30	60	2IB3A060
39.688	1.5625 (1-9/16)	4	5	30	60	2IB3A061
40	1.5748	4	5	30	60	2IB3A062
41	1.6142	4	5	30	60	2IB3A063
41.275	1.625 (1-5/8)	4	5	30	60	2IB3A064
42	1.6535	4	5	30	60	2IB3A065
42.862	1.6875 (1-11/16)	4	5	30	60	2IB3A066
43	1.6929	4	5	30	60	2IB3A067
44	1.7323	4	5	30	60	2IB3A068
44.45	1.75 (1-3/4)	4	5	30	60	2IB3A069
45	1.7717	4	5	30	60	2IB3A070
46	1.811	4	5	30	60	2IB3A071
46.038	1.8125 (1-13/16)	4	5	30	60	2IB3A072
47	1.8504	4	5	30	60	2IB3A073
47.625	1.875 (1-7/8)	4	5	30	60	2IB3A074
48	1.8898	4	5	30	60	2IB3A075
49	1.9291	4	5	30	60	2IB3A076
49.212	1.9375 (1-15/16)	4	5	30	60	2IB3A077
50	1.9685	4	5	30	60	2IB3A078

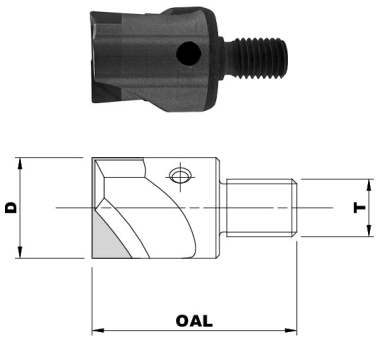
Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2JA **Fraise à araser 2 lèvres en bout** p.136
Carbure brasé - Queue fileté

2JB **Fraise à araser** p.137
Carbure monobloc - Alésage


HURCO
VMX42SWi

2JA — Fraise à araser en bout — Carbure brasé



Caractéristiques

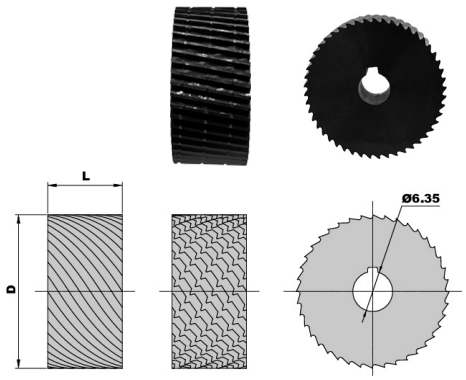
- Suppression de la protusion de rivets après installation
- Fraise Hélice à droite 5°, coupe à droite, 2 dents fil à fil
- Fraise à araser carbure brasé
- Pour aluminium
- Montage sur araseuses en bout munies de broches taraudées 1/4-28 UNF

CARBIDE | 5° | 1/4-28 UNF | z2

ØD (mm)	ØD (inch)	OAL (mm)	T	Item
6.35	.25 (1/4)	25.4	1/4-28 UNF	2JA3A001
7.938	.3125 (5/16)	25.4	1/4-28 UNF	2JA3A002
9.525	.375 (3/8)	25.4	1/4-28 UNF	2JA3A003
11.113	.4375 (7/16)	25.4	1/4-28 UNF	2JA3A004
12.7	.5 (1/2)	25.4	1/4-28 UNF	2JA3A005
14.288	.5625 (9/16)	25.4	1/4-28 UNF	2JA3A006
15.875	.625 (5/8)	25.4	1/4-28 UNF	2JA3A007
19.05	.75 (3/4)	25.4	1/4-28 UNF	2JA3A008
22.225	.875 (7/8)	25.4	1/4-28 UNF	2JA3A009
25.4	1	25.4	1/4-28 UNF	2JA3A010
28.575	1.125 (1-1/8)	25.4	1/4-28 UNF	2JA3A011
31.75	1.25 (1-1/4)	25.4	1/4-28 UNF	2JA3A012

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2JB — Fraise à araser en bout — Carbure monobloc



Caractéristiques

- Suppression de la protusion de rivets après installation
- Fraise hélice à droite, coupe à droite
- Fraise à araser carbure monobloc
- Pour aluminium
- Montage sur araseuses à simple ou double rotation

ØD (mm)	ØD (inch)	Z	L (mm)	Type	Item
28.575	1.125 (1-1/8)	25	9.525	F	2JB4A001
28.575	1.125 (1-1/8)	25	12.7	F	2JB4A002
28.575	1.125 (1-1/8)	25	11.112	F	2JB4A003
28.575	1.125 (1-1/8)	25	19.05	F	2JB4A004
28.575	1.125 (1-1/8)	37	9.525	Cb	2JB4A005
28.575	1.125 (1-1/8)	37	12.7	Cb	2JB4A006
28.575	1.125 (1-1/8)	37	11.112	Cb	2JB4A007
28.575	1.125 (1-1/8)	37	19.05	Cb	2JB4A008
28.575	1.125 (1-1/8)	49	9.525	F	2JB4A009
28.575	1.125 (1-1/8)	49	12.7	F	2JB4A010
28.575	1.125 (1-1/8)	49	11.112	F	2JB4A011
28.575	1.125 (1-1/8)	49	19.05	F	2JB4A012
28.575	1.125 (1-1/8)	49	9.525	Cb	2JB4A013
28.575	1.125 (1-1/8)	49	12.7	Cb	2JB4A014
28.575	1.125 (1-1/8)	49	11.112	Cb	2JB4A015
28.575	1.125 (1-1/8)	49	19.05	Cb	2JB4A016

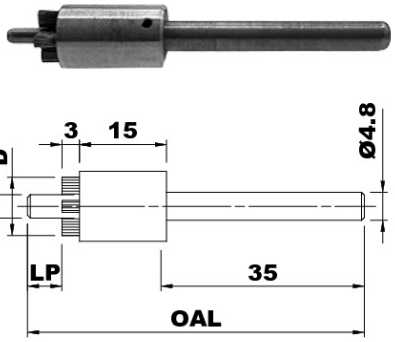
Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

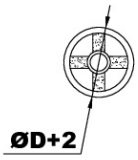
2MA **Brosse à métalliser en poussant**
Fil d'acier laitonné ou d'acier inoxydable p.140

2MB **Brosse à métalisser en tirant**
Fil d'acier laitonné ou d'acier inoxydable p.141



2MA | **Brosse à métalliser en poussant** | **Fil d'acier laitonné (Fil inox sur demande)**





Caractéristiques

- Suppression par brossage des traitements de surface
- 4 groupes de fils main enus par de la résine époxy
- Fil d'acier laitonné (ou acier inoxydable sur demande)
- Permet la continuité électrique et la mise à la masse des pièces avionnées

ØD mini (mm)	ØD maxi (mm)	ØD mini (inch)	ØD maxi (inch)	ØDP (mm)	Z	LP (mm)	OAL (mm)	Item
4	6	.1575	.2362	x	4	5	58	2MA0A001
6.01	10	.2366	.3937	x	4	5	58	2MA0A002
10.01	12	.3941	.4724	x	4	5	58	2MA0A003
12.01	14	.4728	.5512	x	4	5	58	2MA0A004
14.01	19	.5516	.748	x	4	5	58	2MA0A005
19.01	25	.7484	.9843	x	4	5	58	2MA0A006
25.01	30	.9846	1.1811	x	4	5	58	2MA0A007
30.01	40	1.1815	1.5748	x	4	5	58	2MA0A008
40.01	52	1.5752	2.0472	x	4	5	58	2MA0A009
52.01	60	2.0476	2.3622	x	4	5	58	2MA0A010

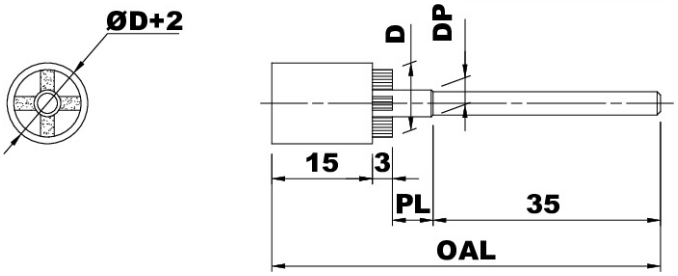
- S'utilise avec nos butées micrométriques 2XM p.219



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2MB | **Brosse à métalliser en tirant** | **Fil d'acier laitonné (Fil inox sur demande)**





Caractéristiques

- Suppression par brossage des traitements de surface
- 4 Groupes de fils main enus par de la résine époxy
- Fil d'acier laitonné (ou acier inoxydable sur demande)
- Permet la continuité électrique et la mise à la masse des pièces avionnées

ØD mini (mm)	ØD maxi (mm)	ØD mini (inch)	ØD maxi (inch)	ØDP (mm)	Z	LP (mm)	OAL (mm)	Item
6	16	.2362	.63	x	4	5	58	2MB0A001
16.01	20	.6303	.7874	x	4	5	58	2MB0A002

- S'utilise avec notre machine a lamer en tirant p.271



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2FA Alésoir fraisureur Hi-Lok
SPÉCIAL - SUR DEMANDE p.144

2FC Alésoir fraisureur Taper-Lok
SPÉCIAL - SUR DEMANDE p.145

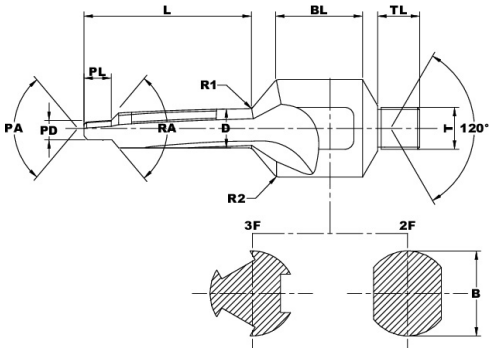


2FA

Alésoir fraisureur Hi-Lok

SPECIAL – SUR DEMANDE





Al Aluminium

Caractéristiques

- A partir d'un avant-trou, nos alésoirs fraisureurs permettent de réaliser en une seule opération l'alésage et le fraisurage des trous destinés à recevoir des fi ations Hi-Lok®
- Hi-Lok hélice à gauche ou à droite
- Hi-Lok Hss Co 8%, carbure ou embout carbure et fraisure PCD
- Pour Aluminium

HSS-Co 8 | CARBIDE | PCD

ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	LCF (mm)	OAL (mm)	T	Item
.	. (.)	.	.	.	.	2FA0A000

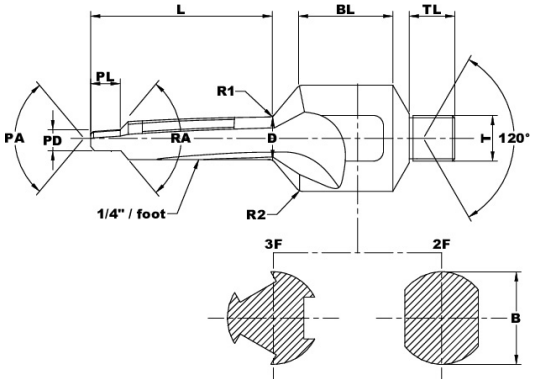
Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2FC

Alésoir fraisureur Taper-Lok

SPECIAL – SUR DEMANDE





Caractéristiques

- A partir d'un avant-trou, nos alésoirs fraisureurs permettent de réaliser en une seule opération l'alésage et le fraisurage des trous destinés à recevoir des fi ations Taper-Lok®
- Taper-Lok hélice à gauche ou à droite
- Taper-lok Hss Co 8%
- Pour Aluminium

ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	LCF (mm)	OAL (mm)	T	Item
.	. (.)	.	.	.	.	2FC0A000

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

UPA : Perçage Automatique de Précision

L'UPA (Unité de Perçage Automatique) est un système avancé qui permet de réaliser des opérations de perçage, avec ou sans fraisurage, diminuant l'effort physique de l'opérateur et améliore le répétabilité du process.

Fonctionnant à l'aide d'une énergie pneumatique ou électrique, cette unité allie performance, précision et confort d'utilisation.

Caractéristiques clés de l'UPA :

Performance optimisée : Grâce à une avance contrôlée, l'UPA garantit des perçages réguliers et de haute qualité, même sur des matériaux exigeants.

Polyvalence d'utilisation : Disponible en configu ations « Right Angle » (angle à 90° entre moteur et outil) ou « In Line » (moteur aligné avec l'outil), l'UPA s'adapte à une large gamme d'applications, y compris le fraisurage.

Options personnalisables : Intégration possible de lubrific tion (MQL), systèmes vibratoires, nez indexables et compteurs, pour répondre à des besoins spécifiques

Compatibilité étendue : Utilisable avec des grilles de perçage ou des systèmes guidés, off ant une grande fl xibilité selon les configurations.

Avantages concrets pour l'utilisateur :

Réduction de la fatigue : Le perçage se fait avec moins d'effort manuel grâce à des systèmes d'automatisation avancés. Comparativement au passage manuel.

Fiabilité accrue : La précision du guidage ainsi que l'avance contrôlée minimisent les erreurs, même lors de travaux complexes ou sur des matériaux comme le titane ou l'Inconel.

Efficie e énergétique : Les modèles pneumatiques ou électriques limitent la consommation d'énergie tout en préservant la durabilité de l'équipement.

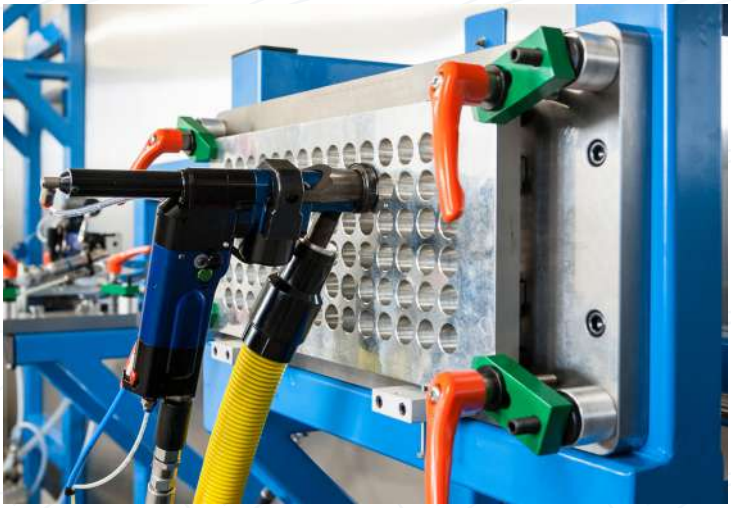
Sécurité renforcée : Doté de fonctionnalités telles qu'un bouton d'arrêt d'urgence et une gestion de la lubrific tion, l'UPA off e une expérience sécurisée pour l'opérateur.

Recommandations pour une utilisation optimale :

Préparation préalable : Amorcer la lubrific tion avant le premier perçage et renouveler si le temps entre deux opérations est prolongé.

Montage manuel des outils : Insérer l'outil dans le canon sans clé pour éviter tout dommage.

Respect des consignes de sécurité : Utiliser les équipements de protection individuelle (EPI), notamment pour les opérations sur composites.



Applications spécifiques de l'UPA :

Configu ations spéciales : Les UPA peuvent être équipées de systèmes adaptés à des situations complexes, comme les têtes déportées (crow foot) permettant d'accéder à des zones difficiles ou encore des modèles « Cé Clamp » pour des besoins spécifiques en fraisurage.

Matériaux supportés : L'UPA est particulièrement adaptée aux matériaux réfractaires tels que le titane, l'Inconel 718, l'acier inoxydable 15.5PH, et aux composites, y compris les structures en sandwich et l'aluminium.

Options avancées : Les équipements tels que le nez indexable pneumatique facilitent les réglages sur les grilles de perçage, optimisant ainsi le verrouillage et la stabilité pendant l'opération.

Avec l'UPA, transformez vos opérations de perçage en une expérience fluid , précise et sécurisée, adaptée aux exigences de l'aéronautique et au-delà.
Avantage en temps de cycle par rapport au manuel. Pas ou peu de cascades.

USINAGE

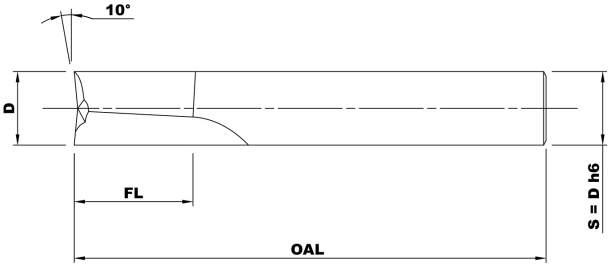
1AA **Fraise à détourer 2 dents hélice à droite** p.150
Détourage manuel - HSS-E 5% Co
Détourage machine - Carbure monobloc

1AB **Fraise à détourer 2 dents hélice à droite** p.152
Détourage manuel - Bout foret - HSS-E 5% Co
Détourage machine - Bout foret - Carbure monobloc

1AC **Fraise à détourer 2 dents hélice à gauche** p.154
Détourage manuel - HSS-E 5% Co
Détourage machine - Carbure monobloc

1AD **Fraise à détourer 2 dents hélice à gauche** p.156
Détourage manuel - Bout foret -HSS-E 5% Co
Détourage machine - Bout foret - Carbure monobloc

1AA Fraise à détourer 2 dents Hss Co 5%



Caractéristiques

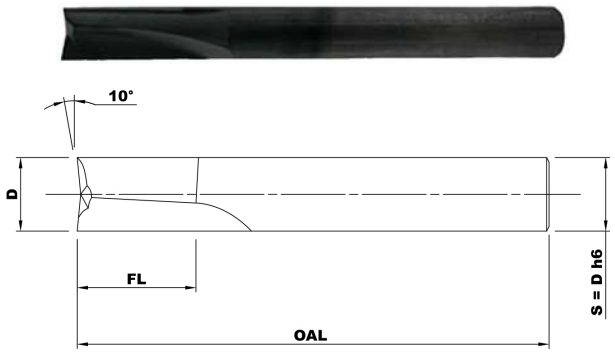
- Pour détourage sur machines manuelles ou à commande numérique
- Fraise hélice à droite 3°, coupe à droite, affûtage en c eux 10°
- Fraise Hss Co 5%
- Pour Aluminium

3° HSS-Co 5 10°

ØD (mm)	ØD (inch)	Z	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
6	.2362	2	15	75	1AA1A001
6.35	.25 (1/4)	2	15	75	1AA1A002
7.938	.3125 (5/16)	2	17	75	1AA1A003
8	.315	2	17	75	1AA1A004
9.525	.375 (3/8)	2	17	75	1AA1A005
10	.3937	2	20	80	1AA1A006
11.113	.4375 (7/16)	2	20	80	1AA1A007
12	.4724	2	20	80	1AA1A008
12.7	.5 (1/2)	2	25	80	1AA1A009

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1AA Fraise à détourer 2 dents Carbure monobloc



Caractéristiques

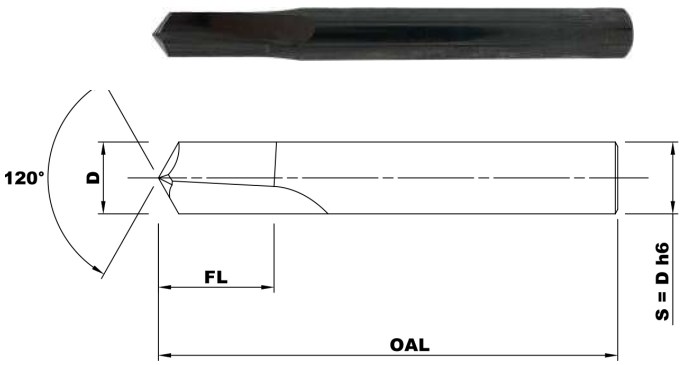
- Pour détourage sur machines manuelles ou à commande numérique
- Fraise hélice à droite 3° ,coupe à droite, affûtage en c eux 10°
- Fraise carbure monobloc
- Pour Aluminium

3° HSS-Co 5 10°

ØD (mm)	ØD (inch)	Z	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
6	.2362	2	15	75	1AA4A001
6.35	.25 (1/4)	2	15	75	1AA4A002
7.938	.3125 (5/16)	2	17	75	1AA4A003
8	.315	2	17	75	1AA4A004
9.525	.375 (3/8)	2	17	75	1AA4A005
10	.3937	2	20	80	1AA4A006
11.113	.4375 (7/16)	2	20	80	1AA4A007
12	.4724	2	20	80	1AA4A008
12.7	.5 (1/2)	2	25	80	1AA4A009

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1AB — Fraise à détourer 2 dents — Hss Co 5%



Al
Aluminium

Caractéristiques

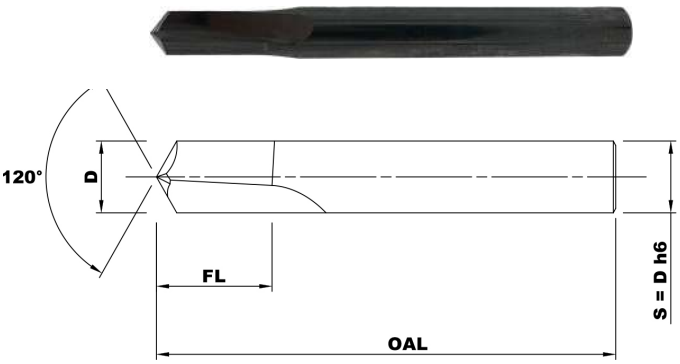
- Pour détourage sur machines manuelles ou à commande numérique sans pré-perçage
- Fraise hélice à droite 3°, coupe à droite, affûtage en bout à 120
- Fraise Hss Co 5%
- Pour Aluminium

3° | HSS-Co 5 | 120°

ØD (mm)	ØD (inch)	Z	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
6	.2362	2	15	75	1AB1A001
6.35	.25 (1/4)	2	15	75	1AB1A002
7.938	.3125 (5/16)	2	17	75	1AB1A003
8	.315	2	17	75	1AB1A004
9.525	.375 (3/8)	2	17	75	1AB1A005
10	.3937	2	20	80	1AB1A006
11.113	.4375 (7/16)	2	20	80	1AB1A007
12	.4724	2	20	80	1AB1A008
12.7	.5 (1/2)	2	25	80	1AB1A009

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1AB Fraise à détourer 2 dents Carbure monobloc



Caractéristiques

- Pour détourage sur machines manuelles ou à commande numérique sans pré-perçage
- Fraise hélice à droite 3°, coupe à droite, affûtage en bout à 120
- Fraise carbure monobloc
- Pour Aluminium

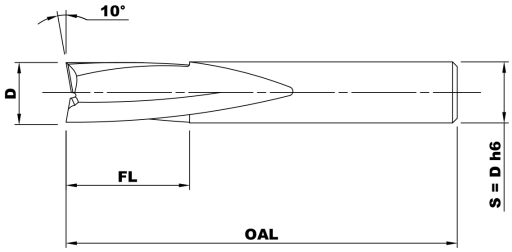
3° HSS-Co 5 120°

ØD (mm)	ØD (inch)	Z	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
6	.2362	2	15	75	1AB4A001
6.35	.25 (1/4)	2	15	75	1AB4A002
7.938	.3125 (5/16)	2	17	75	1AB4A003
8	.315	2	17	75	1AB4A004
9.525	.375 (3/8)	2	17	75	1AB4A005
10	.3937	2	20	80	1AB4A006
11.113	.4375 (7/16)	2	20	80	1AB4A007
12	.4724	2	20	80	1AB4A008
12.7	.5 (1/2)	2	25	80	1AB4A009

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1AC — Fraise à détourer 2 dents — Hss Co 5%





Caractéristiques

- Pour détourage sur machines manuelles ou à commande numérique
- Fraise hélice à gauche 20°, coupe à droite, affûtage en c eux 10°
- Fraise Hss Co 5%
- Pour Aluminium
- Hélice à gauche favorise le plaquage de(s) tôle(s)

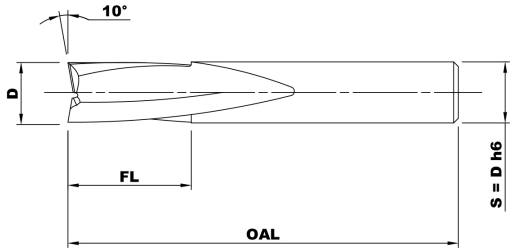
HSS-Co 5 | 10° | 20°

ØD (mm)	ØD (inch)	Z	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
6	.2362	2	15	75	1AC1A001
6.35	.25 (1/4)	2	15	75	1AC1A002
7.938	.3125 (5/16)	2	17	75	1AC1A003
8	.315	2	17	75	1AC1A004
9.525	.375 (3/8)	2	17	75	1AC1A005
10	.3937	2	20	80	1AC1A006
11.113	.4375 (7/16)	2	20	80	1AC1A007
12	.4724	2	20	80	1AC1A008
12.7	.5 (1/2)	2	25	80	1AC1A009

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1AC — Fraise à détourer 2 dents — Carbure monobloc





Caractéristiques

- Pour détourage sur machines à commande numérique uniquement
- Fraise hélice à gauche 20°, coupe à droite, affûtage en c eux 10°
- Fraise carbure monobloc
- Pour Aluminium
- Hélice à gauche favorise le plaquage de(s) tôle(s)

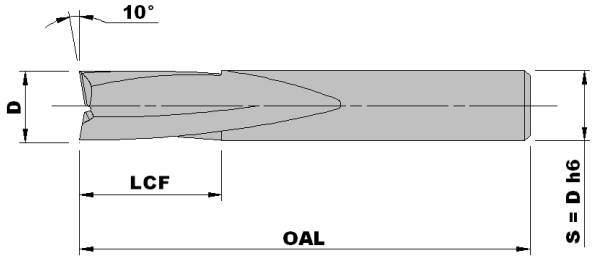
CARBIDE | 10° | 20°

ØD (mm)	ØD (inch)	Z	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
6	.2362	2	15	75	1AC4A001
6.35	.25 (1/4)	2	15	75	1AC4A002
7.938	.3125 (5/16)	2	17	75	1AC4A003
8	.315	2	17	75	1AC4A004
9.525	.375 (3/8)	2	17	75	1AC4A005
10	.3937	2	20	80	1AC4A006
11.113	.4375 (7/16)	2	20	80	1AC4A007
12	.4724	2	20	80	1AC4A008
12.7	.5 (1/2)	2	25	80	1AC4A009

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1AC — Fraise à détourer 2 dents — Carbure monobloc





Al
Aluminium

Caractéristiques

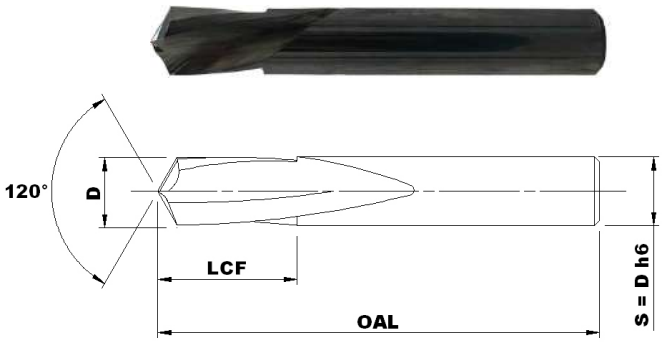
- Pour détourage sur machines à commande numérique uniquement
- Fraise hélice à gauche 20°, coupe à droite, affûtage en c eux 10°
- Fraise carbure monobloc
- Pour Aluminium
- Hélice à gauche favorise le plaquage de(s) tôle(s)

CARBIDE | 10° | 20°

ØD (mm)	ØD (inch)	Z	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
6	.2362	2	15	75	1AC4A001
6.35	.25 (1/4)	2	15	75	1AC4A002
7.938	.3125 (5/16)	2	17	75	1AC4A003
8	.315	2	17	75	1AC4A004
9.525	.375 (3/8)	2	17	75	1AC4A005
10	.3937	2	20	80	1AC4A006
11.113	.4375 (7/16)	2	20	80	1AC4A007
12	.4724	2	20	80	1AC4A008
12.7	.5 (1/2)	2	25	80	1AC4A009

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1AD — Fraise à détourer 2 dents — Hss Co 5%



Caractéristiques

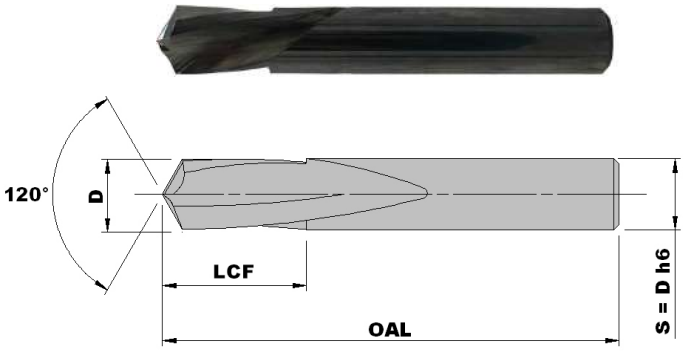
- Pour détourage sur machines manuelles ou à commande numérique
- Fraise hélice à gauche 20°, coupe à droite, affûtage en bout 120
- Fraise Hss Co 5%
- Pour Aluminium
- Hélice à gauche favorise le plaquage de(s) tôle(s)

HSS-Co 5 | 120° | 20°

ØD (mm)	ØD (inch)	Z	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
6	.2362	2	15	75	1AD1A001
6.35	.25 (1/4)	2	15	75	1AD1A002
7.938	.3125 (5/16)	2	17	75	1AD1A003
8	.315	2	17	75	1AD1A004
9.525	.375 (3/8)	2	17	75	1AD1A005
10	.3937	2	20	80	1AD1A006
11.113	.4375 (7/16)	2	20	80	1AD1A007
12	.4724	2	20	80	1AD1A008
12.7	.5 (1/2)	2	25	80	1AD1A009

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1AD — Fraise à détourer 2 dents — Carbure monobloc



Caractéristiques

- Pour détourage sur machines à commande numérique uniquement
- Fraise hélice à gauche 20°, coupe à droite, affûtage en bout 120
- Fraise carbure monobloc
- Pour Aluminium
- Hélice à gauche favorise le plaquage de(s) tôle(s)

CARBIDE | 120° | 20°

ØD (mm)	ØD (inch)	Z	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
6	.2362	2	15	75	1AD4A001
6.35	.25 (1/4)	2	15	75	1AD4A002
7.938	.3125 (5/16)	2	17	75	1AD4A003
8	.315	2	17	75	1AD4A004
9.525	.375 (3/8)	2	17	75	1AD4A005
10	.3937	2	20	80	1AD4A006
11.113	.4375 (7/16)	2	20	80	1AD4A007
12	.4724	2	20	80	1AD4A008
12.7	.5 (1/2)	2	25	80	1AD4A009

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1BA Fraise à détourer taille diamant
Sans affûtage en bout - Carbure monobloc p.159

1BB Fraise à détourer taille diamant
Bout fraise lime - Carbure monobloc p.160

1BC Fraise à détourer taille diamant
Bout fraise 2 lèvres - Carbure monobloc p.161

1BD Fraise à détourer taille diamant
Bout foret 2 lèvres - Carbure monobloc p.162

1BE Fraise à détourer taille diamant
Bout «queue de poisson» - Carbure monobloc p.163

1BF Fraise à détourer hélices alternées
Bout foret Kevlar - Carbure monobloc (option revêtu Diamant) p.164

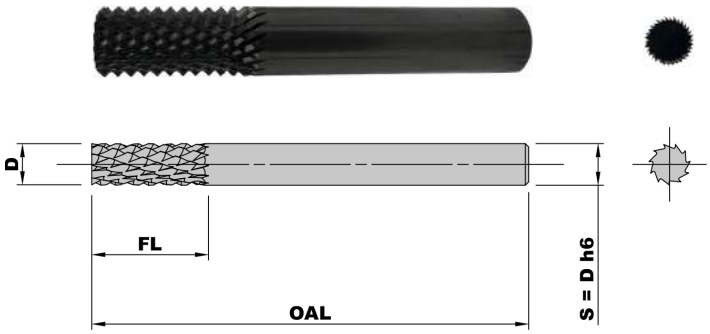
1BH Fraise à détourer hélices alternées
Bout fraise - Carbure monobloc (option revêtu Diamant) p.166

1BG Fraise composite multi-dents
Bout fraise lime - Carbure monobloc (option revêtu Diamant) p.168

1BM Fraise 2 dents Chevrons composite THP
Hélice de compression - Carbure revêtu Diamant p.170

1BN Fraise Chevrons composite THP
Hélice de compression - Carbure revêtu Diamant p.171

1BA Fraise à détourer taille diamant Carbure monobloc



CFRP Kev GFRP

Caractéristiques

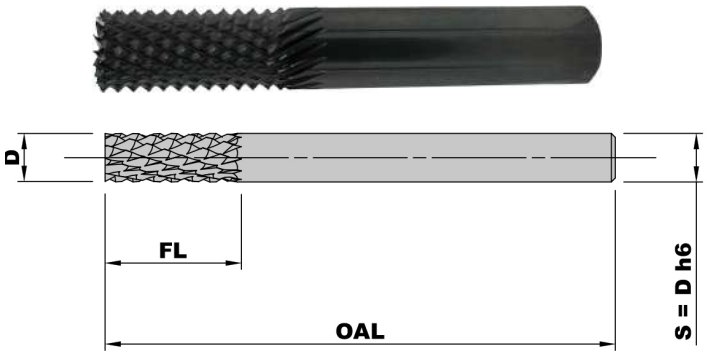
- Pour détourage sur machines manuelles ou à commande numérique
- Fraise taille diamant, coupe à droite, sans coupe en bout
- Fraise carbure monobloc
- Pour usinage des matériaux composites

CARBIDE

ØD (mm)	ØD (inch)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
3	.1181	12	38	1BA4A001
3.175	.125 (1/8)	12	38	1BA4A002
3.969	.1563 (5/32)	12	38	1BA4A003
4	.1575	16	50	1BA4A004
4.763	.1875 (3/16)	16	50	1BA4A005
6	.2362	16	50	1BA4A006
6.35	.25 (1/4)	16	50	1BA4A007
7.938	.3125 (5/16)	16	50	1BA4A008
8	.315	25	63	1BA4A009
9.525	.375 (3/8)	25	63	1BA4A010
10	.3937	25	75	1BA4A011
12	.4724	25	75	1BA4A012
12.7	.5 (1/2)	25	75	1BA4A013

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1BB Fraise à détourer taille diamant Carbure monobloc



CFRP Kev GFRP

Caractéristiques

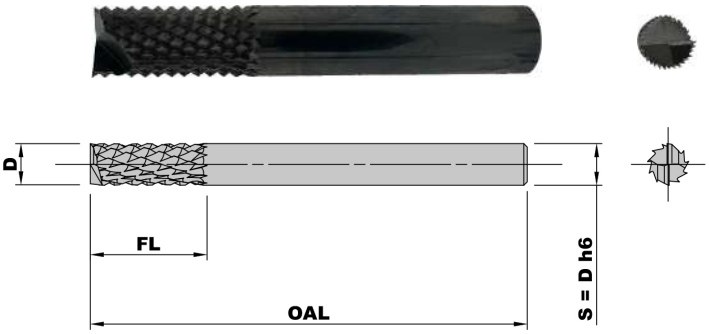
- Pour détourage sur machines manuelles ou à commande numérique
- Fraise taille diamant, coupe à droite, bout façon lime rotative
- Fraise carbure monobloc
- Pour usinage des matériaux composites

CARBIDE

ØD (mm)	ØD (inch)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
3	.1181	12	38	1BB4A001
3.175	.125 (1/8)	12	38	1BB4A002
3.969	.1563 (5/32)	12	38	1BB4A003
4	.1575	16	50	1BB4A004
4.763	.1875 (3/16)	16	50	1BB4A005
6	.2362	16	50	1BB4A006
6.35	.25 (1/4)	16	50	1BB4A007
7.938	.3125 (5/16)	16	50	1BB4A008
8	.315	25	63	1BB4A009
9.525	.375 (3/8)	25	63	1BB4A010
10	.3937	25	75	1BB4A011
12	.4724	25	75	1BB4A012
12.7	.5 (1/2)	25	75	1BB4A013

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1BC — Fraise à détourer taille diamant — Carbure monobloc



CFRP Kev GFRP

Caractéristiques

- Pour détourage sur machines manuelles ou à commande numérique
- Fraise taille diamant, coupe à droite, bout façon fraise 2 tailles
- Fraise carbure monobloc
- Pour usinage des matériaux composites

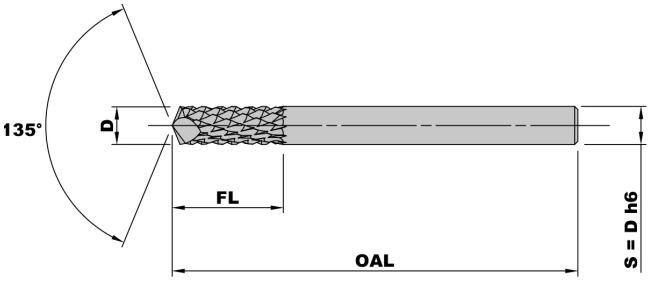
CARBIDE

ØD (mm)	ØD (inch)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
3	.1181	12	38	1BC4A001
3.175	.125 (1/8)	12	38	1BC4A002
3.969	.1563 (5/32)	12	38	1BC4A003
4	.1575	16	50	1BC4A004
4.763	.1875 (3/16)	16	50	1BC4A005
6	.2362	16	50	1BC4A006
6.35	.25 (1/4)	16	50	1BC4A007
7.938	.3125 (5/16)	16	50	1BC4A008
8	.315	25	63	1BC4A009
9.525	.375 (3/8)	25	63	1BC4A010
10	.3937	25	75	1BC4A011
12	.4724	25	75	1BC4A012
12.7	.5 (1/2)	25	75	1BC4A013

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1BD — Fraise à détourer taille diamant — Carbure monobloc





CFRP Kev GFRP

Caractéristiques

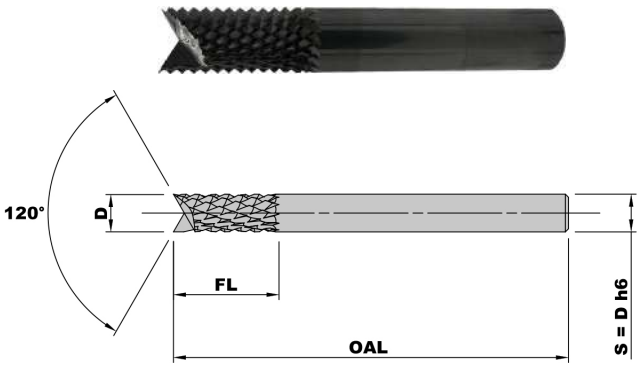
- Pour détourage sur machines manuelles ou à commande numérique
- Fraise taille diamant, coupe à droite, bout façon foret 135°
- Fraise carbure monobloc
- Pour usinage des matériaux composites

CARBIDE

ØD (mm)	ØD (inch)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
3	.1181	12	38	1BD4A001
3.175	.125 (1/8)	12	38	1BD4A002
3.969	.1563 (5/32)	12	38	1BD4A003
4	.1575	16	50	1BD4A004
4.763	.1875 (3/16)	16	50	1BD4A005
6	.2362	16	50	1BD4A006
6.35	.25 (1/4)	16	50	1BD4A007
7.938	.3125 (5/16)	16	50	1BD4A008
8	.315	25	63	1BD4A009
9.525	.375 (3/8)	25	63	1BD4A010
10	.3937	25	75	1BD4A011
12	.4724	25	75	1BD4A012
12.7	.5 (1/2)	25	75	1BD4A013

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1BE — Fraise à détourer taille diamant — Carbure monobloc



CFRP Kev GFRP

Caractéristiques

- Pour détourage sur machines manuelles ou à commande numérique
- Fraise taille diamant, coupe à droite, bout façon queue de poisson
- Fraise carbure monobloc
- Pour usinage des matériaux composites

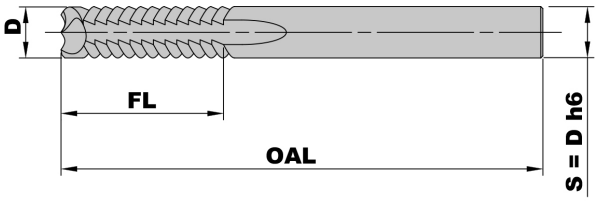
CARBIDE

ØD (mm)	ØD (inch)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
3	.1181	12	38	1BE4A001
3.175	.125 (1/8)	12	38	1BE4A002
3.969	.1563 (5/32)	12	38	1BE4A003
4	.1575	16	50	1BE4A004
4.763	.1875 (3/16)	16	50	1BE4A005
6	.2362	16	50	1BE4A006
6.35	.25 (1/4)	16	50	1BE4A007
7.938	.3125 (5/16)	16	50	1BE4A008
8	.315	25	63	1BE4A009
9.525	.375 (3/8)	25	63	1BE4A010
10	.3937	25	75	1BE4A011
12	.4724	25	75	1BE4A012
12.7	.5 (1/2)	25	75	1BE4A013

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1BF — Fraise à détourer hélices alternées — Carbure monobloc





CFRP Kev GFRP

Caractéristiques

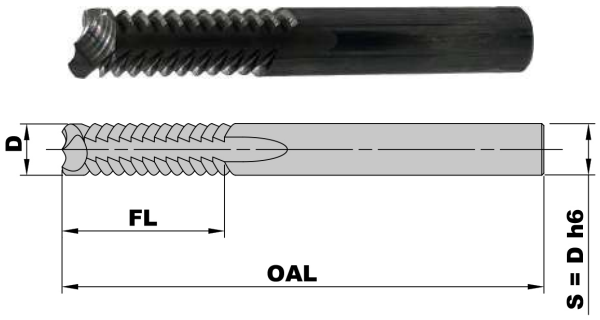
- Pour perçage et détourage sur machines à commande numérique
- Fraise hélices combinées, coupe à droite, bout façon foret kevlar
- Fraise carbure monobloc, revêtement diamant possible
- Pour usinage des matériaux composites
- Hélices alternées opposent les efforts de coupe et évitent tout délaminage

CARBIDE DIA

ØD (mm)	ØD (inch)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
NON REVÊTUS				
6	.2362	24	64	1BF4A001
6.35	.25 (1/4)	24	64	1BF4A002
7.938	.3125 (5/16)	24	64	1BF4A003
8	.315	24	64	1BF4A004
9.525	.375 (3/8)	24	64	1BF4A005
10	.3937	24	64	1BF4A006
12	.4724	30	80	1BF4A007
12.7	.5 (1/2)	30	80	1BF4A008

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1BF — Fraise à détourer hélices alternées — Carbure monobloc



CFRP Kev GFRP

Caractéristiques

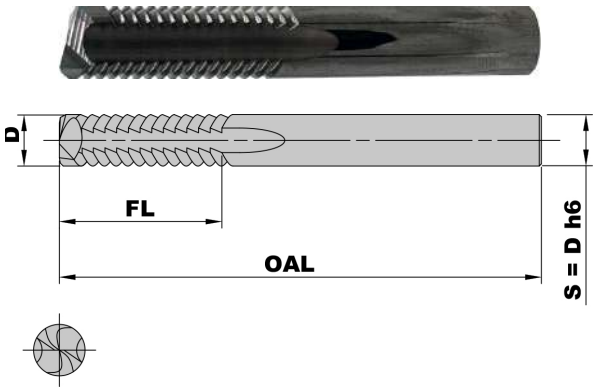
- Pour perçage et détourage sur machines à commande numérique
- Fraise hélices combinées, coupe à droite, bout façon foret kevlar
- Fraise carbure monobloc, revêtement diamant possible
- Pour usinage des matériaux composites
- Hélices alternées opposent les efforts de coupe et évitent tout délaminage

CARBIDE DIA

ØD (mm)	ØD (inch)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
REVÊTUS DIAMANT				
6	.2362	24	64	1BF4D001
6.35	.25 (1/4)	24	64	1BF4D002
7.938	.3125 (5/16)	24	64	1BF4D003
8	.315	24	64	1BF4D004
9.525	.375 (3/8)	24	64	1BF4D005
10	.3937	24	64	1BF4D006
12	.4724	30	80	1BF4D007
12.7	.5 (1/2)	30	80	1BF4D008

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1BH — Fraise à détourer hélices alternées — Carbure monobloc



CFRP Kev GFRP

Caractéristiques

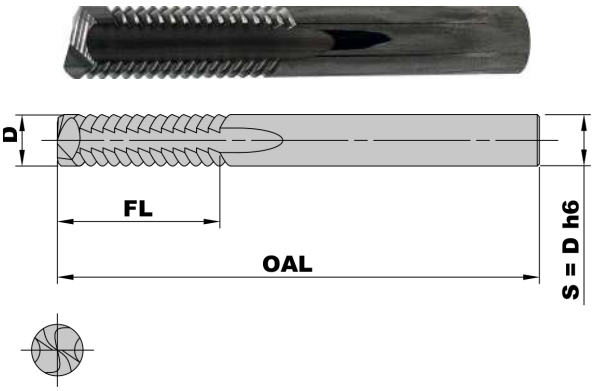
- Pour détourage sur machines à commande numérique
- Fraise hélices combinées, coupe à droite, bout façon fraise 2 tailles
- Fraise carbure monobloc, revêtement diamant possible
- Pour usinage des matériaux composites
- Hélices alternées opposent les efforts de coupe et évitent tout délaminage

CARBIDE DIA

ØD (mm)	ØD (inch)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
NON REVÊTUS				
6	.2362	24	64	1BH4A001
6.35	.25 (1/4)	24	64	1BH4A002
7.938	.3125 (5/16)	24	64	1BH4A003
8	.315	24	64	1BH4A004
9.525	.375 (3/8)	24	64	1BH4A005
10	.3937	24	64	1BH4A006
12	.4724	30	80	1BH4A007
12.7	.5 (1/2)	30	80	1BH4A008

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1BH — Fraise à détourer hélices alternées — Carbure monobloc



CFRP Kev GFRP

Caractéristiques

- Pour détourage sur machines à commande numérique
- Fraise hélices combinées, coupe à droite, bout façon fraise 2 tailles
- Fraise carbure monobloc, revêtement diamant possible
- Pour usinage des matériaux composites
- Hélices alternées opposent les efforts de coupe et évitent tout délaminage

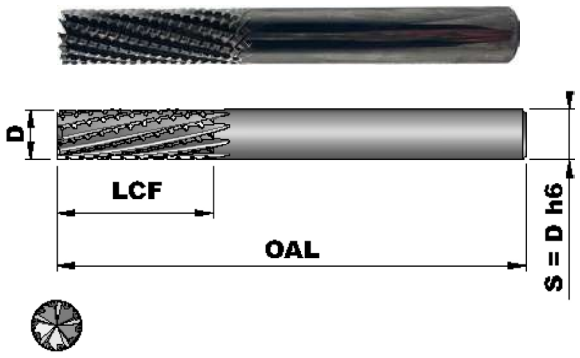
CARBIDE DIA

ØD (mm)	ØD (inch)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
REVÊTUS DIAMANT				
6	.2362	24	64	1BH4D001
6.35	.25 (1/4)	24	64	1BH4D002
7.938	.3125 (5/16)	24	64	1BH4D003
8	.315	24	64	1BH4D004
9.525	.375 (3/8)	24	64	1BH4D005
10	.3937	24	64	1BH4D006
12	.4724	30	80	1BH4D007
12.7	.5 (1/2)	30	80	1BH4D008

é

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1BG | **Fraise composite multi-dents** | **Carbure monobloc**



CFRP Kev GFRP

Caractéristiques

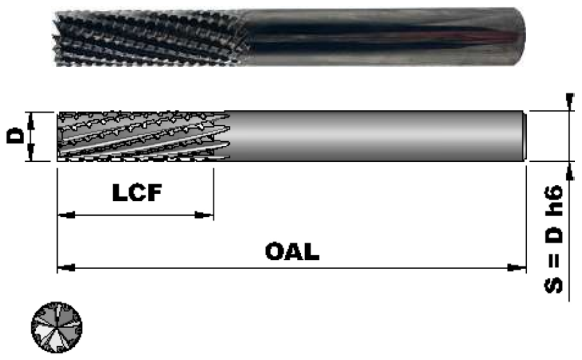
- Pour détourage sur machines à commande numérique
- Fraise hélice à droite, coupe à droite, denture brises copeaux, bout façon fraise lime
- Fraise carbure monobloc, revêtement diamant possible
- Pour usinage des matériaux composites
- Idéal pour gros enlèvement de matière

CARBIDE DIA

ØD (mm)	ØD (inch)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
NON REVÊTUS				
3	.1181	12	38	1BG4A001
3.175	.125 (1/8)	12	38	1BG4A002
3.969	.1563 (5/32)	12	38	1BG4A003
4	.1575	16	50	1BG4A004
4.763	.1875 (3/16)	16	50	1BG4A005
6	.2362	25	64	1BG4A006
6.35	.25 (1/4)	25	64	1BG4A007
7.938	.3125 (5/16)	25	64	1BG4A008
8	.315	25	64	1BG4A009
9.525	.375 (3/8)	25	64	1BG4A010
10	.3937	28	64	1BG4A011
12	.4724	38	95	1BG4A012
12.7	.5 (1/2)	38	95	1BG4A013
10	.3937	30	80	1BG4A014

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1BG — Fraise composite multi-dents — Carbure monobloc



CFRP Kev GFRP

Caractéristiques

- Pour détourage sur machines à commande numérique
- Fraise hélice à droite, coupe à droite, denture brises copeaux, bout façon fraise lime
- Fraise carbure monobloc, revêtement diamant possible
- Pour usinage des matériaux composites
- Idéal pour gros enlèvement de matière

CARBIDE DIA

ØD (mm)	ØD (inch)	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
REVÊTUS DIAMANT				
3	.1181	12	38	1BG4D001
3.175	.125 (1/8)	12	38	1BG4D002
3.969	.1563 (5/32)	12	38	1BG4D003
4	.1575	16	50	1BG4D004
4.763	.1875 (3/16)	16	50	1BG4D005
6	.2362	24	64	1BG4D006
6.35	.25 (1/4)	24	64	1BG4D007
7.938	.3125 (5/16)	24	64	1BG4D008
8	.315	24	64	1BG4D009
9.525	.375 (3/8)	24	64	1BG4D010
10	.3937	28	64	1BG4D011
12	.4724	38	95	1BG4D012
12.7	.5 (1/2)	38	95	1BG4D013
10	.3937	30	80	1BG4D014

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1BM — Fraise Chevrons composite — Carbure monobloc revêtu



CFRP · Kev (Kevlar) · GFRP (Fibre de verre)

Caractéristiques

- Pour détourage sur machines à commande numérique
- Fraise 2 dents, hélice chevrons, coupe à droite
- Fraise carbure monobloc revêtu diamant
- Pour usinage des matériaux composites
- Fraise haute vitesse d'avance. Evite les fibres non coupées.Excellents états de surface

CARBIDE · DIA

ØD (mm)	ØD (inch)	Z	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
3	.1181	2	9.5	38	1BM4D001
3.175	.125 (1/8)	2	9.5	38	1BM4D002
4	.1575	2	14	50	1BM4D003
6	.2362	2	18	68	1BM4D004
6,35	.25 (1/4)	2	19	76	1BM4D005
8	.315	2	24	74	1BM4D006
9,525	.375 (3/8)	2	19	76	1BM4D007
9,525	.375 (3/8)	2	51	102	1BM4D008
10	.3937	2	30	80	1BM4D009
12,7	.5 (1/2)	2	25	76	1BM4D010
12,7	.5 (1/2)	2	51	102	1BM4D011

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1BN — Fraise Chevrons composite — Carbure monobloc revêtu



CFRP Kev GFRP

Caractéristiques

- Pour détourage sur machines à commande numérique
- Fraise multi-dents, hélice chevrons, coupe à droite
- Fraise carbure monobloc revêtu diamant
- Pour usinage des matériaux composites
- Fraise haute vitesse d'avance. Evite les fibres non coupées.Excellents états de surface

CARBIDE DIA

ØD (mm)	ØD (inch)	Z	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
3	.1181	3	9.5	38	1BN4D301
4	.1575	3	14	50	1BN4D304
3	.1181	4	9.5	38	1BN4D401
3.175	.125 (1/8)	4	14.2	38	1BN4D402
3.175	.125 (1/8)	4	9.5	38	1BN4D403
4	.1575	4	14	50	1BN4D404
6	.2362	4	15	65	1BN4D405
6	.2362	4	18	68	1BN4D406
6.35	.25 (1/4)	4	19	63	1BN4D407
6.35	.25 (1/4)	4	19	69	1BN4D408
8	.315	4	20	70	1BN4D409
8	.315	4	24	74	1BN4D410
9.525	.375 (3/8)	4	22	76	1BN4D411
9.525	.375 (3/8)	4	28	78	1BN4D412
10	.3937	4	25	75	1BN4D413
10	.3937	4	30	80	1BN4D414
12	.4724	4	30	100	1BN4D415
12	.4724	4	36	86	1BN4D416
12.7	.5 (1/2)	4	38	76	1BN4D417
6	.2362	6	18	68	1BN4D606
8	.315	6	24	74	1BN4D610
10	.3937	6	30	80	1BN4D614
12	.4724	6	36	86	1BN4D616
12.7	.5 (1/2)	6	38	102	1BN4D617
10	.3937	8	30	80	1BN4D814
12	.4724	8	36	86	1BN4D816

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1CA **Fraise soupape lisse** p.173
HSS-E 5% Co

1CB **Fraise soupape dentée** p.174
HSS-E 5% Co

1CC **Fraise à surfacer - dresser combinée** p.175
Queue cylindrique - HSS-E 5% Co revêtu

1CD **Fraise à surfacer - dresser combinée** p.176
Alésage - HSS-E 5% Co revêtu

1CE **Fraise à rainurer** p.177
Queue cylindrique - Carbure monobloc

1CF **Couteau de surfaçage lisse pour fraises combinées** p.178
Montage vissé - HSS-E 5% Co

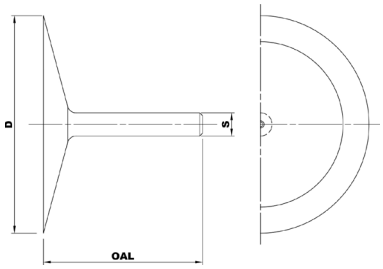
1CG **Couteau de surfaçage denté pour fraises combinées** p.179
Alésage - HSS-E 5% Co

1CH **Couteau de surfaçage lisse pour fraises combinées** p.180
Alésage - Carbure monobloc

1CM **Fraise Chevrons composite THP** p.181
Hélice de compression - Carbure revêtu Diamant

1CA — Fraise soupape lisse — Hss Co 5%





Nida-Al

Nomex

Caractéristiques

- Pour surfaçage des nids d'abeilles sur machines à commande numérique
- Fraise sans denture
- Fraise Hss Co 5%
- Pour Nid d'abeille Aluminium et Nomex

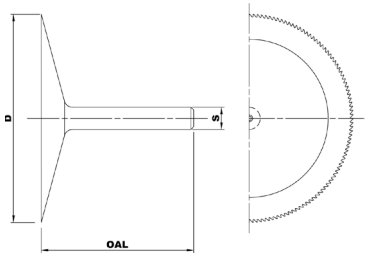
HSS-Co 5

ØD (mm)	ØD (inch)	S (mm)	OAL (mm)	Item
18	.7087	6	55	1CA1A001
20	.7874	6	55	1CA1A002
25	.9843	6	55	1CA1A003
30	1.1811	6	55	1CA1A004
35	1.378	8	65	1CA1A005
40	1.5748	8	65	1CA1A006
50	1.9685	8	65	1CA1A007
60	2.3622	8	65	1CA1A008
75	2.9528	10	75	1CA1A009
100	3.937	12	85	1CA1A010

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1CB Fraise soupape dentée Hss Co 5%





Nomex

Caractéristiques

- Pour surfaçage des nids d'abeilles en nomex sur machines à commande numérique
- Fraise avec denture
- Fraise Hss Co 5%
- Pour Nid d'abeille Nomex

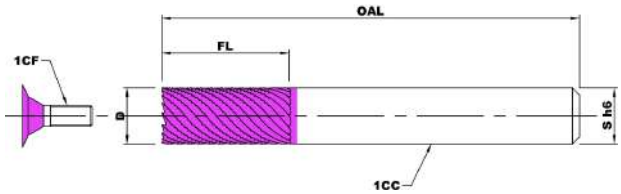
HSS-Co 5

ØD (mm)	ØD (inch)	Z	S (mm)	OAL (mm)	Item
18	.7087	38	6	55	1CB1A001
20	.7874	42	6	55	1CB1A002
25	.9843	52	6	55	1CB1A003
30	1.1811	63	6	55	1CB1A004
35	1.378	73	8	65	1CB1A005
40	1.5748	84	8	65	1CB1A006
50	1.9685	105	8	65	1CB1A007
60	2.3622	126	8	65	1CB1A008
75	2.9528	157	10	75	1CB1A009
100	3.937	209	12	85	1CB1A010

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1CC — Fraise à surfacer – dresser combinée — Hss Co 5%





Nomex

Caractéristiques

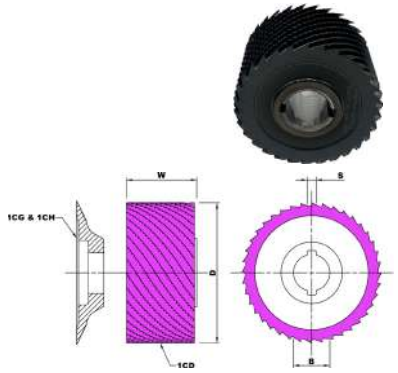
- Pour surfaçage - dressage des nids d'abeilles en nomex sur machines à commande numérique
- Fraise hélice à droite, coupe à droite, brise-copeaux
- Fraise Hss Co 5% revêtu
- Pour Nid d'abeille Nomex
- Ces fraises s'utilisent avec nos couteaux 1CF

HSS-Co 5 — AlCrN

ØD (mm)	ØD (inch)	Z	LCF (mm)	S (mm)	OAL (mm)	Item
16	.6299	10	50	16	120	1CC1C001
20	.7874	12	50	20	120	1CC1C002
25	.9843	16	50	25	120	1CC1C003

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1CD — Fraise à surfacer – dresser combinée — Hss Co 5%



Nomex

Caractéristiques

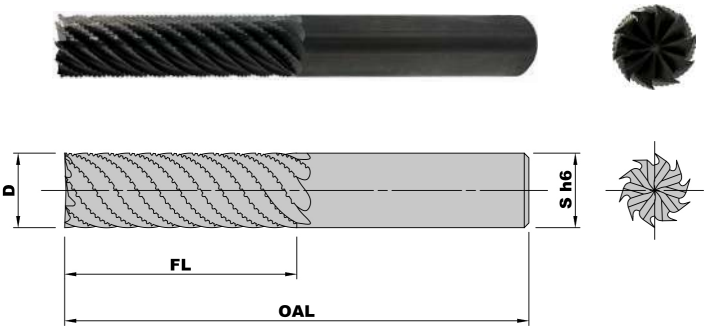
- Pour surfaçage - dressage des nids d'abeilles en nomex sur machines à commande numérique
- Fraise à alésage, hélice à droite, coupe à droite, brise-copeaux
- Fraise Hss Co 5% revêtu
- Pour Nid d'abeille Nomex
- Ces fraises s'utilisent avec nos couteaux 1CG et 1CH et se montent sur nos porte-outils 1ZA

HSS-Co 5 — AlCrN

ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	Z	L (mm)	C (mm)	Item
44	1.7323	13	30	18	3	1CD1C001
44	1.7323	13	30	31	3	1CD1C002
61.5	2.4213	16	40	18	4	1CD1C003
61.5	2.4213	16	40	31	4	1CD1C004

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1CE — Fraise à rainurer — Carbure monobloc



Nomex

Caractéristiques

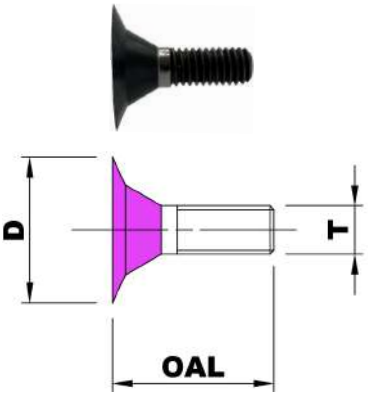
- Pour rainurage des nids d'abeilles en nomex sur machines à commande numérique
- Fraise hélice à droite, coupe à droite, brise-copeaux
- Fraise carbure monobloc
- Pour Nid d'abeille Nomex

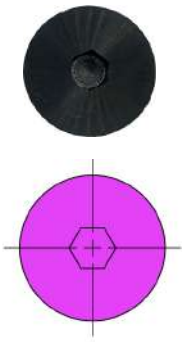
CARBIDE

ØD (mm)	ØD (inch)	Z	LCF (mm)	S (mm)	OAL (mm)	Item
10	.3937	6	35	10	70	1CE4A001
10	.3937	6	65	10	100	1CE4A002
12	.4724	8	35	12	70	1CE4A003
12	.4724	8	65	12	100	1CE4A004
16	.6299	10	50	16	100	1CE4A005
16	.6299	10	110	16	160	1CE4A006
20	.7874	12	50	20	100	1CE4A007
20	.7874	12	110	20	160	1CE4A008

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1CF — Couteau de surfaçage lisse — Hss Co 5%





Nomex

Caractéristiques

- Pour surfaçage des nids d'abeilles en nomex sur machines à commande numérique
- Couteau sans denture
- Couteau carbure revêtu
- Pour Nid d'abeille Nomex
- Ces couteaux se montent sur nos fraises à surfacer-dresser 1CC

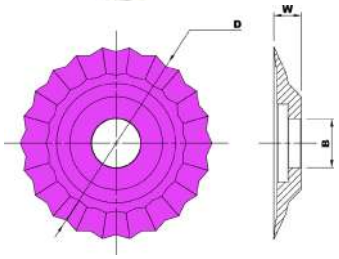
CARBIDE AlCrN

ØD (mm)	ØD (inch)	OAL (mm)	T	Item
18	.7087	20	M6	1CF1C001
22	.8661	20	M6	1CF1C002
27	1.063	20	M8	1CF1C003

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1CG Couteau de surfaçage denté Hss Co 5%





Nomex

Caractéristiques

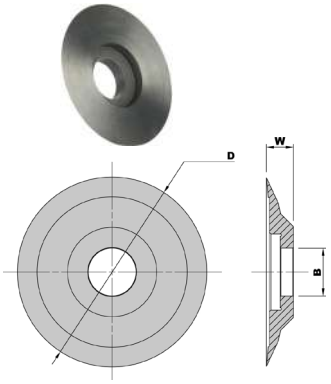
- Pour surfaçage des nids d'abeilles en nomex sur machines à commande numérique
- Couteau denture « Couteau à pain »
- Couteau Hss Co 5% revêtu
- Pour Nid d'abeille Nomex
- Ces couteaux se montent sur nos porte-outils 1ZA avec les fraises à surfacer-dresser 1CD

HSS-Co 5 AlCrN

ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	L (mm)	Item
45	1.7717	13	8.5	1CG1C001
63	2.4803	16	8.5	1CG1C002

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1CH Couteau de surfaçage lisse Carbure monobloc



Nomex

Caractéristiques

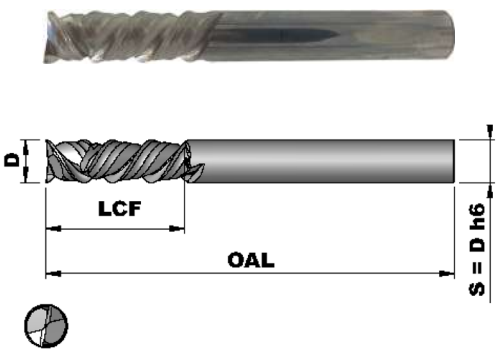
- Pour surfaçage des nids d'abeilles en nomex sur machines à commande numérique
- Couteau sans denture
- Couteau carbure
- Pour Nid d'abeille Nomex
- Ces couteaux se montent sur nos porte-outils 1ZA avec les fraises à surfacer-dresser 1CD

CARBIDE

ØD (mm)	ØD (inch)	B (mm)	L (mm)	Item
45	1.7717	13	8.5	1CH4A001
63	2.4803	16	8.5	1CH4A002

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1CM — Fraise Chevrons composite — Carbure monobloc



CFRP · Kev (Kevlar) · GFRP (Fibre de verre) · Nida-Al · Nomex

Caractéristiques

- Pour détourage des nids d'abeilles sur machines à commande numérique
- Fraise 2 dents, hélice chevrons, coupe à droite
- Fraise carbure monobloc
- Pour usinage des nids d'abeilles et matériaux composites
- Fraise haute vitesse d'avance. Excellents états de surface et coupe dans le NIDA

CARBIDE · z2

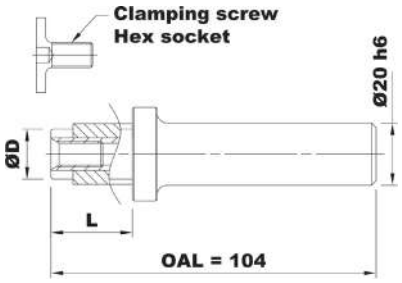
ØD (mm)	ØD (inch)	Z	LCF (mm)	OAL (mm)	Item
3	.1181	2	9.5	38	1CM4A001
3.175	.125 (1/8)	2	9.5	38	1CM4A002
4	.1575	2	14	50	1CM4A003
6	.2362	2	18	68	1CM4A004
6,35	.25 (1/4)	2	19	76	1CM4A005
8	.315	2	24	74	1CM4A006
9,525	.375 (3/8)	2	19	76	1CM4A007
9,525	.375 (3/8)	2	51	102	1CM4A008
10	.3937	2	30	80	1CM4A009
12	.4724	2	36	86	1CM4A010
12,7	.5 (1/2)	2	25	76	1CM4A011
12,7	.5 (1/2)	2	51	102	1CM4A012

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

1ZA **Porte-outils pour fraises 1CD, 1CG et 1CH** p.183
HSS-E 5% Co

1ZA Porte-outils Acier





Caractéristiques

- Porte-outil permettant l'assemblage des fraises à surfacer-dresser 1CD avec les couteaux 1CG ou 1CH
- En acier

ØD (mm)	ØD (inch)	L (mm)	S (mm)	OAL (mm)	Item
13	.5118	18	20	104	1ZA0A001
13	.5118	31	20	104	1ZA0A002
16	.6299	18	20	104	1ZA0A003
16	.6299	31	20	104	1ZA0A004

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

DR93 Foret revêtu 3xD
Perçage - Carbure monobloc - 3xD p.185

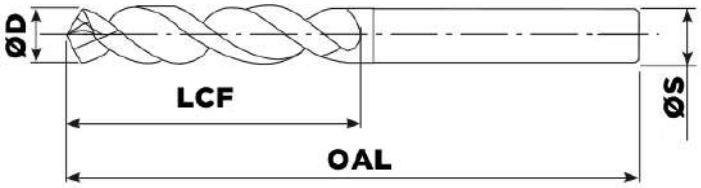
DR95 Foret revêtu 5xD
Perçage - Carbure monobloc - 5xD p.193

DR98 Foret revêtu 8xD
Perçage - Carbure monobloc - 8xD p.201

DR99 Foret à centrer
Perçage - Carbure monobloc p.205

DR930 / 931 — Foret 3xD — Carbure monobloc

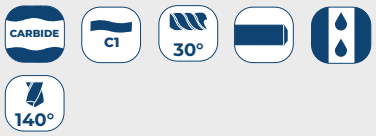






Caractéristiques

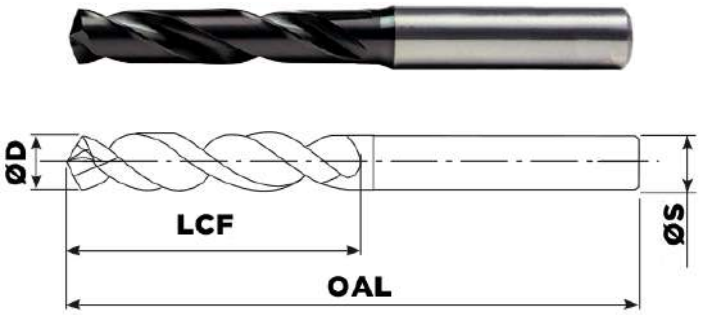
- Foret avec/sans trous d'huile revêtu
- Jusque 3xD
- Pour usage général



ØD (mm)	Z	LCF (mm)	S (mm)	OAL (mm)	Lub	Item
1	2	7	3	35	Avec lub.	DR930-001
1.1	2	7	3	35	Avec lub.	DR930-002
1.2	2	7	3	35	Avec lub.	DR930-003
1.3	2	7	3	35	Avec lub.	DR930-004
1.4	2	7	3	35	Avec lub.	DR930-005
1.5	2	9	3	40	Avec lub.	DR930-006
1.6	2	10	3	40	Avec lub.	DR930-007
1.7	2	10	3	40	Avec lub.	DR930-008
1.8	2	11	3	40	Avec lub.	DR930-009
1.9	2	11	3	40	Avec lub.	DR930-010
2	2	13	3	45	Avec lub.	DR930-011
2.1	2	13	3	45	Avec lub.	DR930-012
2.2	2	13	3	45	Avec lub.	DR930-013
2.3	2	13	3	45	Avec lub.	DR930-014
2.4	2	15	3	45	Avec lub.	DR930-015
2.5	2	15	3	50	Avec lub.	DR930-016
2.6	2	15	3	50	Avec lub.	DR930-017
2.7	2	17	3	50	Avec lub.	DR930-018
2.8	2	17	3	50	Avec lub.	DR930-019
2.9	2	17	3	50	Avec lub.	DR930-020
3	2	20	6	62	Avec lub.	DR930-021
3.1	2	20	6	62	Avec lub.	DR930-022
3,17 (1/8)	2	20	6	62	Avec lub.	DR930-023
3.2	2	20	6	62	Avec lub.	DR930-024
3.3	2	20	6	62	Avec lub.	DR930-025
3.4	2	20	6	62	Avec lub.	DR930-026
3.5	2	20	6	62	Avec lub.	DR930-027
3,57 (9/64)	2	20	6	62	Avec lub.	DR930-028
3.6	2	20	6	62	Avec lub.	DR930-029
3.7	2	20	6	62	Avec lub.	DR930-030
3.8	2	24	6	66	Avec lub.	DR930-031
3.9	2	24	6	66	Avec lub.	DR930-032
3,97 (5/32)	2	24	6	66	Avec lub.	DR930-033
4	2	24	6	66	Avec lub.	DR930-034
4.1	2	24	6	66	Avec lub.	DR930-035
4.2	2	24	6	66	Avec lub.	DR930-036
4.3	2	24	6	66	Avec lub.	DR930-037
4.37	2	24	6	66	Avec lub.	DR930-038

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

DR930 / 931 | **Foret 3xD** | **Carbure monobloc**



P Ti M Ni

Caractéristiques

- Foret avec/sans trous d'huile revêtu
- Jusque 3xD
- Pour usage général

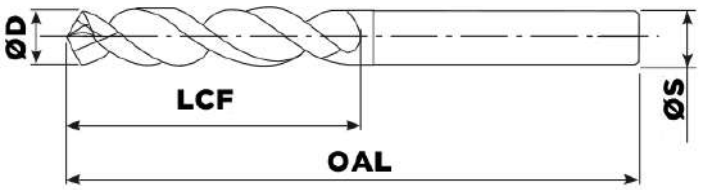
CARBIDE | C1 | 30° | 140°

ØD (mm)	Z	LCF (mm)	S (mm)	OAL (mm)	Lub	Item
4.4	2	24	6	66	Avec lub.	DR930-039
4.5	2	24	6	66	Avec lub.	DR930-040
4.6	2	24	6	66	Avec lub.	DR930-041
4.7	2	24	6	66	Avec lub.	DR930-042
4,76 (3/16)	2	24	6	66	Avec lub.	DR930-043
4.8	2	28	6	66	Avec lub.	DR930-044
4.9	2	28	6	66	Avec lub.	DR930-045
5	2	28	6	66	Avec lub.	DR930-046
5.1	2	28	6	66	Avec lub.	DR930-047
5,16 (13/64)	2	28	6	66	Avec lub.	DR930-048
5.2	2	28	6	66	Avec lub.	DR930-049
5.3	2	28	6	66	Avec lub.	DR930-050
5.4	2	28	6	66	Avec lub.	DR930-051
5.5	2	28	6	66	Avec lub.	DR930-052
5,56 (7/32)	2	28	6	66	Avec lub.	DR930-053
5.6	2	28	6	66	Avec lub.	DR930-054
5.7	2	28	6	66	Avec lub.	DR930-055
5.8	2	28	6	66	Avec lub.	DR930-056
5.9	2	28	6	66	Avec lub.	DR930-057
6	2	28	6	66	Avec lub.	DR930-058
6.1	2	34	8	79	Avec lub.	DR930-059
6.2	2	34	8	79	Avec lub.	DR930-060
6.3	2	34	8	79	Avec lub.	DR930-061
6,35 (1/4)	2	34	8	79	Avec lub.	DR930-062
6.4	2	34	8	79	Avec lub.	DR930-063
6.5	2	34	8	79	Avec lub.	DR930-064
6.6	2	34	8	79	Avec lub.	DR930-065
6.7	2	34	8	79	Avec lub.	DR930-066
6,75 17/64)	2	34	8	79	Avec lub.	DR930-067
6.8	2	34	8	79	Avec lub.	DR930-068
6.9	2	34	8	79	Avec lub.	DR930-069
7	2	34	8	79	Avec lub.	DR930-070
7.1	2	41	8	79	Avec lub.	DR930-071
7.2	2	41	8	79	Avec lub.	DR930-072
7.3	2	41	8	79	Avec lub.	DR930-073
7.4	2	41	8	79	Avec lub.	DR930-074
7.5	2	41	8	79	Avec lub.	DR930-075
7,54 (19/64)	2	41	8	79	Avec lub.	DR930-076

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

DR930 / 931 | **Foret 3xD** | **Carbure monobloc**

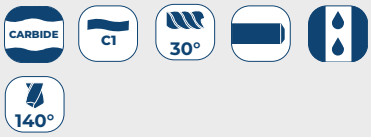






Caractéristiques

- Foret avec/sans trous d'huile revêtu
- Jusque 3xD
- Pour usage général

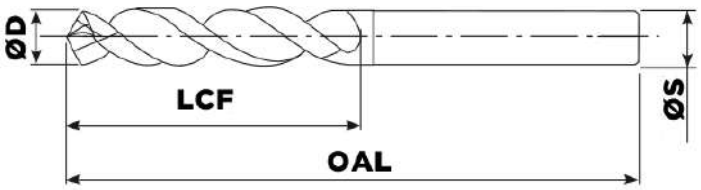


ØD (mm)	Z	LCF (mm)	S (mm)	OAL (mm)	Lub	Item
7.6	2	41	8	79	Avec lub.	DR930-077
7.7	2	41	8	79	Avec lub.	DR930-078
7.8	2	41	8	79	Avec lub.	DR930-079
7.9	2	41	8	79	Avec lub.	DR930-080
7,94 (5/16)	2	41	8	79	Avec lub.	DR930-081
8	2	41	8	79	Avec lub.	DR930-082
8.1	2	47	10	89	Avec lub.	DR930-083
8.2	2	47	10	89	Avec lub.	DR930-084
8.3	2	47	10	89	Avec lub.	DR930-085
8,33 (21/64)	2	47	10	89	Avec lub.	DR930-086
8.4	2	47	10	89	Avec lub.	DR930-087
8.5	2	47	10	89	Avec lub.	DR930-088
8.6	2	47	10	89	Avec lub.	DR930-089
8.7	2	47	10	89	Avec lub.	DR930-090
8,73 (11,32)	2	47	10	89	Avec lub.	DR930-091
8.8	2	47	10	89	Avec lub.	DR930-092
8.9	2	47	10	89	Avec lub.	DR930-093
9	2	47	10	89	Avec lub.	DR930-094
9.1	2	47	10	89	Avec lub.	DR930-095
9,13 (23/64)	2	47	10	89	Avec lub.	DR930-096
9.2	2	47	10	89	Avec lub.	DR930-097
9.3	2	47	10	89	Avec lub.	DR930-098
9.4	2	47	10	89	Avec lub.	DR930-099
9.5	2	47	10	89	Avec lub.	DR930-100
9,52 (3/8)	2	47	10	89	Avec lub.	DR930-101
9.6	2	47	10	89	Avec lub.	DR930-102
9.7	2	47	10	89	Avec lub.	DR930-103
9.8	2	47	10	89	Avec lub.	DR930-104
9.9	2	47	10	89	Avec lub.	DR930-105
9,92 (25/64)	2	47	10	89	Avec lub.	DR930-106
10	2	47	10	89	Avec lub.	DR930-107
10.1	2	55	12	102	Avec lub.	DR930-108
10.2	2	55	12	102	Avec lub.	DR930-109
10.3	2	55	12	102	Avec lub.	DR930-110
10,32 (13/32)	2	55	12	102	Avec lub.	DR930-111
10.4	2	55	12	102	Avec lub.	DR930-112
10.5	2	55	12	102	Avec lub.	DR930-113
10.6	2	55	12	102	Avec lub.	DR930-114

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

DR930 / 931 — Foret 3xD — Carbure monobloc

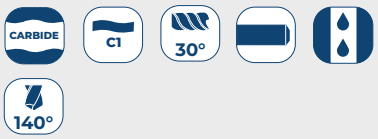






Caractéristiques

- Foret avec/sans trous d'huile revêtu
- Jusque 3xD
- Pour usage général

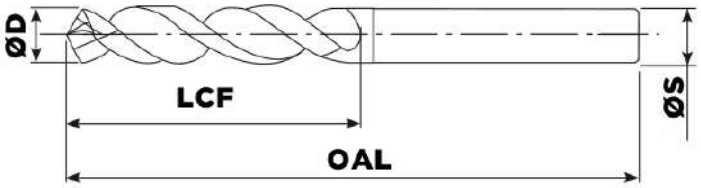


ØD (mm)	Z	LCF (mm)	S (mm)	OAL (mm)	Lub	Item
10.7	2	55	12	102	Avec lub.	DR930-115
10,72 (27/64)	2	55	12	102	Avec lub.	DR930-116
10.8	2	55	12	102	Avec lub.	DR930-117
10.9	2	55	12	102	Avec lub.	DR930-118
11	2	55	12	102	Avec lub.	DR930-119
11.1	2	55	12	102	Avec lub.	DR930-120
11,11 (7/16)	2	55	12	102	Avec lub.	DR930-121
11.2	2	55	12	102	Avec lub.	DR930-122
11.3	2	55	12	102	Avec lub.	DR930-123
11.4	2	55	12	102	Avec lub.	DR930-124
11.5	2	55	12	102	Avec lub.	DR930-125
11,51 (29/64)	2	55	12	102	Avec lub.	DR930-126
11.6	2	55	12	102	Avec lub.	DR930-127
11.7	2	55	12	102	Avec lub.	DR930-128
11.8	2	55	12	102	Avec lub.	DR930-129
11.9	2	55	12	102	Avec lub.	DR930-130
11,91 (15/32)	2	55	12	102	Avec lub.	DR930-131
12	2	55	12	102	Avec lub.	DR930-132
12,3 (31/64)	2	60	14	107	Avec lub.	DR930-133
12.5	2	60	14	107	Avec lub.	DR930-134
12,7 (1/2)	2	60	14	107	Avec lub.	DR930-135
13	2	60	14	107	Avec lub.	DR930-136
13.5	2	60	14	107	Avec lub.	DR930-137
14	2	60	14	107	Avec lub.	DR930-138
14,29 (9/16)	2	65	16	115	Avec lub.	DR930-139
14.5	2	65	16	115	Avec lub.	DR930-140
15	2	65	16	115	Avec lub.	DR930-141
15.5	2	65	16	115	Avec lub.	DR930-142
15,87 (5/8)	2	65	16	115	Avec lub.	DR930-143
16	2	65	16	115	Avec lub.	DR930-144
16.5	2	73	18	123	Avec lub.	DR930-145
17	2	73	18	123	Avec lub.	DR930-146
17.5	2	73	18	123	Avec lub.	DR930-147
18	2	73	18	123	Avec lub.	DR930-148
18.5	2	79	20	131	Avec lub.	DR930-149
19	2	79	20	131	Avec lub.	DR930-150
19.5	2	79	20	131	Avec lub.	DR930-151
20	2	79	20	131	Avec lub.	DR930-152

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

DR930 / 931 — Foret 3xD — Carbure monobloc

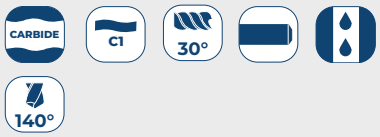






Caractéristiques

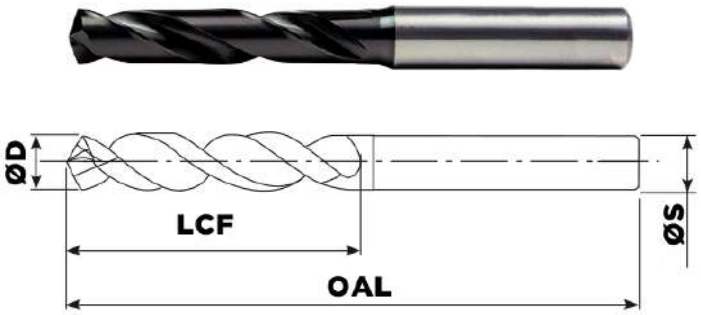
- Foret avec/sans trous d'huile revêtu
- Jusque 3xD
- Pour usage général



ØD (mm)	Z	LCF (mm)	S (mm)	OAL (mm)	Lub	Item
1	2	7	3	35	Sans lub.	DR931-001
1.1	2	7	3	35	Sans lub.	DR931-002
1.2	2	7	3	35	Sans lub.	DR931-003
1.3	2	7	3	35	Sans lub.	DR931-004
1.4	2	7	3	35	Sans lub.	DR931-005
1.5	2	9	3	40	Sans lub.	DR931-006
1.6	2	10	3	40	Sans lub.	DR931-007
1.7	2	10	3	40	Sans lub.	DR931-008
1.8	2	11	3	40	Sans lub.	DR931-009
1.9	2	11	3	40	Sans lub.	DR931-010
2	2	13	3	45	Sans lub.	DR931-011
2.1	2	13	3	45	Sans lub.	DR931-012
2.2	2	13	3	45	Sans lub.	DR931-013
2.3	2	13	3	45	Sans lub.	DR931-014
2.4	2	15	3	45	Sans lub.	DR931-015
2.5	2	15	3	50	Sans lub.	DR931-016
2.6	2	15	3	50	Sans lub.	DR931-017
2.7	2	17	3	50	Sans lub.	DR931-018
2.8	2	17	3	50	Sans lub.	DR931-019
2.9	2	17	3	50	Sans lub.	DR931-020
3	2	20	6	62	Sans lub.	DR931-021
3.1	2	20	6	62	Sans lub.	DR931-022
3,17 (1/8)	2	20	6	62	Sans lub.	DR931-023
3.2	2	20	6	62	Sans lub.	DR931-024
3.3	2	20	6	62	Sans lub.	DR931-025
3.4	2	20	6	62	Sans lub.	DR931-026
3.5	2	20	6	62	Sans lub.	DR931-027
3,57 (9/64)	2	20	6	62	Sans lub.	DR931-028
3.6	2	20	6	62	Sans lub.	DR931-029
3.7	2	20	6	62	Sans lub.	DR931-030
3.8	2	24	6	66	Sans lub.	DR931-031
3.9	2	24	6	66	Sans lub.	DR931-032
3,97 (5/32)	2	24	6	66	Sans lub.	DR931-033
4	2	24	6	66	Sans lub.	DR931-034
4.1	2	24	6	66	Sans lub.	DR931-035
4.2	2	24	6	66	Sans lub.	DR931-036
4.3	2	24	6	66	Sans lub.	DR931-037
4.37	2	24	6	66	Sans lub.	DR931-038

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

DR930 / 931 | **Foret 3xD** | **Carbure monobloc**



P Ti M Ni

Caractéristiques

- Foret avec/sans trous d'huile revêtu
- Jusque 3xD
- Pour usage général

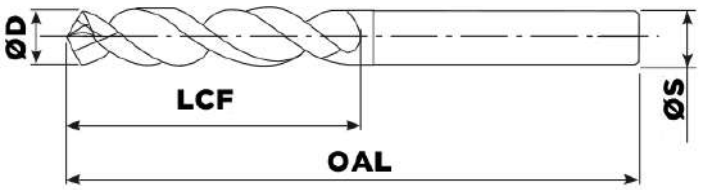
CARBIDE | C1 | 30° | 140°

ØD (mm)	Z	LCF (mm)	S (mm)	OAL (mm)	Lub	Item
4.4	2	24	6	66	Sans lub.	DR931-039
4.5	2	24	6	66	Sans lub.	DR931-040
4.6	2	24	6	66	Sans lub.	DR931-041
4.7	2	24	6	66	Sans lub.	DR931-042
4,76 (3/16)	2	24	6	66	Sans lub.	DR931-043
4.8	2	28	6	66	Sans lub.	DR931-044
4.9	2	28	6	66	Sans lub.	DR931-045
5	2	28	6	66	Sans lub.	DR931-046
5.1	2	28	6	66	Sans lub.	DR931-047
5,16 (13/64)	2	28	6	66	Sans lub.	DR931-048
5.2	2	28	6	66	Sans lub.	DR931-049
5.3	2	28	6	66	Sans lub.	DR931-050
5.4	2	28	6	66	Sans lub.	DR931-051
5.5	2	28	6	66	Sans lub.	DR931-052
5,56 (7/32)	2	28	6	66	Sans lub.	DR931-053
5.6	2	28	6	66	Sans lub.	DR931-054
5.7	2	28	6	66	Sans lub.	DR931-055
5.8	2	28	6	66	Sans lub.	DR931-056
5.9	2	28	6	66	Sans lub.	DR931-057
6	2	28	6	66	Sans lub.	DR931-058
6.1	2	34	8	79	Sans lub.	DR931-059
6.2	2	34	8	79	Sans lub.	DR931-060
6.3	2	34	8	79	Sans lub.	DR931-061
6,35 (1/4)	2	34	8	79	Sans lub.	DR931-062
6.4	2	34	8	79	Sans lub.	DR931-063
6.5	2	34	8	79	Sans lub.	DR931-064
6.6	2	34	8	79	Sans lub.	DR931-065
6.7	2	34	8	79	Sans lub.	DR931-066
6,75 17/64)	2	34	8	79	Sans lub.	DR931-067
6.8	2	34	8	79	Sans lub.	DR931-068
6.9	2	34	8	79	Sans lub.	DR931-069
7	2	34	8	79	Sans lub.	DR931-070
7.1	2	41	8	79	Sans lub.	DR931-071
7.2	2	41	8	79	Sans lub.	DR931-072
7.3	2	41	8	79	Sans lub.	DR931-073
7.4	2	41	8	79	Sans lub.	DR931-074
7.5	2	41	8	79	Sans lub.	DR931-075
7,54 (19/64)	2	41	8	79	Sans lub.	DR931-076

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

DR930 / 931 — Foret 3xD — Carbure monobloc

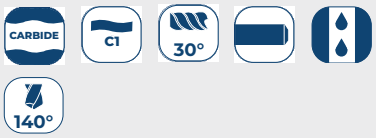






Caractéristiques

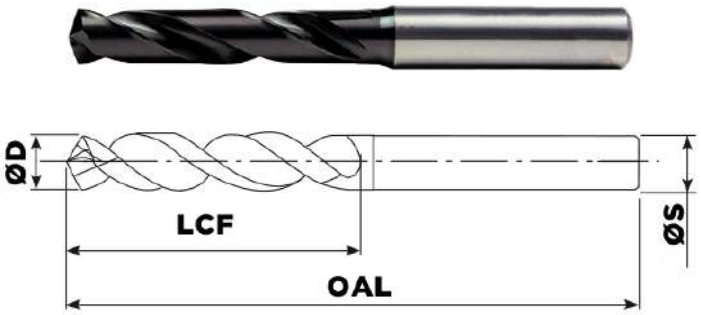
- Foret avec/sans trous d'huile revêtu
- Jusque 3xD
- Pour usage général



ØD (mm)	Z	LCF (mm)	S (mm)	OAL (mm)	Lub	Item
7.6	2	41	8	79	Sans lub.	DR931-077
7.7	2	41	8	79	Sans lub.	DR931-078
7.8	2	41	8	79	Sans lub.	DR931-079
7.9	2	41	8	79	Sans lub.	DR931-080
7,94 (5/16)	2	41	8	79	Sans lub.	DR931-081
8	2	41	8	79	Sans lub.	DR931-082
8.1	2	47	10	89	Sans lub.	DR931-083
8.2	2	47	10	89	Sans lub.	DR931-084
8.3	2	47	10	89	Sans lub.	DR931-085
8,33 (21/64)	2	47	10	89	Sans lub.	DR931-086
8.4	2	47	10	89	Sans lub.	DR931-087
8.5	2	47	10	89	Sans lub.	DR931-088
8.6	2	47	10	89	Sans lub.	DR931-089
8.7	2	47	10	89	Sans lub.	DR931-090
8,73 (11,32)	2	47	10	89	Sans lub.	DR931-091
8.8	2	47	10	89	Sans lub.	DR931-092
8.9	2	47	10	89	Sans lub.	DR931-093
9	2	47	10	89	Sans lub.	DR931-094
9.1	2	47	10	89	Sans lub.	DR931-095
9,13 (23/64)	2	47	10	89	Sans lub.	DR931-096
9.2	2	47	10	89	Sans lub.	DR931-097
9.3	2	47	10	89	Sans lub.	DR931-098
9.4	2	47	10	89	Sans lub.	DR931-099
9.5	2	47	10	89	Sans lub.	DR931-100
9,52 (3/8)	2	47	10	89	Sans lub.	DR931-101
9.6	2	47	10	89	Sans lub.	DR931-102
9.7	2	47	10	89	Sans lub.	DR931-103
9.8	2	47	10	89	Sans lub.	DR931-104
9.9	2	47	10	89	Sans lub.	DR931-105
9,92 (25/64)	2	47	10	89	Sans lub.	DR931-106
10	2	47	10	89	Sans lub.	DR931-107
10.1	2	55	12	102	Sans lub.	DR931-108
10.2	2	55	12	102	Sans lub.	DR931-109
10.3	2	55	12	102	Sans lub.	DR931-110
10,32 (13/32)	2	55	12	102	Sans lub.	DR931-111
10.4	2	55	12	102	Sans lub.	DR931-112
10.5	2	55	12	102	Sans lub.	DR931-113
10.6	2	55	12	102	Sans lub.	DR931-114

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

DR930 / 931 | **Foret 3xD** | **Carbure monobloc**



P Ti M Ni

Caractéristiques

- Foret avec/sans trous d'huile revêtu
- Jusque 3xD
- Pour usage général

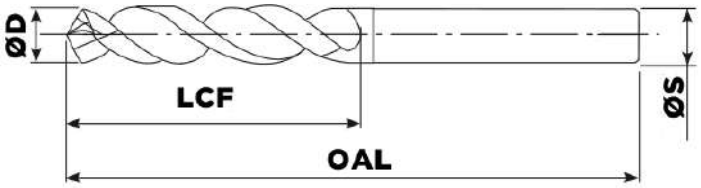
CARBIDE | C1 | 30° | 140°

ØD (mm)	Z	LCF (mm)	S (mm)	OAL (mm)	Lub	Item
10.7	2	55	12	102	Sans lub.	DR931-115
10,72 (27/64)	2	55	12	102	Sans lub.	DR931-116
10.8	2	55	12	102	Sans lub.	DR931-117
10.9	2	55	12	102	Sans lub.	DR931-118
11	2	55	12	102	Sans lub.	DR931-119
11.1	2	55	12	102	Sans lub.	DR931-120
11,11 (7/16)	2	55	12	102	Sans lub.	DR931-121
11.2	2	55	12	102	Sans lub.	DR931-122
11.3	2	55	12	102	Sans lub.	DR931-123
11.4	2	55	12	102	Sans lub.	DR931-124
11.5	2	55	12	102	Sans lub.	DR931-125
11,51 (29/64)	2	55	12	102	Sans lub.	DR931-126
11.6	2	55	12	102	Sans lub.	DR931-127
11.7	2	55	12	102	Sans lub.	DR931-128
11.8	2	55	12	102	Sans lub.	DR931-129
11.9	2	55	12	102	Sans lub.	DR931-130
11,91 (15/32)	2	55	12	102	Sans lub.	DR931-131
12	2	55	12	102	Sans lub.	DR931-132
12,3 (31/64)	2	60	14	107	Sans lub.	DR931-133
12.5	2	60	14	107	Sans lub.	DR931-134
12,7 (1/2)	2	60	14	107	Sans lub.	DR931-135
13	2	60	14	107	Sans lub.	DR931-136
13.5	2	60	14	107	Sans lub.	DR931-137
14	2	60	14	107	Sans lub.	DR931-138
14,29 (9/16)	2	65	16	115	Sans lub.	DR931-139
14.5	2	65	16	115	Sans lub.	DR931-140
15	2	65	16	115	Sans lub.	DR931-141
15.5	2	65	16	115	Sans lub.	DR931-142
15,87 (5/8)	2	65	16	115	Sans lub.	DR931-143
16	2	65	16	115	Sans lub.	DR931-144
16.5	2	73	18	123	Sans lub.	DR931-145
17	2	73	18	123	Sans lub.	DR931-146
17.5	2	73	18	123	Sans lub.	DR931-147
18	2	73	18	123	Sans lub.	DR931-148
18.5	2	79	20	131	Sans lub.	DR931-149
19	2	79	20	131	Sans lub.	DR931-150
19.5	2	79	20	131	Sans lub.	DR931-151
20	2	79	20	131	Sans lub.	DR931-152

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

DR950 / 951 — Foret 5xD — Carbure monobloc

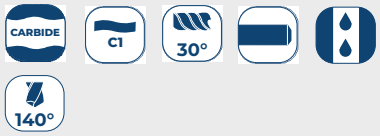






Caractéristiques

- Foret avec/sans trous d'huile revêtu
- Jusque 5xD
- Pour usage général

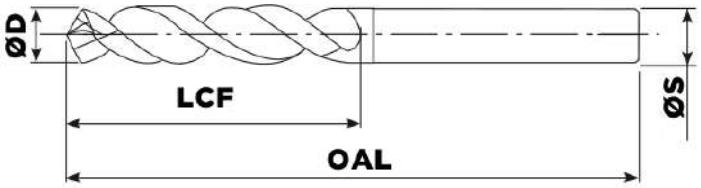


ØD (mm)	Z	LCF (mm)	S (mm)	OAL (mm)	Lub	Item
1	2	9	3	38	Avec lub.	DR950-001
1.1	2	9	3	38	Avec lub.	DR950-002
1.2	2	11	3	38	Avec lub.	DR950-003
1.3	2	11	3	38	Avec lub.	DR950-004
1.4	2	12	3	38	Avec lub.	DR950-005
1.5	2	12	3	45	Avec lub.	DR950-006
1.6	2	14	3	45	Avec lub.	DR950-007
1.7	2	14	3	45	Avec lub.	DR950-008
1.8	2	16	3	45	Avec lub.	DR950-009
1.9	2	16	3	45	Avec lub.	DR950-010
2	2	18	3	52	Avec lub.	DR950-011
2.1	2	18	3	52	Avec lub.	DR950-012
2.2	2	20	3	52	Avec lub.	DR950-013
2.3	2	20	3	52	Avec lub.	DR950-014
2.4	2	22	3	52	Avec lub.	DR950-015
2.5	2	22	3	56	Avec lub.	DR950-016
2.6	2	22	3	56	Avec lub.	DR950-017
2.7	2	23	3	56	Avec lub.	DR950-018
2.8	2	23	3	56	Avec lub.	DR950-019
2.9	2	23	3	56	Avec lub.	DR950-020
3	2	28	6	66	Avec lub.	DR950-021
3.1	2	28	6	66	Avec lub.	DR950-022
3,17 (1/8)	2	28	6	66	Avec lub.	DR950-023
3.2	2	28	6	66	Avec lub.	DR950-024
3.3	2	28	6	66	Avec lub.	DR950-025
3.4	2	28	6	66	Avec lub.	DR950-026
3.5	2	28	6	66	Avec lub.	DR950-027
3,57 (9/64)	2	28	6	66	Avec lub.	DR950-028
3.6	2	28	6	66	Avec lub.	DR950-029
3.7	2	28	6	66	Avec lub.	DR950-030
3.8	2	36	6	74	Avec lub.	DR950-031
3.9	2	36	6	74	Avec lub.	DR950-032
3,97 (5/32)	2	36	6	74	Avec lub.	DR950-033
4	2	36	6	74	Avec lub.	DR950-034
4.1	2	36	6	74	Avec lub.	DR950-035
4.2	2	36	6	74	Avec lub.	DR950-036
4.3	2	36	6	74	Avec lub.	DR950-037
4.37	2	36	6	74	Avec lub.	DR950-038

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

DR950 / 951 — Foret 5xD — Carbure monobloc

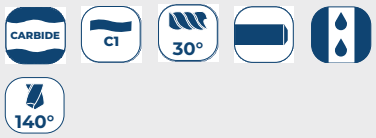






Caractéristiques

- Foret avec/sans trous d'huile revêtu
- Jusque 5xD
- Pour usage général

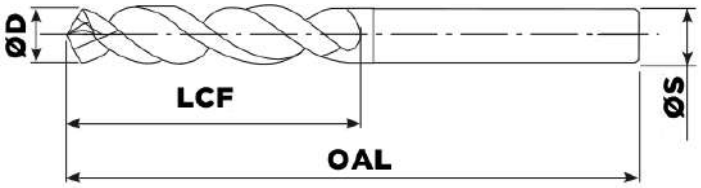


ØD (mm)	Z	LCF (mm)	S (mm)	OAL (mm)	Lub	Item
4.4	2	36	6	74	Avec lub.	DR950-039
4.5	2	36	6	74	Avec lub.	DR950-040
4.6	2	36	6	74	Avec lub.	DR950-041
4.7	2	44	6	82	Avec lub.	DR950-042
4,76 (3/16)	2	44	6	82	Avec lub.	DR950-043
4.8	2	44	6	82	Avec lub.	DR950-044
4.9	2	44	6	82	Avec lub.	DR950-045
5	2	44	6	82	Avec lub.	DR950-046
5.1	2	44	6	82	Avec lub.	DR950-047
5,16 (13/64)	2	44	6	82	Avec lub.	DR950-048
5.2	2	44	6	82	Avec lub.	DR950-049
5.3	2	44	6	82	Avec lub.	DR950-050
5.4	2	44	6	82	Avec lub.	DR950-051
5.5	2	44	6	82	Avec lub.	DR950-052
5,56 (7/32)	2	44	6	82	Avec lub.	DR950-053
5.6	2	44	6	82	Avec lub.	DR950-054
5.7	2	44	6	82	Avec lub.	DR950-055
5.8	2	44	6	82	Avec lub.	DR950-056
5.9	2	44	6	82	Avec lub.	DR950-057
6	2	44	6	82	Avec lub.	DR950-058
6.1	2	53	8	91	Avec lub.	DR950-059
6.2	2	53	8	91	Avec lub.	DR950-060
6.3	2	53	8	91	Avec lub.	DR950-061
6,35 (1/4)	2	53	8	91	Avec lub.	DR950-062
6.4	2	53	8	91	Avec lub.	DR950-063
6.5	2	53	8	91	Avec lub.	DR950-064
6.6	2	53	8	91	Avec lub.	DR950-065
6.7	2	53	8	91	Avec lub.	DR950-066
6,75 17/64)	2	53	8	91	Avec lub.	DR950-067
6.8	2	53	8	91	Avec lub.	DR950-068
6.9	2	53	8	91	Avec lub.	DR950-069
7	2	53	8	91	Avec lub.	DR950-070
7.1	2	53	8	91	Avec lub.	DR950-071
7.2	2	53	8	91	Avec lub.	DR950-072
7.3	2	53	8	91	Avec lub.	DR950-073
7.4	2	53	8	91	Avec lub.	DR950-074
7.5	2	53	8	91	Avec lub.	DR950-075
7,54 (19/64)	2	53	8	91	Avec lub.	DR950-076

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

DR950 / 951 — Foret 5xD — Carbure monobloc

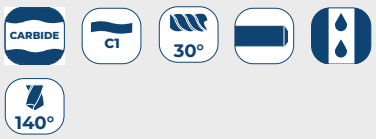






Caractéristiques

- Foret avec/sans trous d'huile revêtu
- Jusque 5xD
- Pour usage général

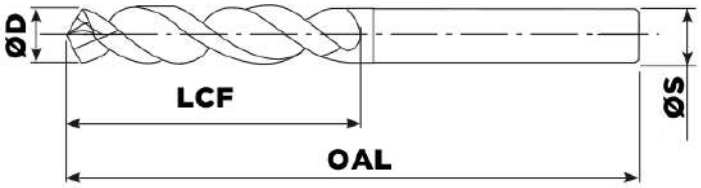


ØD (mm)	Z	LCF (mm)	S (mm)	OAL (mm)	Lub	Item
7.6	2	53	8	91	Avec lub.	DR950-077
7.7	2	53	8	91	Avec lub.	DR950-078
7.8	2	53	8	91	Avec lub.	DR950-079
7.9	2	53	8	91	Avec lub.	DR950-080
7,94 (5/16)	2	53	8	91	Avec lub.	DR950-081
8	2	53	8	91	Avec lub.	DR950-082
8.1	2	61	10	103	Avec lub.	DR950-083
8.2	2	61	10	103	Avec lub.	DR950-084
8.3	2	61	10	103	Avec lub.	DR950-085
8,33 (21/64)	2	61	10	103	Avec lub.	DR950-086
8.4	2	61	10	103	Avec lub.	DR950-087
8.5	2	61	10	103	Avec lub.	DR950-088
8.6	2	61	10	103	Avec lub.	DR950-089
8.7	2	61	10	103	Avec lub.	DR950-090
8,73 (11,32)	2	61	10	103	Avec lub.	DR950-091
8.8	2	61	10	103	Avec lub.	DR950-092
8.9	2	61	10	103	Avec lub.	DR950-093
9	2	61	10	103	Avec lub.	DR950-094
9.1	2	61	10	103	Avec lub.	DR950-095
9,13 (23/64)	2	61	10	103	Avec lub.	DR950-096
9.2	2	61	10	103	Avec lub.	DR950-097
9.3	2	61	10	103	Avec lub.	DR950-098
9.4	2	61	10	103	Avec lub.	DR950-099
9.5	2	61	10	103	Avec lub.	DR950-100
9,52 (3/8)	2	61	10	103	Avec lub.	DR950-101
9.6	2	61	10	103	Avec lub.	DR950-102
9.7	2	61	10	103	Avec lub.	DR950-103
9.8	2	61	10	103	Avec lub.	DR950-104
9.9	2	61	10	103	Avec lub.	DR950-105
9,92 (25/64)	2	61	10	103	Avec lub.	DR950-106
10	2	61	10	103	Avec lub.	DR950-107
10.1	2	71	12	118	Avec lub.	DR950-108
10.2	2	71	12	118	Avec lub.	DR950-109
10.3	2	71	12	118	Avec lub.	DR950-110
10,32 (13/32)	2	71	12	118	Avec lub.	DR950-111
10.4	2	71	12	118	Avec lub.	DR950-112
10.5	2	71	12	118	Avec lub.	DR950-113
10.6	2	71	12	118	Avec lub.	DR950-114

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

DR950 / 951 — Foret 5xD — Carbure monobloc

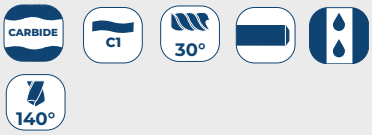






Caractéristiques

- Foret avec/sans trous d'huile revêtu
- Jusque 5xD
- Pour usage général

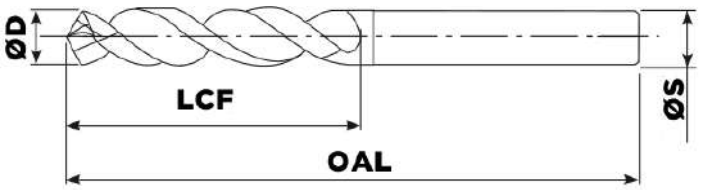


ØD (mm)	Z	LCF (mm)	S (mm)	OAL (mm)	Lub	Item
10.7	2	71	12	118	Avec lub.	DR950-115
10,72 (27/64)	2	71	12	118	Avec lub.	DR950-116
10.8	2	71	12	118	Avec lub.	DR950-117
10.9	2	71	12	118	Avec lub.	DR950-118
11	2	71	12	118	Avec lub.	DR950-119
11.1	2	71	12	118	Avec lub.	DR950-120
11,11 (7/16)	2	71	12	118	Avec lub.	DR950-121
11.2	2	71	12	118	Avec lub.	DR950-122
11.3	2	71	12	118	Avec lub.	DR950-123
11.4	2	71	12	118	Avec lub.	DR950-124
11.5	2	71	12	118	Avec lub.	DR950-125
11,51 (29/64)	2	71	12	118	Avec lub.	DR950-126
11.6	2	71	12	118	Avec lub.	DR950-127
11.7	2	71	12	118	Avec lub.	DR950-128
11.8	2	71	12	118	Avec lub.	DR950-129
11.9	2	71	12	118	Avec lub.	DR950-130
11,91 (15/32)	2	71	12	118	Avec lub.	DR950-131
12	2	71	12	118	Avec lub.	DR950-132
12,3 (31/64)	2	77	14	124	Avec lub.	DR950-133
12.5	2	77	14	124	Avec lub.	DR950-134
12,7 (1/2)	2	77	14	124	Avec lub.	DR950-135
13	2	77	14	124	Avec lub.	DR950-136
13.5	2	77	14	124	Avec lub.	DR950-137
14	2	77	14	124	Avec lub.	DR950-138
14,29 (9/16)	2	83	16	133	Avec lub.	DR950-139
14.5	2	83	16	133	Avec lub.	DR950-140
15	2	83	16	133	Avec lub.	DR950-141
15.5	2	83	16	133	Avec lub.	DR950-142
15,87 (5/8)	2	83	16	133	Avec lub.	DR950-143
16	2	83	16	133	Avec lub.	DR950-144
16.5	2	93	18	143	Avec lub.	DR950-145
17	2	93	18	143	Avec lub.	DR950-146
17.5	2	93	18	143	Avec lub.	DR950-147
18	2	93	18	143	Avec lub.	DR950-148
18.5	2	101	20	153	Avec lub.	DR950-149
19	2	101	20	153	Avec lub.	DR950-150
19.5	2	101	20	153	Avec lub.	DR950-151
20	2	101	20	153	Avec lub.	DR950-152

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

DR950 / 951 — Foret 5xD — Carbure monobloc

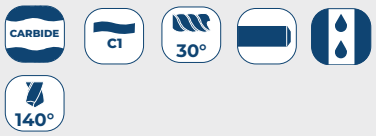






Caractéristiques

- Foret avec/sans trous d'huile revêtu
- Jusque 5xD
- Pour usage général

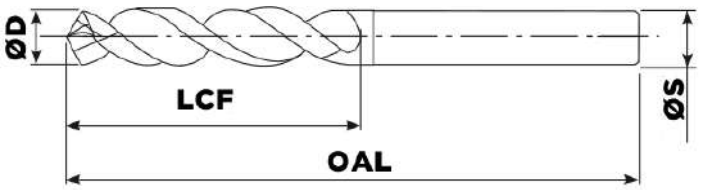


ØD (mm)	Z	LCF (mm)	S (mm)	OAL (mm)	Lub	Item
1	2	9	3	38	Sans lub.	DR951-001
1.1	2	9	3	38	Sans lub.	DR951-002
1.2	2	11	3	38	Sans lub.	DR951-003
1.3	2	11	3	38	Sans lub.	DR951-004
1.4	2	12	3	38	Sans lub.	DR951-005
1.5	2	12	3	45	Sans lub.	DR951-006
1.6	2	14	3	45	Sans lub.	DR951-007
1.7	2	14	3	45	Sans lub.	DR951-008
1.8	2	16	3	45	Sans lub.	DR951-009
1.9	2	16	3	45	Sans lub.	DR951-010
2	2	18	3	52	Sans lub.	DR951-011
2.1	2	18	3	52	Sans lub.	DR951-012
2.2	2	20	3	52	Sans lub.	DR951-013
2.3	2	20	3	52	Sans lub.	DR951-014
2.4	2	22	3	52	Sans lub.	DR951-015
2.5	2	22	3	56	Sans lub.	DR951-016
2.6	2	22	3	56	Sans lub.	DR951-017
2.7	2	23	3	56	Sans lub.	DR951-018
2.8	2	23	3	56	Sans lub.	DR951-019
2.9	2	23	3	56	Sans lub.	DR951-020
3	2	28	6	66	Sans lub.	DR951-021
3.1	2	28	6	66	Sans lub.	DR951-022
3,17 (1/8)	2	28	6	66	Sans lub.	DR951-023
3.2	2	28	6	66	Sans lub.	DR951-024
3.3	2	28	6	66	Sans lub.	DR951-025
3.4	2	28	6	66	Sans lub.	DR951-026
3.5	2	28	6	66	Sans lub.	DR951-027
3,57 (9/64)	2	28	6	66	Sans lub.	DR951-028
3.6	2	28	6	66	Sans lub.	DR951-029
3.7	2	28	6	66	Sans lub.	DR951-030
3.8	2	36	6	74	Sans lub.	DR951-031
3.9	2	36	6	74	Sans lub.	DR951-032
3,97 (5/32)	2	36	6	74	Sans lub.	DR951-033
4	2	36	6	74	Sans lub.	DR951-034
4.1	2	36	6	74	Sans lub.	DR951-035
4.2	2	36	6	74	Sans lub.	DR951-036
4.3	2	36	6	74	Sans lub.	DR951-037
4.37	2	36	6	74	Sans lub.	DR951-038

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

DR950 / 951 — Foret 5xD — Carbure monobloc

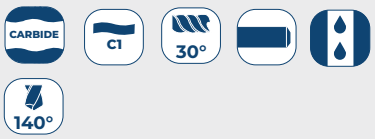






Caractéristiques

- Foret avec/sans trous d'huile revêtu
- Jusque 5xD
- Pour usage général

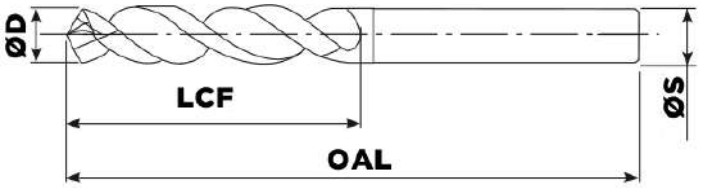


ØD (mm)	Z	LCF (mm)	S (mm)	OAL (mm)	Lub	Item
4.4	2	36	6	74	Sans lub.	DR951-039
4.5	2	36	6	74	Sans lub.	DR951-040
4.6	2	36	6	74	Sans lub.	DR951-041
4.7	2	44	6	82	Sans lub.	DR951-042
4,76 (3/16)	2	44	6	82	Sans lub.	DR951-043
4.8	2	44	6	82	Sans lub.	DR951-044
4.9	2	44	6	82	Sans lub.	DR951-045
5	2	44	6	82	Sans lub.	DR951-046
5.1	2	44	6	82	Sans lub.	DR951-047
5,16 (13/64)	2	44	6	82	Sans lub.	DR951-048
5.2	2	44	6	82	Sans lub.	DR951-049
5.3	2	44	6	82	Sans lub.	DR951-050
5.4	2	44	6	82	Sans lub.	DR951-051
5.5	2	44	6	82	Sans lub.	DR951-052
5,56 (7/32)	2	44	6	82	Sans lub.	DR951-053
5.6	2	44	6	82	Sans lub.	DR951-054
5.7	2	44	6	82	Sans lub.	DR951-055
5.8	2	44	6	82	Sans lub.	DR951-056
5.9	2	44	6	82	Sans lub.	DR951-057
6	2	44	6	82	Sans lub.	DR951-058
6.1	2	53	8	91	Sans lub.	DR951-059
6.2	2	53	8	91	Sans lub.	DR951-060
6.3	2	53	8	91	Sans lub.	DR951-061
6,35 (1/4)	2	53	8	91	Sans lub.	DR951-062
6.4	2	53	8	91	Sans lub.	DR951-063
6.5	2	53	8	91	Sans lub.	DR951-064
6.6	2	53	8	91	Sans lub.	DR951-065
6.7	2	53	8	91	Sans lub.	DR951-066
6,75 17/64)	2	53	8	91	Sans lub.	DR951-067
6.8	2	53	8	91	Sans lub.	DR951-068
6.9	2	53	8	91	Sans lub.	DR951-069
7	2	53	8	91	Sans lub.	DR951-070
7.1	2	53	8	91	Sans lub.	DR951-071
7.2	2	53	8	91	Sans lub.	DR951-072
7.3	2	53	8	91	Sans lub.	DR951-073
7.4	2	53	8	91	Sans lub.	DR951-074
7.5	2	53	8	91	Sans lub.	DR951-075
7,54 (19/64)	2	53	8	91	Sans lub.	DR951-076

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

DR950 / 951 — Foret 5xD — Carbure monobloc

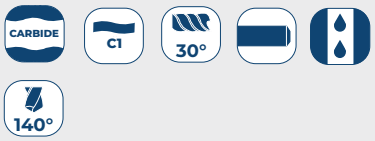






Caractéristiques

- Foret avec/sans trous d'huile revêtu
- Jusque 5xD
- Pour usage général

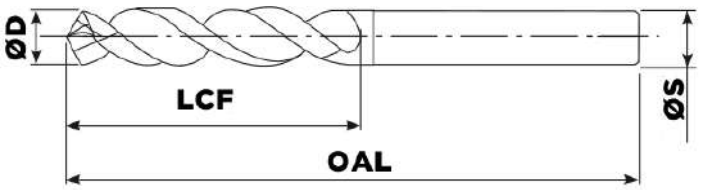


ØD (mm)	Z	LCF (mm)	S (mm)	OAL (mm)	Lub	Item
7.6	2	53	8	91	Sans lub.	DR951-077
7.7	2	53	8	91	Sans lub.	DR951-078
7.8	2	53	8	91	Sans lub.	DR951-079
7.9	2	53	8	91	Sans lub.	DR951-080
7,94 (5/16)	2	53	8	91	Sans lub.	DR951-081
8	2	53	8	91	Sans lub.	DR951-082
8.1	2	61	10	103	Sans lub.	DR951-083
8.2	2	61	10	103	Sans lub.	DR951-084
8.3	2	61	10	103	Sans lub.	DR951-085
8,33 (21/64)	2	61	10	103	Sans lub.	DR951-086
8.4	2	61	10	103	Sans lub.	DR951-087
8.5	2	61	10	103	Sans lub.	DR951-088
8.6	2	61	10	103	Sans lub.	DR951-089
8.7	2	61	10	103	Sans lub.	DR951-090
8,73 (11,32)	2	61	10	103	Sans lub.	DR951-091
8.8	2	61	10	103	Sans lub.	DR951-092
8.9	2	61	10	103	Sans lub.	DR951-093
9	2	61	10	103	Sans lub.	DR951-094
9.1	2	61	10	103	Sans lub.	DR951-095
9,13 (23/64)	2	61	10	103	Sans lub.	DR951-096
9.2	2	61	10	103	Sans lub.	DR951-097
9.3	2	61	10	103	Sans lub.	DR951-098
9.4	2	61	10	103	Sans lub.	DR951-099
9.5	2	61	10	103	Sans lub.	DR951-100
9,52 (3/8)	2	61	10	103	Sans lub.	DR951-101
9.6	2	61	10	103	Sans lub.	DR951-102
9.7	2	61	10	103	Sans lub.	DR951-103
9.8	2	61	10	103	Sans lub.	DR951-104
9.9	2	61	10	103	Sans lub.	DR951-105
9,92 (25/64)	2	61	10	103	Sans lub.	DR951-106
10	2	61	10	103	Sans lub.	DR951-107
10.1	2	71	12	118	Sans lub.	DR951-108
10.2	2	71	12	118	Sans lub.	DR951-109
10.3	2	71	12	118	Sans lub.	DR951-110
10,32 (13/32)	2	71	12	118	Sans lub.	DR951-111
10.4	2	71	12	118	Sans lub.	DR951-112
10.5	2	71	12	118	Sans lub.	DR951-113
10.6	2	71	12	118	Sans lub.	DR951-114

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

DR950 / 951 | **Foret 5xD** | **Carbure monobloc**

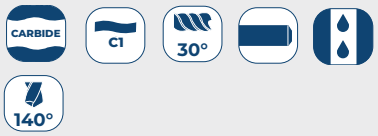






Caractéristiques

- Foret avec/sans trous d'huile revêtu
- Jusque 5xD
- Pour usage général

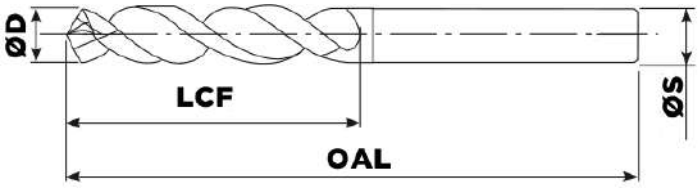


ØD (mm)	Z	LCF (mm)	S (mm)	OAL (mm)	Lub	Item
10.7	2	71	12	118	Sans lub.	DR951-115
10,72 (27/64)	2	71	12	118	Sans lub.	DR951-116
10.8	2	71	12	118	Sans lub.	DR951-117
10.9	2	71	12	118	Sans lub.	DR951-118
11	2	71	12	118	Sans lub.	DR951-119
11.1	2	71	12	118	Sans lub.	DR951-120
11,11 (7/16)	2	71	12	118	Sans lub.	DR951-121
11.2	2	71	12	118	Sans lub.	DR951-122
11.3	2	71	12	118	Sans lub.	DR951-123
11.4	2	71	12	118	Sans lub.	DR951-124
11.5	2	71	12	118	Sans lub.	DR951-125
11,51 (29/64)	2	71	12	118	Sans lub.	DR951-126
11.6	2	71	12	118	Sans lub.	DR951-127
11.7	2	71	12	118	Sans lub.	DR951-128
11.8	2	71	12	118	Sans lub.	DR951-129
11.9	2	71	12	118	Sans lub.	DR951-130
11,91 (15/32)	2	71	12	118	Sans lub.	DR951-131
12	2	71	12	118	Sans lub.	DR951-132
12,3 (31/64)	2	77	14	124	Sans lub.	DR951-133
12.5	2	77	14	124	Sans lub.	DR951-134
12,7 (1/2)	2	77	14	124	Sans lub.	DR951-135
13	2	77	14	124	Sans lub.	DR951-136
13.5	2	77	14	124	Sans lub.	DR951-137
14	2	77	14	124	Sans lub.	DR951-138
14,29 (9/16)	2	83	16	133	Sans lub.	DR951-139
14.5	2	83	16	133	Sans lub.	DR951-140
15	2	83	16	133	Sans lub.	DR951-141
15.5	2	83	16	133	Sans lub.	DR951-142
15,87 (5/8)	2	83	16	133	Sans lub.	DR951-143
16	2	83	16	133	Sans lub.	DR951-144
16.5	2	93	18	143	Sans lub.	DR951-145
17	2	93	18	143	Sans lub.	DR951-146
17.5	2	93	18	143	Sans lub.	DR951-147
18	2	93	18	143	Sans lub.	DR951-148
18.5	2	101	20	153	Sans lub.	DR951-149
19	2	101	20	153	Sans lub.	DR951-150
19.5	2	101	20	153	Sans lub.	DR951-151
20	2	101	20	153	Sans lub.	DR951-152

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

DR980 | **Foret 8xD** | **Carbure monobloc**

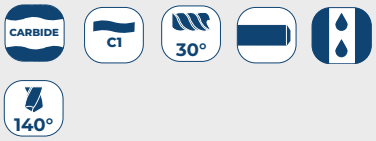






Caractéristiques

- Foret avec trous d'huile revêtu
- Jusque 8xD
- Pour usage général

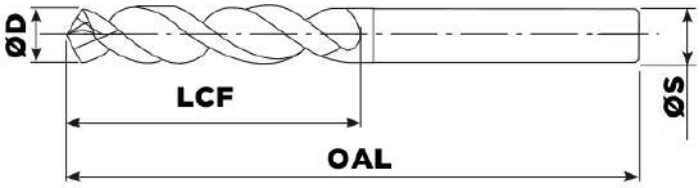


ØD (mm)	Z	LCF (mm)	S (mm)	OAL (mm)	Lub	Item
3	2	34	4	72	Avec lub.	DR980-001
3.1	2	43	4	81	Avec lub.	DR980-002
3,17 (1/8)	2	43	4	81	Avec lub.	DR980-003
3.2	2	43	4	81	Avec lub.	DR980-004
3.3	2	43	4	81	Avec lub.	DR980-005
3.4	2	43	4	81	Avec lub.	DR980-006
3.5	2	43	4	81	Avec lub.	DR980-007
3,57 (9/64)	2	43	4	81	Avec lub.	DR980-008
3.6	2	43	4	81	Avec lub.	DR980-009
3.7	2	43	4	81	Avec lub.	DR980-010
3.8	2	43	4	81	Avec lub.	DR980-011
3.9	2	43	4	81	Avec lub.	DR980-012
3,97 (5/32)	2	43	4	81	Avec lub.	DR980-013
4	2	43	4	81	Avec lub.	DR980-014
4.1	2	50	6	90	Avec lub.	DR980-015
4.2	2	50	6	90	Avec lub.	DR980-016
4.3	2	50	6	90	Avec lub.	DR980-017
4.37	2	50	6	90	Avec lub.	DR980-018
4.4	2	50	6	90	Avec lub.	DR980-019
4.5	2	50	6	90	Avec lub.	DR980-020
4.6	2	50	6	90	Avec lub.	DR980-021
4.7	2	50	6	90	Avec lub.	DR980-022
4,76 (3/16)	2	50	6	90	Avec lub.	DR980-023
4.8	2	50	6	90	Avec lub.	DR980-024
4.9	2	50	6	90	Avec lub.	DR980-025
5	2	50	6	90	Avec lub.	DR980-026
5.1	2	57	6	97	Avec lub.	DR980-027
5,16 (13/64)	2	57	6	97	Avec lub.	DR980-028
5.2	2	57	6	97	Avec lub.	DR980-029
5.3	2	57	6	97	Avec lub.	DR980-030
5.4	2	57	6	97	Avec lub.	DR980-031
5.5	2	57	6	97	Avec lub.	DR980-032
5,56 (7/32)	2	57	6	97	Avec lub.	DR980-033

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

DR980 | Foret 8xD | Carbure monobloc

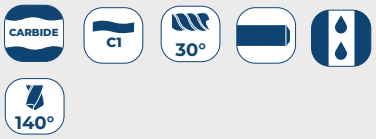






Caractéristiques

- Foret avec trous d'huile revêtu
- Jusque 8xD
- Pour usage général

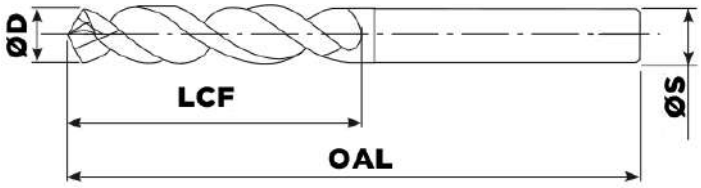


ØD (mm)	Z	LCF (mm)	S (mm)	OAL (mm)	Lub	Item
5.6	2	57	6	97	Avec lub.	DR980-034
5.7	2	57	6	97	Avec lub.	DR980-035
5.8	2	57	6	97	Avec lub.	DR980-036
5.9	2	57	6	97	Avec lub.	DR980-037
6	2	57	6	97	Avec lub.	DR980-038
6.1	2	66	8	106	Avec lub.	DR980-039
6.2	2	66	8	106	Avec lub.	DR980-040
6.3	2	66	8	106	Avec lub.	DR980-041
6,35 (1/4)	2	66	8	106	Avec lub.	DR980-042
6.4	2	66	8	106	Avec lub.	DR980-043
6.5	2	66	8	106	Avec lub.	DR980-044
6.6	2	66	8	106	Avec lub.	DR980-045
6.7	2	66	8	106	Avec lub.	DR980-046
6,75 17/64)	2	66	8	106	Avec lub.	DR980-047
6.8	2	66	8	106	Avec lub.	DR980-048
6.9	2	76	8	116	Avec lub.	DR980-049
7	2	76	8	116	Avec lub.	DR980-050
7.1	2	76	8	116	Avec lub.	DR980-051
7.2	2	76	8	116	Avec lub.	DR980-052
7.3	2	76	8	116	Avec lub.	DR980-053
7.4	2	76	8	116	Avec lub.	DR980-054
7.5	2	76	8	116	Avec lub.	DR980-055
7,54 (19/64)	2	76	8	116	Avec lub.	DR980-056
7.6	2	76	8	116	Avec lub.	DR980-057
7.7	2	76	8	116	Avec lub.	DR980-058
7.8	2	76	8	116	Avec lub.	DR980-059
7.9	2	76	8	116	Avec lub.	DR980-060
7,94 (5/16)	2	76	8	116	Avec lub.	DR980-061
8	2	76	8	116	Avec lub.	DR980-062
8.1	2	87	10	131	Avec lub.	DR980-063
8.2	2	87	10	131	Avec lub.	DR980-064
8.3	2	87	10	131	Avec lub.	DR980-065
8,33 (21/64)	2	87	10	131	Avec lub.	DR980-066

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

DR980 | **Foret 8xD** | **Carbure monobloc**







Caractéristiques

- Foret avec trous d'huile revêtu
- Jusque 8xD
- Pour usage général

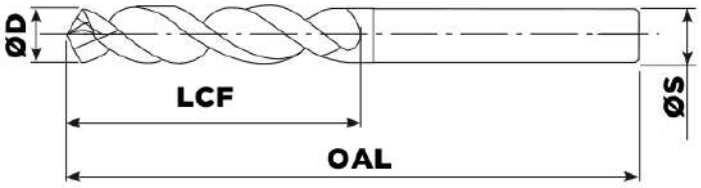


ØD (mm)	Z	LCF (mm)	S (mm)	OAL (mm)	Lub	Item
8.4	2	87	10	131	Avec lub.	DR980-067
8.5	2	87	10	131	Avec lub.	DR980-068
8.6	2	87	10	131	Avec lub.	DR980-069
8.7	2	87	10	131	Avec lub.	DR980-070
8,73 (11,32)	2	87	10	131	Avec lub.	DR980-071
8.8	2	87	10	131	Avec lub.	DR980-072
8.9	2	87	10	131	Avec lub.	DR980-073
9	2	87	10	131	Avec lub.	DR980-074
9.1	2	95	10	139	Avec lub.	DR980-075
9,13 (23/64)	2	95	10	139	Avec lub.	DR980-076
9.2	2	95	10	139	Avec lub.	DR980-077
9.3	2	95	10	139	Avec lub.	DR980-078
9.4	2	95	10	139	Avec lub.	DR980-079
9.5	2	95	10	139	Avec lub.	DR980-080
9,52 (3/8)	2	95	10	139	Avec lub.	DR980-081
9.6	2	95	10	139	Avec lub.	DR980-082
9.7	2	95	10	139	Avec lub.	DR980-083
9.8	2	95	10	139	Avec lub.	DR980-084
9.9	2	95	10	139	Avec lub.	DR980-085
9,92 (25/64)	2	95	10	139	Avec lub.	DR980-086
10	2	95	10	139	Avec lub.	DR980-087
10.1	2	106	12	155	Avec lub.	DR980-088
10.2	2	106	12	155	Avec lub.	DR980-089
10.3	2	106	12	155	Avec lub.	DR980-090
10,32 (13/32)	2	106	12	155	Avec lub.	DR980-091
10.4	2	106	12	155	Avec lub.	DR980-092
10.5	2	106	12	155	Avec lub.	DR980-093
10.6	2	106	12	155	Avec lub.	DR980-094
10.7	2	106	12	155	Avec lub.	DR980-095
10,72 (27/64)	2	106	12	155	Avec lub.	DR980-096
10.8	2	106	12	155	Avec lub.	DR980-097
10.9	2	106	12	155	Avec lub.	DR980-098
11	2	106	12	155	Avec lub.	DR980-099

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

DR980 | **Foret 8xD** | **Carbure monobloc**

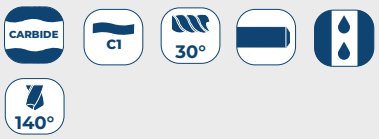






Caractéristiques

- Foret avec trous d'huile revêtu
- Jusque 8xD
- Pour usage général



ØD (mm)	Z	LCF (mm)	S (mm)	OAL (mm)	Lub	Item
11.1	2	114	12	163	Avec lub.	DR980-100
11,11 (7/16)	2	114	12	163	Avec lub.	DR980-101
11.2	2	114	12	163	Avec lub.	DR980-102
11.3	2	114	12	163	Avec lub.	DR980-103
11.4	2	114	12	163	Avec lub.	DR980-104
11.5	2	114	12	163	Avec lub.	DR980-105
11,51 (29/64)	2	114	12	163	Avec lub.	DR980-106
11.6	2	114	12	163	Avec lub.	DR980-107
11.7	2	114	12	163	Avec lub.	DR980-108
11.8	2	114	12	163	Avec lub.	DR980-109
11.9	2	114	12	163	Avec lub.	DR980-110
11,91 (15/32)	2	114	12	163	Avec lub.	DR980-111
12	2	114	12	163	Avec lub.	DR980-112
12,3 (31/64)	2	133	14	182	Avec lub.	DR980-113
12.5	2	133	14	182	Avec lub.	DR980-114
12,7 (1/2)	2	133	14	182	Avec lub.	DR980-115
13	2	133	14	182	Avec lub.	DR980-116
13.5	2	133	14	182	Avec lub.	DR980-117
14	2	133	14	182	Avec lub.	DR980-118
14,29 (9/16)	2	152	16	204	Avec lub.	DR980-119
14.5	2	152	16	204	Avec lub.	DR980-120
15	2	152	16	204	Avec lub.	DR980-121
15.5	2	152	16	204	Avec lub.	DR980-122
15,87 (5/8)	2	152	16	204	Avec lub.	DR980-123
16	2	152	16	204	Avec lub.	DR980-124
16.5	2	171	18	223	Avec lub.	DR980-125
17	2	171	18	223	Avec lub.	DR980-126
17.5	2	171	18	223	Avec lub.	DR980-127
18	2	171	18	223	Avec lub.	DR980-128
18.5	2	190	20	244	Avec lub.	DR980-129
19	2	190	20	244	Avec lub.	DR980-130
19.5	2	190	20	244	Avec lub.	DR980-131
20	2	190	20	244	Avec lub.	DR980-132

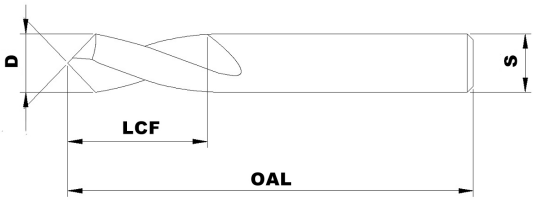
Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

DR990 / 91 / 92

Foret à centrer

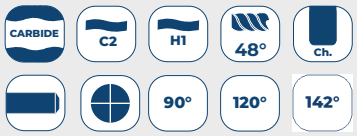
Carbure monobloc





Caractéristiques

- Foret à centrer et chanfreiner
- Angle de pointe de 90°, 120° ou 142°
- Pour usage général



ØD (mm)	Z	a°	LCF (mm)	S (mm)	OAL (mm)	Item
3	2	90°	8	3	35	DR990-030
4	2	90°	10	4	40	DR990-040
6	2	90°	16	6	50	DR990-060
8	2	90°	23	8	60	DR990-080
10	2	90°	24	10	70	DR990-100
12	2	90°	25	12	70	DR990-120
16	2	90°	30	16	80	DR990-160
20	2	90°	35	20	100	DR990-200
3	2	120°	8	3	35	DR991-030
4	2	120°	10	4	40	DR991-040
6	2	120°	16	6	50	DR991-060
8	2	120°	23	8	60	DR991-080
10	2	120°	24	10	70	DR991-100
12	2	120°	25	12	70	DR991-120
16	2	120°	30	16	80	DR991-160
20	2	120°	35	20	100	DR991-200
3	2	142°	8	3	35	DR992-030
4	2	142°	10	4	40	DR992-040
6	2	142°	16	6	50	DR992-060
8	2	142°	23	8	60	DR992-080
10	2	142°	24	10	70	DR992-100
12	2	142°	25	12	70	DR992-120
16	2	142°	30	16	80	DR992-160
20	2	142°	35	20	100	DR992-200

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

EFX **Fraise 4 lèvres à chanfrein** p.207
Série normale - Carbure monobloc - 2 tailles - Finition

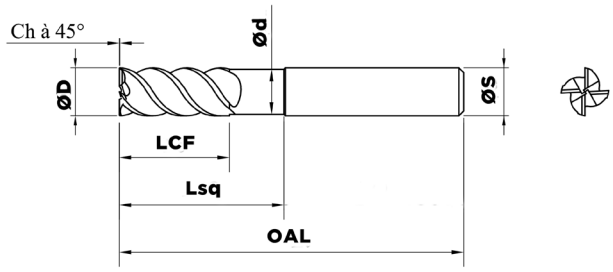
G **Fraise multilèvres à chanfrein** p.208
Série longue - Carbure monobloc - 2 tailles - Super finition

WR **Fraise 4 lèvres à rayon** p.210
Serie normale - Fraisage grand rendement – Carbure monobloc

WV **Fraise 4 lèvres à chanfrein** p.214
Serie normale - Fraisage grand rendement – Carbure monobloc

EX / FX | **Fraise finition** | **Carbure monobloc**





P Acier | Ti Titane | M Inox | Ni Inconel

Caractéristiques

- Fraisage grand rendement avec dégagement
- Fraise carbure revêtue
- Fraise 4 lèvres à chanfrein, division irrégulière, pour finitio

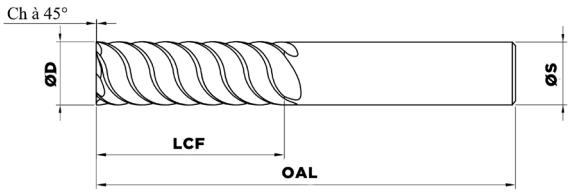
CARBIDE | C2 | H1 | 48° | Ch.

ØD (mm)	LCF (mm)	Lsq (mm)	OAL (mm)	S (mm)	Ch (mm)	Ød (mm)	Z	Revêtement	Item
6	13	19	57	6	0.10	5.7	4	HMMC2	EX917-060
8	19	25	63	8	0.15	7.6	4	HMMC2	EX917-080
10	22	30	72	10	0.15	9.5	4	HMMC2	EX917-100
12	26	36	83	12	0.15	11.4	4	HMMC2	EX917-120
14	26	36	83	14	0.25	13.3	4	HMMC2	EX917-140
16	32	42	92	16	0.25	15.2	6	HMMC2	EX917-160
20	38	52	104	20	0.25	19	6	HMMC2	EX917-200
6	13	19	57	6	0.15	5.7	4	HMMH1	FX919-060
8	19	25	63	8	0.15	7.6	4	HMMH1	FX919-080
10	22	30	72	10	0.15	9.5	4	HMMH1	FX919-100
12	26	36	83	12	0.25	11.4	4	HMMH1	FX919-120
14	26	36	83	14	0.25	13.3	4	HMMH1	FX919-140
16	32	42	92	16	0.25	15.2	6	HMMH1	FX919-160
20	38	52	104	20	0.25	19	6	HMMH1	FX919-200

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

G987 / G988 — Fraise super finition — Carbure monobloc









Caractéristiques

- Fraisage grand vitesse pour finitio
- Fraise carbure revêtue
- Fraise multilèvres à chanfrein
- Série longue



ØD (mm)	LCF (mm)	OAL (mm)	S (mm)	Ch (mm)	Revêtement	Item
6	22	65	6	0.10	HMMC1	G987-060
8	28	80	8	0.15	HMMC1	G987-080
10	32	89	10	0.15	HMMC1	G987-100
12	40	100	12	0.15	HMMC1	G987-120
16	48	107	16	0.25	HMMC1	G987-160
20	56	125	20	0.25	HMMC1	G987-200
6	22	65	6	0.10	HMMD1	G988-060
8	28	80	8	0.15	HMMD1	G988-080
10	32	89	10	0.15	HMMD1	G988-100
12	40	100	12	0.15	HMMD1	G988-120
16	48	107	16	0.25	HMMD1	G988-160
20	56	125	20	0.25	HMMD1	G988-200

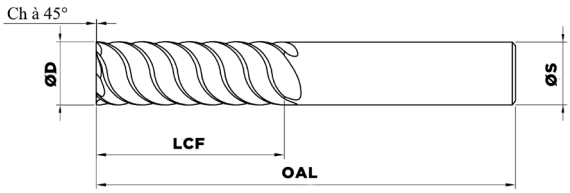
Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

G997 / G998

Fraise super finition

Carbure monobloc









Caractéristiques

- Fraisage grand vitesse pour finitio
- Fraise carbure revêtue
- Fraise multilèvres à chanfrein



ØD (mm)	LCF (mm)	OAL (mm)	S (mm)	Ch (mm)	Z	Revêtement	Item
6	13	57	6	0.10	6	HMMC1	G997-060
8	19	63	8	0.15	6	HMMC1	G997-080
10	22	72	10	0.15	6	HMMC1	G997-100
12	22	76	12	0.15	6	HMMC1	G997-120
14	26	83	14	0.25	6	HMMC1	G997-140
16	32	89	16	0.25	8	HMMC1	G997-160
18	32	92	18	0.25	8	HMMC1	G997-180
20	38	101	20	0.25	10	HMMC1	G997-200
6	13	57	6	0.10	6	HMMD1	G998-060
8	19	63	8	0.15	6	HMMD1	G998-080
10	22	72	10	0.15	6	HMMD1	G998-100
12	22	76	12	0.15	6	HMMD1	G998-120
14	26	83	14	0.25	6	HMMD1	G998-140
16	32	89	16	0.25	8	HMMD1	G998-160
18	32	92	18	0.25	8	HMMD1	G998-180
20	38	101	20	0.25	10	HMMD1	G998-200

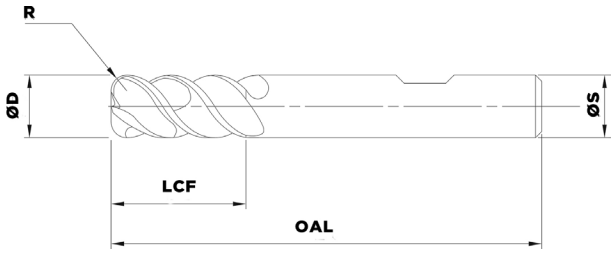
Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

WR907 / 909

Fraise double goujure

Carbure monobloc







Caractéristiques

- Fraisage grand rendement sans dégagement
- Fraise carbure revêtue
- Fraise 4 lèvres à rayon - division irrégulière
- Fraise double goujoure



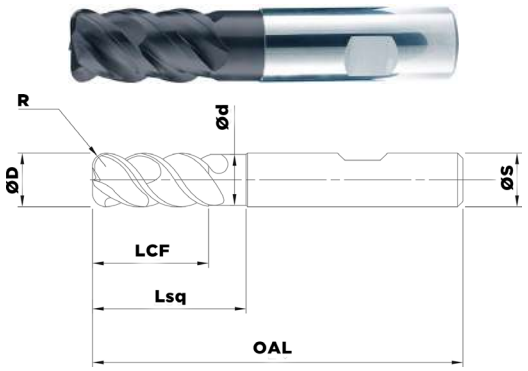
ØD (mm)	LCF (mm)	OAL (mm)	S (mm)	R (mm)	Z	Revêtement	Item
6	13	57	6	1	4	HMMC2	WR907-060
8	19	63	8	2	4	HMMC2	WR907-080
10	22	72	10	2	4	HMMC2	WR907-100
12	26	83	12	3	4	HMMC2	WR907-120
14	26	83	14	3	4	HMMC2	WR907-140
16	32	92	16	4	4	HMMC2	WR907-160
20	38	104	20	4	4	HMMC2	WR907-200
6	13	57	6	1	4	HMMH1	WR909-060
8	19	63	8	2	4	HMMH1	WR909-080
10	22	72	10	2	4	HMMH1	WR909-100
12	26	83	12	3	4	HMMH1	WR909-120
14	26	83	14	3	4	HMMH1	WR909-140
16	32	92	16	4	4	HMMH1	WR909-160
20	38	104	20	4	4	HMMH1	WR909-200

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

WR917 / 919

Fraise double goujure

Carbure monobloc





Caractéristiques

- Fraisage grand rendement avec dégagement
- Fraise carbure revêtue
- Fraise 4 lèvres à rayon - division irrégulière
- Fraise double goujoure



ØD (mm)	LCF (mm)	Lsq (mm)	OAL (mm)	S (mm)	R (mm)	Ød (mm)	Z	Revêtement	Item
6	13	19	57	6	1	5.7	4	HMMC2	WR917-060
8	19	25	63	8	2	7.6	4	HMMC2	WR917-080
10	22	30	72	10	2	9.5	4	HMMC2	WR917-100
10	22	30	72	10	4	9.5	4	HMMC2	WR917-104
12	26	36	83	12	2.5	11.4	4	HMMC2	WR917-122
12	26	36	83	12	3	11.4	4	HMMC2	WR917-123
12	26	36	83	12	4	11.4	4	HMMC2	WR917-124
14	26	36	83	14	3	13.3	4	HMMC2	WR917-140
16	32	42	92	16	0.5	15.2	4	HMMC2	WR917-160
16	32	42	92	16	1	15.2	4	HMMC2	WR917-161
16	32	42	92	16	2.5	15.2	4	HMMC2	WR917-162
16	32	42	92	16	4	15.2	4	HMMC2	WR917-164
20	38	52	104	20	0.5	19	4	HMMC2	WR917-200
20	38	52	104	20	2.5	19	4	HMMC2	WR917-202
20	38	52	104	20	4	19	4	HMMC2	WR917-204
20	38	52	104	20	6	19	4	HMMC2	WR917-206
6	13	19	57	6	1	5.7	4	HMMH1	WR919-060
8	19	25	63	8	2	7.6	4	HMMH1	WR919-080
10	22	30	72	10	2	9.5	4	HMMH1	WR919-100
10	22	30	72	10	4	9.5	4	HMMH1	WR919-104
12	26	36	83	12	2.5	11.4	4	HMMH1	WR919-122
12	26	36	83	12	3	11.4	4	HMMH1	WR919-123
12	26	36	83	12	4	11.4	4	HMMH1	WR919-124
14	26	36	83	14	3	13.3	4	HMMH1	WR919-140
16	32	42	92	16	0.5	15.2	4	HMMH1	WR919-160
16	32	42	92	16	1	15.2	4	HMMH1	WR919-161
16	32	42	92	16	2.5	15.2	4	HMMH1	WR919-162
16	32	42	92	16	4	15.2	4	HMMH1	WR919-164
20	38	52	104	20	0.5	19	4	HMMH1	WR919-200
20	38	52	104	20	2.5	19	4	HMMH1	WR919-202
20	38	52	104	20	4	19	4	HMMH1	WR919-204
20	38	52	104	20	6	19	4	HMMH1	WR919-206

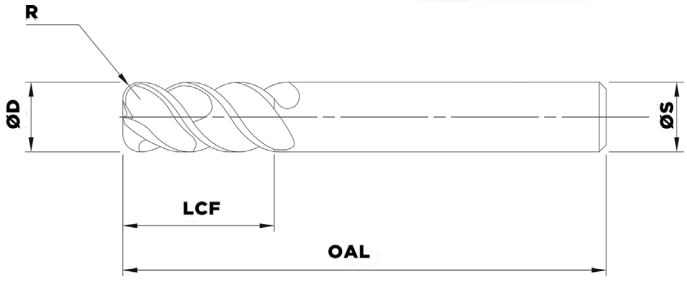
Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

WR927 / 929

Fraise double goujure

Carbure monobloc







Caractéristiques

- Fraisage grand rendement sans dégagement - série longue
- Fraise carbure revêtue
- Fraise 4 lèvres à rayon - division irrégulière
- Fraise double goujoure



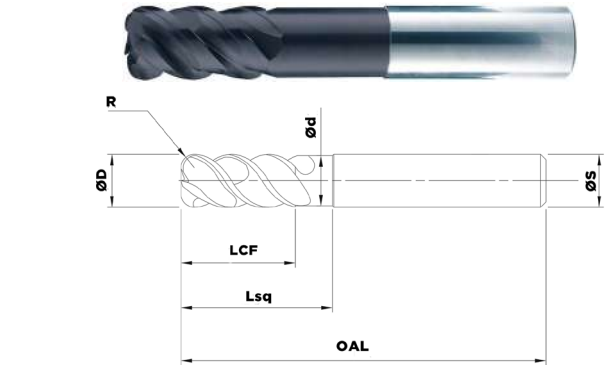
ØD (mm)	LCF (mm)	OAL (mm)	S (mm)	R (mm)	Z	Revêtement	Item
6	13	65	6	1	4	HMMC2	WR927-060
8	19	80	8	2	4	HMMC2	WR927-080
10	22	100	10	2	4	HMMC2	WR927-100
12	26	100	12	3	4	HMMC2	WR927-120
14	26	104	14	3	4	HMMC2	WR927-140
16	32	115	16	4	4	HMMC2	WR927-160
20	38	125	20	4	4	HMMC2	WR927-200
6	13	65	6	1	4	HMMH1	WR929-060
8	19	80	8	2	4	HMMH1	WR929-080
10	22	100	10	2	4	HMMH1	WR929-100
12	26	100	12	3	4	HMMH1	WR929-120
14	26	104	14	3	4	HMMH1	WR929-140
16	32	115	16	4	4	HMMH1	WR929-160
20	38	125	20	4	4	HMMH1	WR929-200

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

WR937 / 939

Fraise double goujure

Carbure monobloc



P Acier · Ti Titane · M Inox · Ni Inconel

Caractéristiques

- Fraisage grand rendement avec dégagement - série longue
- Fraise carbure revêtue
- Fraise 4 lèvres à rayon - division irrégulière
- Fraise double goujoure

CARBIDE · C2 · H1 · 48° · R

ØD (mm)	LCF (mm)	Lsq (mm)	OAL (mm)	S (mm)	R (mm)	Ød (mm)	Z	Revêtement	Item
6	13	27	65	6	1	5.7	4	HMMC2	WR937-060
8	19	42	80	8	2	7.6	4	HMMC2	WR937-080
10	22	58	100	10	2	9.5	4	HMMC2	WR937-100
10	22	58	100	10	4	9.5	4	HMMC2	WR937-104
12	26	53	100	12	3	11.4	4	HMMC2	WR937-120
14	26	57	104	14	3	13.3	4	HMMC2	WR937-140
16	32	65	115	16	4	15.2	4	HMMC2	WR937-160
20	38	73	125	20	4	19	4	HMMC2	WR937-200
6	13	27	65	6	1	5.7	4	HMMH1	WR939-060
8	19	42	80	8	2	7.6	4	HMMH1	WR939-080
10	22	58	100	10	2	9.5	4	HMMH1	WR939-100
10	22	58	100	10	4	9.5	4	HMMH1	WR939-104
12	26	53	100	12	3	11.4	4	HMMH1	WR939-120
14	26	57	104	14	3	13.3	4	HMMH1	WR939-140
16	32	65	115	16	4	15.2	4	HMMH1	WR939-160
20	38	73	125	20	4	19	4	HMMH1	WR939-200

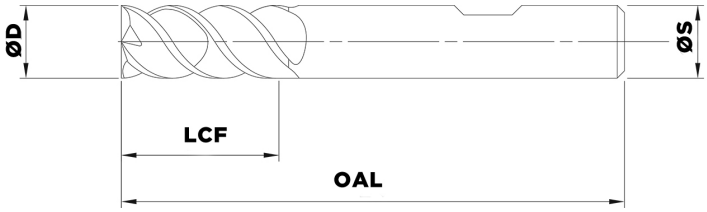
Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

WV907 / 909

Fraise double goujure

Carbure monobloc







Caractéristiques

- Fraisage grand rendement sans dégagement
- Fraise carbure revêtue
- Fraise 4 lèvres à chanfrein - division irrégulière
- Fraise double goujoure



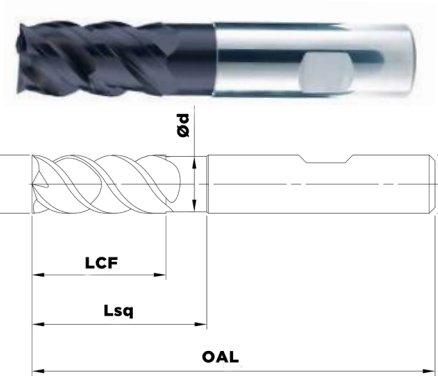
ØD (mm)	LCF (mm)	OAL (mm)	S (mm)	Z	Revêtement	Item
6	13	57	6	4	HMMC2	WV907-060
8	19	63	8	4	HMMC2	WV907-080
10	22	72	10	4	HMMC2	WV907-100
12	26	83	12	4	HMMC2	WV907-120
14	26	83	14	4	HMMC2	WV907-140
16	32	92	16	4	HMMC2	WV907-160
20	38	104	20	4	HMMC2	WV907-200
6	13	57	6	4	HMMH1	WV909-060
8	19	63	8	4	HMMH1	WV909-080
10	22	72	10	4	HMMH1	WV909-100
12	26	83	12	4	HMMH1	WV909-120
14	26	83	14	4	HMMH1	WV909-140
16	32	92	16	4	HMMH1	WV909-160
20	38	104	20	4	HMMH1	WV909-200

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

WV917 / 919

Fraise double goujure

Carbure monobloc



P Ti M Ni

Caractéristiques

- Fraisage grand rendement avec dégagement
- Fraise carbure revêtue
- Fraise 4 lèvres à chanfrein - division irrégulière
- Fraise double goujoure

CARBIDE C2 H1 48° R

ØD (mm)	LCF (mm)	Lsq (mm)	OAL (mm)	S (mm)	Ød (mm)	Z	Revêtement	Item
6	13	19	57	6	5.7	4	HMMC2	WV917-060
8	19	25	63	8	7.6	4	HMMC2	WV917-080
10	22	30	72	10	9.5	4	HMMC2	WV917-100
12	26	36	83	12	11.4	4	HMMC2	WV917-120
14	26	36	83	14	13.3	4	HMMC2	WV917-140
16	32	42	92	16	15.2	4	HMMC2	WV917-160
20	38	52	104	20	19	4	HMMC2	WV917-200
6	13	19	57	6	5.7	4	HMMH1	WV919-060
8	19	25	63	8	7.6	4	HMMH1	WV919-080
10	22	30	72	10	9.5	4	HMMH1	WV919-100
12	26	36	83	12	11.4	4	HMMH1	WV919-120
14	26	36	83	14	13.3	4	HMMH1	WV919-140
16	32	42	92	16	15.2	4	HMMH1	WV919-160
20	38	52	104	20	19	4	HMMH1	WV919-200

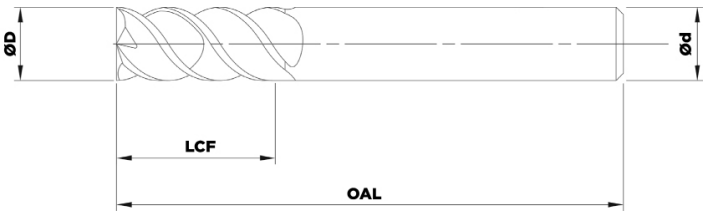
Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

WV927 / 929

Fraise double goujure

Carbure monobloc







Caractéristiques

- Fraisage grand rendement sans dégagement - série longue
- Fraise carbure revêtue
- Fraise 4 lèvres à chanfrein - division irrégulière
- Fraise double goujoure



ØD (mm)	LCF (mm)	OAL (mm)	S (mm)	Z	Revêtement	Item
6	13	65	6	4	HMMC2	WV927-060
8	19	80	8	4	HMMC2	WV927-080
10	22	100	10	4	HMMC2	WV927-100
12	26	100	12	4	HMMC2	WV927-120
14	26	104	14	4	HMMC2	WV927-140
16	32	115	16	4	HMMC2	WV927-160
20	38	125	20	4	HMMC2	WV927-200
6	13	65	6	4	HMMH1	WV929-060
8	19	80	8	4	HMMH1	WV929-080
10	22	100	10	4	HMMH1	WV929-100
12	26	100	12	4	HMMH1	WV929-120
14	26	104	14	4	HMMH1	WV929-140
16	32	115	16	4	HMMH1	WV929-160
20	38	125	20	4	HMMH1	WV929-200

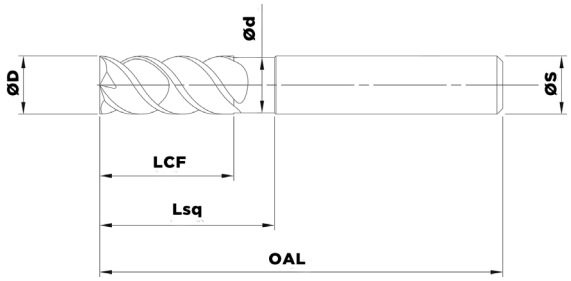
Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

WV937 / 939

Fraise double goujure

Carbure monobloc







Caractéristiques

- Fraisage grand rendement avec dégagement - série longue
- Fraise carbure revêtue
- Fraise 4 lèvres à chanfrein - division irrégulière
- Fraise double goujoure



ØD (mm)	LCF (mm)	OAL (mm)	S (mm)	Ød (mm)	Z	Revêtement	Item
6	13	65	6	5.7	4	HMMC2	WV937-060
8	19	80	8	7.6	4	HMMC2	WV937-080
10	22	100	10	9.5	4	HMMC2	WV937-100
12	26	100	12	11.4	4	HMMC2	WV937-120
14	26	104	14	13.3	4	HMMC2	WV937-140
16	32	115	16	15.2	4	HMMC2	WV937-160
20	38	125	20	19	4	HMMC2	WV937-200
6	13	65	6	5.7	4	HMMH1	WV939-060
8	19	80	8	7.6	4	HMMH1	WV939-080
10	22	100	10	9.5	4	HMMH1	WV939-100
12	26	100	12	11.4	4	HMMH1	WV939-120
14	26	104	14	13.3	4	HMMH1	WV939-140
16	32	115	16	15.2	4	HMMH1	WV939-160
20	38	125	20	19	4	HMMH1	WV939-200

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

OUTILLAGES

2XS **Butée micrométrique ultra compacte** p.220
Queue cylindrique Ø3mm

2XA **Butée micrométrique compacte** p.222
Queue cylindrique Ø6mm

2XB **Butée micrométrique** p.226
Queue cylindrique Ø6mm

2XC **Butée micrométrique à rotule** p.230
Queue cylindrique Ø6mm avec 3 plats

2XD **Butée micrométrique - course 14mm** p.234
Queue cylindrique Ø10mm avec 3 plats

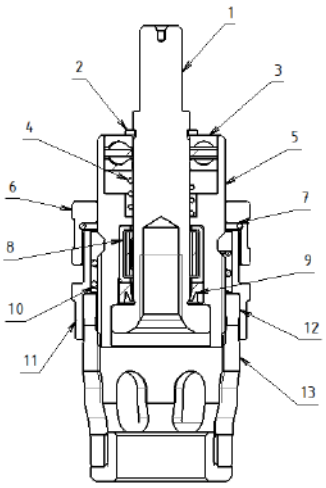
2XE **Butée micrométrique - course 21mm** p.236
Queue cylindrique Ø6mm avec ou sans plats

2XF **Butée micrométrique - course 38mm** p.240
Queue cylindrique Ø6mm avec ou sans plats

2XG **Butée micrométrique - course 58mm** p.244
Queue cylindrique Ø10mm avec 3 plats

2XM **Butée micrométrique à alésage** p.246
Pour brosses à métalliser en poussant 2MA

2XS — Butée micrométrique ultra compacte — Course 3mm



Référence pièce	Index	Quantité	Désignation
PART0433	1	1	Axe M6x100
PART0439	2	1	Circlip
PART0436	3	1	Butée à bille F8-16M
PART0440	4	1	Ressort de rappel
PART0434	5	1	Corps
PART0435	6	1	Bague de verrouillage
PART0442	7	1	Ressort anti blocage
PART0437	8	1	Cage à aiguilles
PART0438	9	1	Joint à lèvre
PART0441	10	1	Ressort de verrouillage
PART0444	11	1	Bague graduée
PART0443	12	1	Bague crénelée
PART0445	13	1	Embase Large
PART0446	13	1	Embase Sécurité
PART0447	13	1	Embase Demi Lune

- Embase et patin spéciaux sur demande



Embase 1

Portée plate taraudée
Passage intérieur Ø12.6
Large ouverture
Embout nylon ou acier



Embase 2

Portée plate taraudée
Passage intérieur Ø12.6
Lumières "sécurité"
Embout nylon ou acier

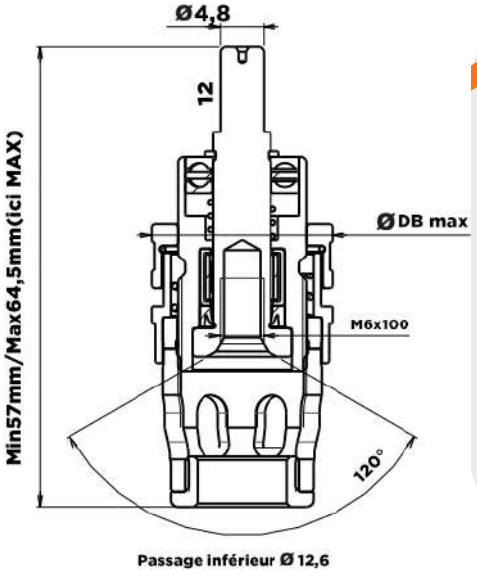


Embase 3

Portée plate réduite
Passage intérieur Ø7
Large ouverture

2XS — Butée micrométrique ultra compacte — Course 3mm





Caractéristiques

- Permet un réglage précis de la profondeur de l'usinage
- Utilisation avec fraisureurs, forets fraisureurs et fraises à lamer
- Acier Nickelé et acier traité pour les pièces en mouvement pour une meilleure durée de vie
- Pas d'ajustement 0.025mm

M6x100

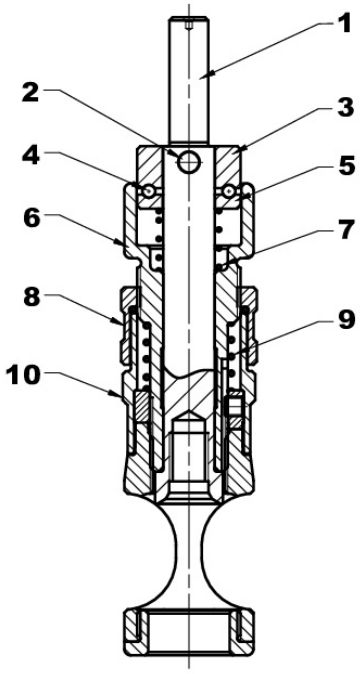
EMBASE 1	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Embase n°	Ø embase	Embout Acier	Embout Nylon
	M6 x 100	4,8	.1890	6	25,5	1	22	2XS0A101	2XS0A001

EMBASE 2	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Embase n°	Ø embase	Embout Acier	Embout Nylon
	M6 x 100	4,8	.1890	6	25,5	2	22	2XS0A102	2XS0A002

EMBASE 3	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Embase n°	Ø embase	Embout Acier
	M6 x 100	4,8	.1890	3	25,5	3	22	2XS0A103

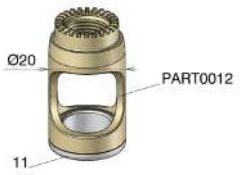
Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

2XA — Butée micrométrique compacte — Course 6mm

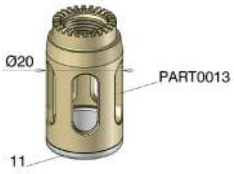


Référence pièce	Index	Quantité	Désignation
PART0001	1	1	Axe M6x100
PART0002	1	1	Axe 1/4-28F
PART0003	2	1	Goupille
PART0004	3	1	Butée à billes pièce 1
PART0005	4	19	Bille Ø2
PART0006	5	1	Butée à billes pièce 2
PART0007	6	1	Corps
PART0008	7	1	Ressort Ø0,7
PART0009	8	1	Écrou
PART0010	9	1	Ressort Ø0,9
PART0011	10	1	Vernier Moleté
PART0016	11	1	Patin nylon
PART0017	11	1	Patin acier
PART0204	11	1	Patin nylon tripode
PART0201	11	1	Patin nylon quadripode

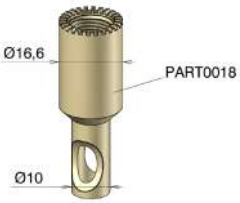
- Embase et patin spéciaux sur demande



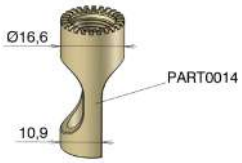
Embase 1
Portée plate taraudée
Passage intérieur Ø12.6
Large ouverture
Embout nylon ou acier



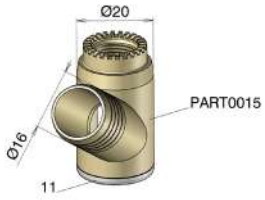
Embase 2
Portée plate taraudée
Passage intérieur Ø12.6
Type «sécurité»
Embout nylon ou acier



Embase 3
Portée plate réduite
Passage intérieur Ø7
Large ouverture



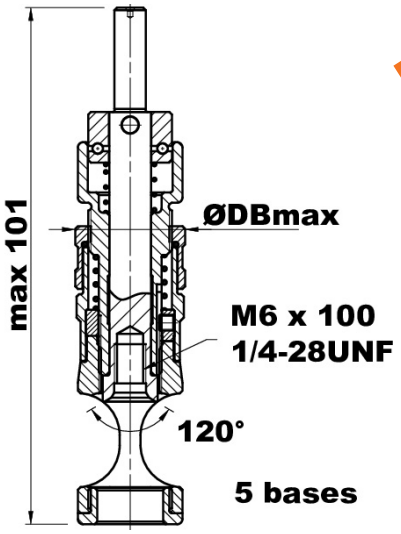
Embase 4
Portée plate deportée
Passage intérieur Ø12.8
Déport 2,5mm



Embase 5
Portée plate taraudée
Passage intérieur Ø12.6
Avec aspiration Ø16x13
Embout nylon ou acier

2XA — Butée micrométrique compacte — Course 6mm





Caractéristiques

- Permet un réglage précis de la profondeur de l'usinage
- Utilisation avec fraisureurs, forets fraisureurs et fraises à lamer
- Acier Nickelé et acier traité pour les pièces en mouvement
- Pas d'ajustement 0.03mm

M6x100 — 1/4-28 UNF

EMBASE 1	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Embase n°	Ø embase	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	M6 x 100	6	.2362	6	21	1	20	2XA0A101	2XA0A001	2XA0Y001	2XA0Z001
	1/4-28 UNF	6	.2362	6	21	1	20	2XA0A111	2XA0A011	2XA0Y011	2XA0Z011

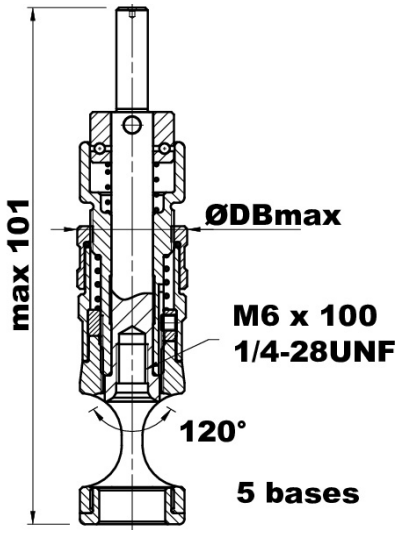
EMBASE 2	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Embase n°	Ø embase	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	M6 x 100	6	.2362	6	21	2	20	2XA0A102	2XA0A002	2XA0Y002	2XA0Z002
	1/4-28 UNF	6	.2362	6	21	2	20	2XA0A112	2XA0A012	2XA0Y012	2XA0Z012

EMBASE 3	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Embase n°	Ø embase	Embout Acier
	M6 x 100	6	.2362	6	21	3	10	2XA0A103
	1/4-28 UNF	6	.2362	6	21	3	10	2XA0A113

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

2XA — Butée micrométrique compacte — Course 6mm

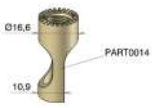




Caractéristiques

- Permet un réglage précis de la profondeur de l'usinage
- Utilisation avec fraisureurs, forets fraisureurs et fraises à lamer
- Acier Nickelé et acier traité pour les pièces en mouvement
- Pas d'ajustement 0.03mm

M6x100 | 1/4-28 UNF

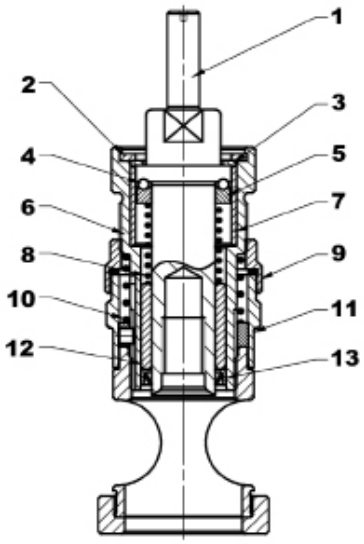
EMBASE 4	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Embase n°	Ø embase	Embout Acier
	M6 x 100	6	.2362	6	21	4	16.6	2XA0A104
	1/4-28 UNF	6	.2362	6	21	4	16.6	2XA0A114

EMBASE 5	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Embase n°	Ø embase	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	M6 x 100	6	.2362	6	21	5	20	2XA0A105	2XA0A005	2XA0Y005	2XA0Z005
	1/4-28 UNF	6	.2362	6	21	5	20	2XA0A115	2XA0A015	2XA0Y015	2XA0Z015

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

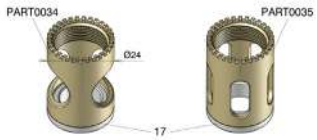


2XB — Butée micrométrique — Course 7.5mm



Référence pièce	Index	Quantité	Désignation
PART0020	1	1	Axe M6x100
PART0021	1	1	Axe M8x100
PART0022	1	1	Axe 1/4 - 28 UNF
PART0023	2	1	Circlips intérieur
PART0024	3	1	Rondelle
PART0005	4	22	Bille Ø2
PART0025	5	1	Butée à billes
PART0026	6	1	Corps
PART0027	7	1	Bague PAP
PART0028	8	1	Ressort Ø14,2
PART0029	9	1	Écrou
PART0030	10	1	Ressort Ø22,5
PART0031	11	1	Vernier moleté
PART0032	12	1	Bague bronze
PART0033	13	1	Joint à lèvre
PART0036	17	1	Patin nylon n°1
PART0037	17	1	Patin acier N°1
PART0205	17	1	Patin nylon tripode N°1
PART0200	17	1	Patin nylon quadripode N°1
PART0040	18	1	Patin nylon N°2
PART0041	18	1	Patin acier N°2
PART0206	18	1	Patin nylon tripode N°2
PART0059	18	1	Patin nylon quadripode N°2
PART0044	19	1	Patin nylon N°3
PART0045	19	1	Patin acier N°3
PART0058	19	1	Patin nylon tripode N°3
PART0207	19	1	Patin nylon quadripode N°3

- Embase et patin spéciaux sur demande



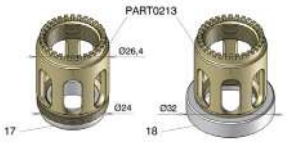
Embase 1
Portée plate taraudée M20
Passage intérieur Ø15
Type « sécurité » ou non
Patin nylon ou acier



Embase 2
Portée plate filetée M26
Passage intérieur Ø22
Type « sécurité » ou non
Patin nylon ou acier



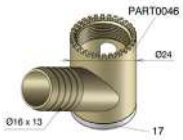
Embase 3
Portée plate filetée M30
Passage intérieur Ø26
Type « sécurité » ou non
Patin nylon ou acier



Embase 4
Portée plate taraudée M20 et filetée M26.
Passage intérieur 15 ou 20
Type « sécurité »
Patin nylon ou acier



Embase déportée
Portée plate déportée
Passage intérieur Ø18
Déport 4mm
3 pions nylon, ou patin acier tronqué



Embase 5
Portée plate taraudée M20
Avec aspiration Ø16 x 13
Passage intérieur Ø15
Patin nylon ou acier



Embase 6
Portée plate filetée M26
Avec aspiration Ø16 x 13
Passage intérieur Ø22
Patin nylon ou acier



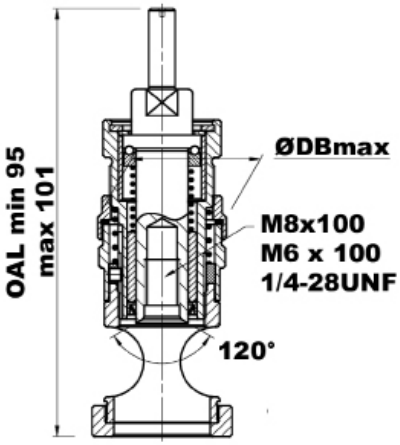
Embase 7
Portée plate filetée M30
Avec aspiration Ø16 x 13
Passage intérieur Ø26
Patin nylon ou acier



Patins possibles
Patin plat, tripode ou quadripode.
En Nylon ou acier

2XB — Butée micrométrique — Course 7.5mm





Caractéristiques

- Permet un réglage précis de la profondeur de l'usinage
- Utilisation avec fraisureurs, forets fraisureurs et fraises à lamer
- Acier Nickelé et acier traité pour les pièces en mouvement
- Pas d'ajustement 0.025mm, joint à lèvre pour éviter l'intrusion d'impuretés

M6x100 | M8x100 | 1/4-28 UNF

EMBASE 1	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	M6 x 100	6	.2362	7.5	29.5	24	1 Security	2XB0A101	2XB0A001	2XB0Y001	2XB0Z001
	M6 x 100	6	.2362	7.5	29.5	24	1	2XB0A108	2XB0A008	2XB0Y008	2XB0Z008
	M8 x 100	6	.2362	7.5	29.5	24	1	2XB0A110	2XB0A010	2XB0Y010	2XB0Z010
	M8 x 100	6	.2362	7.5	29.5	24	1 Security	2XB0A111	2XB0A011	2XB0Y011	2XB0Z011
	1/4-28 UNF	6	.2362	7.5	29.5	24	1 Security	2XB0A121	2XB0A021	2XB0Y021	2XB0Z021
	1/4-28 UNF	6	.2362	7.5	29.5	24	1	2XB0A128	2XB0A028	2XB0Y028	2XB0Z028

EMBASE 2	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	M6 x 100	6	.2362	7.5	29.5	32	2 Security	2XB0A102	2XB0A002	2XB0Y002	2XB0Z002
	M6 x 100	6	.2362	7.5	29.5	32	2	2XB0A109	2XB0A009	2XB0Y009	2XB0Z009
	M8 x 100	6	.2362	7.5	29.5	32	2 Security	2XB0A112	2XB0A012	2XB0Y012	2XB0Z012
	1/4-28 UNF	6	.2362	7.5	29.5	32	2 Security	2XB0A122	2XB0A022	2XB0Y022	2XB0Z022
	1/4-28 UNF	6	.2362	7.5	29.5	32	2	2XB0A129	2XB0A029	2XB0Y029	2XB0Z029
	M8 x 100	6	.2362	7.5	29.5	32	2	2XB0A119	2XB0A019	2XB0Y019	2XB0Z019

EMBASE 3	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	M6 x 100	6	.2362	7.5	29.5	36	3	2XB0A103	2XB0A003	2XB0Y003	2XB0Z003
	M6 x 100	6	.2362	7.5	29.5	36	3 Security	2XB0A104	2XB0A004	2XB0Y004	2XB0Z004
	M8 x 100	6	.2362	7.5	29.5	36	3	2XB0A113	2XB0A013	2XB0Y013	2XB0Z013
	M8 x 100	6	.2362	7.5	29.5	36	3 Security	2XB0A114	2XB0A014	2XB0Y014	2XB0Z014
	1/4-28 UNF	6	.2362	7.5	29.5	36	3	2XB0A123	2XB0A023	2XB0Y023	2XB0Z023
	1/4-28 UNF	6	.2362	7.5	29.5	36	3 Security	2XB0A124	2XB0A024	2XB0Y024	2XB0Z024

OPTION BAGUE DE COULEUR



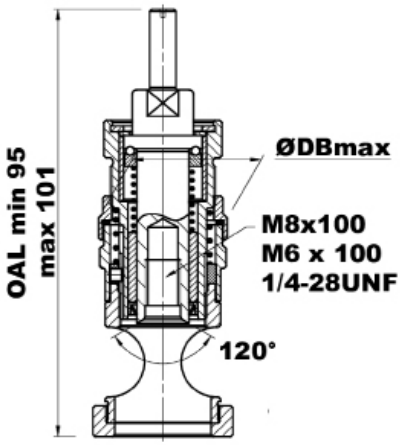

2XB # A # # #
O pour écrou standard,
B pour écrou bleu,
N pour écrou noir,
R pour écrou rouge




Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

2XB — Butée micrométrique — Course 7.5mm





Caractéristiques

- Permet un réglage précis de la profondeur de l'usinage
- Utilisation avec fraisureurs, forets fraisureurs et fraises à lamer
- Acier Nickelé et acier traité pour les pièces en mouvement
- Pas d'ajustement 0.025mm, joint à lèvre pour éviter l'intrusion d'impuretés

M6x100 | M8x100 | 1/4-28 UNF

EMBASE 4	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	M6 x 100	6	.2362	7.5	29.5	26.4	4 inter.	2XB0A10B	2XB0A00B	2XB0Y00B	2XB0Z00B
	M6 x 100	6	.2362	7.5	29.5	32	4 exter.	2XB0A10C	2XB0A00C	2XB0Y00C	2XB0Z00C
	M8 x 100	6	.2362	7.5	29.5	26.4	4 inter.	2XB0A11B	2XB0A01B	2XB0Y01B	2XB0Z01B
	M8 x 100	6	.2362	7.5	29.5	32	4 exter.	2XB0A11C	2XB0A01C	2XB0Y01C	2XB0Z01C
	1/4-28 UNF	6	.2362	7.5	29.5	26.4	4 inter.	2XB0A12B	2XB0A02B	2XB0Y02B	2XB0Z02B
	1/4-28 UNF	6	.2362	7.5	29.5	32	4 exter.	2XB0A12C	2XB0A02C	2XB0Y02C	2XB0Z02C

EMBASE Offse	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon
	M6 x 100	6	.2362	7.5	29.5	27	Offse	2XB0A100	2XB0A000
	M8 x 100	6	.2362	7.5	29.5	27	Offse	2XB0A118	2XB0A018
	1/4-28 UNF	6	.2362	7.5	29.5	27	Offse	2XB0A120	2XB0A020

EMBASE 5	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	M6 x 100	6	.2362	7.5	29.5	24	5	2XB0A105	2XB0A005	2XB0Y005	2XB0Z005
	M8 x 100	6	.2362	7.5	29.5	24	5	2XB0A115	2XB0A015	2XB0Y015	2XB0Z015
	1/4-28 UNF	6	.2362	7.5	29.5	24	5	2XB0A125	2XB0A025	2XB0Y025	2XB0Z025



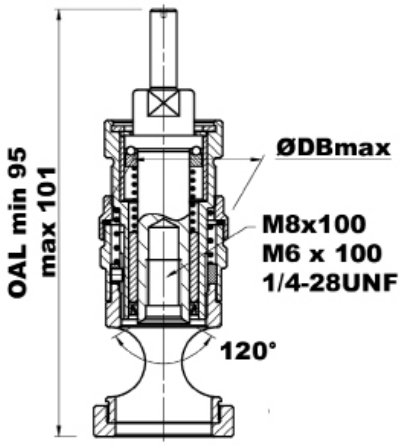

2XB # A # # #
O pour écrou standard,
B pour écrou bleu,
N pour écrou noir,
R pour écrou rouge




Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

2XB — Butée micrométrique — Course 7.5mm





Caractéristiques

- Permet un réglage précis de la profondeur de l'usinage
- Utilisation avec fraisureurs, forets fraisureurs et fraises à lamer
- Acier Nickelé et acier traité pour les pièces en mouvement
- Pas d'ajustement 0.025mm, joint à lèvre pour éviter l'intrusion d'impuretés

M6x100 | M8x100 | 1/4-28 UNF

EMBASE 6	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	M6 x 100	6	.2362	7.5	29.5	32	6	2XB0A106	2XB0A006	2XB0Y006	2XB0Z006
	M8 x 100	6	.2362	7.5	29.5	32	6	2XB0A116	2XB0A016	2XB0Y016	2XB0Z016
	1/4-28 UNF	6	.2362	7.5	29.5	32	6	2XB0A126	2XB0A026	2XB0Y026	2XB0Z026

EMBASE 7	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	M6 x 100	6	.2362	7.5	29.5	36	7	2XB0A107	2XB0A007	2XB0Y007	2XB0Z007
	M8 x 100	6	.2362	7.5	29.5	36	7	2XB0A117	2XB0A017	2XB0Y017	2XB0Z017
	1/4-28 UNF	6	.2362	7.5	29.5	36	7	2XB0A127	2XB0A027	2XB0Y027	2XB0Z027

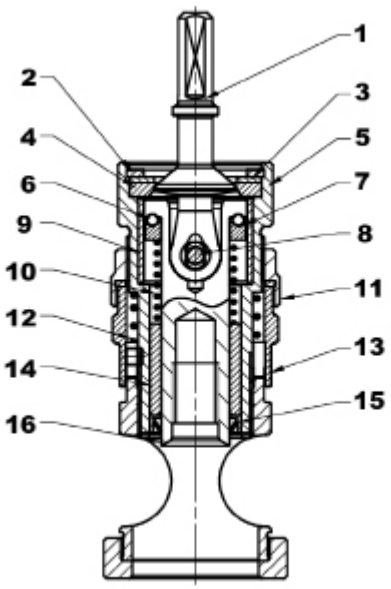



2XB # A # # #
O pour écrou standard,
B pour écrou bleu,
N pour écrou noir,
R pour écrou rouge



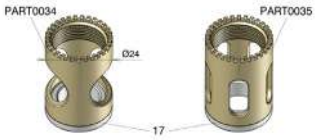

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

2XC — Butée micrométrique à rotule — Course 8mm



Référence pièce	Index	Quantité	Désignation
PART0050	1	1	Rotule
PART0023	2	1	Circlips intérieur
PART0051	3	1	Rondelle
PART0052	4	1	Chapeau
PART0053	5	1	Corps
PART0005	6	22	Bille Ø2
PART0025	7	1	Butée à billes
PART0027	8	1	Goupille
PART0054	9	1	Bague PAP
PART0028	10	1	Ressort Ø14,2
PART0029	11	1	Écrou
PART0030	12	1	Ressort Ø22,5
PART0031	13	1	Vernier moleté
PART0032	14	1	Bague bronze
PART0033	15	1	Joint à lèvre
PART0055	16	1	Axe M6x100
PART0056	16	1	Axe M8x100
PART0057	16	1	Axe 1/4 - 28 UNF
PART0036	17	1	Patin nylon n°1
PART0037	17	1	Patin acier N°1
PART0205	17	1	Patin nylon tripode N°1
PART0200	17	1	Patin nylon quadripode N°1
PART0040	18	1	Patin nylon N°2
PART0041	18	1	Patin acier N°2
PART0206	18	1	Patin nylon tripode N°2
PART0059	18	1	Patin nylon quadripode N°2
PART0044	19	1	Patin nylon N°3
PART0045	19	1	Patin acier N°3
PART0058	19	1	Patin nylon tripode N°3
PART0207	19	1	Patin nylon quadripode N°3

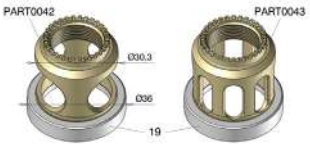
- Embase et patin spéciaux sur demande



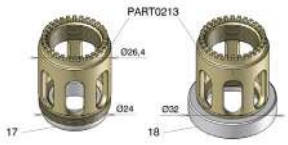
Embase 1
Portée plate taraudée M20
Passage intérieur Ø15
Type « sécurité » ou non
Patin nylon ou acier



Embase 2
Portée plate filetée M26
Passage intérieur Ø22
Type « sécurité » ou non
Patin nylon ou acier



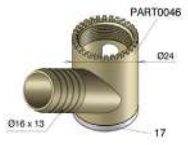
Embase 3
Portée plate filetée M30
Passage intérieur Ø26
Type « sécurité » ou non
Patin nylon ou acier



Embase 4
Portée plate taraudée M20 et filetée M26.
Passage intérieur 15 ou 20
Type « sécurité »
Patin nylon ou acier



Embase déportée
Portée plate déportée
Passage intérieur Ø18
Déport 4mm
3 pions nylon, ou patin acier tronqué



Embase 5
Portée plate taraudée M20
Avec aspiration Ø16 x 13
Passage intérieur Ø15
Patin nylon ou acier



Embase 6
Portée plate filetée M26
Avec aspiration Ø16 x 13
Passage intérieur Ø22
Patin nylon ou acier



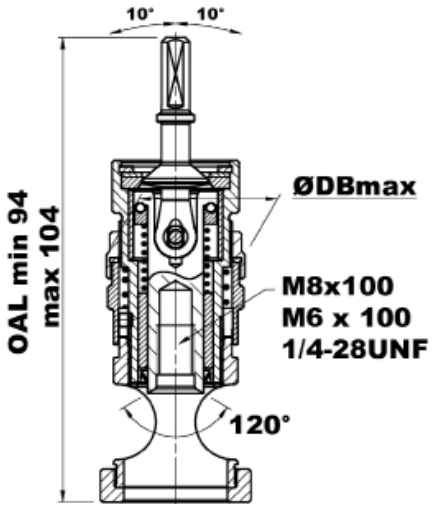
Embase 7
Portée plate filetée M30
Avec aspiration Ø16 x 13
Passage intérieur Ø26
Patin nylon ou acier



Patins possibles
Patin plat, tripode ou quadripode.
En Nylon ou acier

2XC — Butée micrométrique à rotule — Course 8mm





Caractéristiques

- Permet un réglage précis de la profondeur de l'usinage
- Utilisation avec fraisureurs, forets fraisureurs et fraises à lamer
- Acier Nickelé et acier traité pour les pièces en mouvement
- Pas d'ajustement 0.025mm, joint à lèvre pour éviter l'intrusion d'impuretés
- Rotule permettant un accès dans des zones difficiles et de orriger les défauts de concentricité

M6x100 | M8x100 | 1/4-28 UNF

EMBASE 1	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	M6 x 100	6	.2362	8	29.5	24	1 Security	2XC0A101	2XC0A001	2XC0Y001	2XC0Z001
	M6 x 100	6	.2362	8	29.5	24	1	2XC0A108	2XC0A008	2XC0Y008	2XC0Z008
	M8 x 100	6	.2362	8	29.5	24	1	2XC0A110	2XC0A010	2XC0Y010	2XC0Z010
	M8 x 100	6	.2362	8	29.5	24	1 Security	2XC0A111	2XC0A011	2XC0Y011	2XC0Z011
	1/4-28 UNF	6	.2362	8	29.5	24	1 Security	2XC0A121	2XC0A021	2XC0Y021	2XC0Z021
	1/4-28 UNF	6	.2362	8	29.5	24	1	2XC0A128	2XC0A028	2XC0Y028	2XC0Z028

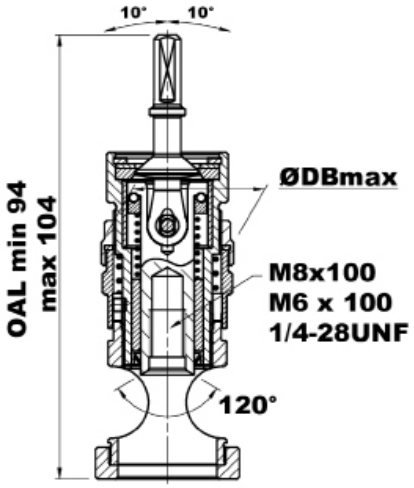
EMBASE 2	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	M6 x 100	6	.2362	8	29.5	32	2 Security	2XC0A102	2XC0A002	2XC0Y002	2XC0Z002
	M6 x 100	6	.2362	8	29.5	32	2	2XC0A109	2XC0A009	2XC0Y009	2XC0Z009
	M8 x 100	6	.2362	8	29.5	32	2 Security	2XC0A112	2XC0A012	2XC0Y012	2XC0Z012
	M8 x 100	6	.2362	8	29.5	32	2	2XC0A119	2XC0A019	2XC0Y019	2XC0Z019
	1/4-28 UNF	6	.2362	8	29.5	32	2 Security	2XC0A122	2XC0A022	2XC0Y022	2XC0Z022
	1/4-28 UNF	6	.2362	8	29.5	32	2	2XC0A129	2XC0A029	2XC0Y029	2XC0Z029

EMBASE 3	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	M6 x 100	6	.2362	8	29.5	36	3	2XC0A103	2XC0A003	2XC0Y003	2XC0Z003
	M6 x 100	6	.2362	8	29.5	36	3 Security	2XC0A104	2XC0A004	2XC0Y004	2XC0Z004
	M8 x 100	6	.2362	8	29.5	36	3	2XC0A113	2XC0A013	2XC0Y013	2XC0Z013
	M8 x 100	6	.2362	8	29.5	36	3 Security	2XC0A114	2XC0A014	2XC0Y014	2XC0Z014
	1/4-28 UNF	6	.2362	8	29.5	36	3	2XC0A123	2XC0A023	2XC0Y023	2XC0Z023
	1/4-28 UNF	6	.2362	8	29.5	36	3 Security	2XC0A124	2XC0A024	2XC0Y024	2XC0Z024

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

2XC — Butée micrométrique à rotule — Course 8mm





Caractéristiques

- Permet un réglage précis de la profondeur de l'usinage
- Utilisation avec fraisureurs, forets fraisureurs et fraises à lamer
- Acier Nickelé et acier traité pour les pièces en mouvement
- Pas d'ajustement 0.025mm, joint à lèvre pour éviter l'intrusion d'impuretés
- Rotule permettant un accès dans des zones difficiles et de orriger les défauts de concentricité

M6x100 | M8x100 | 1/4-28 UNF

EMBASE 4	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	M6 x 100	6	.2362	8	29.5	26.4	4 inter.	2XC0A10B	2XC0A00B	2XC0Y00B	2XC0Z00B
	M6 x 100	6	.2362	8	29.5	32	4 exter.	2XC0A10C	2XC0A00C	2XC0Y00C	2XC0Z00C
	M8 x 100	6	.2362	8	29.5	26.4	4 inter.	2XC0A11B	2XC0A01B	2XC0Y01B	2XC0Z01B
	M8 x 100	6	.2362	8	29.5	32	4 exter.	2XC0A11C	2XC0A01C	2XC0Y01C	2XC0Z01C
	1/4-28 UNF	6	.2362	8	29.5	26.4	4 inter.	2XC0A12B	2XC0A02B	2XC0Y02B	2XC0Z02B
	1/4-28 UNF	6	.2362	8	29.5	32	4 exter.	2XC0A12C	2XC0A02C	2XC0Y02C	2XC0Z02C

EMBASE Offse	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon
	M6 x 100	6	.2362	8	29.5	27	Offse	2XC0A100	2XC0A000
	M8 x 100	6	.2362	8	29.5	27	Offse	2XC0A118	2XC0A018
	1/4-28 UNF	6	.2362	8	29.5	27	Offse	2XC0A120	2XC0A020

EMBASE 5	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	M6 x 100	6	.2362	8	29.5	24	5	2XC0A105	2XC0A005	2XC0Y005	2XC0Z005
	M8 x 100	6	.2362	8	29.5	24	5	2XC0A115	2XC0A015	2XC0Y015	2XC0Z015
	1/4-28 UNF	6	.2362	8	29.5	24	5	2XC0A125	2XC0A025	2XC0Y025	2XC0Z025



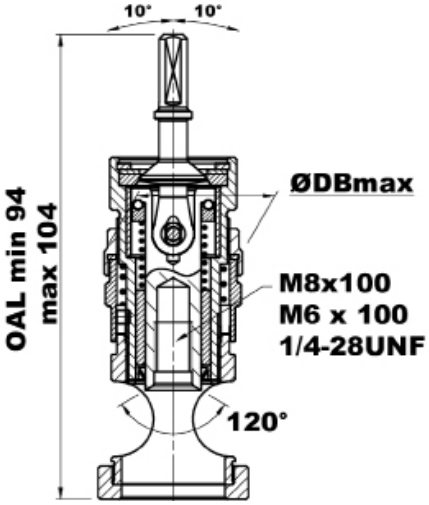

2XB # A # # #
O pour écrou standard,
B pour écrou bleu,
N pour écrou noir,
R pour écrou rouge




Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

2XC — Butée micrométrique à rotule — Course 8mm





Caractéristiques

- Permet un réglage précis de la profondeur de l'usinage
- Utilisation avec fraisureurs, forets fraisureurs et fraises à lamer
- Acier Nickelé et acier traité pour les pièces en mouvement
- Pas d'ajustement 0.025mm, joint à lèvre pour éviter l'intrusion d'impuretés
- Rotule permettant un accès dans des zones difficiles et de orriger les défauts de concentricité

M6x100 | M8x100 | 1/4-28 UNF

EMBASE 6	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	M6 x 100	6	.2362	8	29.5	32	6	2XC0A106	2XC0A006	2XC0Y006	2XC0Z006
	M8 x 100	6	.2362	8	29.5	32	6	2XC0A116	2XC0A016	2XC0Y016	2XC0Z016
	1/4-28 UNF	6	.2362	8	29.5	32	6	2XC0A126	2XC0A026	2XC0Y026	2XC0Z026

EMBASE 7	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	M6 x 100	6	.2362	8	29.5	36	7	2XC0A107	2XC0A007	2XC0Y007	2XC0Z007
	M8 x 100	6	.2362	8	29.5	36	7	2XC0A117	2XC0A017	2XC0Y017	2XC0Z017
	1/4-28 UNF	6	.2362	8	29.5	36	7	2XC0A127	2XC0A027	2XC0Y027	2XC0Z027

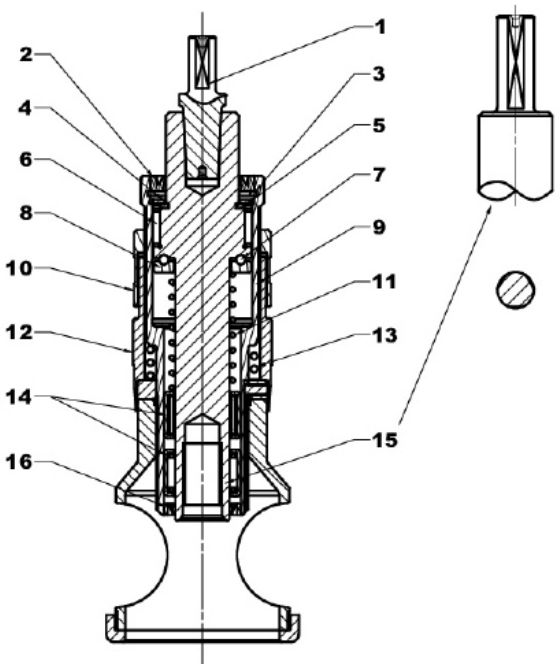



2XB # A # # #
0 pour écrou standard,
B pour écrou bleu,
N pour écrou noir,
R pour écrou rouge

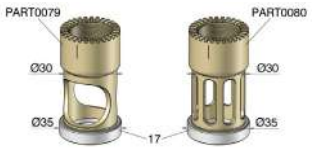



Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

2XD — Butée micrométrique — Course 14mm

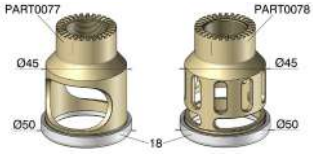


Référence pièce	Index	Quantité	Désignation
PART0060	1	1	Cône Jacob
PART0061	2	1	Join à lèvre Ø19
PART0062	3	1	Circlips intérieur
PART0063	4	1	Rondelle
PART0064	5	1	Circlips extérieur
PART0065	6	1	Cage à aiguilles
PART0066	7	25	Bille Ø2
PART0067	8	1	Butée à billes
PART0068	9	1	Corps
PART0069	10	1	Ecrou
PART0070	11	1	Ressort Ø18
PART0071	12	1	Bague moletée
PART0072	13	1	Ressort Ø22,5
PART0073	14	2	Douille à aiguilles
PART0074	15	1	Axe M10 - cône Jacobs
PART0075	15	1	Axe M10 - 3 plats 120°
PART0076	16	1	Joint à lèvre Ø14
PART0083	17	1	Patin nylon n°1
PART0084	17	1	Patin acier N°1
PART0085	17	1	Patin nylon tripode N°1
PART0087	17	1	Patin nylon quadripode N°1
PART0081	18	1	Patin nylon N°2
PART0082	18	1	Patin acier N°2
PART0208	18	1	Patin nylon tripode N°2
PART0209	18	1	Patin nylon quadripode N°2



Embase 1

Portée plate filetée M30
Passage intérieur Ø25
Type sécurité ou non
Patin nylon ou acier



Embase 2

Portée plate filetée M45
Passage intérieur Ø40
Type sécurité ou non
Patin nylon ou acier

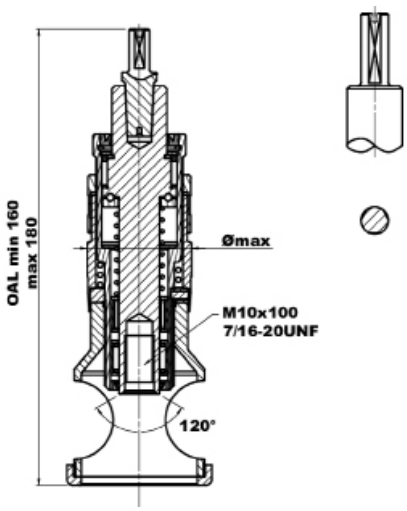


Patins possibles

Patin plat, tripode ou quadripode.
En Nylon ou acier

2XD — Butée micrométrique — Course 14mm





Caractéristiques

- Permet un réglage précis de la profondeur de l'usinage
- Utilisation avec fraisureurs, forets fraisureurs et fraises à lamer
- Acier Nickelé et acier traité pour les pièces en mouvement
- Pas d'ajustement 0.025mm, joint à lèvre pour éviter l'intrusion d'impuretés

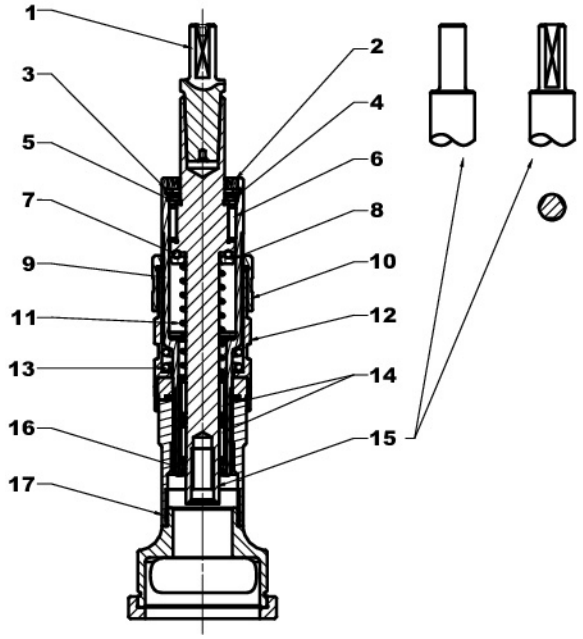
M10x100 | 7/16-20 UNF

EMBASE 1	Filetage	Type	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	M10 x 100	3 Flats At 120°	10	.3937	14	36	35	1	2XD0A501	2XD0A001	2XD0Y001	2XD0Z001
	M10 x 100	3 Flats At 120°	10	.3937	14	36	35	1 Security	2XD0A503	2XD0A003	2XD0Y003	2XD0Z003
	3/8-24 UNF	3 Flats At 120°	10	.3937	14	36	35	1	2XD0A511	2XD0A011	2XD0Y011	2XD0Z011
	3/8-24 UNF	3 Flats At 120°	10	.3937	14	36	35	1 Security	2XD0A513	2XD0A013	2XD0Y013	2XD0Z013
	M10 x 100	Jacobs	10	.3937	14	36	35	1	2XD0A601	2XD0A101	2XD0Y101	2XD0Z101
	M10 x 100	Jacobs	10	.3937	14	36	35	1 Security	2XD0A603	2XD0A103	2XD0Y103	2XD0Z103
	3/8-24 UNF	Jacobs	10	.3937	14	36	35	1	2XD0A611	2XD0A111	2XD0Y111	2XD0Z111
	3/8-24 UNF	Jacobs	10	.3937	14	36	35	1 Security	2XD0A613	2XD0A113	2XD0Y113	2XD0Z113

EMBASE 2	Filetage	Type	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	M10 x 100	3 Flats At 120°	10	.3937	14	36	50	2	2XD0A502	2XD0A002	2XD0Y002	2XD0Z002
	M10 x 100	3 Flats At 120°	10	.3937	14	36	50	2 Security	2XD0A504	2XD0A004	2XD0Y004	2XD0Z004
	3/8-24 UNF	3 Flats At 120°	10	.3937	14	36	50	2	2XD0A512	2XD0A012	2XD0Y012	2XD0Z012
	3/8-24 UNF	3 Flats At 120°	10	.3937	14	36	50	2 Security	2XD0A514	2XD0A014	2XD0Y014	2XD0Z014
	M10 x 100	Jacobs	10	.3937	14	36	50	2	2XD0A602	2XD0A102	2XD0Y102	2XD0Z102
	M10 x 100	Jacobs	10	.3937	14	36	50	2 Security	2XD0A604	2XD0A104	2XD0Y104	2XD0Z104
	3/8-24 UNF	Jacobs	10	.3937	14	36	50	2	2XD0A612	2XD0A112	2XD0Y112	2XD0Z112
	3/8-24 UNF	Jacobs	10	.3937	14	36	50	2 Security	2XD0A614	2XD0A114	2XD0Y114	2XD0Z114

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

2XE — Butée micrométrique — Course 21mm



Référence pièce	Index	Quantité	Désignation
PART0060	1	1	Cône Jacob
PART0090	2	1	Join à lèvre Ø19
PART0091	3	1	Circlips intérieur
PART0092	4	1	Rondelle
PART0093	5	1	Circlips extérieur
PART0094	6	1	Cage à aiguilles
PART0005	7	22	Bille Ø2
PART0095	8	1	Butée à billes
PART0096	9	1	Corps
PART0097	10	1	Ecrou
PART0098	11	1	Ressort Ø18
PART0099	12	1	Bague moletée
PART0100	13	1	Ressort Ø29
PART0101	14	2	Douille à aiguilles
PART0102	15	1	Axe M6 - cône Jacobs
PART0103	15	1	Axe M6 - queue cylindrique
PART0104	15	1	Axe M6 - 3 plats 120°
PART0105	15	1	Axe 1/4-28UNF - cône Jacob
PART0106	15	1	Axe 1/4-28UNF - queue cylindrique
PART0107	15	1	Axe 1/4-28UNF - 3 plats 120°
PART0108	16	1	Joint à lèvre Ø13
PART0109	17	1	Support embase
PART0116	18	1	Patin nylon
PART0117	18	1	Patin acier
PART0118	18	1	Patin nylon tripode
PART0210	18	1	Patin nylon quadripode
PART0202	19	3	Patin



Embase 1

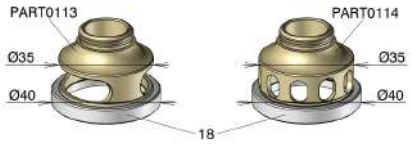
Portée plate étroite Ø14.5
Passage intérieur Ø12.5





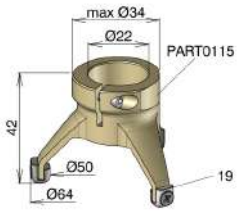
Embase 2

Portée plate Ø24
Passage intérieur Ø19
Type « sécurité » ou non



Embase 3

Portée plate filetée M35
Passage intérieur Ø31
Type « sécurité » ou non
Patin nylon ou acier



Embase tripode

3 embouts Nylon sur Ø64
Passage intérieur Ø50

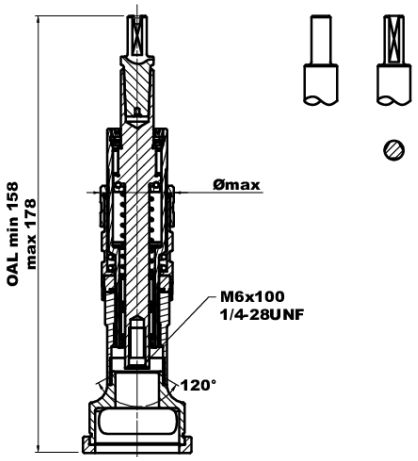


Patins possibles

Patin plat, tripode
ou quadripode.
En Nylon ou acier

2XE — Butée micrométrique — Course 21mm





Caractéristiques

- Permet un réglage précis de la profondeur de l'usinage
- Utilisation avec fraisureurs, forets fraisureurs et fraises à lamer
- Acier Nickelé et acier traité pour les pièces en mouvement
- Pas d'ajustement 0.025mm, joint à lèvre pour éviter l'intrusion d'impuretés

M6x100 | 1/4-28 UNF

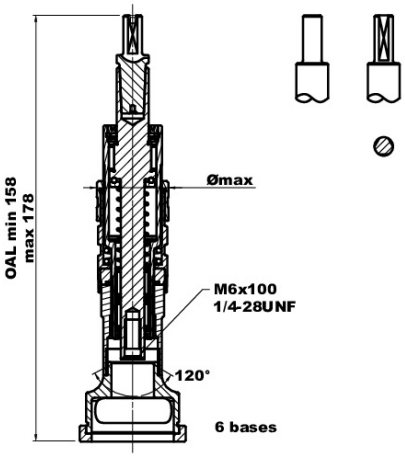
EMBASE 1	Filetage	Type	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier
	M6 x 100	3 Flats At 120°	7	.2756	21	27	14.5	1	2XE0A501
	1/4-28 UNF	3 Flats At 120°	7	.2756	21	27	14.5	1	2XE0A511
	M6 x 100	Jacobs	7	.2756	21	27	14.5	1	2XE0A601
	1/4-28 UNF	Jacobs	7	.2756	21	27	14.5	1	2XE0A611
	M6 x 100	Cylindric	7	.2756	21	27	14.5	1	2XE0A701
	1/4-28 UNF	Cylindric	7	.2756	21	27	14.5	1	2XE0A711

EMBASE 2	Filetage	Type	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier
	M6 x 100	3 Flats At 120°	7	.2756	21	27	24	2	2XE0A502
	M6 x 100	3 Flats At 120°	7	.2756	21	27	24	2 Security	2XE0A504
	1/4-28 UNF	3 Flats At 120°	7	.2756	21	27	24	2	2XE0A512
	1/4-28 UNF	3 Flats At 120°	7	.2756	21	27	24	2 Security	2XE0A514
	M6 x 100	Jacobs	7	.2756	21	27	24	2	2XE0A602
	M6 x 100	Jacobs	7	.2756	21	27	24	2 Security	2XE0A604
	1/4-28 UNF	Jacobs	7	.2756	21	27	24	2	2XE0A612
	1/4-28 UNF	Jacobs	7	.2756	21	27	24	2 Security	2XE0A614
	M6 x 100	Cylindric	7	.2756	21	27	24	2	2XE0A702
	M6 x 100	Cylindric	7	.2756	21	27	24	2 Security	2XE0A704
	1/4-28 UNF	Cylindric	7	.2756	21	27	24	2	2XE0A712
	1/4-28 UNF	Cylindric	7	.2756	21	27	24	2 Security	2XE0A714

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

2XE — Butée micrométrique — Course 21mm





Caractéristiques

- Permet un réglage précis de la profondeur de l'usinage
- Utilisation avec fraisureurs, forets fraisureurs et fraises à lamer
- Acier Nickelé et acier traité pour les pièces en mouvement
- Pas d'ajustement 0.025mm, joint à lèvre pour éviter l'intrusion d'impuretés

M6x100 | 1/4-28 UNF

EMBASE 3	Filetage	Type	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	M6 x 100	3 Flats At 120°	7	.2756	21	27	40	3	2XE0A503	2XE0A003	2XE0Y003	2XE0Z003
	M6 x 100	3 Flats At 120°	7	.2756	21	27	40	3 Security	2XE0A505	2XE0A005	2XE0Y005	2XE0Z005
	1/4-28 UNF	3 Flats At 120°	7	.2756	21	27	40	3	2XE0A513	2XE0A013	2XE0Y013	2XE0Z013
	1/4-28 UNF	3 Flats At 120°	7	.2756	21	27	40	3 Security	2XE0A515	2XE0A015	2XE0Y015	2XE0Z015
	M6 x 100	Jacobs	7	.2756	21	27	40	3	2XE0A603	2XE0A103	2XE0Y103	2XE0Z103
	1/4-28 UNF	Cylindric	7	.2756	21	27	40	3 Security	2XE0A715	2XE0A215	2XE0Y215	2XE0Z215
	M6 x 100	Jacobs	7	.2756	21	27	40	3 Security	2XE0A605	2XE0A105	2XE0Y105	2XE0Z105
	1/4-28 UNF	Jacobs	7	.2756	21	27	40	3	2XE0A613	2XE0A113	2XE0Y113	2XE0Z113
	1/4-28 UNF	Jacobs	7	.2756	21	27	40	3 Security	2XE0A615	2XE0A115	2XE0Y115	2XE0Z115
	M6 x 100	Cylindric	7	.2756	21	27	40	3	2XE0A703	2XE0A203	2XE0Y203	2XE0Z203
	M6 x 100	Cylindric	7	.2756	21	27	40	3 Security	2XE0A705	2XE0A205	2XE0Y205	2XE0Z205
	1/4-28 UNF	Cylindric	7	.2756	21	27	40	3	2XE0A713	2XE0A213	2XE0Y213	2XE0Z213



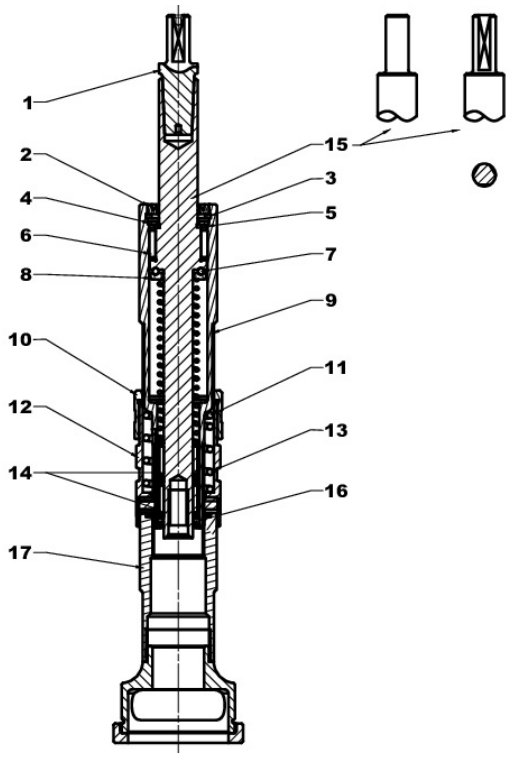
EMBASE Tripod	Filetage	Type	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon
	M6 x 100	3 Flats At 120°	7	.2756	21	27	64	Tripod	2XE0A506	2XE0A006
	1/4-28 UNF	3 Flats At 120°	7	.2756	21	27	64	Tripod	2XE0A516	2XE0A016
	M6 x 100	Jacobs	7	.2756	21	27	64	Tripod	2XE0A606	2XE0A106
	1/4-28 UNF	Jacobs	7	.2756	21	27	64	Tripod	2XE0A616	2XE0A116
	M6 x 100	Cylindric	7	.2756	21	27	64	Tripod	2XE0A706	2XE0A206
	1/4-28 UNF	Cylindric	7	.2756	21	27	64	Tripod	2XE0A716	2XE0A216

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

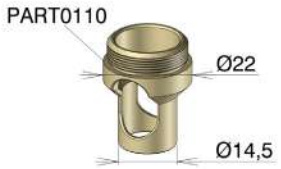
Nos malettes de Butées micrométriques



2XF — Butée micrométrique — Course 38mm

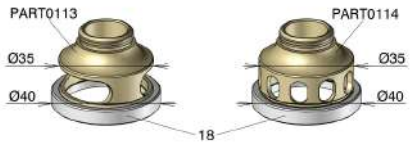


Référence pièce	Index	Quantité	Désignation
PART0060	1	1	Cône Jacob
PART0090	2	1	Join à lèvre Ø19
PART0091	3	1	Circlips intérieur
PART0092	4	1	Rondelle
PART0093	5	1	Circlips extérieur
PART0094	6	1	Cage à aiguilles
PART0005	7	22	Bille Ø2
PART0095	8	1	Butée à billes
PART0096	9	1	Corps
PART0097	10	1	Ecrou
PART0098	11	1	Ressort Ø18
PART0099	12	1	Bague moletée
PART0100	13	1	Ressort Ø29
PART0101	14	2	Douille à aiguilles
PART0102	15	1	Axe M6 - cône Jacobs
PART0103	15	1	Axe M6 - queue cylindrique
PART0104	15	1	Axe M6 - 3 plats 120°
PART0105	15	1	Axe 1/4-28UNF - cône Jacob
PART0106	15	1	Axe 1/4-28UNF - queue cylindrique
PART0107	15	1	Axe 1/4-28UNF - 3 plats 120°
PART0108	16	1	Joint à lèvre Ø13
PART0109	17	1	Support embase
PART0116	18	1	Patin nylon
PART0117	18	1	Patin acier
PART0118	18	1	Patin nylon tripode
PART0210	18	1	Patin nylon quadripode
PART0202	19	3	Patin









Embase 1

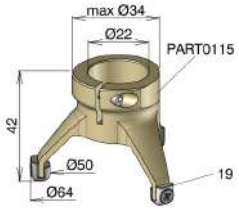
Portée plate étroite Ø14.5
Passage intérieur Ø12.5

Embase 2

Portée plate Ø24
Passage intérieur Ø19
Type « sécurité » ou non

Embase 3

Portée plate filetée M35
Passage intérieur Ø31
Type « sécurité » ou non
Patin nylon ou acier





Embase tripode

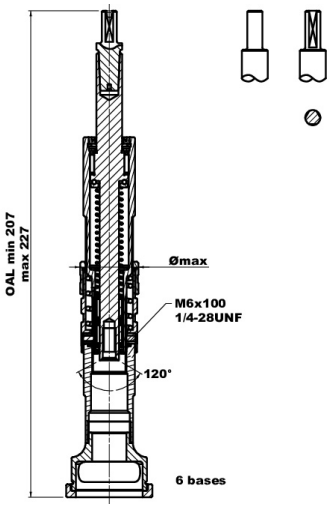
3 embouts Nylon sur Ø64
Passage intérieur Ø50

Patins possibles

Patin plat, tripode
ou quadripode.
En Nylon ou acier

2XF — Butée micrométrique — Course 38mm





Caractéristiques

- Permet un réglage précis de la profondeur de l'usinage
- Utilisation avec fraisureurs, forets fraisureurs et fraises à lamer
- Acier Nickelé et acier traité pour les pièces en mouvement
- Pas d'ajustement 0.025mm, joint à lèvre pour éviter l'intrusion d'impuretés

M6x100 | 1/4-28 UNF

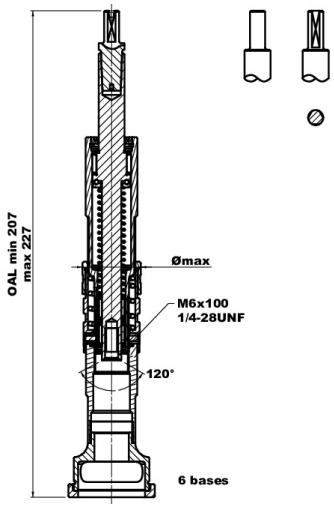
EMBASE 1	Filetage	Type	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier
	M6 x 100	3 Flats At 120°	7	.2756	38	27	14.5	1	2XF0A501
	1/4-28 UNF	3 Flats At 120°	7	.2756	38	27	14.5	1	2XF0A511
	M6 x 100	Jacobs	7	.2756	38	27	14.5	1	2XF0A601
	1/4-28 UNF	Jacobs	7	.2756	38	27	14.5	1	2XF0A611
	M6 x 100	Cylindric	7	.2756	38	27	14.5	1	2XF0A701
	1/4-28 UNF	Cylindric	7	.2756	38	27	14.5	1	2XF0A711
	AVEC TROU CENTRAL POUR LUBRIFICATION								
	M6 x 100	Jacobs	7	.2756	38	27	14.5	1	2XF0A801
	1/4-28 UNF	Jacobs	7	.2756	38	27	14.5	1	2XF0A811

EMBASE 2	Filetage	Type	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier
	M6 x 100	3 Flats At 120°	7	.2756	38	27	24	2	2XF0A502
	M6 x 100	3 Flats At 120°	7	.2756	38	27	24	2 Security	2XF0A504
	1/4-28 UNF	3 Flats At 120°	7	.2756	38	27	24	2	2XF0A512
	1/4-28 UNF	3 Flats At 120°	7	.2756	38	27	24	2 Security	2XF0A514
	M6 x 100	Jacobs	7	.2756	38	27	24	2	2XF0A602
	M6 x 100	Jacobs	7	.2756	38	27	24	2 Security	2XF0A604
	1/4-28 UNF	Jacobs	7	.2756	38	27	24	2	2XF0A612
	1/4-28 UNF	Jacobs	7	.2756	38	27	24	2 Security	2XF0A614
	M6 x 100	Cylindric	7	.2756	38	27	24	2	2XF0A702
	M6 x 100	Cylindric	7	.2756	38	27	24	2 Security	2XF0A704
	1/4-28 UNF	Cylindric	7	.2756	38	27	24	2	2XF0A712
	1/4-28 UNF	Cylindric	7	.2756	38	27	24	2 Security	2XF0A714
	AVEC TROU CENTRAL POUR LUBRIFICATION								
	M6 x 100	Jacobs	7	.2756	38	27	24	2	2XF0A802
	M6 x 100	Jacobs	7	.2756	38	27	24	2 Security	2XF0A804
	1/4-28 UNF	Jacobs	7	.2756	38	27	24	2	2XF0A812
	1/4-28 UNF	Jacobs	7	.2756	38	27	24	2 Security	2XF0A814

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

2XF — Butée micrométrique — Course 38mm





Caractéristiques

- Permet un réglage précis de la profondeur de l'usinage
- Utilisation avec fraisureurs, forets fraisureurs et fraises à lamer
- Acier Nickelé et acier traité pour les pièces en mouvement
- Pas d'ajustement 0.025mm, joint à lèvre pour éviter l'intrusion d'impuretés

M6x100 | 1/4-28 UNF

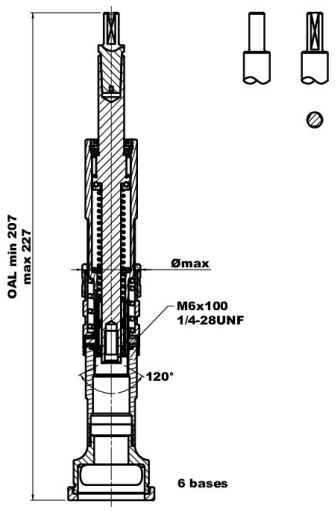
EMBASE 3	Filetage	Type	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	M6 x 100	3 Flats At 120°	7	.2756	38	27	40	3	2XF0A503	2XF0A003	2XF0Y003	2XF0Z003
	M6 x 100	3 Flats At 120°	7	.2756	38	27	40	3 Security	2XF0A505	2XF0A005	2XF0Y005	2XF0Z005
	M6 x 100	Jacobs	7	.2756	38	27	40	3	2XF0A603	2XF0A103	2XF0Y103	2XF0Z103
	M6 x 100	Jacobs	7	.2756	38	27	40	3 Security	2XF0A605	2XF0A105	2XF0Y105	2XF0Z105
	M6 x 100	Cylindric	7	.2756	38	27	40	3	2XF0A703	2XF0A203	2XF0Y203	2XF0Z203
	M6 x 100	Cylindric	7	.2756	38	27	40	3 Security	2XF0A705	2XF0A205	2XF0Y205	2XF0Z205
	AVEC TROU CENTRAL POUR LUBRIFICATION											
	M6 x 100	Jacobs	7	.2756	38	27	40	3	2XF0A803	2XF0A303	2XF0Y303	2XF0Z303
	M6 x 100	Jacobs	7	.2756	38	27	40	3 Security	2XF0A805	2XF0A305	2XF0Y305	2XF0Z305

EMBASE 3	Filetage	Type	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	1/4-28 UNF	3 Flats At 120°	7	.2756	38	27	40	3	2XF0A513	2XF0A013	2XF0Y013	2XF0Z013
	1/4-28 UNF	3 Flats At 120°	7	.2756	38	27	40	3 Security	2XF0A515	2XF0A015	2XF0Y015	2XF0Z015
	1/4-28 UNF	Jacobs	7	.2756	38	27	40	3	2XF0A613	2XF0A113	2XF0Y113	2XF0Z113
	1/4-28 UNF	Jacobs	7	.2756	38	27	40	3 Security	2XF0A615	2XF0A115	2XF0Y115	2XF0Z115
	1/4-28 UNF	Cylindric	7	.2756	38	27	40	3	2XF0A713	2XF0A213	2XF0Y213	2XF0Z213
	1/4-28 UNF	Cylindric	7	.2756	38	27	40	3 Security	2XF0A715	2XF0A215	2XF0Y215	2XF0Z215
	AVEC TROU CENTRAL POUR LUBRIFICATION											
	1/4-28 UNF	Jacobs	7	.2756	38	27	40	3	2XF0A813	2XF0A113	2XF0Y313	2XF0Z313
	1/4-28 UNF	Jacobs	7	.2756	38	27	40	3 Security	2XF0A815	2XF0A313	2XF0Y315	2XF0Z315

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

2XF — Butée micrométrique — Course 38mm





Caractéristiques

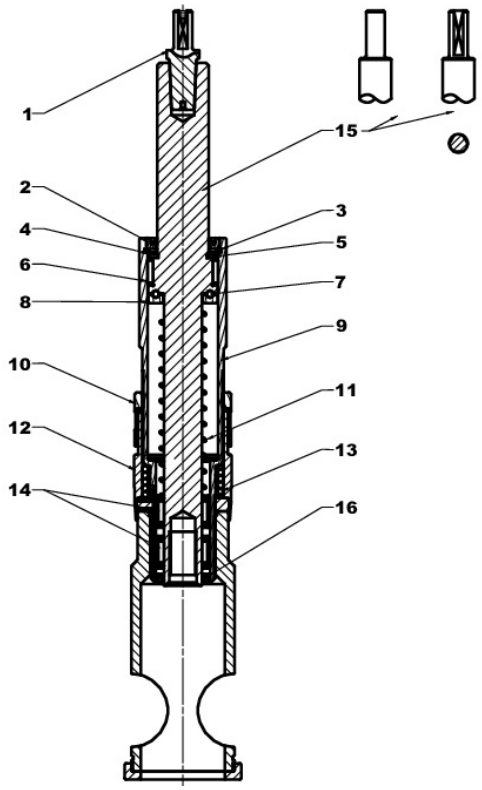
- Permet un réglage précis de la profondeur de l'usinage
- Utilisation avec fraisureurs, forets fraisureurs et fraises à lamer
- Acier Nickelé et acier traité pour les pièces en mouvement
- Pas d'ajustement 0.025mm, joint à lèvre pour éviter l'intrusion d'impuretés

M6x100 | 1/4-28 UNF

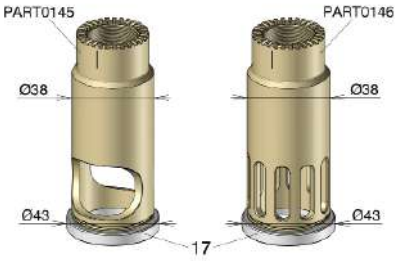
EMBASE Tripod	Filetage	Type	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon
	M6 x 100	3 Flats At 120°	7	.2756	38	27	64	Tripod	2XF0A506	2XF0A006
	1/4-28 UNF	3 Flats At 120°	7	.2756	38	27	64	Tripod	2XF0A516	2XF0A016
	M6 x 100	Cylindric	7	.2756	38	27	64	Tripod	2XF0A706	2XF0A206
	1/4-28 UNF	Cylindric	7	.2756	38	27	64	Tripod	2XF0A716	2XF0A216
	AVEC TROU CENTRAL POUR LUBRIFICATION									
	M6 x 100	Jacobs	7	.2756	38	27	64	Tripod	2XF0A806	2XF0A306
	1/4-28 UNF	Jacobs	7	.2756	38	27	64	Tripod	2XF0A816	2XF0A316

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

2XG — Butée micrométrique — Course 58mm



Référence pièce	Index	Quantité	Désignation
PART0060	1	1	Cône Jacob
PART0061	2	1	Join à lèvre Ø19
PART0062	3	1	Circlips intérieur
PART0063	4	1	Rondelle
PART0064	5	1	Circlips extérieur
PART0065	6	1	Cage à aiguilles
PART0066	7	22	Bille Ø2.5
PART0067	8	1	Butée à billes
PART0140	9	1	Corps
PART0069	10	1	Ecrou
PART0141	11	1	Ressort Ø18
PART0071	12	1	Bague moletée
PART0072	13	1	Ressort Ø29
PART0073	14	2	Douille à aiguilles
PART0142	15	1	Axe M10 - cône Jacobs
PART0143	15	1	Axe M10 - 3 plats 120°
PART0144	15	1	Axe 7/16-20UNF - cône Jacob
PART0076	15	1	Joint à lèvre Ø14
PART0147	15	1	Patin nylon
PART0148	15	1	Patin acier
PART0211	16	1	Patin nylon tripode
PART0212	17	1	Patin nylon quadripode



Embase 1

Portée plate filetée M38
Passage intérieur Ø31
Type sécurité ou non
Patin nylon ou acier

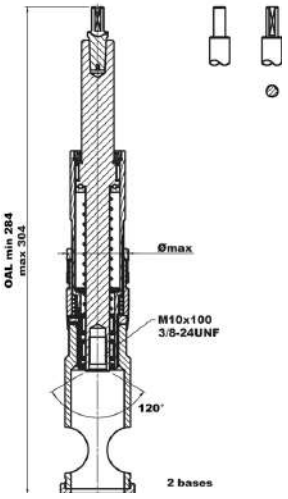


Patins possibles

Patin plat, tripode
ou quadripode.
En Nylon ou acier

2XG — Butée micrométrique — Course 58mm





Caractéristiques

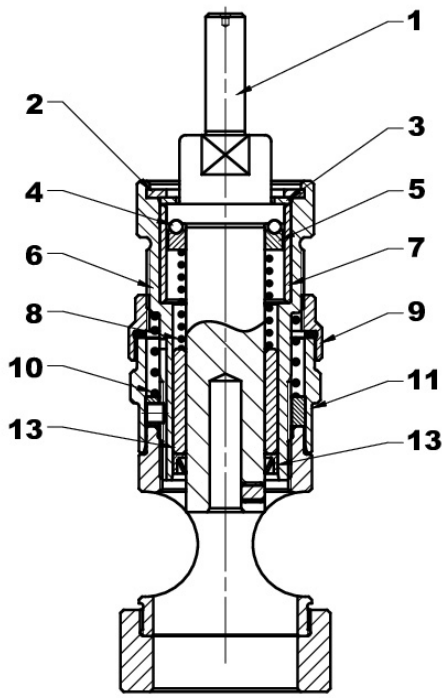
- Permet un réglage précis de la profondeur de l'usinage
- Utilisation avec fraisureurs, forets fraisureurs et fraises à lamer
- Acier Nickelé et acier traité pour les pièces en mouvement
- Pas d'ajustement 0.025mm, joint à lèvre pour éviter l'intrusion d'impuretés

M10x100 | 3/8-24 UNF

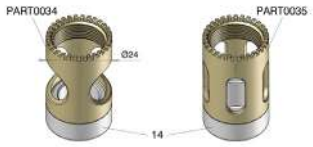
EMBASE 1	Filetage	Type	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	M10 x 100	3 Flats At 120°	10	.3937	58	36	43	1	2XG0A501	2XG0A001	2XG0Y001	2XG0Z001
	M10 x 100	3 Flats At 120°	10	.3937	58	36	43	1 Security	2XG0A502	2XG0A002	2XG0Y002	2XG0Z002
	M10 x 100	Jacobs	10	.3937	58	36	43	1	2XG0A601	2XG0A101	2XG0Y101	2XG0Z101
	M10 x 100	Jacobs	10	.3937	58	36	43	1 Security	2XG0A602	2XG0A102	2XG0Y102	2XG0Z102
	7/16-20 UNF	Jacobs	10	.3937	58	36	43	1	2XG0A611	2XG0A111	2XG0Y111	2XG0Z111
	7/16-20 UNF	Jacobs	10	.3937	58	36	43	1 Security	2XG0A612	2XG0A112	2XG0Y112	2XG0Z112

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

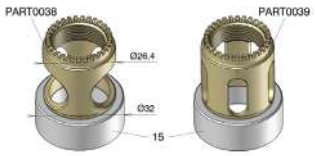
2XM — Butée micrométrique à alésage — Course 7,5mm



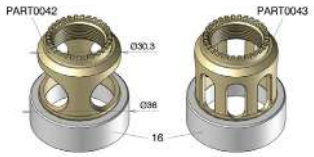
Référence pièce	Index	Quantité	Désignation
PART0020	1	1	Axe M6x100
PART0021	1	1	Axe M8x100
PART0022	1	1	Axe 1/4-28UNF
PART0023	2	1	Circlips intérieur
PART0024	3	1	Rondelle
PART0005	4	22	Bille Ø19
PART0025	5	1	Butée à billes
PART0026	6	1	Corps
PART0027	7	1	Bague PAP
PART0028	8	1	Ressort Ø14.2
PART0029	9	1	Écrou
PART0030	10	1	Ressort Ø22.5
PART0031	11	1	Vernier moleté
PART0032	12	2	Bague bronze
PART0033	13	1	Join à lèvre
PART0223	14	1	Patin nylon n°1
PART0232	14	1	Patin acier N°1
PART0224	14	1	Patin nylon tripode N°1
PART0225	14	1	Patin nylon quadripode N°1
PART0220	15	1	Patin nylon N°2
PART0233	15	1	Patin acier N°2
PART0221	15	1	Patin nylon tripode N°2
PART0222	15	1	Patin nylon quadripode N°2
PART0218	16	1	Patin nylon N°3
PART0234	16	1	Patin acier N°3
PART0219	16	1	Patin nylon tripode N°3
PART0217	16	1	Patin nylon quadripode N°3



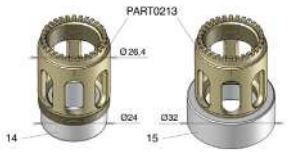
Embase 1
Portée plate taraudée M20
Passage intérieur Ø15
Type « sécurité » ou non
Patin nylon ou acier



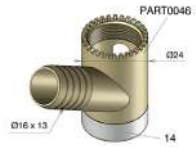
Embase 2
Portée plate filetée M26
Passage intérieur Ø22
Type « sécurité » ou non
Patin nylon ou acier



Embase 3
Portée plate filetée M30
Passage intérieur Ø26
Type « sécurité » ou non
Patin nylon ou acier



Embase 4
Portée plate taraudée M20 et filetée M26.
Passage intérieur 15 ou 20
Type « sécurité »
Patin nylon ou acier



Embase 5
Portée plate taraudée M20
Avec aspiration Ø16 x 13
Passage intérieur Ø15
Patin nylon ou acier



Embase 6
Portée plate filetée M26
Avec aspiration Ø16 x 13
Passage intérieur Ø22
Patin nylon ou acier



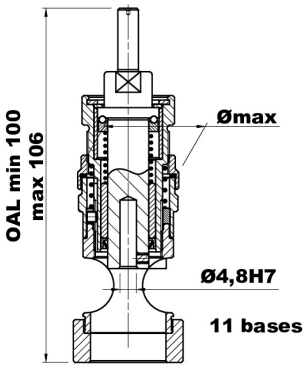
Embase 7
Portée plate filetée M30
Avec aspiration Ø16 x 13
Passage intérieur Ø26
Patin nylon ou acier



Patins possibles
Patin plat, tripode ou quadripode.
En Nylon ou acier

2XM — Butée micrométrique à alésage — Course 7,5mm





Caractéristiques

- Permet un réglage précis de la profondeur de l'usinage
- Alésage Ø4.8 adaptaté pour monter des brosses à métalliser
- Acier Nickelé et acier traité pour les pièces en mouvement
- Pas d'ajustement 0.025mm, joint à lèvre pour éviter l'intrusion d'impuretés

EMBASE 1	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	Ø4,8 H7	6	.2362	7.5	29.5	24	1	2XM0A100	2XM0A000	2XM0AY00	2XM0AZ00
	Ø4,8 H7	6	.2362	7.5	29.5	24	1 Security	2XM0A101	2XM0A001	2XM0AY01	2XM0AZ01

EMBASE 2	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	Ø4,8 H7	6	.2362	7.5	29.5	32	2 Security	2XM0A102	2XM0A002	2XM0AY02	2XM0AZ02
	Ø4,8 H7	6	.2362	7.5	29.5	32	2	2XM0A109	2XM0A009	2XM0AY09	2XM0AZ09

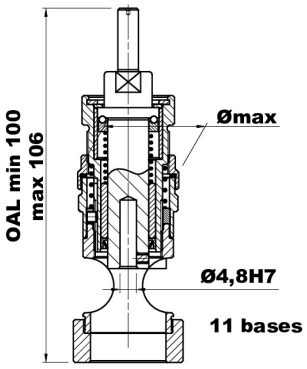
EMBASE 3	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	Ø4,8 H7	6	.2362	7.5	29.5	36	3	2XM0A103	2XM0A003	2XM0AY03	2XM0AZ03
	Ø4,8 H7	6	.2362	7.5	29.5	36	3 Security	2XM0A104	2XM0A004	2XM0AY04	2XM0AZ04

EMBASE 4	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	Ø4,8 H7	6	.2362	7.5	29.5	26.4	4 inter.	2XM0A10B	2XM0A00B	2XM0AY0B	2XM0AZ0B
	Ø4,8 H7	6	.2362	7.5	29.5	32	4 exter.	2XM0A10C	2XM0A00C	2XM0AY0C	2XM0AZ0C

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

2XM — Butée micrométrique à alésage — Course 7,5mm





Caractéristiques

- Permet un réglage précis de la profondeur de l'usinage
- Alésage Ø4.8 adaptaté pour monter des brosses à métalliser
- Acier Nickelé et acier traité pour les pièces en mouvement
- Pas d'ajustement 0.025mm, joint à lèvre pour éviter l'intrusion d'impuretés

EMBASE 5	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	Ø4,8 H7	6	.2362	7.5	29.5	24	5	2XM0A105	2XM0A005	2XM0AY05	2XM0AZ05

EMBASE 6	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	Ø4,8 H7	6	.2362	7.5	29.5	32	6	2XM0A106	2XM0A006	2XM0AY06	2XM0AZ06

EMBASE 7	Filetage	Attach. (mm)	Attach. (inch)	Course	ØDB (mm)	Ø embase	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	Ø4,8 H7	6	.2362	7.5	29.5	36	7	2XM0A107	2XM0A007	2XM0AY07	2XM0AZ07

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero


NEXAM
0,025mm
5

3BA Bouterolles tête fraisée p.251

3BB Bouterolles tête ronde aplatie p.252

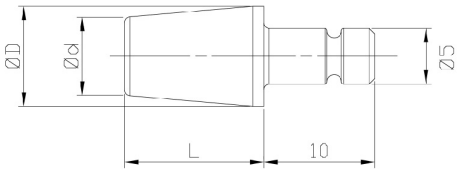
3BC Bouterolles tête ronde réduite aplatie p.253

3BP Pince manuelle

3BA

Bouterolles





Caractéristiques

- Pour rivets tête fraisée

Ø Rivet		1,6 & 2,4	3,2 & 3,6	4	4,8	5,6 & 6,4
Ø	d	7	9	10	12	16
	D	9	9	14	14	16
L	4	3BA01604	3BA03204	3BA04004	3BA04804	3BA05604
	7	3BA01607	3BA03207	3BA04007	3BA04807	3BA05607
	10	3BA01610	3BA03210	3BA04010	3BA04810	3BA05610
	12,5	3BA01612	3BA03212	3BA04012	3BA04812	3BA05612
	16	3BA01616	3BA03216	3BA04016	3BA04816	3BA05616
	20	3BA01620	3BA03220	3BA04020	3BA04820	3BA05620



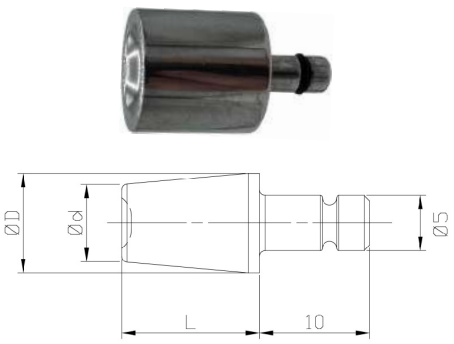
3BP - Pince manuelle

- Utilisation avec les 3BA, 3BB et 3BC

Type	Ø Rivet maxi (mm)	Ø Queue Bouterolle	Distance Machoire	Ouverture max (mm)	Profondeur	OAL (mm)	Matière rivet	Item
Pince de rivetage manuelle	3,2	5	17	40	85	442	Aluminium	3BP0A001

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

3BB Bouterolles



Caractéristiques

- Pour rivêt tête ronde aplatie
- NFL 21215
- AN 470
- LN 9198

Ø Rivet		2,4	3,2	4	4,8	5,6	6,4
Ø	d	7	9	10	12	14	16
	D	9	9	14	14	14	16
L	4	3BB02404	3BB03204	3BB04004	3BB04804	3BB05604	3BB06404
	7	3BB02407	3BB03207	3BB04007	3BB04807	3BB05607	3BB06407
	10	3BB02410	3BB03210	3BB04010	3BB04810	3BB05610	3BB06410
	12,5	3BB02412	3BB03212	3BB04012	3BB04812	3BB05612	3BB06412
	16	3BB02416	3BB03216	3BB04016	3BB04816	3BB05616	3BB06416
	20	3BB02420	3BB03220	3BB04020	3BB04820	3BB05620	3BB06420



3BP - Pince manuelle

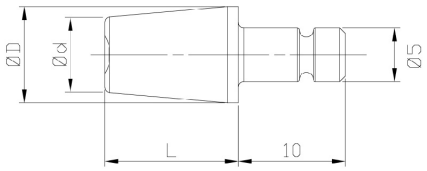
- Utilisation avec les 3BA, 3BB et 3BC

Type	Ø Rivet maxi (mm)	Ø Queue Bouterolle	Distance Machoire	Ouverture max (mm)	Profondeur	OAL (mm)	Matière rivet	Item
Pince de rivetage manuelle	3,2	5	17	40	85	442	Aluminium	3BP0A001

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

3BC Bouterolles





Caractéristiques

- Pour rivet tête ronde réduite aplatie
- NSA 5411 - Titane
- NSA 5415 - Monel

Ø Rivet		2,4	3,2	3,6	4	4,8	5,6
Ø	d	7	9	9	10	12	14
	D	9	9	9	14	14	14
L	4	3BC02404	3BC03204	3BC03604	3BC04004	3BC04804	3BC05604
	7	3BC02407	3BC03207	3BC03607	3BC04007	3BC04807	3BC05607
	10	3BC02410	3BC03210	3BC03610	3BC04010	3BC04810	3BC05610
	12,5	3BC02412	3BC03212	3BC03612	3BC04012	3BC04812	3BC05612
	16	3BC02416	3BC03216	3BC03616	3BC04016	3BC04816	3BC05616
	20	3BC02420	3BC03220	3BC03620	3BC04020	3BC04820	3BC05620



3BP - Pince manuelle

- Utilisation avec les 3BA, 3BB et 3BC

Type	Ø Rivet maxi (mm)	Ø Queue Bouterolle	Distance Machoire	Ouverture max (mm)	Profondeur	OAL (mm)	Matière rivet	Item
Pince de rivetage manuelle	3,2	5	17	40	85	442	Aluminium	3BP0A001

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

3CA Pied de perçage - L:25 ou 30
Acier traité p.254

3CB Pied de perçage - L:40
Acier traité p.255

3CC Canon de perçage ø14
Acier traité p.258

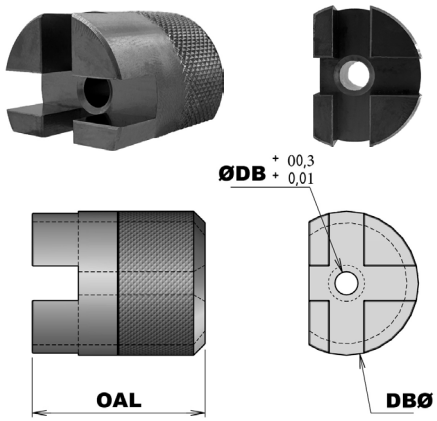
3CD Canon de perçage fileté
Acier traité p.260

3CE Support de canon
Acier traité p.261

3CF Pied de perçage Brise Copeaux
Acier traité p.256


NEXAM
3CF04830
Ø4,83 20/1159

3CA | Pied de perçage – L:25 ou 30 | Acier traité



Caractéristiques

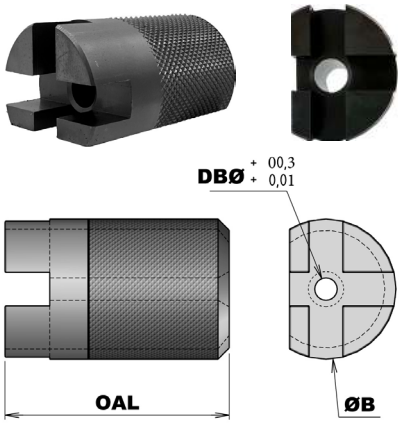
- Pied de perçage de faible encombrement pour forets et alésoirs série courte
- Permet le guidage de l'outil pendant le perçage/alésage et assure la perpendicularité
- Pied de perçage acier traité
- **3CAXXXXX diamètre et longueur à communiquer**

Acier Traité

ØD (mm)	ØD (inch)	ØDB (mm)	OAL (mm)	Item
XX,XXX	X	25	25 / 30	3CAXXXXX
2.5	.0984	25	30	3CA02500
3.2	.126	25	30	3CA03200
4.1	.1614	25	30	3CA04100
4.8	.189 (#12)	25	30	3CA04800
5.56	.219 (7/32)	25	30	3CA05560
6.35	.25 (1/4)	25	30	3CA06350
7.94	.313 (5/16)	25	30	3CA07940
2.5	.0984	25	25	3CA52500
3.2	.126	25	25	3CA53200
4.1	.1614	25	25	3CA54100
4.8	.189 (#12)	25	25	3CA54800
5.56	.219 (7/32)	25	25	3CA55560
6.35	.25 (1/4)	25	25	3CA56350
7.94	.313 (5/16)	25	25	3CA57940

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

3CB | Pied de perçage – L:40 | Acier traité



Caractéristiques

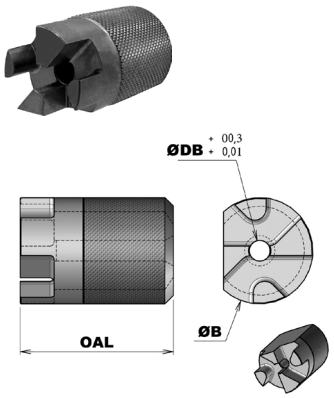
- Pied de perçage pour forets et alésoirs
- Permet le guidage de l'outil pendant le perçage/alésage et assure la perpendicularité
- Pied de perçage acier traité
- **3CBXXXXX diamètre et longueur à communiquer**

Acier Traité

ØD (mm)	ØD (inch)	ØDB (mm)	OAL (mm)	Item
XX,XXX	X	25	40	3CBXXXXX
2.5	.0984	25	40	3CB02500
3.2	.126	25	40	3CB03200
3.3	.13	25	40	3CB03300
4	.157	25	40	3CB04000
4.1	.1614	25	40	3CB04100
4.18	.165	25	40	3CB04180
4.5	.1772	25	40	3CB04500
4.8	.189 (#12)	25	40	3CB04800
5.56	.219 (7/32)	25	40	3CB05560
6.35	.25 (1/4)	25	40	3CB06350
7.94	.313 (5/16)	25	40	3CB07940

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

3CF — Pied de perçage Brise Copeaux — Acier traité



Caractéristiques

- Pied de perçage brise copeaux pour forets et alésoirs
- Permet le guidage de l'outil pendant le perçage/alésage et assure la perpendicularité
- Pied de perçage acier traité
- Brise copeaux permet de casser et d'évacuer les copeaux générés par l'opération
- **3CFXXXXX diamètre et longueur à communiquer**

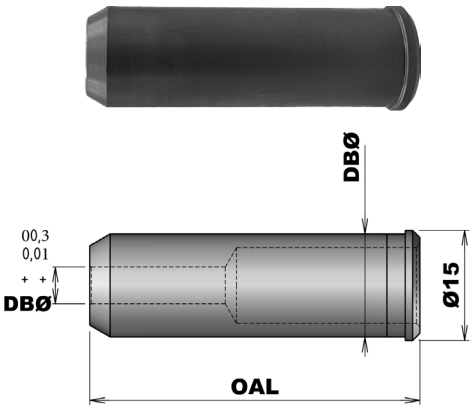
Acier Traité

ØD (mm)	ØD (inch)	ØDB (mm)	OAL (mm)	Item
XX,XXX	X	25	40	3CFXXXXX
2.5	.0984	25	36	3CF02500
3.2	.126	25	36	3CF03200
4.1	.1614	25	36	3CF04100
4.13		25	36	3CF04130
4.18		25	36	3CF04180
4.78	.1882	25	36	3CF04780
4.8	.189 (#12)	25	36	3CF04800
4.83		25	36	3CF04830
5.08		25	36	3CF05080
5.17		25	36	3CF05170
5.56	.219 (7/32)	25	40	3CF05560
6.35	.25 (1/4)	25	40	3CF06350
7.94	.313 (5/16)	25	40	3CF07940
9.52	.3748 (3/8)	25	40	3CF09520

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero


3CF04830

3CC — Canon de perçage Ø14 — Acier traité



Caractéristiques

- Canon de perçage Ø14 pour foret et alésoir jusqu'au Ø11.5
- Permet le guidage de l'outil pendant le perçage/alésage et assure la perpendicularité
- Canon acier traité
- Utilisation avec supports de canons 3CE
- 3CCXXXXX diamètre et longueur à communiquer
- Option brise copeaux

Acier Traité

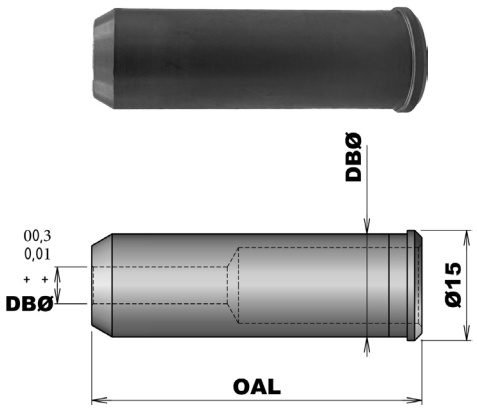
ØD (mm)	ØD (inch)	ØDB (mm)	OAL (mm)	Item
XX,XXX	X	14	45	3CCXXXXX
2.5	.0984	14	45	3CC02500
3	.1181	14	45	3CC03000
3.2	.126	14	45	3CC03200
3.26	.1283 (#30)	14	45	3CC03260
3.3	.1299	14	45	3CC03300
3.5	.1378	14	45	3CC03500
3.7	.1457	14	45	3CC03700
3.9	.1535	14	45	3CC03900
3.97	.1563 (5/32)	14	45	3CC03970
4	.1575	14	45	3CC04000
4.1	.1614	14	45	3CC04100
4.12	.1622	14	45	3CC04120
4.13	.1626	14	45	3CC04130
4.17	.1642	14	45	3CC04170
4.2	.1654	14	45	3CC04200
4.4	.1732	14	45	3CC04400
4.5	.1772 (#16)	14	45	3CC04500
4.6	.1811	14	45	3CC04600
4.7	.185 (#13)	14	45	3CC04700
4.78	.1882	14	45	3CC04780
4.8	.189 (#12)	14	45	3CC04800
4.9	.1929	14	45	3CC04900
5	.1969	14	45	3CC05000
5.06	.1992	14	45	3CC05060
5.1	.2008	14	45	3CC05100
5.2	.2047	14	45	3CC05200
5.4	.2126	14	45	3CC05400
5.5	.2165	14	45	3CC05500
5.55	.2185	14	45	3CC05550
5.56	.219 (7/32)	14	45	3CC05560
5.7	.2244	14	45	3CC05700
5.8	.2283	14	45	3CC05800
5.9	.2323	14	45	3CC05900
5.95	.2343 (15/64)	14	45	3CC05950



- Option brise copeaux

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

3CC — Canon de perçage Ø14 — Acier traité



Caractéristiques

- Canon de perçage Ø14 pour foret et alésoir jusqu'au Ø11.5
- Permet le guidage de l'outil pendant le perçage/alésage et assure la perpendicularité
- Canon acier traité
- Utilisation avec supports de canons 3CE
- 3CCXXXXX diamètre et longueur à communiquer
- Option brise copeaux

Acier Traité

ØD (mm)	ØD (inch)	ØDB (mm)	OAL (mm)	Item
6	.2362	14	45	3CC06000
6.1	.2402	14	45	3CC06100
6.2	.2441	14	45	3CC06200
6.3	.248	14	45	3CC06300
6.35	.25 (1/4)	14	45	3CC06350
6.4	.252	14	45	3CC06400
6.5	.2559	14	45	3CC06500
6.6	.2598	14	45	3CC06600
6.72	.2646	14	45	3CC06720
7	.2756	14	45	3CC07000
7.1	.2795	14	45	3CC07100
7.5	.2953	14	45	3CC07500
7.6	.2992	14	45	3CC07600
7.92	.3118	14	45	3CC07920
7.94	.313 (5/16)	14	45	3CC07940
8	.315	14	45	3CC08000
8.2	.3228	14	45	3CC08200
9.52	.3748 (3/8)	14	45	3CC09520

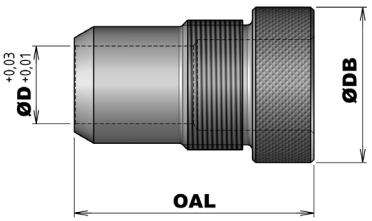


- Option brise copeaux

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

3CD — Canon de perçage fileté — Acier traité





Caractéristiques

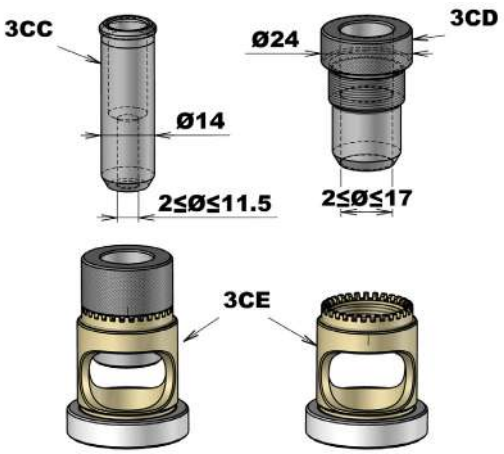
- Canon de perçage file é pour foret et alésoir jusqu'au Ø17,5
- Permet le guidage de l'outil pendant le perçage/alésage et assure la perpendicularité
- Acier traité
- Utilisation avec supports de canons 3CE
- 3CDXXXXX diamètre et longueur à communiquer

Acier Traité

ØD (mm)	ØD (inch)	ØDB (mm)	OAL (mm)	Item
2.5	.0984	26.4	37	3CD02500
3.2	.126	26.4	37	3CD03200
4.1	.1614	26.4	37	3CD04100
4.8	.189 (#12)	26.4	37	3CD04800
5.56	.219 (7/32)	26.4	37	3CD05560
6.35	.25 (1/4)	26.4	37	3CD06350
7.94	.313 (5/16)	26.4	37	3CD07940
XX,XXX	X	26.4	37	3CDXXXXX

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

3CE — Adaptateur (support) pour canon — Acier traité



Caractéristiques

- Support pour canon Ø14 et canon file é
- Différents types d'embase et de patin sont disponibles en fonction des besoins
- Adaptateur en Acier traité, corps en Acier Nickelé

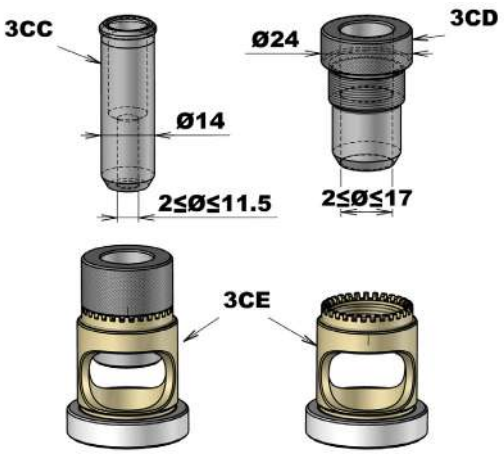
EMBASE 1	OAL mm	OAL inch	Pour canon	D embase max	Embase n°	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	45	1.7717	3CC	24	1	3CE0S001	3CE0A001	3CE0Y001	3CE0Z001
	28	1.1024	3CD	24	1	3CE0S101	3CE0A101	3CE0Y101	3CE0Z101

EMBASE 2	OAL mm	OAL inch	Pour canon	Embase + n°	Ø max	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	45	1.7717	3CC	2	32	3CE0S002	3CE0A002	3CE0Y002	3CE0Z002
	28	1.1024	3CD	2	32	3CE0S102	3CE0A102	3CE0Y102	3CE0Z102

EMBASE 3	OAL mm	OAL inch	Pour canon	Embase + n°	Ø max	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	45	1.7717	3CC	3	36	3CE0S003	3CE0A003	3CE0Y003	3CE0Z003
	28	1.1024	3CD	3	36	3CE0S103	3CE0A103	3CE0Y103	3CE0Z103

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

3CE — Adaptateur (support) pour canon — Acier traité



Caractéristiques

- Support pour canon Ø14 et canon file é
- Différents types d'embase et de patin sont disponibles en fonction des besoins
- Adaptateur en Acier traité, corps en Acier Nickelé

EMBASE 4	OAL mm	OAL inch	Pour canon	Embase + n°	Ø max	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	45	1.7717	3CC	4	27	3CE0S004	3CE0A004	3CE0Y004	3CE0Z004
	28	1.1024	3CD	4	27	3CE0S104	3CE0A104	3CE0Y104	3CE0Z104

EMBASE 5	OAL mm	OAL inch	Pour canon	Embase + n°	Ø max	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	45	1.7717	3CC	5	32	3CE0S005	3CE0A005	3CE0Y005	3CE0Z005
	28	1.1024	3CD	5	32	3CE0S105	3CE0A105	3CE0Y105	3CE0Z105

EMBASE Offse	OAL mm	OAL inch	Pour canon	Embase + n°	Ø max	Embout Acier	Embout Nylon Tripode
	45	1.7717	3CC	Offse	27	3CE0S006	3CE0Y006
	28	1.1024	3CD	Offse	27	3CE0S106	3CE0Y106

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

3CE — Adaptateur (support) pour canon — Acier traité



Caractéristiques

- Support pour canon Ø14 et canon file é
- Différents types d'embase et de patin sont disponibles en fonction des besoins
- Adaptateur en Acier traité, corps en Acier Nickelé

EMBASE 7	OAL mm	OAL inch	Pour canon	Embase + n°	Ø max	Embout Acier	Embout Nylon	Embout Nylon Tripode	Embout Nylon Quadripode
	45	1.7717	3CC	7	36	3CE0S007	3CE0A007	3CE0Y007	3CE0Z007
	45	1.7717	3CD	7+rotative ring	36	3CE0S037	3CE0A037	3CE0Y037	3CE0Z037
	28	1.1024	3CD	7	36	3CE0S107	3CE0A107	3CE0Y107	3CE0Z107

EMBASE Tripod	OAL mm	OAL inch	Pour canon	Embase + n°	Ø max	Embout Nylon
	45	1.7717	3CC	Tripod	50	3CE0A008

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

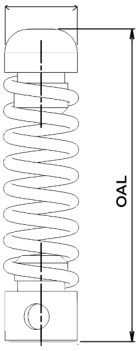
3DS **Butée de foret**
Perçage p.268

3DS

Drill stop

Perçage





Caractéristiques

- Butée de foret, limite la profondeur de perçage
- Protège la pièce d'une eventuelle collision mandrin
- Montage et démontage rapide, par clé hexagonale mâle de 5/64"

Taille	D	OAL	COULEUR	ITEM
#50	1.778	33	noir	3DS0A050
#40	2.489	33	zinc	3DS0A040
#30	3.264	33	cuivre	3DS0A030
#28	3.569	33	zinc	3DS0A028
#21	4.039	38	noir	3DS0A021
#20	4.089	38	zinc	3DS0A020
#12	4.8	38	laiton	3DS0A012
#10	4.915	38	laiton	3DS0A010
1/4	6.35	54	cuivre	3DS0A014
5/16	7.938	54	cuivre	3DS0A516

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

3WA **Machine à lamer en tirant** p.271

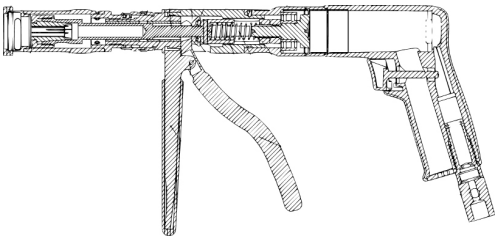
3WB **Pinces extensibles pour 3WA** p.272
Acier traité



3WA

Machine à lamer en tirant





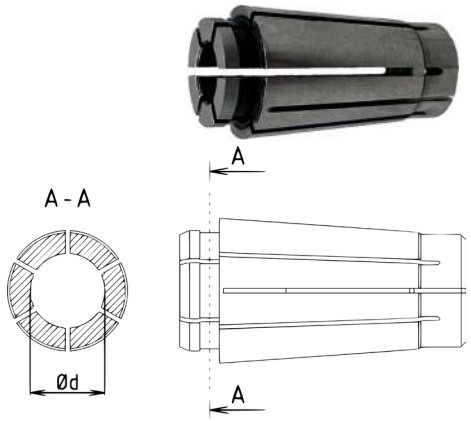
Caractéristiques

- Permet de réaliser un lamage ou un fraisurage à un endroit difficile accès
- Ajustement de la profondeur grâce à un réglage micrométrique à 0.025mm
- Utilisation avec fraises à lamer en tirant ou fraisureur en tirant et entraineur
- Poignée orientable sur 360°, embase à démontage rapide type ¼ de tour
- Vitesse réglable grâce au régulateur de débit

Machine	Modèle	Vitesse (tr/min)	Puissance (W)	Poids (kg)	OAL (mm)	N°	Ø max	Item
Desoutter	DR500-P600	600	500	1.7	360	1	20	3WA0A001
Desoutter	DR500-P600	600	500	1.7	360	2	36	3WA0A002
Desoutter	DR500-P400	400	500	1.7	360	1	20	3WA0A011
Desoutter	DR500-P400	400	500	1.7	360	2	36	3WA0A012
Atlas-Copco	LBB26	500	500	1.9	350	1	20	3WA0A111
Atlas-Copco	LBB26	500	500	1.9	350	2	36	3WA0A112

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

3WB | **Pinces** | **Acier traité**



Caractéristiques

- Pinces extensibles pour nos machines à lamer en tirant 3WA
- Pince acier traité

Acier Traité

ØD (mm)	ØD (inch)	Item
2	.0787	3WB0A020
2.25	.0886	3WB0A022
2.5	.0984	3WB0A025
2.75	.1083	3WB0A027
3	.1181	3WB0A030
3.5	.1378	3WB0A035
4	.1575	3WB0A040
4.5	.1772	3WB0A045
5	.1969	3WB0A050
5.5	.2165	3WB0A055
6	.2362	3WB0A060
6.5	.2559	3WB0A065
7	.2756	3WB0A070
7.5	.2953	3WB0A075
8	.315	3WB0A080
8.5	.3346	3WB0A085
9	.3543	3WB0A090
9.5	.374	3WB0A095
10	.3937	3WB0A100

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

3DP Duplicateur de perçage p.274

3DP Duplicateur de perçage



Caractéristiques

- Duplication d'alésage sur tôles en réparation Aide au perçage
- 3 modèles: canon, canon inversé et pointeau
- 2 longueurs de becs 160 et 340 mm
- 8 diamètres: de #40 à #5.

Taille	D	Longueur becs	TYPE	ITEM
#5	5.220	160	Canon	3DP0BC05
F	6.528	160	Canon	3DP0BC0F
#10	4.915	160	Canon	3DP0BC10
1/4	6.350	160	Canon	3DP0BC14
#19	4.216	160	Canon	3DP0BC19
#21	4.039	160	Canon	3DP0BC21
#30	3.264	160	Canon	3DP0BC30
#40	2.489	160	Canon	3DP0BC40
#5	5.220	340	Canon	3DP0BL05
F	6.528	340	Canon	3DP0BL0F
#10	4.915	340	Canon	3DP0BL10
1/4	6.350	340	Canon	3DP0BL14
#19	4.216	340	Canon	3DP0BL19
#21	4.039	340	Canon	3DP0BL21
#30	3.264	340	Canon	3DP0BL30
#40	2.489	340	Canon	3DP0BL40
#5	5.220	160	Canon inversé	3DP0IC05
F	6.528	160	Canon inversé	3DP0IC0F
#10	4.915	160	Canon inversé	3DP0IC10
1/4	6.350	160	Canon inversé	3DP0IC14
#19	4.216	160	Canon inversé	3DP0IC19
#21	4.039	160	Canon inversé	3DP0IC21
#30	3.264	160	Canon inversé	3DP0IC30
#40	2.489	160	Canon inversé	3DP0IC40
#5	5.220	340	Canon inversé	3DP0IL05
F	6.528	340	Canon inversé	3DP0IL0F
#10	4.915	340	Canon inversé	3DP0IL10
1/4	6.350	340	Canon inversé	3DP0IL14
#19	4.216	340	Canon inversé	3DP0IL19
#21	4.039	340	Canon inversé	3DP0IL21
#30	3.264	340	Canon inversé	3DP0IL30
#40	2.489	340	Canon inversé	3DP0IL40
#5	5.220	160	Pointeau	3DP0PC05
F	6.528	160	Pointeau	3DP0PC0F
#10	4.915	160	Pointeau	3DP0PC10
1/4	6.350	160	Pointeau	3DP0PC14
#19	4.216	160	Pointeau	3DP0PC19
#21	4.039	160	Pointeau	3DP0PC21
#30	3.264	160	Pointeau	3DP0PC30
#40	2.489	160	Pointeau	3DP0PC40
#5	5.220	340	Pointeau	3DP0PL05
F	6.528	340	Pointeau	3DP0PL0F
#10	4.915	340	Pointeau	3DP0PL10
1/4	6.350	340	Pointeau	3DP0PL14
#19	4.216	340	Pointeau	3DP0PL19
#21	4.039	340	Pointeau	3DP0PL21
#30	3.264	340	Pointeau	3DP0PL30
#40	2.489	340	Pointeau	3DP0PL40

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

3AM **Agrafe manuelle** p.276
Serrage

3AP **Pince manuelle** p.276
Serrage

3AC **Capuchon de protection** p.276
Serrage

3AM | Agrafe | Serrage / 3AC - 3AP



Caractéristiques

3AM :

- Agrafes manuelles d'accostage avant pose de fi ations
- Montage avec pince 3AP

3AC :

- Capuchons de protection colorés identifient les diamètres, protègent les surfaces et les agrafes

Ø ALÉSAGE (mm)	Ø ALÉSAGE (inch)	EPAISSEUR SERRAGE		COULEUR	SÉRIE	ITEM
		mini	maxi			
1.58	1/16	0	6.35	noir	standard	3AM00001
2.38	3/32	0	6.35	zinc	standard	3AM00011
3.17	1/8	0	6.35	cuivre	standard	3AM00021
3.96	5/32	0	6.35	noir	standard	3AM00031
4.76	3/16	0	6.35	laiton	standard	3AM00041
5.56	7/32	0	6.35	zinc	standard	3AM00051
6.35	1/4	0	6.35	cuivre	standard	3AM00061
2.38	3/32	0	6.35	zinc	courte	3AM00111
3.17	1/8	0	6.35	cuivre	courte	3AM00121
3.96	5/32	0	6.35	noir	courte	3AM00131
4.76	3/16	0	6.35	laiton	courte	3AM00141
2.38	3/32	6.35	12.7	zinc	longue	3AM00212
3.17	1/8	6.35	12.7	cuivre	longue	3AM00222
3.96	5/32	6.35	12.7	noir	longue	3AM00232
4.76	3/16	6.35	12.7	laiton	longue	3AM00242
2.38	3/32	12.7	19.05	zinc	extra longue	3AM00313
3.17	1/8	12.7	19.05	cuivre	extra longue	3AM00323
3.96	5/32	12.7	19.05	noir	extra longue	3AM00333
4.76	3/16	12.7	19.05	laiton	extra longue	3AM00343
2.38	3/32	0	12.7	zinc	extra grip	3AM00414
3.17	1/8	0	12.7	cuivre	extra grip	3AM00424
3.96	5/32	0	12.7	noir	extra grip	3AM00434
4.76	3/16	0	12.7	laiton	extra grip	3AM00444
5.56	7/32	0	12.7	12.7	extra grip	3AM00454
6.35	1/4	0	12.7	12.7	extra grip	3AM00464



ITEM CAPUCHON
-
3AC00011
3AC00012
3AC00013
3AC00014
3AC00015
3AC00016
3AC00021
3AC00022
3AC00023
3AC00024
3AC00011
3AC00012
3AC00013
3AC00014
3AC00011
3AC00012
3AC00013
3AC00014
3AC00021
3AC00022
3AC00023
3AC00024
3AC00025
3AC00026

Pince manuelle de pose/dépose agrafes et serres tôles



ITEM
3AP00001

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

3PA **Pince type A**
Serrage p.279

3PB **Pince type B**
Serrage p.280



3PA

Pince type A

Serrage



Caractéristiques

- Filetage 9/32-40
- Capacité 1,1 à 5 mm
- Diamètre outil de 0,1 en 0,1 mm

D (mm)	D (inch)	T	ITEM
1		9/32-40	3PA0A010
1.1		9/32-40	3PA0A011
1.2		9/32-40	3PA0A012
1.3		9/32-40	3PA0A013
1.4		9/32-40	3PA0A014
1.5		9/32-40	3PA0A015
1.6		9/32-40	3PA0A016
1.7		9/32-40	3PA0A017
1.8		9/32-40	3PA0A018
1.9		9/32-40	3PA0A019
2		9/32-40	3PA0A020
2.1		9/32-40	3PA0A021
2.2		9/32-40	3PA0A022
2.3		9/32-40	3PA0A023
2.4		9/32-40	3PA0A024
2.5		9/32-40	3PA0A025
2.6		9/32-40	3PA0A026
2.7		9/32-40	3PA0A027
2.8		9/32-40	3PA0A028
2.9		9/32-40	3PA0A029
3		9/32-40	3PA0A030
3.1		9/32-40	3PA0A031
3.2		9/32-40	3PA0A032
3.3		9/32-40	3PA0A033
3.4		9/32-40	3PA0A034
3.5		9/32-40	3PA0A035
3.6		9/32-40	3PA0A036
3.7		9/32-40	3PA0A037
3.8		9/32-40	3PA0A038
3.9		9/32-40	3PA0A039
4		9/32-40	3PA0A040
4.1		9/32-40	3PA0A041
4.2		9/32-40	3PA0A042
4.3		9/32-40	3PA0A043
4.4		9/32-40	3PA0A044
4.5		9/32-40	3PA0A045
4.6		9/32-40	3PA0A046
4.7		9/32-40	3PA0A047
4.8		9/32-40	3PA0A048
4.9		9/32-40	3PA0A049
5		9/32-40	3PA0A050

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

3PB — Pince type B — Serrage



Caractéristiques

- Capacité de 1,6 à 6,6 mm
- Diamètre outil de 0,2 en 0,2 mm

D (mm)	ITEM
1.6	3PB0A016
1.8	3PB0A018
2	3PB0A020
2.2	3PB0A022
2.4	3PB0A024
2.6	3PB0A026
2.8	3PB0A028
3	3PB0A030
3.2	3PB0A032
3.4	3PB0A034
3.6	3PB0A036
3.8	3PB0A038
4	3PB0A040
4.2	3PB0A042
4.4	3PB0A044
4.6	3PB0A046
4.8	3PB0A048
5	3PB0A050
5.2	3PB0A052
5.4	3PB0A054
5.6	3PB0A056
5.8	3PB0A058
6	3PB0A060
6.2	3PB0A062
6.4	3PB0A064
6.6	3PB0A066

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

3SG Serre tôle *Serrage* p.283

3HK Serre tôle *Perçage* p.284



3SG

Serre tôle

Serrage



Caractéristiques

- Pince de serrage métallique à ressort
- Favorise le maintien en position de pièces à assembler
- 4 modèles : 2 épaisseurs de serrage et 2 longueurs de bec
- Installation/dépose avec la pince de pose manuelle 3AP

Épaisseur de serrage		Longueur des becs	ITEM
mini	maxi		
0	12.7	12.7	3SG01205
0	12.7	25.4	3SG01210
0	19.05	12.7	3SG03405
0	19.05	25.4	3SG03410

Pince manuelle de pose/dépose agrafes et serres tôles



ITEM
3AP00001

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

3HK

Serre tôle

Serrage



Caractéristiques

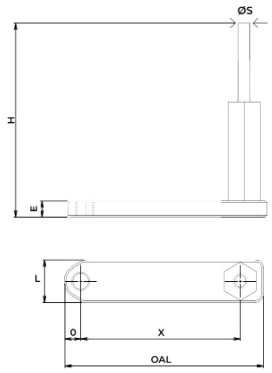
- Pinces à toles embouts caoutchouc
- Verrouillage à levier, 3 positions
- Jusqu'à 8 mm d'épaisseur

Épaisseur de serrage		Longueur des becs	ITEM
mini	maxi		
0	7.93	25.4	3HK00010
0	7.93	38.1	3HK00015

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

3RA **Renvoi d'angle droit**
Acier p.286

3RA | **Renvois d'angle** | **Acier**





Caractéristiques

- Fonctionnant jusqu'à 6 000 tr/min
- Renvoi d'angle droit, version spéciale sur demande
- Pour perçage et fraisurage
- Renvoi d'angle à roulements complets adapté à tous types de matériaux
- Utilisation avec outils en 10-32 UNF ou 1/4-28
- Modèles coudés à droite ou à gauche, différentes longueurs et hauteurs possible sur demande

OAL	H	X	L	E	S	T	O	ITEM
77.978	59.40	56.642	22.352	8.509	6.35	10-32	7.62	3RA10011
107.365	59.40	85.9282	22.352	8.509	6.35	10-32	7.62	3RA10012
77.978	101.60	56.642	22.352	8.509	6.35	10-32	7.62	3RA10021
107.365	101.60	85.8774	22.352	8.509	6.35	10-32	8.763	3RA10022
77.978	59.40	56.642	22.352	8.509	6.35	1/4-28	7.62	3RA20011
107.365	59.40	85.9282	22.352	8.509	6.35	1/4-28	7.62	3RA20012
77.978	101.60	56.642	22.352	8.509	6.35	1/4-28	7.62	3RA20021
107.365	101.60	85.8774	22.352	8.509	6.35	1/4-28	8.763	3RA20022

S'utilisent avec les forets 2AD, 2AE et fraisureurs 2HA et 2HB







Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

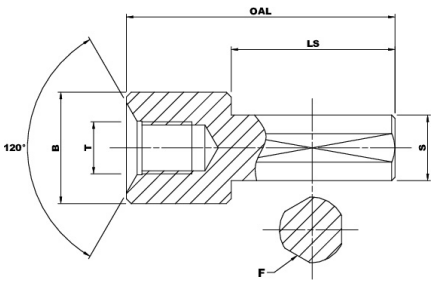
2ZA **Adaptateur pour outils C120F** p.288
Acier

2ZB **Poignée pour alésoir de reprise Taper-Lok®** p.289
Acier



2ZA — Adaptateur pour outils C120F — Acier





Caractéristiques

- Permet d'utiliser les outils pour butées micrométriques sur perceuses manuelles ou sur machines-outils
- Cône 120° et queue file ée
- Adaptateur Acier traité

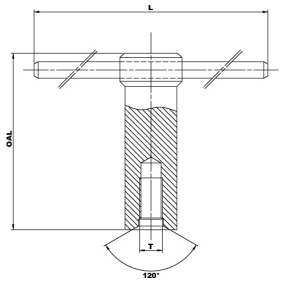
Acier Traité

ØD (mm)	ØD (inch)	S (mm)	F	Ls (mm)	OAL (mm)	T	Item
10	.3937	4	0	15	30	M6 x 100	2ZA0A001
10	.3937	6	0	20	50	M6 x 100	2ZA0A002
10	.3937	8	3	20	56	M6 x 100	2ZA0A003
10	.3937	8	3	20	96	M6 x 100	2ZA0A004
10	.3937	4	0	15	30	1/4-28 UNF	2ZA0A005
10	.3937	6	0	20	50	1/4-28 UNF	2ZA0A006
10	.3937	8	3	20	56	1/4-28 UNF	2ZA0A007
12	.4724	8	3	20	96	1/4-28 UNF	2ZA0A008
12	.4724	6	0	20	50	M8 x 100	2ZA0A009
14	.5512	8	0	20	50	M8 x 100	2ZA0A010
14	.5512	8	3	20	56	M8 x 100	2ZA0A011
14	.5512	8	3	20	96	M8 x 100	2ZA0A012
18	.7087	8	3	20	42	M10 x 100	2ZA0A013
18	.7087	10	3	20	50	M10 x 100	2ZA0A014
18	.7087	8	3	20	82	M10 x 100	2ZA0A015
18	.7087	8	3	20	42	3/8-24 UNF	2ZA0A016
18	.7087	8	0	20	50	3/8-24 UNF	2ZA0A017
18	.7087	8	3	20	82	3/8-24 UNF	2ZA0A018
18	.7087	10	3	20	50	3/8-24 UNF	2ZA0A019

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

2ZB — Poignée pour alésoir de reprise Taper-Lok® — Acier





Caractéristiques

- Permet de manœuvrer les alésoirs à main de reprise de trous pour fi ations Taper-Lok® 2DD
- Poignée acier traité

Acier Traité

L (mm)	OAL (mm)	T	Item
200	85	5/16-24 UNF	2ZB0A001
200	85	7/16-20 UNF	2ZB0A002
200	85	5/8-18 UNF	2ZB0A003
200	85	3/4-16 UNF	2ZB0A004

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à nexam@nexam.aero

3LP **Lubrifiants pâtes** p.292
Graisse végétale

3LL **Lubrifiants liquides** p.292
Graisse végétale

3LB **Lubrifiants solides** p.292
Graisse végétale

3L

Lubrifiants

Graisse végétale

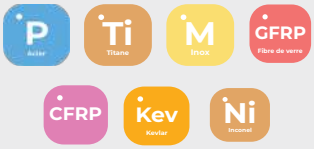


ITEM	POIDS	COULEUR
3LP13001	113 G	ROSE
3LP15001	340 G	ROSE
3LP23001	113 G	BLEUE

Caractéristiques

- Permet la lubrific tion des outils
- Augmentation de la durée de vie des outils
- Amélioration de la finitio

- Perçage, taraudage, fraisage pour les lubrifiants p tes et liquides
- Ponçage, lubrific tion métrologie pour les lubrifiants solide
- Biodégradable





ITEM	POIDS	COULEUR
3LB51001	45 G	BLANC
3LB56001	411 G	BLANC





ITEM	POIDS	COULEUR
3LL44001	207 ML	ROUGE
3LL47001	118 ML	ROUGE
3LL48001	3.8 L	ROUGE

Certifications

- BOEING
  Bac Boeing Process Specific tion
  5008-5054-5063-5492-5540-5578-5657-5768
- BOMBARDIER
  BAMS 569-001 Rev B Lubricants/Coolants
- DASSAULT AVIATION
  Qualific tion process for drilling of Aluminium
- AIRBUS
  A2MS 0569-001
  AIPS-00-00-10
- ISO 9001:2015
  ISO Quality Management System Certific tion

Si vous ne trouviez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc..), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts. Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à request@nexam.aero

Tableau De Conversion

mm	fract.	gauge	dec.
0.300	-	-	0.0118
0.320	-	-	0.0126
0.343	-	80	0.0135
0.350	-	-	0.0138
0.368	-	79	0.0145
0.380	-	-	0.0150
0.397	2/64	-	0.0156
0.400	-	-	0.0157
0.406	-	78	0.0160
0.420	-	-	0.0165
0.450	-	-	0.0177
0.457	-	77	0.0180
0.480	-	-	0.0189
0.500	-	-	0.0197
0.508	-	76	0.0200
0.520	-	-	0.0205
0.533	-	75	0.0210
0.550	-	-	0.0217
0.572	-	74	0.0225
0.580	-	-	0.0228
0.600	-	-	0.0236
0.610	-	73	0.0240
0.620	-	-	0.0244
0.635	-	72	0.0250
0.650	-	-	0.0256
0.660	-	71	0.0260
0.680	-	-	0.0268
0.700	-	-	0.0276
0.711	-	70	0.0280
0.720	-	-	0.0283
0.742	-	69	0.0292
0.750	-	-	0.0295
0.780	-	-	0.0307
0.787	-	68	0.0310
0.794	1/32	-	0.0313
0.800	-	-	0.0315
0.813	-	67	0.0320
0.820	-	-	0.0323
0.838	-	66	0.0330
0.850	-	-	0.0335
0.880	-	-	0.0346
0.889	-	65	0.0350
0.900	-	-	0.0354
0.914	-	64	0.0360
0.920	-	-	0.0362
0.940	-	63	0.0370
0.950	-	-	0.0374
0.965	-	62	0.0380
0.980	-	-	0.0386
0.991	-	61	0.0390
1.000	-	-	0.0394
1.016	-	60	0.0400
1.041	-	59	0.0410
1.050	-	-	0.0413

mm	fract.	gauge	dec.
1.100	-	-	0.0433
1.150	-	-	0.0453
1.181	-	56	0.0465
1.191	3/64	-	0.0469
1.200	-	-	0.0472
1.250	-	-	0.0492
1.300	-	-	0.0512
1.321	-	55	0.0520
1.350	-	-	0.0531
1.397	-	54	0.0550
1.400	-	-	0.0551
1.450	-	-	0.0571
1.500	-	-	0.0591
1.511	-	53	0.0595
1.550	-	-	0.0610
1.588	1/16	-	0.0625
1.600	-	-	0.0630
1.613	-	52	0.0635
1.650	-	-	0.0650
1.700	-	-	0.0669
1.702	-	51	0.0670
1.750	-	0.0689	
1.778	-	50	0.0700
1.800	-	0.0709	
1.850	-	0.0728	
1.854	-	49	0.0730
1.900	-	0.0748	
1.930	-	48	0.0760
1.950	-	-	0.0768
1.984	5/64	-	0.0781
1.994	-	47	0.0785
2.000	-	-	0.0787
2.050	-	-	0.0807
2.057	-	46	0.0810
2.083	-	45	0.0820
2.100	-	-	0.0827
2.150	-	-	0.0846
2.184	-	44	0.0860
2.200	-	-	0.0866
2.250	-	-	0.0886
2.261	-	43	0.0890
2.300	-	-	0.0906
2.350	-	-	0.0925
2.375	-	42	0.0935
2.381	3/32	-	0.0937
2.400	-	-	0.0945
2.433	-	41	0.0958
2.450	-	-	0.0965
2.489	-	40	0.0980
2.500	-	-	0.0984
2.527	-	39	0.0995
2.550	-	-	0.1004
2.578	-	38	0.1015
2.600	-	-	0.1024
2.642	-	37	0.1040
2.650	-	-	0.1043

mm	fract.	gauge	dec.
2.700	-	-	0.1063
2.705	-	36	0.1065
2.750	-	-	0.1083
2.778	7/64	-	0.1094
2.794	-	35	0.1100
2.800	-		0.1102
2.819	-	34	0.1110
2.850	-		0.1122
2.870	-	33	0.1130
2.900	-		0.1142
2.946	-	32	0.1160
2.950	-	-	0.1161
3.000	-	-	0.1181
3.048	-	31	0.1200
3.100	-	-	0.1220
3.175	1/8	-	0.1250
3.200	-	-	0.1260
3.264	-	30	0.1285
3.300	-	-	0.1299
3.400	-	-	0.1339
3.454	-	29	0.1360
3.500	-	-	0.1378
3.569	-	28	0.1405
3.572	9/64	-	0.1406
3.600	-	-	0.1417
3.658	-	27	0.1440
3.700	-	-	0.1457
3.734	-	26	0.1470
3.797	-	25	0.1495
3.800	-	-	0.1496
3.861	-	24	0.1520
3.900	-	-	0.1535
3.912	-	23	0.1540
3.969	5/32	-	0.1563
3.988	-	22	0.1570
4.000	-	-	0.1575
4.039	-	21	0.1590
4.089	-	20	0.1610
4.100	-	-	0.1614
4.200	-	-	0.1654
4.216	-	19	0.1660
4.300	-	-	0.1693
4.305	-	18	0.1695
4.366	11/64	-	0.1719
4.394	-	17	0.1730
4.400	-	-	0.1732
4.496	-	16	0.1770
4.500	-	-	0.1772
4.572	-	15	0.1800
4.600	-	-	0.1811
4.623	-	14	.1820
4.700	-	13	.1850
4.762	3/6	-	.1875
4.800	-	12	.1890
4.851	-	11	.1910
4.900	-	-	.1929

Tableau De Conversion

mm	fract.	gauge	dec.
4.915	-	10	.1935
4.978	-	9	.1960
5.000	-	-	.1969
5.055	-	8	.1990
5.100	-	-	.2008
5.105	-	7	.2010
5.159	13/64	-	.2031
5.182	-	6	.2040
5.200	-	-	.2047
5.220	-	5	.2055
5.300	-	-	.2087
5.309	-	4	.2090
5.400	-	-	.2126
5.410	-	3	.2130
5.500	-	-	.2165
5.556	7/32	-	.2187
5.600	-	-	.2205
5.613	-	2	.2210
5.700	-	-	.2244
5.791	-	1	.2280
5.800	-	-	.2283
5.900	-	-	.2323
5.944	-	A	.2340
5.953	15/64	-	.2344
6.000	-	-	.2362
6.045	-	B	.2380
6.100	-	-	.2402
6.147	-	C	.2420
6.200	-	-	.2441
6.248	-	D	.2460
6.300	-	-	.2480
6.350	1/4	E	.2500
6.400	-	-	.2520
6.500	-	-	.2559
6.528	-	F	.2570
6.600	-	-	.2598
6.629	-	G	.2610
6.700	-	-	.2638
6.747	17/64	-	.2656
6.756	-	H	.2660
6.800	-	-	.2677
6.900	-	-	.2717
6.909	-	1	.2720
7.000	-	-	.2756
7.036	-	J	.2770
7.100	-	-	.2795
7.137	-	K	.2810
7.144	9/32	-	.2813
7.200	-	-	.2835
7.300	-	-	.2874
7.366	-	L	.2900
7.400	-	-	.2913
7.493	-	M	.2950
7.500	-	-	.2953
7.541	19/64	-	.2969
7.600	-	-	.2992

mm	fract.	gauge	dec.
7.671	-	N	.3020
7.700	-	-	.3031
7.800	-	-	.3071
7.900	-	-	.3110
7.938	5/16	-	.3125
8.000	-	-	.3150
8.026	-	O	.3160
8.100	-	-	.3189
8.200	-	-	.3228
8.204	-	P	.3230
8.300	-	-	.3268
8.334	21/64	-	.3281
8.400	-	-	.3307
8.433	-	Q	.3320
8.500	-	-	.3346
8.600	-	-	.3386
8.611	-	R	.3390
8.700	-	-	.3425
8.731	11/32	-	.3437
8.839	-	S	.3480
8.900	-	-	.3504
9.000	-	-	.3543
9.093	-	T	.3580
9.100	-	-	.3583
9.128	23/64	-	.3594
9.200	-	-	.3622
9.300	-	-	.3661
9.347	-	U	.3680
9.400	-	-	.3701
9.500	-	-	.3740
9.525	3/8	-	.3750
9.576	-	V	.3770
9.600	-	-	.3780
9.700	-	-	.3819
9.800	-	-	.3858
9.804	-	W	.3860
9.900	-	-	.3898
9.922	25/64	-	.3906
10.000	-	-	.3937
10.084	-	X	.3970
10.100	-	-	.3976
10.200	-	-	.4016
10.262	-	Y	.4040
10.300	-	-	.4055
10.319	13/32	-	.4063
10.400	-	-	.4094
10.490	-	Z	.4130
10.500	-	-	.4134
10.600	-	-	.4173
10.700	-	-	.4213
10.716	27/64	-	.4219
10.800	-	-	.4252
10.900	-	-	.4291
11.000	-	-	.4331
11.110	-	-	.4374
11.112	7/16	-	.4375

mm	fract.	gauge	dec.
11.200	-	-	.4409
11.300	-	-	.4449
11.400	-	-	.4488
11.500	-	-	.4528
11.509	29/64	-	.4531
11.600	-	-	.4567
11.700	-	-	.4606
11.800	-	-	.4646
11.900	-	-	.4685
11.906	15/32	-	.4687
12.000	-	-	.4724
12.100	-	-	.4764
12.200	-	-	.4803
12.300	-	-	.4843
12.303	31/64	-	.4844
12.400	-	-	.4882
12.500	-	-	.4921
12.600	-	-	.4961
12.700	1/2	-	.5000
12.800	-	-	.5039
12.900	-	-	.5079
13.000	-	-	.5118
13.097	33/64	-	.5156
13.100	-	-	.5157
13.200	-	-	.5197
13.300	-	-	.5236
13.400	-	-	.5276
13.494	17/32	-	.5313
13.500	-	-	.5315
13.600	-	-	.5354
13.700	-	-	.5394
13.800	-	-	.5433
13.891	35/64	-	.5469
13.900	-	-	.5472
13.900	-	-	.5472
14.000	-	-	.5512
14.100	-	-	.5551
14.200	-	-	.5591
14.288	9/16	-	.5625
14.300	-	-	.5630
14.400	-	-	.5669
14.500	-	-	.5709
14.600	-	-	.5748
14.684	37/64	-	.5781
14.700	-	-	0.5787
14.800	-	-	0.5827
14.900	-	-	0.5866
15.000	-	-	0.5906
15.081	19/32	-	0.5937
15.100	-	-	0.5945
15.200	-	-	0.5984
15.300	-	-	0.6024
15.400	-	-	0.6063
15.478	39/64	-	0.6094
15.500	-	-	0.6102
15.600	-	-	0.6142

Tableau de conversion

mm	fract.	gauge	dec.
15.700	-	-	0.6181
15.800	-	-	0.6220
15.875	5/8	-	0.6250
15.900	-	-	0.6260
16.000	-	-	0.6299
16.100	-	-	0.6339
16.200	-	-	0.6378
16.272	41/64	-	0.6406
16.300	-	-	0.6417
16.400	-	-	0.6457
16.500	-	-	0.6496
16.600	-	-	0.6535
16.669	21/32	-	0.6563
16.700	-	-	0.6575
16.800	-	-	0.6614
16.900	-	-	0.6654
17.000	-	-	0.6693
17.066	43/64	-	0.6719
17.100	-	-	0.6732
17.200	-	-	0.6772
17.300	-	-	0.6811
17.400	-	-	0.6850
17.462	11/16	-	0.6875
17.500	-	-	0.6890
17.600	-	-	0.6929
17.700	-	-	0.6969
17.800	-	-	0.7008
17.859	45/64	-	0.7031
17.900	-	-	0.7047
18.000	-	-	0.7087
18.100	-	-	0.7126
18.200	-	-	0.7165
18.256	23/32	-	0.7187
18.300	-	-	0.7205
18.400	-	-	0.7244
18.500	-	-	0.7283
18.600	-	-	0.7323
18.653	47/64	-	0.7344
18.700	-	-	0.7362
18.800	-	-	0.7402
18.900	-	-	0.7441
19.000	-	-	0.7480
19.050	3/4	-	0.7500
19.100	-	-	0.7520
19.200	-	-	0.7559
19.300	-	-	0.7598
19.400	-	-	0.7638
19.500	-	-	0.7677
19.600	-	-	0.7717
19.700	-	-	0.7756
19.800	-	-	0.7795
19.844	25/32	-	0.7813
19.900	-	-	0.7835
20.000	-	-	0.7874
20.100	-	-	0.7913
20.200	-	-	0.7953

mm	fract.	gauge	dec.
20.241	51/64	-	0.7969
20.300	-	-	0.7992
20.400	-	-	0.8031
20.500	-	-	0.8071
20.600	-	-	0.8110
20.638	13/16	-	0.8125
20.700	-	-	0.8150
20.800	-	-	0.8189
20.900	-	-	0.8228
21.000	-	-	0.8268
21.034	53/64	-	0.8281
21.100	-	-	0.8307
21.200	-	-	0.8346
21.300	-	-	0.8386
21.400	-	-	0.8425
21.431	27/32	-	0.8437
21.500	-	-	0.8465
21.600	-	-	0.8504
21.700	-	-	0.8543
21.800	-	-	0.8583
21.828	55/64	-	0.8594
21.900	-	-	0.8622
22.000	-	-	0.8661
22.100	-	-	0.8701
22.200	-	-	0.8740
22.225	7/8	-	0.8750
22.300	-	-	0.8780
22.400	-	-	0.8819
22.500	-	-	0.8858
22.600	-	-	0.8898
22.622	57/64	-	0.8906
22.700	-	-	0.8937
22.800	-	-	0.8976
22.900	-	-	0.9016
23.000	-	-	0.9055
23.019	29/32	-	0.9063
23.100	-	-	0.9094
23.200	-	-	0.9134
23.300	-	-	0.9173
23.400	-	-	0.9213
23.416	59/64	-	0.9219
23.500	-	-	0.9252
23.600	-	-	0.9291
23.700	-	-	0.9331
23.800	-	-	0.9370
23.812	15/16	-	0.9375
23.900	-	-	0.9409
24.000	-	-	0.9449
24.100	-	-	0.9488
24.200	-	-	0.9528
24.209	61/64	-	0.9531
24.300	-	-	0.9567
24.400	-	-	0.9606
24.500	-	-	0.9646
24.600	-	-	0.9685
24.606	31/32	-	0.9687

mm	fract.	gauge	dec.
24.700	-	-	0.9724
24.800	-	-	0.9764
24.900	-	-	0.9803
25.000	-	-	0.9843
25.003	63/64	-	0.9844
25.250	-	-	0.9941
25.400	1	-	1.0000
25.500	-	-	1.0039
25.750	-	-	1.0138
25.797	1 - 1/64	-	1.0156
26.000	-	-	1.0236
26.194	1 - 1/32	-	1.0313
26.250	-	-	1.0335
26.500	-	-	1.0433
26.591	1 - 3/64	-	1.0469
26.750	-	-	1.0531
26.998	1 - 1/16	-	1.0629
27.000	-	-	1.0630
27.250	-	-	1.0728
27.384	1 - 5/64	-	1.0781
27.500	-	-	1.0827
27.750	-	-	1.0925
27.781	1 - 1/32	-	1.0937
28.000	-	-	1.1024
28.178	1 - 7/64	-	1.1094
28.250	-	-	1.1122
28.500	-	-	1.1220
28.575	1 - 1/8	-	1.1250
28.750	-	-	1.1319
28.972	1 - 9/64	-	1.1406
29.000	-	-	1.1417
29.250	-	-	1.1516
29.369	1 - 5/32	-	1.1563
29.500	-	-	1.1614
29.750	-	-	1.1713
29.766	1 - 11/64	-	1.1719
30.000	-	-	1.1811
30.162	1 - 3/16	-	1.1875
30.250	-	-	1.1909
30.500	-	-	1.2008
30.559	1 - 13/64	-	1.2031
30.750	-	-	1.2106
30.956	1 - 7/32	-	1.2187
31.000	-	-	1.2205
31.250	-	-	1.2303
31.353	1 - 15/64	-	1.2344
31.500	-	-	1.2402
31.750	1 - 1/4	-	1.2500
32.000	-	-	1.2598
32.147	1 - 17/64	-	1.2656
32.500	-	-	1.2795
32.544	1 - 9/32	-	1.2813
32.941	1 - 19/64	-	1.2969
33.000	-	-	1.2992
33.338	1 - 5/16	-	1.3125
33.500	-	-	1.3189

Tableau De Conversion

mm	fract.	gauge	dec.
33.734	1 - 21/64	-	1.3281
34.000	-	-	1.3386
34.131	1 - 11/32	-	1.3437
34.500	-	-	1.3583
34.528	1 - 23/64	-	1.3594
34.925	1 - 3/8	-	1.3750
35.000	-	-	1.3780
35.322	1 - 25/64	-	1.3906
35.500	-	-	1.3976
35.719	1 - 13/32	-	1.4063
36.000	-	-	1.4173
36.116	1 - 27/64	-	1.4219
36.500	-	-	1.4370
36.512	1 - 7/16	-	1.4375
36.909	1 - 29/64	-	1.4531
37.000	-	-	1.4567
37.306	1 - 15/32	-	1.4687
37.500	-	-	1.4764
37.703	1 - 31/64	-	1.4844
38.000	-	-	1.4961
38.100	1 - 1/2	-	1.5000
38.497	1 - 33/64	-	1.5156
38.500	-	-	1.5157
38.894	1 - 17/32	-	1.5313
39.000	-	-	1.5354
39.291	1 - 35/64	-	1.5469
39.500	-	-	1.5551
39.688	1 - 9/16	-	1.5625
40.000	-	-	1.5748
40.084	1 - 37/64	-	1.5781
40.481	1 - 19/32	-	1.5937
40.500	-	-	1.5945
40.878	1 - 39/64	-	1.6094
41.000	-	-	1.6142
41.275	1 - 5/8	-	1.6250
41.500	-	-	1.6339
41.672	1 - 41/64	-	1.6406
42.000	-	-	1.6535
42.069	1 - 21/32	-	1.6563
42.466	1 - 43/64	-	1.6719
42.500	-	-	1.6732
42.862	1 - 11/16	-	1.6875
43.000	-	-	1.6929
43.259	1 - 45/64	-	1.7031
43.500	-	-	1.7126
43.656	1 - 23/32	-	1.7187
44.000	-	-	1.7323
44.053	1 - 47/64	-	1.7344
44.450	1 - 3/4	-	1.7500
44.500	-	-	1.7520
44.847	1 - 49/64	-	1.7656
45.000	-	-	1.7717
45.244	1 - 25/32	-	1.7813
45.500	-	-	1.7913
45.641	1 - 51/64	-	1.7969

mm	fract.	gauge	dec.
46.000	-	-	1.8110
46.038	1 - 13/16	-	1.8125
46.434	1 - 53/64	-	1.8281
46.500	-	-	1.8307
46.831	1 - 27/32	-	1.8437
47.000	-	-	1.8504
47.228	1 - 55/64	-	1.8594
47.500	-	-	1.8701
47.625	1 - 7/8	-	1.8750
48.000	-	-	1.8898
48.022	1 - 57/64	-	1.8906
48.419	1 - 29/32	-	1.9063
48.500	-	-	1.9094
48.816	1 - 59/64	-	1.9219
49.000	-	-	1.9291
49.212	1 - 15/16	-	1.9375
49.500	-	-	1.9488
49.609	1 - 61/64	-	1.9531
50.000	-	-	1.9685
50.006	1 - 31/32	-	1.9687
50.403	1 - 63/64	-	1.9844
50.500	-	-	1.9882
50.800	2	-	2.0000
51.000	-	-	2.0079
51.594	2 - 1/32	-	2.0313
52.000	-	-	2.0472
52.388	2 - 1/16	-	2.0625
53.000	-	-	2.0866
53.181	2 - 3/32	-	2.0937
53.975	2 - 1/8	-	2.1250
54.000	-	-	2.1260
54.769	2 - 5/32	-	2.1563
55.000	-	-	2.1654
55.562	2 - 3/16	-	2.1875
56.000	-	-	2.2047
56.356	2 - 7/32	-	2.2187
57.000	-	-	2.2441
57.150	2 - 1/4	-	2.2500
57.944	2 - 9/32	-	2.2813
58.000	-	-	2.2835
58.738	2 - 5/16	-	2.3125
59.000	-	-	2.3228
59.531	2 - 11/32	-	2.3437
60.000	-	-	2.3622
60.325	2 - 3/8	-	2.3750
61.000	-	-	2.4016
61.119	2 - 13/32	-	2.4063
61.912	2 - 7/16	-	2.4375
62.000	-	-	2.4409
62.706	2 - 15/32	-	2.4687
63.000	-	-	2.4803
63.500	2 - 1/2	-	2.5000
64.000	-	-	2.5197
64.294	2 - 17/32	-	2.5313
65.000	-	-	2.5591

mm	fract.	gauge	dec.
65.088	2 - 9/16	-	2.5625
65.881	2 - 19/32	-	2.5937
66.000	-	-	2.5984
66.675	2 - 5/8	-	2.6250
67.000	-	-	2.6378
67.469	2 - 21/32	-	2.6563
68.000	-	-	2.6772
68.262	2 - 11/16	-	2.6875
69.000	-	-	2.7165
69.056	2 - 23/32	-	2.7187
69.850	2 - 3/4	-	2.7500
70.000	-	-	2.7559
70.644	2 - 25/32	-	2.7813
71.000	-	-	2.7953
71.438	2 - 13/16	-	2.8125
72.000	-	-	2.8346
72.231	2 - 27/32	-	2.8437
73.000	-	-	2.8740
73.025	2 - 7/8	-	2.8750
73.819	2 - 29/32	-	2.9063
74.000	-	-	2.9134
74.612	2 - 15/16	-	2.9375
75.000	-	-	2.9528
75.406	2 - 31/32	-	2.9687
76.000	-	-	2.9921
76.200	3	-	3.0000
76.994	3 - 1/32	-	3.0313
77.000	-	-	3.0315
77.788	3 - 1/16	-	3.0625
78.000	-	-	3.0709
78.581	3 - 3/32	-	3.0937
79.000	-	-	3.1102
79.375	3 - 1/8	-	3.1250
80.000	-	-	3.1496

Formules de Conversion

LONGUEURS	
Milimètres (mm) et Inch (inch)	
mm >>> in mm x 0,03937 = in	in >>> mm in x 25,4 = mm
Mètres (m) et Feet (ft)	
m >>> ft m x 3,2809 = ft	ft >>> m ft x 0,30479 = m
Mètres (m) et Yards (yd)	
m >>> yd m x 1,0936 = yd	yd >>> m yd x 0,91438 = m
Kilomètres (km) et Miles (m)	
km >>> m km x 0,6214 = m	m >>> km m x 1,6093 = km
Kilomètres (km) et Nautic miles (nm)	
km >>> nm km x 0,5399 = nm	nm >>> km m x 1,852 = km
SURFACES	
Centimètres carrés (cm^2) et Square inch (in^2)	
cm^2 >>> in^2 cm^2 x 0,155 = in^{22}	in^2 >>> cm^{22} in^2 x 6,4516 = cm^2
Mètres carrés (m^2) et Square feet (ft^2)	
m^2 >>> ft^2 ($1ft^2$ = 144 in^2) m^2 x 10,7645 = ft^{22}	ft^2 >>> m^{22} ft^2 x 0,0929= m^{22}
Mètres carrés (m^2) et Square yards (yd^2)	
m^2 >>> yd^2 ($1yd^2$ = $9ft^2$) m^2 x 1,19596 = yd^{22}	yd^2 >>> m^2 yd^2 x 0,83601 = m^{22}
Mètres carrés (m^2) et Square inch (a)	
m^2 >>> a (1a = 4850yd^2) m^2 x 0,0002466 = a	yd^2 >>> m^{22} a x 4055,0398 = m^{22}
Kilomètres carrés (km^2) et Square inch (m^2)	
km^2 >>> m^{22}	m^2 >>> km^{22}

VOLUMES		
Litres (l) and English measures		
l >>> English measures	**Equivalences**	**English measures >>> 1**
l x 35,1951571 = once fluid (fl.oz) l x 7,0422 = gill (gi) l x 1,759757 = pint (pt) l x 0,879894 = quart (qt) l x 0,219969 = gallon (gal) l x 0,109986 = peck (pk) l x 0,0274967 = bushel (bu) l x 0,00628483 ≈ barrel (bbl)	- 1 gill (gi) = 5 fluid ounce (fl.oz) 4 gills (gi) = 1 pint (pt) 2 pints (pt) = 1 quart (qt) 4 quarts (qt) = 1 gallon (gal) 2 gallons (gal) = 1 peck (pk) 4 pecks (pk) = 1 bushel (bu) 35 gallons (gal) = 1 barrel (bbl)	fluid ounce (fl.oz) x 0,028413 = l gill (gi) x 0,14207 = l pint (pt) x 0,56826 = l quart (qt) x 1,1365 = l gallon (gal) x 4,54609 = l peck (pk) x 9,092 = l bushel (bu) x 36,368 = l barrel (bbl) x 159,11315 ≈ l
Litres (l) and American measures		
l >>> American measures	**Equivalences**	**American measures >>> 1**
l x 33,814056 = liquid ounce (liq oz) l x 8,453514 = gill (gi) l x 2,113378 = liquid pint (pt) l x 1,056688 = quart (qt) l x 0,26417 = US gallon l x 0,00629830 ≈ barrel (bbl)	- 1 gill (gi) = 4 liquid ounce (liq oz) 4 gills (gi) = 1 liquid pint (pt) 2 liquid pints (pt) = 1 quart (qt) 4 quarts (qt) = 1 US gallon (gal) 42 gallons (gal) = 1 barrel (bbl)	liquid ounce (liq oz)- l x 0,0295735 = l gill (gi) x 0,118294 = l liquid pint (pt) x 0,473176 = l quart (qt) x 0,946353 = l US gallon x 3,7854 = l barrel (bbl) x 158,9868 ≈ l

MASSES	
Kilogrammes (kg) et Pounds (lb)	
kg >>> lb bk x 2,2046 = lb	lb >>>> kg lb x 0,453592 = kg

Aperçu des Matières

MATIÈRE À USINER			DIN
P	C: ≤ 0,2%	Acier doux	1.0116 (S235J2G3) 1.0401
	C: 0,25-0,45%	Acier à teneur en carbone moyenne	1.0501 (C35)
	C: ≥ 0,45%	Acier à haute teneur	1.0535 (C55) 1.0553 (S355J0)
	SCM	Acier allié	1.7225 (42CrMo4)
M	INOX	Acier inoxydable	1.4301 (X5CrNi18-10)
K	GG	Fonte ductible	0.6025 (EN-GJL-250/GG25)
	GGG	Fonte ductible	0.7040 (EN-GJS-400-15/GGG-40)
N	Al	Aluminium	3.0205 (Al99)
	AC, ADC	Alliage d'aluminium coulé	3.2581 (G-AlSi12)
S	Ti	Titane	3.7164 (Ti6Al4V)
	Ni	Alliage au nickel	2.4816 (NiCr15Fe/Inconel®600)
H	25-35 HRC	Acier trempé	
	35-45 HRC		
	45-52 HRC		
	52-62 HRC		



Conditions Générales De Vente

1. CLAUSE GÉNÉRALE.

Les présentes Conditions Générales de Vente (les « Conditions Générales ») ont pour objet de définir les modalités et conditions dans lesquelles la société NEXAM - au capital de 675.000 € - immatriculée au RCS de SAINT-ETIENNE sous le numéro B885 650 473 - Siège social : 36-38 avenue Jean Martouret – BP12 – 42161 ANDREZIEUX-BOUTHEON CEDEX FRANCE - site internet : www.nexam.aero, (le « Vendeur ») fournit les produits suivants à ses clients professionnels (l'Acheteur ») : outils de coupe et outillages (les « Produits »).
Les présentes Conditions Générales s'appliquent sans restriction ni réserve à toutes les ventes conclues par le Vendeur aux Acheteurs, nonobstant toutes clauses pouvant figu er sur les documents de l'Acheteur, y compris ses conditions générales d'achat.
Les présentes Conditions Générales sont systématiquement communiquées à tout Acheteur qui en fait la demande, afin de lui permett e de passer commande auprès du Vendeur.
Toute commande de Produits implique l'acceptation par l'Acheteur des présentes Conditions Générales.
Le Vendeur se réserve le droit de déroger à certaines clauses des présentes Conditions Générales, en fonction des négociations menées avec l'Acheteur, en établissant des conditions de vente spécifiques. En cas de contradiction entre les Conditions Générales et les conditions particulières, les dispositions des conditions particulières prévaudront.

2. DOCUMENTS RÉGISSANT LA TRANSACTION.

L'exécution de la transaction est régie par :
-les Conditions Générales qui s'appliquent à la transaction.
-le contrat conclu entre le Vendeur et l'Acheteur, ses annexes et tous les autres documents mentionnés dans le contrat ayant valeur contractuelle, par exemple : l'off e du Vendeur.
-les clauses complémentaires signées par les Parties.
En cas de contradiction ou de divergence entre les documents constitutifs de la transaction, ces documents prévaudront dans l'ordre inverse de la façon dont ils sont énumérés ci-dessus. En cas de caducité, de nullité ou d'inapplicabilité d'une clause ou d'une disposition, en tout ou en partie, de l'un des documents contractuels, les autres dispositions des documents mentionnés restent exécutoires.

3. LA FORMATION DU CONTRAT.

3.1 La vente n'est considérée comme définiti e et le contrat définiti ement formé qu'après :
- l'acceptation de l'off e du Vendeur par l'Acheteur,
- et que le Vendeur a envoyé une confirm tion de commande à l'Acheteur,
- et, le cas échéant, qu'un acompte a été versé par l'Acheteur.
3.2 Toute modific tion demandée par l'Acheteur ne peut être prise en compte, à la seule discrétion du Vendeur, que si elle est notifiée par écrit et après que l'Acheteur a signé une off e spécifique et qu'un éventuel ajustement de prix a été effectué. En cas d'annulation de la commande par l'Acheteur, acceptée par le Vendeur, tout acompte versé lors de la commande sera acquis de plein droit au Vendeur et ne fera l'objet d'aucun remboursement. Si aucun acompte n'a été versé lors de la commande, un montant correspondant à l'ensemble des frais exposés par le Vendeur à la date de réception de l'avis de rétractation sera facturé à l'Acheteur, à titre de dommages et intérêts, en réparation du préjudice ainsi subi.

4. EMBALLAGE.

Les prix mentionnés dans le contrat comprennent l'emballage ou tout autre moyen de protection nécessaire pour éviter d'endommager le produit dans des conditions normales de transport pendant la durée et vers la destination indiquée dans le contrat.

5. LIVRAISON - RETARDS.

5.1 Sauf accord contraire avec l'Acheteur, la livraison des Produits se fera conformément à l'Incoterm FCA, Locaux NEXAM à Andrézieux-Bouthéon (42) ou Grisolles (82) – FRANCE (ICC 2020).
5.2 Les délais mentionnés ou convenus avec l'Acheteur sont purement indicatifs. Les livraisons partielles ou retardées ne peuvent justifier l'annulation d'une commande ni engager la responsabilité du vendeur, notamment si le retard ou le défaut de livraison cause une quelconque forme de dommage, qu'il soit réel, potentiellement indirect ou indirect imputable.

6. QUANTITÉ DU PRODUIT.

L'acheteur est invité à accepter une livraison de 10 % en plus ou en moins de la quantité demandée.

7 CONTRÔLE DU PRODUIT PAR L'ACHETEUR.

Tous les Produits sont fabriqués dans les règles de l'art. Tous les contrôles, tests et inspections spécifiques demandés par l'Acheteur seront à sa charge. L'Acheteur doit notifier le Vendeur, par écrit dans les 8 jours suivant la réception, en détaillant et expliquant pleinement, toute réclamation due à un éventuel défaut ou à une qualité inacceptable. L'Acheteur est tenu d'utiliser tous les moyens possibles à sa disposition pour certifier les manquements allégués aux obligations du Vendeur au moment de la réception des Produits vendus. L'Acheteur s'engage à retourner les Produits à ses frais et risques au Vendeur pour examen. L'Acheteur accepte que les Produits puissent être retournés à ses frais et risques après avoir été examinés et éventuellement réparés ou remplacés par le Vendeur.
Le défaut de notifier au Vendeur toute non-conformité dans le délai imparti vaut acceptation des Produits comme étant conforme au contrat.

8. GARANTIE

Les Produits sont garantis contre tout type de défauts résultant de défauts de matériaux, de fabrication ou de conception mentionnés dans les conditions ci-dessous. Pendant 12 mois pour les pièces et la main-d'œuvre à compter de la date de livraison effective, retardée ou, le cas échéant, exacte, si les parties mentionnent expressément ce mode de réception. Le défaut n'est garanti que lorsque l'utilisation est appropriée et que l'entretien est normal. La garantie est exclue :
• si le produit a été réparé ou modifié par l acheteur ou par des tiers choisis par l'acheteur ;

• si le défaut résulte de la négligence ou de l'imprudence de l'acheteur ;
• si le défaut résulte d'un cas de force majeure ou d'un événement extérieur.

Une fois qu'un défaut garanti est identifié par l'acheteur, il appartient à l'acheteur d'adresser sa réclamation au vendeur avec une lettre accusant réception dans un délai de 15 jours à compter de la survenance du défaut. Cette réclamation doit être accompagnée d'une description détaillée de la nature de la faute. Le vendeur doit, à son choix, réparer ou remplacer toutes les pièces reconnues défectueuses au titre de la garantie gratuitement et dans un certain délai par ses services d'entretien, à l'exclusion de toute indemnité ou dommages et intérêts. L'Acheteur supporte tous les frais logistiques encourus pour l'expédition et la réexpédition des Produits.

9. CONFORMITÉ - RESPONSABILITÉ.

9.1 Les Produits vendus à l'Acheteur sont conformes aux normes et réglementations françaises. Le respect des réglementations locales dans le pays de l'Acheteur, ainsi que tout enregistrement de produit ou autres autorisations, relèvent de la seule responsabilité de l'Acheteur, qui supportera tous les coûts et dépenses supplémentaires associés à ces procédures et au respect des réglementations locales.
9.2 En cas de dommages résultant de l'exécution du contrat ou d'un manquement de celui-ci, en tout ou en partie, imputable au Vendeur, ce dernier ne sera en aucun cas responsable des dommages indirects, tels que la perte de bénéfi es, la perte de production, la perte d'activité, la perte d'opportunité ou la perte de clientèle. En cas de dommages directs, la responsabilité du Vendeur n'excède pas 30% du prix unitaire du produit. Par conséquence, aucune demande de dommages et intérêts pour un quelconque préjudice subi par l'Acheteur ne sera recevable au-delà de cette limite. En tout état de cause, la responsabilité du Vendeur sera exclue lorsque les dommages subis par l'Acheteur sont causés par la faute, la négligence, le manquement, le retard d'exécution ou le fait de l'Acheteur, ou par un cas de force majeure.

10. PRIX.

Les prix fi es et définitifs sont décidés au moment de la commande ou d'un contrat spécifiqu . Les prix s'entendent hors TVA et s'entendent conformément à l'Incoterm convenu avec l'Acheteur. Ces prix ne peuvent faire l'objet d'aucune révision jusqu'à la réception de la livraison et/ou de la facture, sauf s'il est fait spécifiquement référence à un accord commun entre les parties.

11. PAIEMENT.

Le paiement est une obligation essentielle du contrat.
11.1 Sauf accord contraire avec l'Acheteur :
• Le délai de paiement est de 30 jours à compter de la date de la facture.
• La devise de paiement est l'Euro (€),
    o Et le mode de paiement est : par virement.
Le montant minimum de commande est fi é à 80 € HT (quatre-vingts euros).
11.2 Tout retard ou défaut de paiement entraînera de plein droit et sans formalité l'application de : - Pénalités de retard égales à trois fois le taux d'intérêt légal, - et d'une indemnité forfaitaire pour frais de recouvrement de 40 étant entendu que le Vendeur pourra réclamer à l'Acheteur une indemnité complémentaire sur justific tif s'il a engagé des frais de recouvrement excédant ce montant forfaitaire.

Tout défaut de paiement à l'échéance entraînera également la déchéance du terme et rendra toutes les créances du Vendeur immédiatement exigibles. En outre, le Vendeur a le droit d'exiger le paiement du prix ou d'une partie du prix avant toute expédition future des Produits et/ou de suspendre ou d'annuler toutes les commandes en cours, jusqu'au paiement intégral des sommes dues.

12. TRANSFERT DE PROPRIÉTÉ.

En tant que condition substantielle et déterminante du présent contrat, le Vendeur se réserve la propriété des Produits livrés jusqu'au paiement intégral du prix du contrat, principal et accessoires, soit reçu. L'Acheteur doit informer immédiatement le Vendeur, en tant que propriétaire des Produits, de toute saisie par un tiers des Produits livrés. Si les biens du Vendeur disparaissent à la suite d'une revente ou pour toute autre raison, les dettes envers les tiers fournies par la revente sont retransférées au Vendeur, même si aucun accord particulier n'intervient. Si l'Acheteur suspend les paiements, il ne peut pas disposer des Produits vendus comme s'il lui appartenait. Si l'Acheteur n'effectue pas les paiements selon les modalités convenues, le Vendeur peut exiger le retour des Produits sans perdre d'autres droits liés au présent contrat. La récupération des Produits n'annule pas le contrat de vente, sauf s'il existe une clause écrite stipulant le contraire. En cas de recouvrement des Produits par le Vendeur pour non-paiement, tout paiement antérieur effectué par l'Acheteur peut être considéré par le Vendeur comme des dommages et intérêts pour le préjudice subi.

13. TRANSFERT DES RISQUES.

Les modalités de transfert des risques à l'Acheteur seront définies selon l'In oterm convenu avec l'Acheteur.

14. FORCE MAJEURE.

Ni le vendeur ni l'acheteur ne peuvent être tenus responsables d'un retard ou d'un manquement à leurs obligations si ce retard ou ce manquement résulte d'un cas de force majeure tel que défini par la loi française. Sont considérés comme des cas de force majeure, cette liste n'étant pas exhaustive : explosions, incidents, destruction de machines, d'usines et d'équipements, catastrophes naturelles, actes des autorités gouvernementales (par exemple, refus ou annulation d'une licence), guerres ou actes de guerre, inondations, émeutes, ou conflits sociaux
La partie confrontée à ces circonstances doit informer immédiatement l'autre partie par e-mail, courrier ou toute autre forme écrite de l'événement et de la fin potentielle de ces circonstances. En l'absence de telles informations, la partie concernée ne peut se prévaloir de la force majeure, sauf si les circonstances empêchent également toute communication. Lorsqu'un événement de force majeure survient tel que défini ci-dessus, le délai d'exécution du contrat est prolongé d'une période correspondant à la durée de l'événement, sans aucun paiement de dommages et intérêts, ni pénalités pour le retard. Toutefois, si les circonstances susmentionnées persistent pendant une période de 90 jours, l'une ou l'autre des parties peut résilier le contrat sans aucun paiement de dommages et intérêts ou d'intérêts.

15. DIFFICULTÉS

Si, après la conclusion du contrat, des circonstances de toute nature (éventuellement de nature économique ou politique, ou notamment des changements législatifs, techniques ou réglementaires) qui étaient imprévisibles pour les parties au moment de la conclusion du contrat et qui ne sont pas sous leur contrôle, entraînent une perturbation de l'équilibre économique du contrat entre les parties et rendent l'exécution du contrat contraignante pour l'une des parties, bien que non impossible, et que ces circonstances dépassent ce qui aurait été raisonnablement prévisible lors de la négociation du contrat, la partie qui subit ce préjudice peut exiger la révision du contrat.
La survenance d'un événement justifiant une demande de réadaptation du contrat ne dispense pas la partie de continuer à remplir ses obligations ni ne conduit à un report de ses obligations. Les négociations se déroulent sur une période maximale de 2 mois à compter de la première demande adressée par une partie à l'autre, sauf accord contraire entre les parties. Si les parties ne parviennent pas à un accord dans ce délai, la partie qui invoque la présente clause peut résilier le contrat sans préjudice du droit de l'autre partie de recourir aux dispositions de la clause Litiges des présentes Conditions Générales. Les dispositions précitées relatives à l'imprévision excluent les cas de force majeure.

16. DROITS DE PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE – CONFIDENTIALITÉ

16.1 Tous les plans, estimations et devis restent la propriété exclusive du Vendeur ; ils doivent être retournés au Vendeur s'ils ne sont pas suivis d'une commande. Leur communication à d'autres sociétés ou à tout tiers est interdite. Les noms et les marques suivis des symboles ® , © , et ™ mentionnés dans les catalogues et autres documents sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.
16.2 L'Acheteur s'engage à ne pas divulguer les informations confidentielles émanant du Vendeur et qui pourraient venir à sa connaissance dans le cadre de l'exécution de la commande, y compris toutes données, tous documents de toute nature, qu'ils soient techniques ou commerciaux, communiqués par le Vendeur.

17. RÉSILIATION.

En cas de violation par l'une ou l'autre des parties, la partie non fautive peut résilier le présent contrat sur notific tion écrite à la partie fautive si la violation n'est pas corrigée dans les trente (30) jours suivant cet avis. Cette résiliation est sans préjudice de tous les autres droits ou recours dont dispose la partie non fautive.

18. DONNÉES PERSONNELLES.

18.1 Données à caractère personnel collectées et traitées pour l'exécution du contrat
Les parties s'engagent à collecter et traiter toutes Données Personnelles dans le respect de l'ensemble de la réglementation française et européenne applicable concernant le traitement de ces données personnelles.
La finali é du traitement effectué par le Vendeur est d'effectuer toutes les opérations relatives à la gestion de l'Acheteur et au traitement de la commande aux fins de l exécution du contrat.
18.2 Droits des personnes concernées
L'Acheteur dispose d'un droit d'accès, de rectific tion, d'effacement, de limitation et de portabilité de ses Données Personnelles, et d'un droit d'opposition à son traitement. Pour exercer ce droit, une notific tion écrite doit être envoyée par courrier à l'adresse du siège social du Vendeur ou par courrier électronique à nexam@nexam.aero
18.3 Période de conservation des données
Le Vendeur s'engage à ne pas conserver les données personnelles au-delà de la durée du contrat.
18.4 Transferts de données en dehors de l'UE et sous-traitance
En cas de transfert de données personnelles en dehors de l'Union Européenne, le Vendeur s'engage à assurer un niveau de protection adéquat des données.
En cas de sous-traitance, le Vendeur s'engage à faire appel à un sous-traitant qui présente des garanties suffisa es et appropriées en matière de sécurité des données conformément à la réglementation applicable.

19. LITIGES

TOUS LES LITIGES DÉCOULANT DU PRÉSENT CONTRAT OU EN LIEN AVEC CELUI-CI SERONT SOUMIS À LA JURIDICTION EXCLUSIVE DU TRIBUNAL DE COMMERCE DE SAINT-ÉTIENNE, FRANCE. CE CHOIX DE JURIDICTION S'APPLIQUERA QUEL QUE SOIT LE LIEU D'EXÉCUTION DU CONTRAT OU LE NOMBRE DE DÉFENDEURS.

20. DROIT APPLICABLE.

Les présentes Conditions Générales, ainsi que toutes les opérations contractuelles qui y sont mentionnées, sont régies par le droit français, à l'exclusion de toute autre loi.

21. LANGUE.

La langue officiell des Conditions Générales (rédaction et interprétation) est le français. En cas de contradiction dans la traduction, seule la version Française servira de base d'interprétatio

Notes

Notes

Notes

Notes

AIRCRAFT
NEXAM®
CUTTING TOOLS

www.nexam.aero