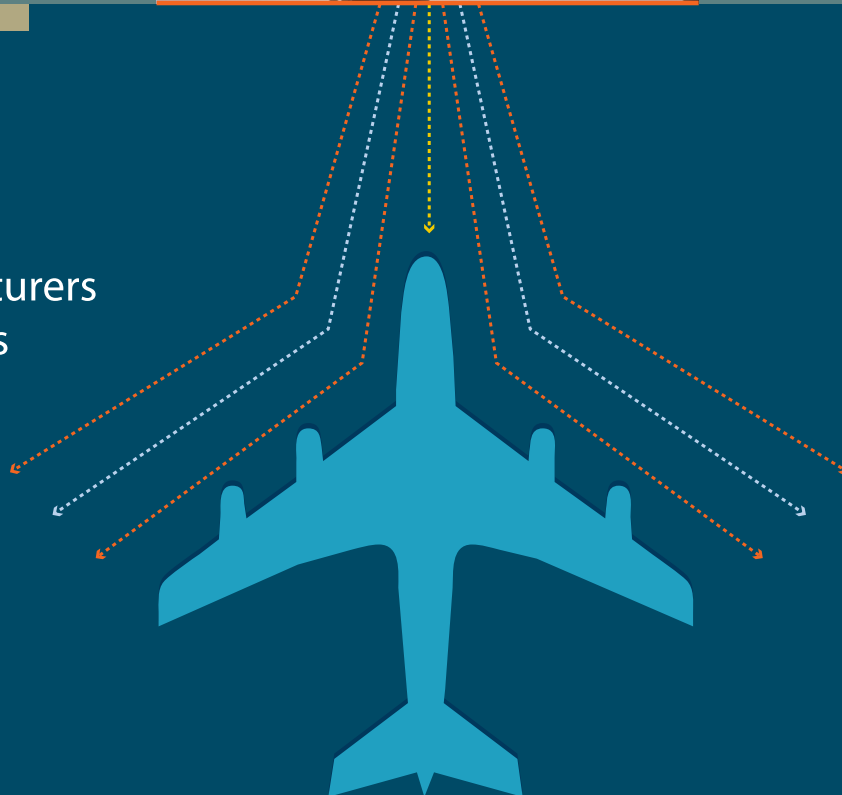


Cutting Tools  
for aircraft manufacturers  
and MRO companies



A I R C R A F T  
**NEXAM**<sup>®</sup>  
CUTTING TOOLS





# Nexam®

*Une marque dynamique bénéficiant  
de plus 70 ans d'expérience !!!*

**Nexam®** est une marque déposée de **Desgranges Outils Coupants**.

Depuis **1946**, notre nom est synonyme de qualité et d'innovations auprès des plus grands donneurs d'ordres du monde de l'usinage et de la mécanique de précision.

L'évolution des programmes aéronautiques européens et mondiaux, dans lesquels, **Desgranges Outils Coupants** est fortement impliquée, notamment pour concevoir et fabriquer des outils coupants pour l'assemblage, nous conduit à faire évoluer encore notre catalogue **Nexam®**.

Avec **Nexam®**, nous vous proposons :

- *une gamme complète et évolutive.*
- *un standard important disponible sur stock.*
- *un service **AOG**, dépannage express.*
- *un service d'outils spéciaux.*

Cette gamme est appelée à évoluer fréquemment, vous pouvez télécharger la dernière version sur notre site Internet :

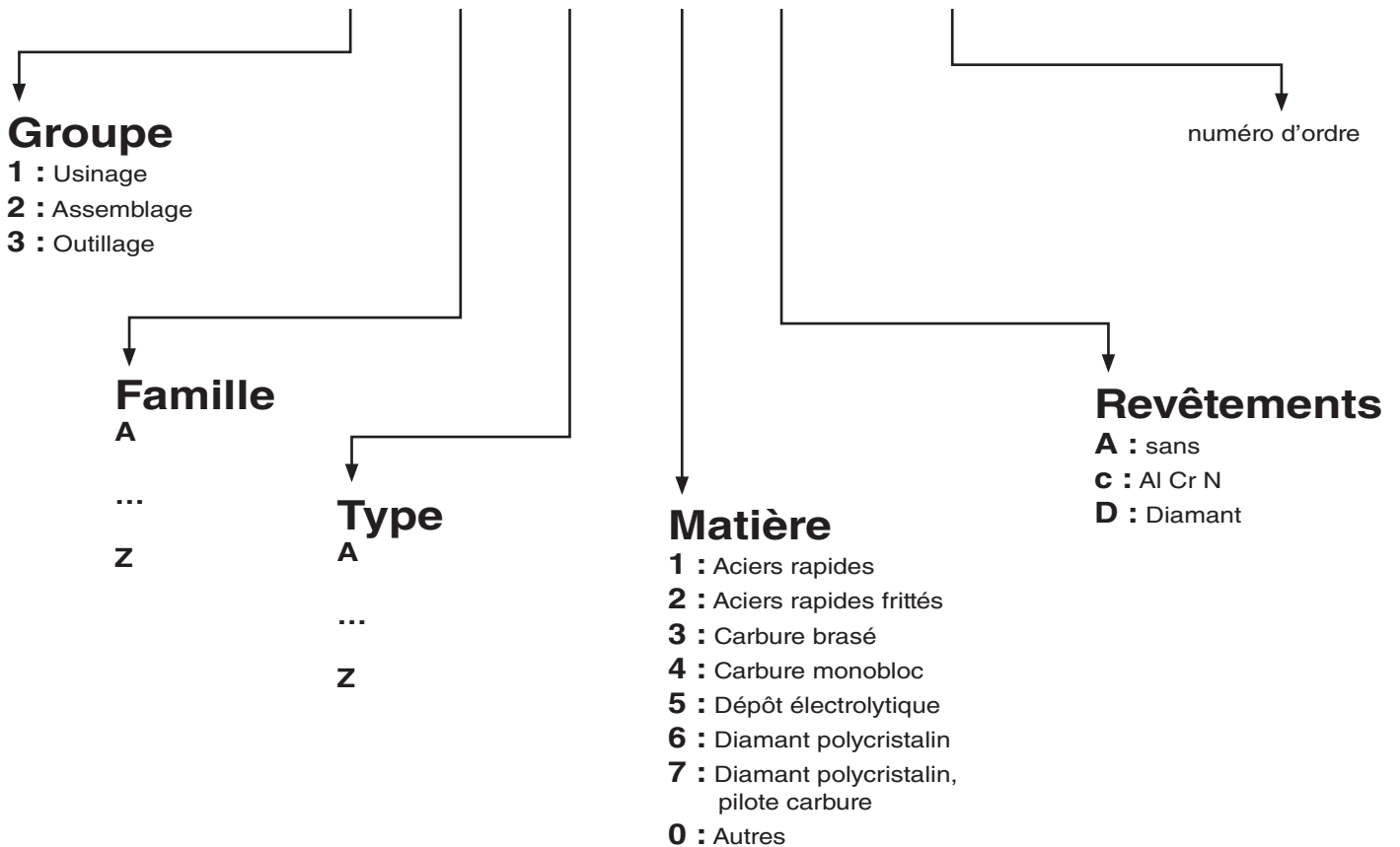
[www.nexam.aero](http://www.nexam.aero)



A I R C R A F T  
**NEXAM**®  
CUTTING TOOLS

## Systeme de références

**0 A A 0 A 000**





## 1 – OUTILS D'USINAGE

1A – Usinage d'empilage de tôles	10
1B – Usinage des composites	21
1C – Usinage du nid d'abeilles	40
1Z – Porte-outils pour fraises à alésage 1CD, 1CG et 1CH	50

## 2 – OUTILS D'ASSEMBLAGE

2A – Forets	56
2B – Forets fraiseurs	80
2C – Fraises à ébavurer	88
2D – Alésoirs	94
2F – Alésoirs fraiseurs	108
2G – Fraises à lamer	113
2H – Fraiseurs	127
2I – Fraises à trépaner	152
2J – Fraises à araser	158
2M – Brosses à métalliser	162
2X – Butées micrométriques	167
2Y – Pilotes	184
2Z – Adaptateurs	200

## 3 – OUTILLAGES

3C – Canons de perçage	206
3W – Machine à lamer	217

## TABLEAUX DE CONVERSIONS ET FORMULES

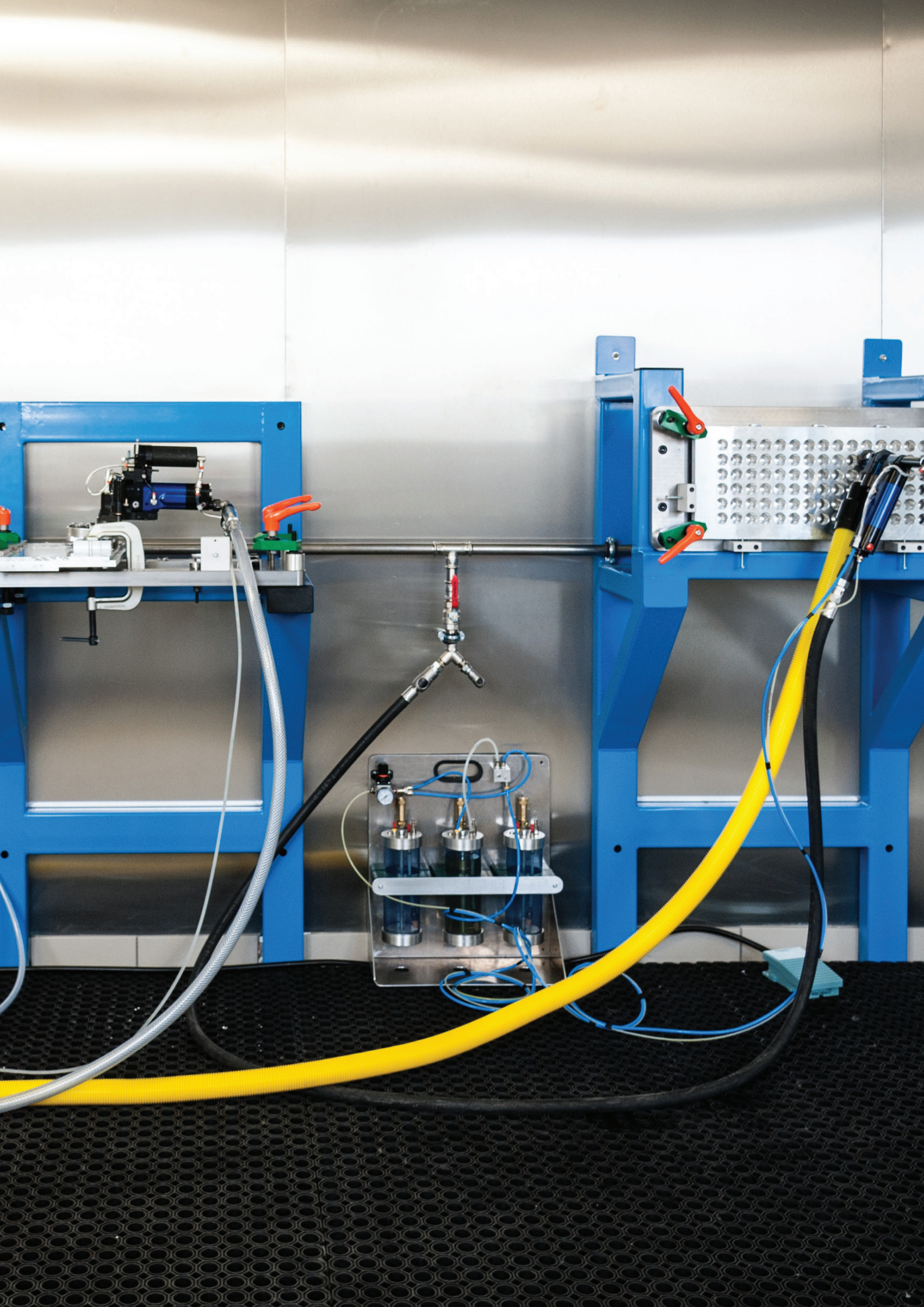
## CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE



# Outils d'usinage









# Outils d'usinage

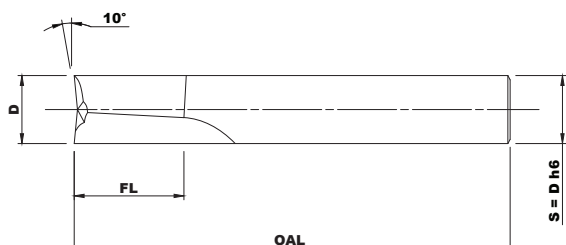
## Usinage d'empilage de tôles

- |            |   |    |
|------------|---|----|
| <b>1AA</b> | <b>Fraise à détourer 2 dents hélice à droite – Coupe à droite</b><br><i>Détourage manuel – HSS-E 5% Co</i><br><i>Détourage machine – Carbure monobloc</i>                           | 10 |
| <b>1AB</b> | <b>Fraise à détourer 2 dents hélice à droite – Coupe à droite</b><br><i>Détourage manuel – Bout foret – HSS-E 5% Co</i><br><i>Détourage machine – Bout foret – Carbure monobloc</i> | 12 |
| <b>1AC</b> | <b>Fraise à détourer 2 dents hélice à gauche – Coupe à droite</b><br><i>Détourage manuel – HSS-E 5% Co</i><br><i>Détourage machine – Carbure monobloc</i>                           | 14 |
| <b>1AD</b> | <b>Fraise à détourer 2 dents hélice à gauche – Coupe à droite</b><br><i>Détourage manuel – Bout foret – HSS-E 5% Co</i><br><i>Détourage machine – Bout foret – Carbure monobloc</i> | 16 |

# Fraise à détourer 2 dents

## HSS-E 5% Co

1/2

**Application :**

Détourage sur machines manuelles ou à commande numérique de tôles et de panneaux.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite 3°  
Coupe à droite  
Affûtage en creux 10°

**Matière de l'outil :**

Acier rapide à 5% cobalt (M35)

**Pour :**

Aluminium

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.2362	6	.5906	15	2.9528	75	● 1AA1A001
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	● 1AA1A002
5/16 (.3125)	7.938	.6693	17	-	-	○ 1AA1A003
.315	8	-	-	-	-	● 1AA1A004
3/8 (.375)	9.525	-	-	-	-	○ 1AA1A005
.3937	10	.7874	20	3.1496	80	○ 1AA1A006
7/16 (.4375)	11.113	-	-	-	-	○ 1AA1A007
.4724	12	-	-	-	-	○ 1AA1A008
1/2 (.5)	12.7	.9843	25	-	-	○ 1AA1A009

● produits stockés ○ produits non stockés

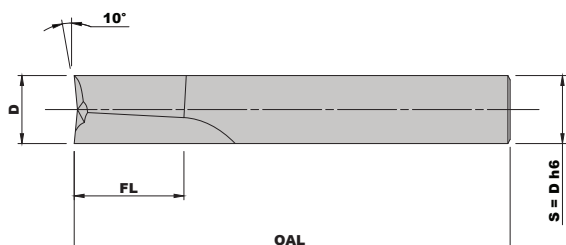
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à détourer 2 dents

## Carbure monobloc

2/2

**Application :**

Détourage sur machines à commande numérique uniquement, de tôles et de panneaux.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite 3°  
Coupe à droite  
Affûtage en creux 10°

**Matière de l'outil :**

Carbure monobloc

**Pour :**

Aluminium

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.2362	6	.5906	15	2.9528	75	● 1AA4A001
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	● 1AA4A002
5/16 (.3125)	7.938	.6693	17	-	-	○ 1AA4A003
.315	8	-	-	-	-	● 1AA4A004
3/8 (.375)	9.525	-	-	-	-	○ 1AA4A005
.3937	10	.7874	20	3.1496	80	○ 1AA4A006
7/16 (.4375)	11.113	-	-	-	-	○ 1AA4A007
.4724	12	-	-	-	-	○ 1AA4A008
1/2 (.5)	12.7	.9843	25	-	-	○ 1AA4A009

● produits stockés ○ produits non stockés

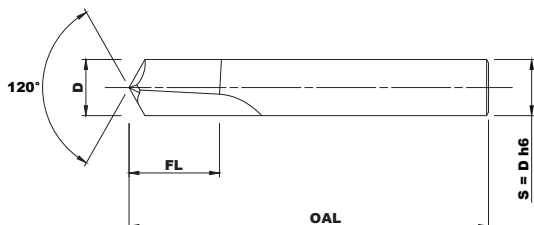
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à détourer 2 dents

## HSS-E 5% Co

1/2



### Application :

Détourage sur machines manuelles ou à commande numérique de tôles et de panneaux. Le bout foret permet de commencer l'usinage d'un panneau sans perçage préalable.

### Géométrie de l'outil :

Hélice à droite 3°  
Coupe à droite  
Affûtage en bout à 120°

### Matière de l'outil :

Acier rapide à 5% cobalt (M35)

### Pour :

Aluminium

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.2362	6	.5906	15	2.9528	75	● 1AB1A001
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	● 1AB1A002
5/16 (.3125)	7.938	.6693	17	-	-	○ 1AB1A003
.315	8	-	-	-	-	● 1AB1A004
3/8 (.375)	9.525	-	-	-	-	○ 1AB1A005
.3937	10	.7874	20	3.1496	80	○ 1AB1A006
7/16 (.4375)	11.113	-	-	-	-	○ 1AB1A007
.4724	12	-	-	-	-	○ 1AB1A008
1/2 (.5)	12.7	.9843	25	-	-	○ 1AB1A009

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

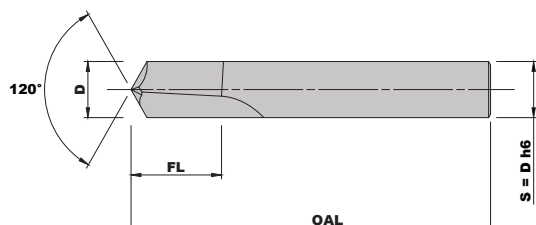
Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).



# Fraise à détourer 2 dents

## Carbure monobloc

2/2



### Application :

Détourage sur machines à commande numérique uniquement, de tôles et de panneaux. Le bout foret permet de commencer l'usinage d'un panneau sans perçage préalable.

### Géométrie de l'outil :

Hélice à droite 3°  
Coupe à droite  
Affûtage en bout à 120°

### Matière de l'outil :

Carbure monobloc

### Pour :

Aluminium

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.2362	6	.5906	15	2.9528	75	● 1AB4A001
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	● 1AB4A002
5/16 (.3125)	7.938	.6693	17	-	-	○ 1AB4A003
.315	8	-	-	-	-	● 1AB4A004
3/8 (.375)	9.525	-	-	-	-	○ 1AB4A005
.3937	10	.7874	20	3.1496	80	○ 1AB4A006
7/16 (.4375)	11.113	-	-	-	-	○ 1AB4A007
.4724	12	-	-	-	-	○ 1AB4A008
1/2 (.5)	12.7	.9843	25	-	-	○ 1AB4A009

● produits stockés ○ produits non stockés

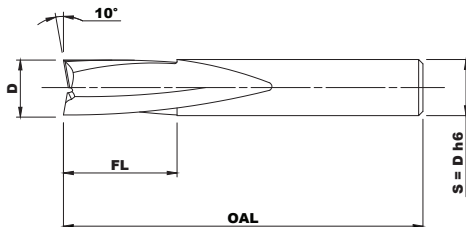
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à détourer 2 dents

## HSS-E 5% Co

1/2



### Application :

Détourage sur machines manuelles ou à commande numérique de tôles et de panneaux. L'hélice à gauche dirige les efforts de coupe vers le bout de l'outil et favorise ainsi le plaquage de(s) tôle(s) sur la table.

### Géométrie de l'outil :

Hélice à gauche 20°  
Coupe à droite  
Affûtage en creux 10°

### Matière de l'outil :

Acier rapide à 5% cobalt (M35)

### Pour :

Aluminium

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.2362	6	.5906	15	2.9528	75	○ 1AC1A001
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	○ 1AC1A002
5/16 (.3125)	7.938	.6693	17	-	-	○ 1AC1A003
.315	8	-	-	-	-	○ 1AC1A004
3/8 (.375)	9.525	-	-	-	-	○ 1AC1A005
.3937	10	.7874	20	3.1496	80	○ 1AC1A006
7/16 (.4375)	11.113	-	-	-	-	○ 1AC1A007
.4724	12	-	-	-	-	○ 1AC1A008
1/2 (.5)	12.7	.9843	25	-	-	○ 1AC1A009

● produits stockés ○ produits non stockés

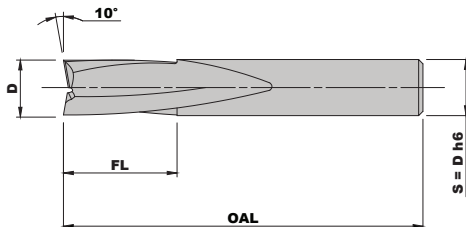
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à détourer 2 dents

## Carbure monobloc

2/2



### Application :

Détourage sur machines à commande numérique uniquement, de tôles et de panneaux. L'hélice à gauche dirige les efforts de coupe vers le bout de l'outil et favorise ainsi le plaquage de(s) tôle(s) sur la table.

### Géométrie de l'outil :

Hélice à gauche 20°  
Coupe à droite  
Affûtage en creux 10°

### Matière de l'outil :

Carbure monobloc

### Pour :

Aluminium

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.2362	6	.5906	15	2.9528	75	● 1AC4A001
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	● 1AC4A002
5/16 (.3125)	7.938	.6693	17	-	-	● 1AC4A003
.315	8	-	-	-	-	● 1AC4A004
3/8 (.375)	9.525	-	-	-	-	● 1AC4A005
.3937	10	.7874	20	3.1496	80	○ 1AC4A006
7/16 (.4375)	11.113	-	-	-	-	○ 1AC4A007
.4724	12	-	-	-	-	○ 1AC4A008
1/2 (.5)	12.7	.9843	25	-	-	○ 1AC4A009

● produits stockés ○ produits non stockés

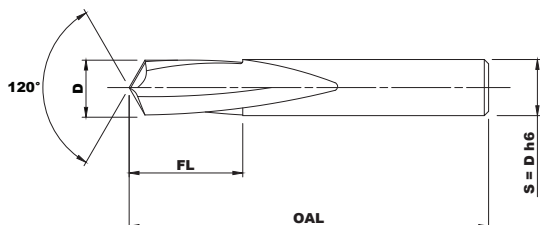
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à détourer 2 dents

## HSS-E 5% Co

1/2



### Application :

Détourage sur machines manuelles ou à commande numérique de tôles et de panneaux. L'hélice à gauche dirige les efforts de coupe vers le bout de l'outil et favorise ainsi le plaquage de(s) tôle(s) sur la table.

### Géométrie de l'outil :

Hélice à gauche 20°  
Coupe à droite  
Affûtage en bout à 120°

### Matière de l'outil :

Acier rapide à 5% cobalt (M35)

### Pour :

Aluminium

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.2362	6	.5906	15	2.9528	75	● 1AD1A001
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	● 1AD1A002
5/16 (.3125)	7.938	.6693	17	-	-	○ 1AD1A003
.315	8	-	-	-	-	○ 1AD1A004
3/8 (.375)	9.525	-	-	-	-	○ 1AD1A005
.3937	10	.7874	20	3.1496	80	○ 1AD1A006
7/16 (.4375)	11.113	-	-	-	-	○ 1AD1A007
.4724	12	-	-	-	-	○ 1AD1A008
1/2 (.5)	12.7	.9843	25	-	-	○ 1AD1A009

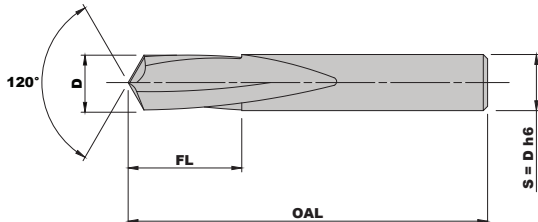
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à détourer 2 dents

## Carbure monobloc



### Application :

Détourage sur machines à commande numérique uniquement, de tôles et de panneaux. L'hélice à gauche dirige les efforts de coupe vers le bout de l'outil et favorise ainsi le plaquage de(s) tôle(s) sur la table.

### Géométrie de l'outil :

Hélice à gauche 20°  
Coupe à droite  
Affûtage en bout à 120°

### Matière de l'outil :

Carbure monobloc

### Pour :

Aluminium

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.2362	6	.5906	15	2.9528	75	● 1AD4A001
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	● 1AD4A002
5/16 (.3125)	7.938	.6693	17	-	-	○ 1AD4A003
.315	8	-	-	-	-	● 1AD4A004
3/8 (.375)	9.525	-	-	-	-	● 1AD4A005
.3937	10	.7874	20	3.1496	80	○ 1AD4A006
7/16 (.4375)	11.113	-	-	-	-	○ 1AD4A007
.4724	12	-	-	-	-	○ 1AD4A008
1/2 (.5)	12.7	.9843	25	-	-	○ 1AD4A009

● produits stockés ○ produits non stockés








Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

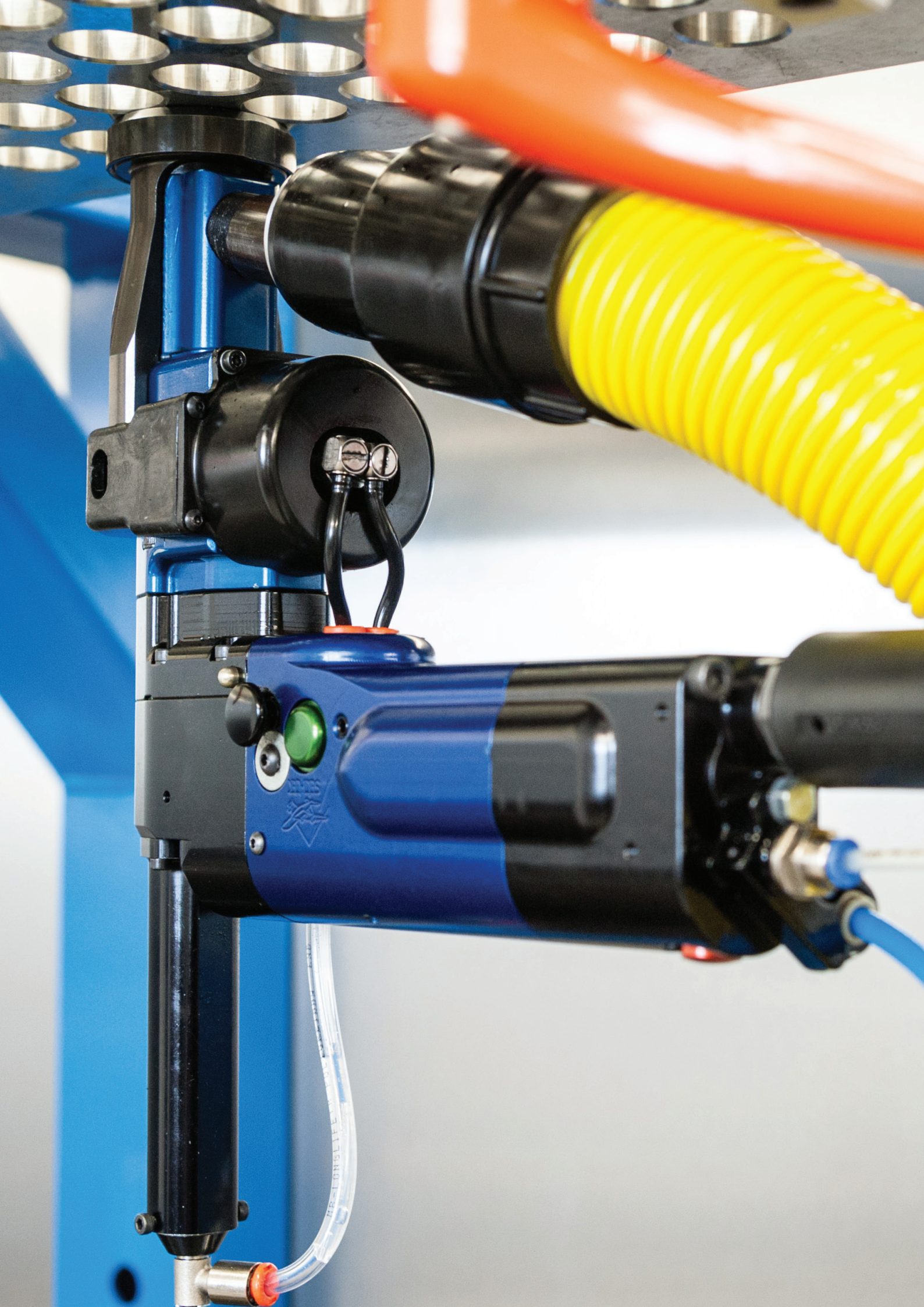


# Outils d'usinage

## Usinage des composites

<b>1BA</b>	Fraise à détourer taille diamant <i>Sans affûtage en bout – Carbure monobloc</i>	21
<b>1BB</b>	Fraise à détourer taille diamant <i>Bout fraise lime – Carbure monobloc</i>	22
<b>1BC</b>	Fraise à détourer taille diamant <i>Bout fraise 2 lèvres – Carbure monobloc</i>	23
<b>1BD</b>	Fraise à détourer taille diamant <i>Bout foret 2 lèvres – Carbure monobloc</i>	24
<b>1BE</b>	Fraise à détourer taille diamant <i>Bout « queue de poisson » – Carbure monobloc</i>	25
<b>1BF</b>	Fraise à détourer hélices alternées <i>Bout foret Kevlar – Carbure monobloc (option revêtu Diamant)</i>	26
<b>1BH</b>	Fraise à détourer hélices alternées <i>Bout fraise – Carbure monobloc (option revêtu Diamant)</i>	 27
<b>1BG</b>	Fraise composite multi-dents <i>Bout fraise lime – Carbure monobloc (option revêtu Diamant)</i>	28
<b>1BI</b>	Fraise composite multi-dents THP <i>Hélice à droite – Bout façon lime – Carbure revêtu Diamant</i>	 30
<b>1BJ</b>	Fraise composite multi-dents THP <i>Hélice à gauche – Bout façon lime – Carbure revêtu Diamant</i>	 31
<b>1BK</b>	Fraise ravageuse composite THP <i>Hélice à droite – Profil ravageur – Carbure revêtu Diamant</i>	 32
<b>1BL</b>	Fraise ravageuse composite THP <i>Hélice à gauche – Profil ravageur – Carbure revêtu Diamant</i>	 33
<b>1BM</b>	Fraise 2 dents Chevrons composite THP <i>Hélice de compression – Carbure revêtu Diamant</i>	 34
<b>1BN</b>	Fraise Chevrons composite THP <i>Hélice de compression – Carbure revêtu Diamant</i>	 35

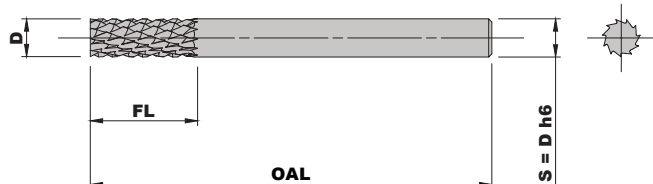






# Fraise à détourer taille diamant

## Sans affûtage bout – Carbure monobloc

**Application :**

Détourage sur machines manuelles ou à commande numérique de fibre de verre ou de kevlar.

**Géométrie de l'outil :**

Taille diamant  
Coupe à droite  
Sans coupe en bout

**Matière de l'outil :**

Carbure monobloc

**Pour :**

Composite, Fibre de verre

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.1181	3	.4724	12	1.4961	38	● 1BA4A001
1/8 (.125)	3.175	-	-	-	-	○ 1BA4A002
5/32 (.1563)	3.969	-	-	-	-	○ 1BA4A003
.1575	4	.6299	16	1.9685	50	● 1BA4A004
3/16 (.1875)	4.763	-	-	-	-	○ 1BA4A005
.2362	6	-	-	-	-	● 1BA4A006
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	● 1BA4A007
5/16 (.3125)	7.938	-	-	-	-	○ 1BA4A008
.315	8	.9843	25	2.4803	63	● 1BA4A009
3/8 (.375)	9.525	-	-	-	-	○ 1BA4A010
.3937	10	-	-	2.9528	75	○ 1BA4A011
.4724	12	-	-	-	-	● 1BA4A012
1/2 (.5)	12.7	-	-	-	-	● 1BA4A013

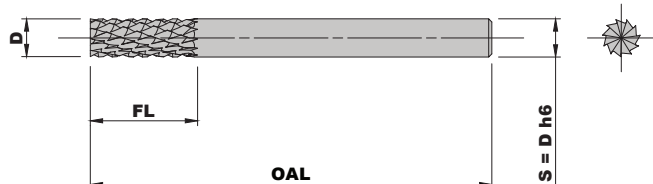
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à détourer taille diamant

## Bout fraise lime – Carbure monobloc



### Application :

Détourage sur machines manuelles ou à commande numérique de fibre de verre ou de kevlar.

### Géométrie de l'outil :

Taille diamant  
Coupe à droite  
Bout façon lime rotative

### Matière de l'outil :

Carbure monobloc

### Pour :

Composite, Fibre de verre

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.1181	3	.4724	12	1.4961	38	● 1BB4A001
1/8 (.125)	3.175	-	-	-	-	○ 1BB4A002
5/32 (.1563)	3.969	-	-	-	-	○ 1BB4A003
.1575	4	.6299	16	1.9685	50	● 1BB4A004
3/16 (.1875)	4.763	-	-	-	-	○ 1BB4A005
.2362	6	-	-	-	-	● 1BB4A006
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	● 1BB4A007
5/16 (.3125)	7.938	-	-	-	-	○ 1BB4A008
.315	8	.9843	25	2.4803	63	● 1BB4A009
3/8 (.375)	9.525	-	-	-	-	○ 1BB4A010
.3937	10	-	-	2.9528	75	○ 1BB4A011
.4724	12	-	-	-	-	● 1BB4A012
1/2 (.5)	12.7	-	-	-	-	○ 1BB4A013

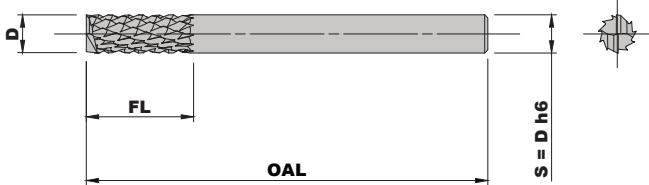
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à détourer taille diamant

## Bout fraise 2 lèvres – Carbure monobloc

**Application :**

Détourage sur machines manuelles ou à commande numérique de fibre de verre ou de kevlar.

**Géométrie de l'outil :**

Taille diamant  
Coupe à droite  
Bout façon fraise 2 tailles

**Matière de l'outil :**

Carbure monobloc

**Pour :**

Composite, Fibre de verre

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.1181	3	.4724	12	1.4961	38	● 1BC4A001
1/8 (.125)	3.175	-	-	-	-	○ 1BC4A002
5/32 (.1563)	3.969	-	-	-	-	○ 1BC4A003
.1575	4	.6299	16	1.9685	50	● 1BC4A004
3/16 (.1875)	4.763	-	-	-	-	○ 1BC4A005
.2362	6	-	-	-	-	● 1BC4A006
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	● 1BC4A007
5/16 (.3125)	7.938	-	-	-	-	○ 1BC4A008
.315	8	.9843	25	2.4803	63	● 1BC4A009
3/8 (.375)	9.525	-	-	-	-	○ 1BC4A010
.3937	10	-	-	2.9528	75	○ 1BC4A011
.4724	12	-	-	-	-	● 1BC4A012
1/2 (.5)	12.7	-	-	-	-	○ 1BC4A013

● produits stockés ○ produits non stockés

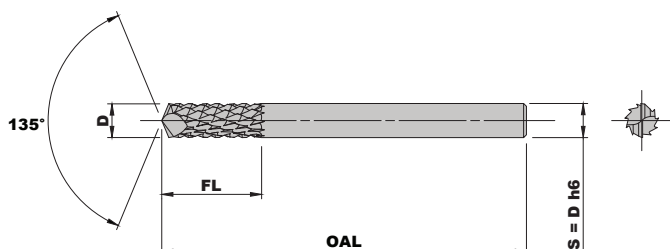
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à détourer taille diamant

## Bout foret – Carbure monobloc

1/1

**Application :**

Détourage sur machines manuelles ou à commande numérique de fibre de verre ou de kevlar.

**Géométrie de l'outil :**

Taille diamant  
Coupe à droite  
Bout façon foret 135°

**Matière de l'outil :**

Carbure monobloc

**Pour :**

Composite, Fibre de verre

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.1181	3	.4724	12	1.4961	38	● 1BD4A001
1/8 (.125)	3.175	-	-	-	-	○ 1BD4A002
5/32 (.1563)	3.969	-	-	-	-	○ 1BD4A003
.1575	4	.6299	16	1.9685	50	● 1BD4A004
3/16 (.1875)	4.763	-	-	-	-	○ 1BD4A005
.2362	6	-	-	-	-	● 1BD4A006
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	● 1BD4A007
5/16 (.3125)	7.938	-	-	-	-	○ 1BD4A008
.315	8	.9843	25	2.4803	63	● 1BD4A009
3/8 (.375)	9.525	-	-	-	-	○ 1BD4A010
.3937	10	-	-	2.9528	75	○ 1BD4A011
.4724	12	-	-	-	-	● 1BD4A012
1/2 (.5)	12.7	-	-	-	-	○ 1BD4A013

● produits stockés ○ produits non stockés

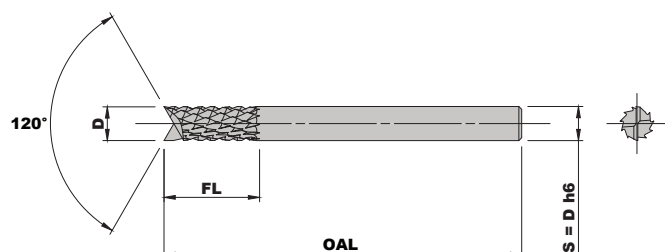
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à détourer taille diamant

## Queue de poisson – Carbure monobloc

1/1

**Application :**

Détourage sur machines manuelles ou à commande numérique de fibre de verre ou de kevlar.

**Géométrie de l'outil :**

Taille diamant  
Coupe à droite  
Bout façon queue de poisson

**Matière de l'outil :**

Carbure monobloc

**Pour :**

Composite, Fibre de verre

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.1181	3	.4724	12	1.4961	38	● 1BE4A001
1/8 (.125)	3.175	-	-	-	-	○ 1BE4A002
5/32 (.1563)	3.969	-	-	-	-	○ 1BE4A003
.1575	4	.6299	16	1.9685	50	● 1BE4A004
3/16 (.1875)	4.763	-	-	-	-	○ 1BE4A005
.2362	6	-	-	-	-	● 1BE4A006
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	● 1BE4A007
5/16 (.3125)	7.938	-	-	-	-	○ 1BE4A008
.315	8	.9843	25	2.4803	63	● 1BE4A009
3/8 (.375)	9.525	-	-	-	-	○ 1BE4A010
.3937	10	-	-	2.9528	75	○ 1BE4A011
.4724	12	-	-	-	-	● 1BE4A012
1/2 (.5)	12.7	-	-	-	-	○ 1BE4A013

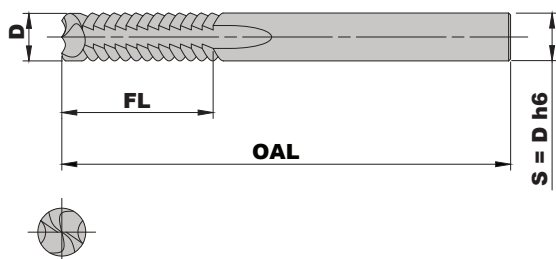
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à détourer hélices alternées

## Bout foret Kevlar – Carbure monobloc



### Application :

Perçage et détourage de matériaux composites sur machines à commande numérique. Les hélices alternées permettent en un tour d'outil d'opposer les efforts de coupe montants ou descendants et ainsi d'éviter tout délaminage.

### Géométrie de l'outil :

Hélices combinées  
Coupe à droite  
Bout façon foret kevlar

### Matière de l'outil :

Carbure monobloc.  
Revêtement Diamant possible  
(durée de vie x10)

### Pour :

Composite, Kevlar

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
<b>NON REVÊTUS</b>						
.2362	6	.9449	24	2.5197	64	● 1BF4A001
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	● 1BF4A002
5/16 (.3125)	7.938	-	-	-	-	○ 1BF4A003
.315	8	-	-	-	-	● 1BF4A004
3/8 (.375)	9.525	-	-	-	-	○ 1BF4A005
.3937	10	-	-	-	-	○ 1BF4A006
.4724	12	1.1811	30	3.1496	80	● 1BF4A007
1/2 (.5)	12.7	-	-	-	-	○ 1BF4A008
<b>REVÊTUS DIAMANT</b>						
.2362	6	.9449	24	2.5197	64	● 1BF4D001
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	○ 1BF4D002
5/16 (.3125)	7.938	-	-	-	-	○ 1BF4D003
.315	8	-	-	-	-	● 1BF4D004
3/8 (.375)	9.525	-	-	-	-	○ 1BF4D005
.3937	10	-	-	-	-	○ 1BF4D006
.4724	12	1.1811	30	3.1496	80	● 1BF4D007
1/2 (.5)	12.7	-	-	-	-	○ 1BF4D008

● produits stockés ○ produits non stockés

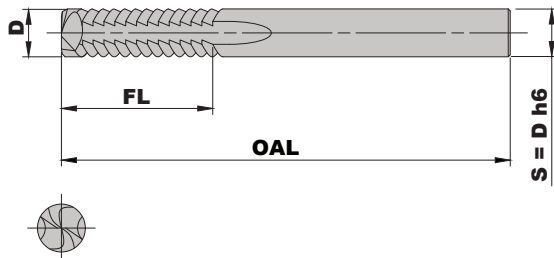
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à détourer hélices alternées

## Bout fraise 2 lèvres – Carbure monobloc

1/1



### Application :

Détourage de matériaux composites sur machines à commande numérique. Les hélices alternées permettent en un tour d'outil d'opposer les efforts de coupe montants ou descendants et ainsi d'éviter tout délaminage.

### Géométrie de l'outil :

Hélices combinées  
Coupe à droite  
Bout façon fraise 2 tailles

### Matière de l'outil :

Carbure monobloc.  
Revêtement Diamant possible  
(durée de vie x10)

### Pour :

Composite, Kevlar

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
<b>NON REVÊTUS</b>						
.2362	6	.9449	24	2.5197	64	● 1BH4A001
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	○ 1BH4A002
5/16 (.3125)	7.938	-	-	-	-	○ 1BH4A003
.315	8	-	-	-	-	● 1BH4A004
3/8 (.375)	9.525	-	-	-	-	○ 1BH4A005
.3937	10	-	-	-	-	● 1BH4A006
.4724	12	1.1811	30	3.1496	80	○ 1BH4A007
1/2 (.5)	12.7	-	-	-	-	○ 1BH4A008
<b>REVÊTUS DIAMANT</b>						
.2362	6	.9449	24	2.5197	64	● 1BH4D001
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	○ 1BH4D002
5/16 (.3125)	7.938	-	-	-	-	○ 1BH4D003
.315	8	-	-	-	-	● 1BH4D004
3/8 (.375)	9.525	-	-	-	-	○ 1BH4D005
.3937	10	-	-	-	-	● 1BH4D006
.4724	12	1.1811	30	3.1496	80	○ 1BH4D007
1/2 (.5)	12.7	-	-	-	-	○ 1BH4D008

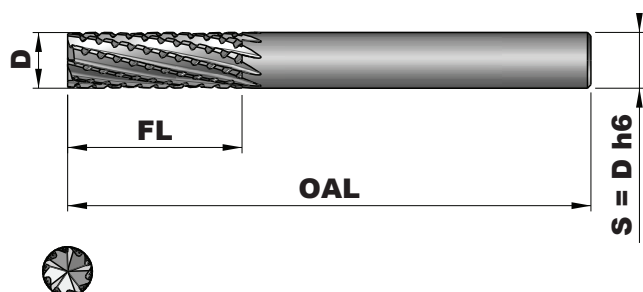
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise composite multi-dents

## Bout fraise lime – Carbure monobloc

**Application :**

Détourage de matériaux composites sur machines à commande numérique. Idéal pour gros enlèvement de matière.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite – Coupe à droite  
Denture brises copeaux  
Bout façon fraise lime

**Matière de l'outil :**

Carbure monobloc.  
Revêtement Diamant possible  
(durée de vie x10)

**Pour :**

Composite, CFRP

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
<b>NON REVÊTUS</b>						
.1181	3	.4724	12	1.4961	38	● 1BG4A001
1/8 (.125)	3.175	-	-	-	-	● 1BG4A002
5/32 (.1563)	3.969	-	-	-	-	○ 1BG4A003
.1575	4	.6299	16	1.9685	50	● 1BG4A004
3/16 (.1875)	4.763	-	-	-	-	○ 1BG4A005
.2362	6	.9843	25	2.5197	64	● 1BG4A006
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	● 1BG4A007
5/16 (.3125)	7.938	-	-	-	-	○ 1BG4A008
.315	8	-	-	-	-	● 1BG4A009
3/8 (.375)	9.525	-	-	-	-	○ 1BG4A010
.3937	10	1.1024	28	-	-	● 1BG4A011
-	-	1.1811	30	3.1496	80	○ 1BG4A014
.4724	12	1.4961	38	3.7402	95	● 1BG4A012
1/2 (.5)	12.7	-	-	-	-	● 1BG4A013
<b>REVÊTUS DIAMANT</b>						
.1181	3	.4724	12	1.4961	38	● 1BG4D001
1/8 (.125)	3.175	-	-	-	-	○ 1BG4D002
5/32 (.1563)	3.969	-	-	-	-	○ 1BG4D003
.1575	4	.6299	16	1.9685	50	● 1BG4D004
3/16 (.1875)	4.763	-	-	-	-	○ 1BG4D005
.2362	6	.9449	24	2.5197	64	● 1BG4D006
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	○ 1BG4D007
5/16 (.3125)	7.938	-	-	-	-	○ 1BG4D008
.315	8	-	-	-	-	● 1BG4D009
3/8 (.375)	9.525	-	-	-	-	○ 1BG4D010
.3937	10	1.1024	28	-	-	○ 1BG4D011
-	-	1.1811	30	3.1496	80	○ 1BG4D014
.4724	12	1.4961	38	3.7402	95	● 1BG4D012
1/2 (.5)	12.7	-	-	-	-	○ 1BG4D013

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).



# Fraise composite Très Hautes Performances

## Recommandations

Une gamme standard de différentes géométries avec chacune un point fort afin d'atteindre exactement vos exigences en matière de qualité, durée de vie, temps de cycle et forces de coupe.

### Nexam 1BI - 1BJ

#### Fraise composite multi-dents THP

Une fraise multi-usage, le meilleur compromis possible : qualité, performance et longue durée de vie de l'outil

### Nexam 1BK - 1BL

#### Fraise ravageuse composite THP

Une fraise générant des forces de coupe très faibles pour l'usinage de pièces avec des configurations de faible rigidité, des forces de serrage faibles ou un porte-à-faux important de l'outil.

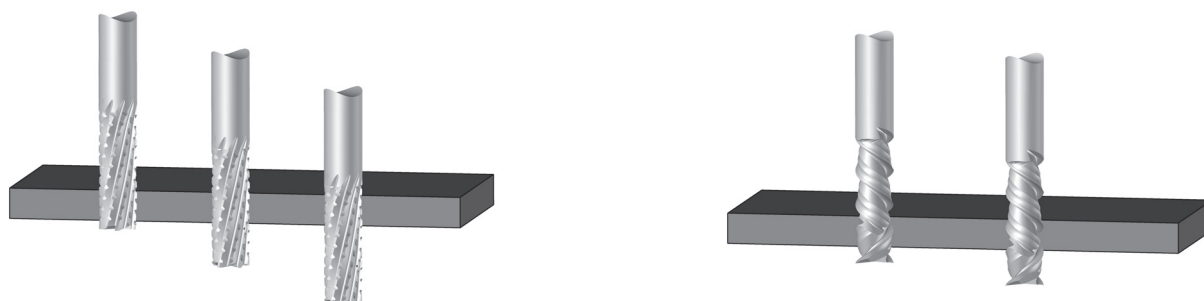
### Nexam 1BM - 1BN

#### Fraise Chevrons composite THP

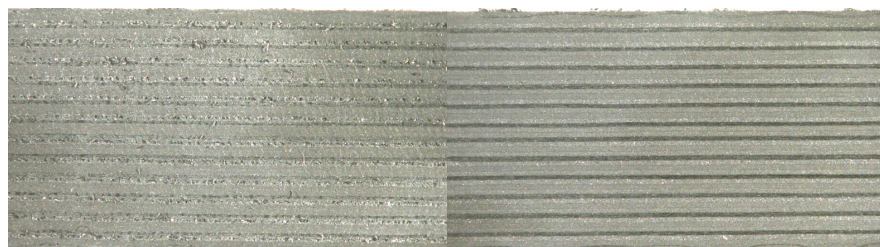
Une fraise qui permet d'obtenir une excellente finition de surface. Evite les fibres non coupées sur le dessus et le dessous de la pièce à usiner.

Nexam	1BI-1BJ	1BK-BL	1BM-BN
Application	Ébauche et finition	Ébauche	Ébauche et finition
Qualité de surface	2ème	3ème	1er
Résistance de coupe	2ème	1er	3ème
Durée de vie	1er	2ème	3ème
"Flute Management"	Oui	Oui	Légèrement
Nombre de dents	Variable (suivant Ø)	Variable (suivant Ø)	Variable (suivant Ø)
Sens de coupe	Sens conventionnel (en opposition)		

### "Flute Management"



### Fraisage sens conventionnel pour un meilleur état de surface



En avalant

En opposition

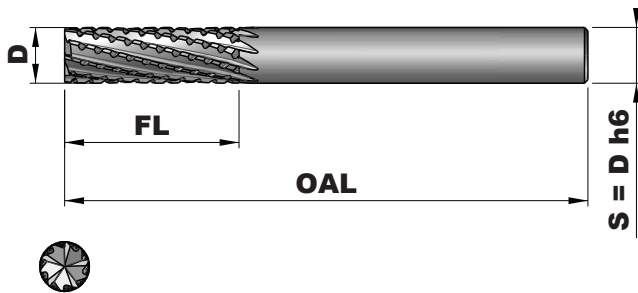
**Exemple : Nexam 1BN Ø8**

- 7000 tour/min
- 0,20 mm/tour

# Fraise composite multi-dents THP

## Hélice à droite – Carbure revêtu Diamant

1/1

**Application :**

Fraise très hautes performances pour le détourage de matériaux composites sur machines à commande numérique. Idéal pour gros enlèvement de matière.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite – Coupe à droite  
Denture brises copeaux  
Bout façon fraise lime

**Matière de l'outil :**

Carbure revêtu Diamant

**Pour :**

Composite, CFRP

D		F	FL		OAL		Item
inch	mm		inch	mm	inch	mm	
.1181	3	6	.374	9.5	1.7717	45	○ 1BI4D001
1/8 (.125)	3.175	-	.248	6.3	1.4961	38	● 1BI4D002
-	-	-	.374	9.5	-	-	○ 1BI4D003
.1575	4	-	.5512	14	1.9685	50	○ 1BI4D004
-	-	-	.4724	12	2.4803	63	● 1BI4D005
3/16 (.1875)	4.763	-	.374	9.5	2.0079	51	○ 1BI4D006
.2362	6	8	.7087	18	2.6772	68	● 1BI4D007
1/4 (.25)	6.35	-	.5118	13	2.4803	63	○ 1BI4D008
-	-	-	.748	19	-	-	● 1BI4D009
-	-	10	-	-	-	-	● 1BI4D010
-	-	12	-	-	-	-	○ 1BI4D011
-	-	8	.9843	25	2.9921	76	● 1BI4D012
-	-	10	-	-	-	-	○ 1BI4D013
-	-	12	-	-	-	-	○ 1BI4D014
-	-	8	1.2598	32	4.0157	102	○ 1BI4D015
5/16 (.3125)	7.938	10	.9843	25	2.4803	63	○ 1BI4D016
.315	8	-	.9449	24	2.9134	74	● 1BI4D017
3/8 (.375)	9.525	12	.748	19	2.4803	63	○ 1BI4D018
-	-	-	1.1024	28	2.9921	76	● 1BI4D019
-	-	-	1.4961	38	4.0157	102	○ 1BI4D020
.3937	10	-	1.1811	30	3.1496	80	● 1BI4D021
.4724	12	14	1.4173	36	3.3858	86	● 1BI4D022
1/2 (.5)	12.7	-	.9843	25	2.9921	76	○ 1BI4D023
-	-	-	1.4961	38	3.937	100	● 1BI4D024
-	-	16	2.0079	51	4.0157	102	○ 1BI4D025

● produits stockés ○ produits non stockés

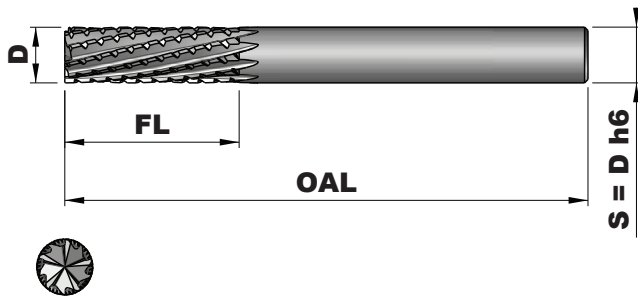
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise composite multi-dents THP

## Hélice à gauche – Carbure revêtu Diamant

1/1



### Application :

Fraise très hautes performances pour le détourage de matériaux composites sur machines à commande numérique. Idéal pour gros enlèvement de matière.

L'hélice à gauche favorise le plaquage de la pièce sur le bâti.

### Géométrie de l'outil :

Hélice à gauche – Coupe à droite

Denture brises copeaux

Bout façon fraise lime

### Matière de l'outil :

Carbure revêtu Diamant

### Pour :

Composite, CFRP

D		F	FL		OAL		Item
inch	mm		inch	mm	inch	mm	
.1181	3	6	.374	9.5	1.4961	38	○ 1BJ4D001
<b>1/8 (.125)</b>	<b>3.175</b>	-	-	-	-	-	○ 1BJ4D002
.1575	4	-	.5512	14	1.9685	50	○ 1BJ4D003
.2362	6	8	.748	19	2.6772	68	○ 1BJ4D004
-	-	10	.7087	18	3.4646	88	● 1BJ4D005
<b>1/4 (.25)</b>	<b>6.35</b>	8	.748	19	2.4803	63	○ 1BJ4D006
<b>5/16 (.3125)</b>	<b>7.938</b>	10	.9843	25	-	-	○ 1BJ4D007
.315	8	-	.9449	24	2.9134	74	○ 1BJ4D008
-	-	14	-	-	3.7008	94	● 1BJ4D009
<b>3/8 (.375)</b>	<b>9.525</b>	12	1.1024	28	2.9921	76	○ 1BJ4D010
.3937	10	-	1.1811	30	3.1496	80	○ 1BJ4D011
.4724	12	14	1.4961	38	3.3858	86	○ 1BJ4D012
<b>1/2 (.5)</b>	<b>12.7</b>	-	-	-	3.7402	95	○ 1BJ4D013

● produits stockés ○ produits non stockés

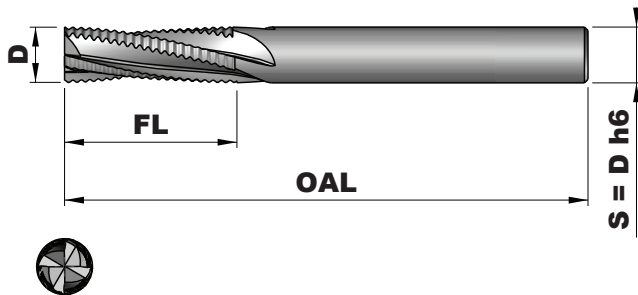
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise ravageuse composite THP

## Hélice à droite – Carbure revêtu Diamant

1/1

**Application :**

Fraise très hautes performances pour le détourage de matériaux composites sur machines à commande numérique. Idéal pour gros enlèvement de matière.

Réduit les efforts de coupe, mais peut nécessiter une opération de finition.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite – Coupe à droite  
Denture ravageuse

**Matière de l'outil :**

Carbure revêtu Diamant

**Pour :**

Composite, CFRP

D		F	FL		OAL		Item
inch	mm		inch	mm	inch	mm	
.1181	3	3	.374	9.5	1.4961	38	○ 1BK4D001
1/8 (.125)	3.175	-	-	-	-	-	○ 1BK4D002
.1575	4	-	.5512	14	1.9685	50	○ 1BK4D003
-	-	-	.4724	12	2.4409	62	● 1BK4D004
.2362	6	4	.7087	18	2.6772	68	● 1BK4D005
1/4 (.25)	6.35	-	.4724	12	2.4803	63	○ 1BK4D006
-	-	-	.748	19	-	-	○ 1BK4D007
-	6.35	-	-	-	2.7165	69	○ 1BK4D008
-	6.35	-	.9843	25	2.9921	76	● 1BK4D009
.315	8	6	.9449	24	2.9134	74	● 1BK4D010
3/8 (.375)	9.525	-	.748	19	2.9921	76	○ 1BK4D011
-	-	4	1.1024	28	3.0709	78	○ 1BK4D012
-	-	6	1.122	28.5	2.9921	76	○ 1BK4D013
.3937	10	4	1.1811	30	3.1496	80	○ 1BK4D014
-	-	6	-	-	-	-	● 1BK4D015
.4724	12	-	1.4173	36	3.3858	86	○ 1BK4D016
1/2 (.5)	12.7	-	.9843	25	2.9921	76	○ 1BK4D017
-	-	-	1.4961	38	-	-	● 1BK4D018
-	-	-	-	-	3.4646	88	○ 1BK4D019

● produits stockés ○ produits non stockés

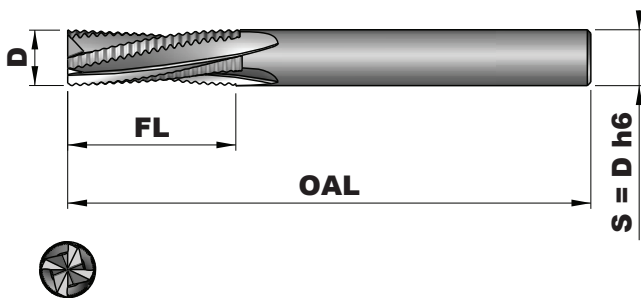
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise ravageuse composite THP

## Hélice à gauche – Carbure revêtu Diamant

1/1



### Application :

Fraise très hautes performances pour le détourage de matériaux composites sur machines à commande numérique. Idéal pour gros enlèvement de matière.

Réduit les efforts de coupe, mais peut nécessiter une opération de finition.

L'hélice à gauche favorise le plaquage de la pièce sur le bâti.

### Géométrie de l'outil :

Hélice à gauche – Coupe à droite

Denture ravageuse

### Matière de l'outil :

Carbure revêtu Diamant

### Pour :

Composite, CFRP

D		F	FL		OAL		Item
inch	mm		inch	mm	inch	mm	
.1181	3	3	.374	9.5	1.4961	38	○ 1BL4D001
.2362	6	4	.7087	18	3.1496	80	○ 1BL4D002
.315	8	-	.9449	24	3.5433	90	○ 1BL4D003
.3937	10	-	1.1811	30	3.937	100	○ 1BL4D004
.4724	12	-	1.4173	36	4.3307	110	○ 1BL4D005

● produits stockés ○ produits non stockés

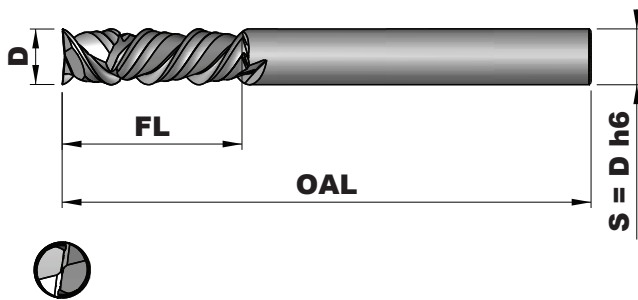
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise 2 dents Chevrons composite THP

## Fraise de compression – Carbure revêtu Diamant

1/1



### Application :

Fraise très hautes performances pour le détourage de matériaux composites sur machines à commande numérique. Idéal pour gros enlèvement de matière, et haute vitesse d'avance. Evite les fibres non coupées. Excellents états de surface obtenus.

### Géométrie de l'outil :

2 dents  
Hélice chevrons, grande hélice  
Coupe à droite

### Matière de l'outil :

Carbure revêtu Diamant

### Pour :

Composite, CFRP

D		F	FL		OAL		Item
inch	mm		inch	mm	inch	mm	
.1181	3	2	.374	9.5	1.4961	38	○ 1BM4D001
1/8 (.125)	3.175	-	-	-	-	-	○ 1BM4D002
.1575	4	-	.5512	14	1.9685	50	○ 1BM4D003
.2362	6	-	.7087	18	2.6772	68	● 1BM4D004
1/4 (.25)	6,35	-	.748	19	2.9921	76	● 1BM4D005
.315	8	-	.9449	24	2.9134	74	● 1BM4D006
3/8 (.375)	9,525	-	.748	19	2.9921	76	○ 1BM4D007
-	-	-	2.0079	51	4.0157	102	○ 1BM4D008
.3937	10	-	1.1811	30	3.1496	80	● 1BM4D009
1/2 (.5)	12,7	-	.9843	25	2.9921	76	○ 1BM4D010
-	-	-	2.0079	51	4.0157	102	○ 1BM4D011

● produits stockés ○ produits non stockés

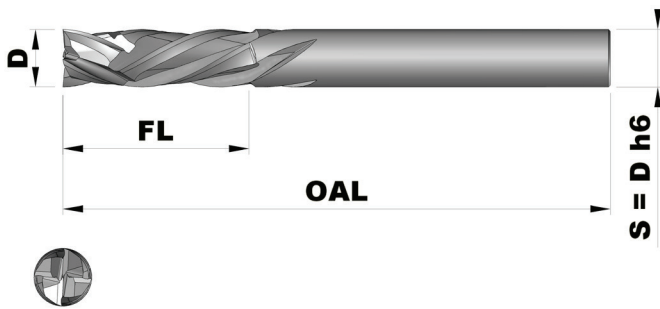
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise Chevrons composite THP

## Fraise de compression – Carbure revêtu Diamant

1/1



### Application :

Fraise très hautes performances pour le détourage de matériaux composites sur machines à commande numérique. Idéal pour gros enlèvement de matière, et très haute vitesse d'avance. Evite les fibres non coupées. Très bons états de surface obtenus.

### Géométrie de l'outil :

Multi-dents  
Hélice chevrons – Coupe à droite

### Matière de l'outil :

Carbure revêtu Diamant

### Pour :

Composite, CFRP

D		F	FL		OAL		Item
inch	mm		inch	mm	inch	mm	
<b>FRAISES 3 DENTS</b>							
.1181	3	3	.374	9.5	1.4961	38	○ 1BN4D301
.1575	4	-	.5512	14	1.9685	50	○ 1BN4D304
<b>FRAISES 4 DENTS</b>							
.1181	3	4	.374	9.5	1.4961	38	○ 1BN4D401
1/8 (.125)	3,175	-	.5591	14.2	-	-	● 1BN4D402
-	3,175	-	.374	9.5	-	-	○ 1BN4D403
.1575	4	-	.5512	14	1.9685	50	○ 1BN4D404
.2362	6	-	.5906	15	2.5591	65	● 1BN4D405
-	-	-	.7087	18	2.6772	68	○ 1BN4D406
1/4 (.25)	6,35	-	.748	19	2.4803	63	● 1BN4D407
-	-	-	-	-	2.7165	69	○ 1BN4D408
.315	8	-	.7874	20	2.7559	70	● 1BN4D409
-	-	-	.9449	24	2.9134	74	○ 1BN4D410
3/8 (.375)	9,525	-	.8661	22	2.9921	76	○ 1BN4D411
-	-	-	1.1024	28	3.0709	78	○ 1BN4D412
.3937	10	-	.9843	25	2.9528	75	● 1BN4D413
-	-	-	1.1811	30	3.1496	80	○ 1BN4D414
.4724	12	-	-	-	3.937	100	● 1BN4D415
-	-	-	1.4173	36	3.3858	86	○ 1BN4D416
1/2 (.5)	12.7	-	1.4961	38	2.9921	76	● 1BN4D417
<b>FRAISES 6 DENTS – POUR DÉTOURAGE ET FINITION À GRANDE AVANCE</b>							
.2362	6	6	.7087	18	2.6772	68	○ 1BN4D606
.315	8	-	.9449	24	2.9134	74	○ 1BN4D610
.3937	10	-	1.1811	30	3.1496	80	○ 1BN4D614
.4724	12	-	1.4173	36	3.3858	86	○ 1BN4D616
1/2 (.5)	12.7	-	1.4961	38	4.0157	102	● 1BN4D617
<b>FRAISES 8 DENTS – POUR DÉTOURAGE ET FINITION À GRANDE AVANCE</b>							
.3937	10	8	1.1811	30	3.1496	80	○ 1BN4D814
.4724	12	-	1.4173	36	3.3858	86	○ 1BN4D816

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

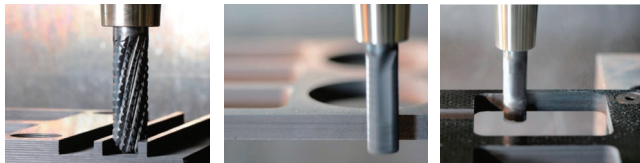


## Fraise composite multi-dents THP Recommandations

Les fraises 1BI et BJ avec brises copeaux fins sont spécialement conçues pour le détourage de matériaux composite avec fibres de carbone.

### APPLICATIONS

- Excellent pour fibres de carbone, également bon pour carbone/carbone
- Ébauche et finition haute performance
- Application : plaque épaisse et mince
- Ramping et interpolation hélicoïdale



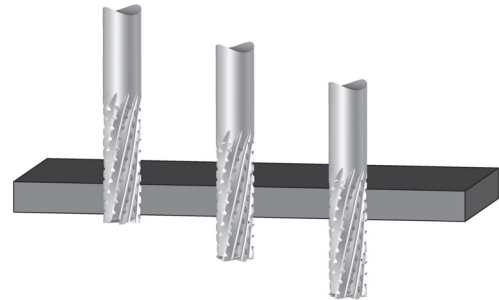
Rainurage

Détourage

Poche

### CARACTÉRISTIQUES

- Géométrie et brises copeaux spéciaux pour éliminer les fibres non coupées et le délaminage
- Forces de coupe extrêmement faibles pour une longue durée de vie de l'outil
- « Flute management » peut être appliqué en changeant la position de fraisage de l'outil pour augmenter la durée de vie



### CONDITIONS DE COUPE

Matières	CFRP		CFRTP		C/C composite	
Vc (m/min)	100 ~ 180		80 ~ 150		120 ~ 200	
Ø	f (mm/tour)					
	Ap<0,25.Ø	0,25.Ø<Ap<0,5.Ø	0,5.Ø<Ap<1.Ø	Ap=1.Ø	1.Ø<Ap<2.Ø	2.Ø<Ap<3.Ø
3 à 3,5	0,03-0,04	0,06-0,075	0,05-0,06	0,04-0,05	0,03-0,04	0,02-0,025
4 à 5	0,04-0,05	0,075-0,09	0,06-0,07	0,05-0,06	0,04-0,05	0,025-0,03
.1575	0,08-0,10	0,15-0,18	0,12-0,15	0,10-0,12	0,08-0,10	0,05-0,06
8 à 9	0,12-0,20	0,24-0,37	0,19-0,30	0,16-0,25	0,12-0,20	0,08-0,12
9 à 10	0,19-0,24	0,36-0,45	0,29-0,36	0,24-0,30	0,19-0,24	0,12-0,15
12 à 13	0,24-0,40	0,45-0,70	0,36-0,60	0,30-0,50	0,24-0,40	0,15-0,25

### GUIDE DE SÉLECTION

Opération					
Rainurage	Détourage	Ébauche	Finition	Ramping	Plongée
O	O	X	X	O	O

Type de machine			Épaisseur pièce	
Manuel	CN	5 axes	Fin	Épais
O	O	O	O	O

O Excellent - X Bon





## Fraise ravageuse composite THP

### Recommandations

Les fraises 1BK et 1BL revêtues diamant sont utilisées pour les opérations d'ébauche et de semi-finition dans les matériaux composites.

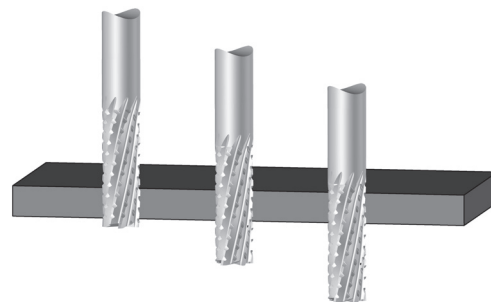
#### APPLICATIONS

- Pièce avec faible rigidité, forces de serrage faibles ou porte-à-faux important de l'outil
- Rendement élevé dans les applications d'ébauche



#### CARACTÉRISTIQUES

- Profil ravageuse pour un fraisage efficace avec des forces de coupe extrêmement faibles
- Revêtement spécifique qui fournit une résistance supérieure à l'usure
- « Flute management » peut être appliqué en changeant la position de fraisage de l'outil pour augmenter la durée de vie



#### CONDITIONS DE COUPE

Matières	CFRP		CFRTP		C/C composite	
Vc (m/min)	100 ~ 180		80 ~ 150		120 ~ 200	
Ø	f (mm/tour)					
	Ap<0,25.Ø	0,25.Ø<Ap<0,5.Ø	0,5.Ø<Ap<1.Ø	Ap=1.Ø	1.Ø<Ap<2.Ø	2.Ø<Ap<3.Ø
3 à 3,5	0,03-0,04	0,06-0,075	0,05-0,06	0,04-0,05	0,03-0,04	0,02-0,025
4 à 5	0,04-0,05	0,075-0,09	0,06-0,07	0,05-0,06	0,04-0,05	0,025-0,03
.1575	0,08-0,10	0,15-0,18	0,12-0,15	0,10-0,12	0,08-0,10	0,05-0,06
8 à 9	0,12-0,20	0,24-0,37	0,19-0,30	0,16-0,25	0,12-0,20	0,08-0,12
9 à 10	0,19-0,24	0,36-0,45	0,29-0,36	0,24-0,30	0,19-0,24	0,12-0,15
12 à 13	0,34-0,56	0,63-1,05	0,50-0,84	0,42-0,70	0,34-0,56	0,21-0,35

#### GUIDE DE SÉLECTION

Opération					
Rainurage	Détourage	Ébauche	Finition	Ramping	Plongée
O	O	O	X	O	O

Type de machine			Épaisseur pièce	
Manuel	CN	5 axes	Fin	Épais
X	O	O	O	O

O Excellent - X Bon

## Fraise Chevrons composite THP Recommandations

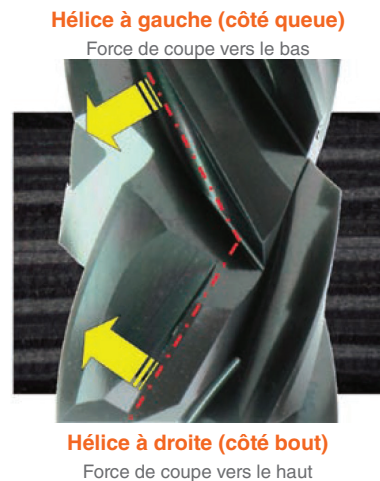
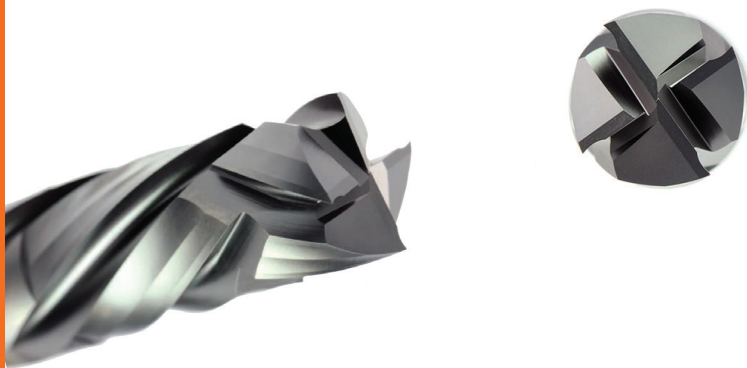
Les fraises 1BN et BM revêtues diamant sont idéales pour les enlèvements de matière et très haute vitesse d'avance, tout en proposant une excellente surface de finition.

### APPLICATIONS

- Excellent dans les composites de carbone et de verre ainsi que les matrices thermoplastiques
- Ébauche et finition haute performance
- Application : plaque épaisse

### CARACTÉRISTIQUES

- Mécanisme de compression pour neutraliser les forces de coupe afin d'éviter le délaminage sur les parties inférieures et supérieures de la plaque
- Forces de coupe réduites pour une longue durée de vie de l'outil



### CONDITIONS DE COUPE

Matières	CFRP		CFRTP		C/C composite	
Vc (m/min)	100 ~ 180		80 ~ 150		120 ~ 200	
Ø	f (mm/tour) pour Z=4 dents					
	Ap<0,25.Ø	0,25.Ø<Ap<0,5.Ø	0,5.Ø<Ap<1.Ø	Ap=1.Ø	1.Ø<Ap<2.Ø	2.Ø<Ap<3.Ø
3 à 3,5	0,03-0,04	0,06-0,075	0,05-0,06	0,04-0,05	0,03-0,04	0,02-0,025
4 à 5	0,04-0,05	0,075-0,09	0,06-0,07	0,05-0,06	0,04-0,05	0,025-0,03
.1575	0,08-0,10	0,15-0,18	0,12-0,15	0,10-0,12	0,08-0,10	0,05-0,06
8 à 9	0,12-0,20	0,24-0,37	0,19-0,30	0,16-0,25	0,12-0,20	0,08-0,12
9 à 10	0,19-0,24	0,36-0,45	0,29-0,36	0,24-0,30	0,19-0,24	0,12-0,15
12 à 13	0,24-0,40	0,45-0,70	0,36-0,60	0,30-0,50	0,24-0,40	0,15-0,25

Matières	CFRP		CFRTP		C/C composite	
Vc (m/min)	100 ~ 180		80 ~ 150		120 ~ 200	
Ø	f (mm/dent)					
	Ap<0,25.Ø	0,25.Ø<Ap<0,5.Ø	0,5.Ø<Ap<1.Ø	Ap=1.Ø	1.Ø<Ap<2.Ø	2.Ø<Ap<3.Ø
3 à 3,5	0,008-0,010	0,015-0,019	0,013-0,015	0,010-0,013	0,008-0,010	0,005-0,006
4 à 5	0,010-0,013	0,019-0,023	0,015-0,018	0,013-0,015	0,010-0,013	0,006-0,008
.1575	0,020-0,025	0,038-0,045	0,030-0,038	0,025-0,030	0,020-0,025	0,013-0,015
8 à 9	0,030-0,050	0,060-0,093	0,048-0,075	0,040-0,063	0,030-0,050	0,020-0,030
9 à 10	0,048-0,060	0,090-0,113	0,073-0,090	0,060-0,075	0,048-0,060	0,030-0,038
12 à 13	0,060-0,100	0,113-0,175	0,090-0,150	0,075-0,125	0,060-0,100	0,038-0,063

# Outils d'usinage

## Usinage du nid d'abeilles

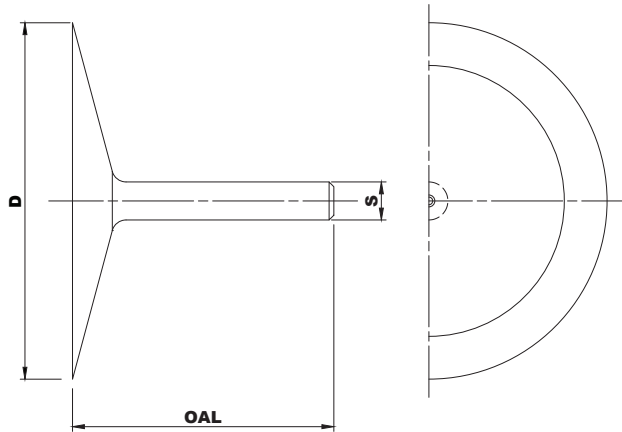
<b>1CA</b>	Fraise soupape lisse <i>HSS-E 5% Co</i>	40
<b>1CB</b>	Fraise soupape dentée <i>HSS-E 5% Co</i>	41
<b>1CC</b>	Fraise à surfacer – dresser combinée <i>Queue cylindrique – HSS-E 5% Co revêtu</i>	42
<b>1CD</b>	Fraise à surfacer – dresser combinée <i>Alésage – HSS-E 5% Co revêtu</i>	43
<b>1CE</b>	Fraise à rainurer <i>Queue cylindrique – Carbure monobloc</i>	44
<b>1CF</b>	Couteau de surfacage lisse pour fraises combinées (1CC) <i>Montage vissé – HSS-E 5% Co</i>	45
<b>1CG</b>	Couteau de surfacage denté pour fraises combinées (1CD) <i>Alésage – HSS-E 5% Co</i>	46
<b>1CH</b>	Couteau de surfacage lisse pour fraises combinées (1CD) <i>Alésage – Carbure monobloc</i>	47
<b>1CM</b>	Fraise Chevrons composite THP <i>Hélice de compression – Carbure revêtu Diamant</i>	48

**NEW**

# Fraise soupape lisse

## HSS-E 5% Co

1/1

**Application :**

Surfaçage des nids d'abeilles en nomex et en aluminium de faible densité, sur machines à commande numérique.

**Géométrie de l'outil :**

Sans denture

**Matière de l'outil :**

Acier rapide à 5% Co (M35)

**Pour :**

Nid d'abeille Aluminium, Nid d'abeille Nomex

D		S		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.7087	18	.2362	6	2.1654	55	○ 1CA1A001
.7874	20	-	-	-	-	● 1CA1A002
.9843	25	-	-	-	-	● 1CA1A003
1.1811	30	-	-	-	-	● 1CA1A004
1.378	35	.315	8	2.5591	65	○ 1CA1A005
1.5748	40	-	-	-	-	● 1CA1A006
1.9685	50	-	-	-	-	● 1CA1A007
2.3622	60	-	-	-	-	● 1CA1A008
2.9528	75	.3937	10	2.9528	75	● 1CA1A009
3.937	100	.4724	12	3.3465	85	● 1CA1A010

● produits stockés ○ produits non stockés

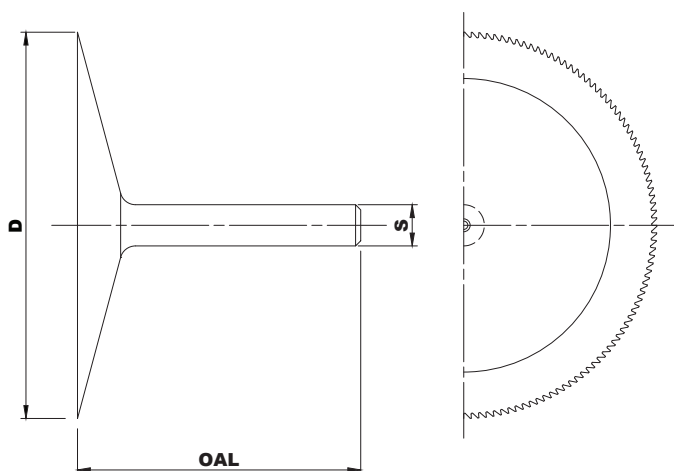
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise soupape dentée

## HSS-E 5% Co

1/1

**Application :**

Surfaçage des nids d'abeilles en nomex sur machines à commande numérique.

**Géométrie de l'outil :**

F = nombre de dents

**Matière de l'outil :**

Acier rapide à 5% Co (M35)

**Pour :**

Nid d'abeille Nomex

D		F	S		OAL		Item
inch	mm		inch	mm	inch	mm	
.7087	18	38	.2362	6	2.1654	55	○ 1CB1A001
.7874	20	42	-	-	-	-	● 1CB1A002
.9843	25	52	-	-	-	-	○ 1CB1A003
1.1811	30	63	-	-	-	-	● 1CB1A004
1.378	35	73	.315	8	2.5591	65	○ 1CB1A005
1.5748	40	84	-	-	-	-	● 1CB1A006
1.9685	50	105	-	-	-	-	● 1CB1A007
2.3622	60	126	-	-	-	-	● 1CB1A008
2.9528	75	157	.3937	10	2.9528	75	● 1CB1A009
3.937	100	209	.4724	12	3.3465	85	● 1CB1A010

● produits stockés ○ produits non stockés

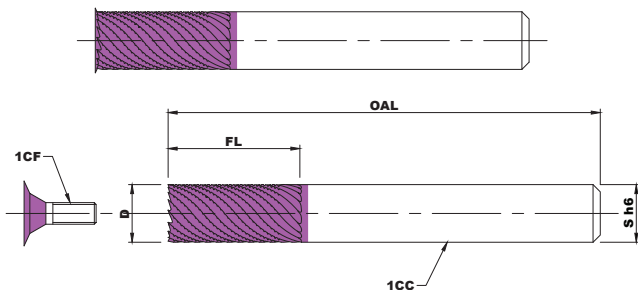
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à surfacer – dresser combinée

## Queue cylindrique – HSS-E 5% Co

1/1

**Application :**

Surfaçage - dressage des nids d'abeilles en nomex sur machines à commande numérique. Ces fraises s'utilisent avec nos copeaux (référence 1CF).

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite  
Coupe à droite  
F = nombre de dents  
Brise-copeaux

**Matière de l'outil :**

Acier rapide à 5% Co (M35).  
Revêtement AlCrN

**Pour :**

Nid d'abeille Nomex

D		F	FL		S		OAL		Item
inch	mm		inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.6299	16	10	1.9685	50	.6299	16	4.7244	120	● 1CC1C001
.7874	20	12	-	-	.7874	20	-	-	● 1CC1C002
.9843	25	16	-	-	.9843	25	-	-	● 1CC1C003

● produits stockés   ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

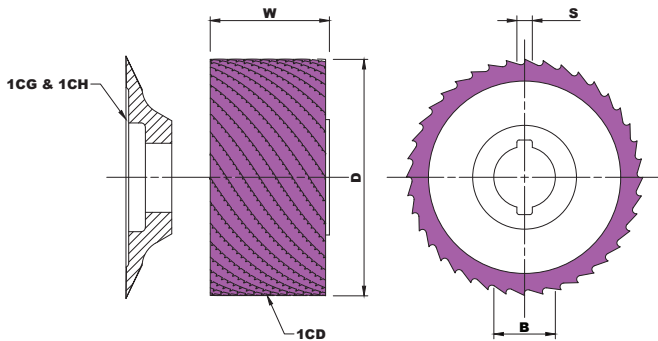
Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).



# Fraise à surfacer – dresser combinée

## Alésage – HSS-E 5% Co

1/1



### Application :

Surfaçage - dressage des nids d'abeilles en nomex sur machines à commande numérique. Ces fraises s'utilisent avec nos copeaux (référence 1CG et 1CH) et se montent sur nos porte-outils 1ZA.

### Géométrie de l'outil :

Hélice à droite  
Coupe à droite  
F = nombre de dents  
Brise-copeaux

### Matière de l'outil :

Acier rapide à 5% Co (M35).  
Revêtement AlCrN

### Pour :

Nid d'abeille Nomex

D		F	W		B		S		Item
inch	mm		inch	mm	inch	mm	inch	mm	
1.7323	44	30	.7087	18	.5118	13	.1181	3	● 1CD1C001
-	-	-	1.2205	31					● 1CD1C002
2.4213	61.5	40	.7087	18	.6299	16	.1575	4	● 1CD1C003
-	-	-	1.2205	31					● 1CD1C004

● produits stockés ○ produits non stockés

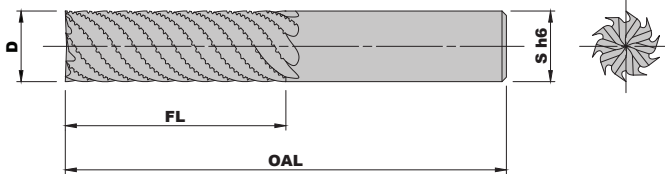
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à rainurer

## Queue cylindrique – Carbure monobloc

1/1

**Application :**

Rainurage des nids d'abeilles en nomex sur machines à commande numérique.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite  
Coupe à droite  
F = nombre de dents  
Brise-copeaux

**Matière de l'outil :**

Carbure monobloc

**Pour :**

Nid d'abeille Nomex

D		F	FL		S		OAL		Item
inch	mm		inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.3937	10	6	1.378	35	.3937	10	2.7559	70	● 1CE4A001
-	-	-	2.5591	65			3.937	100	● 1CE4A002
.4724	12	8	1.378	35	.4724	12	2.7559	70	● 1CE4A003
-	-	-	2.5591	65			3.937	100	● 1CE4A004
.6299	16	10	1.9685	50	.6299	16	3.937	100	● 1CE4A005
-	-	-	4.3307	110			6.2992	160	● 1CE4A006
.7874	20	12	1.9685	50	.7874	20	3.937	100	○ 1CE4A007
-	-	-	4.3307	110			6.2992	160	○ 1CE4A008

● produits stockés ○ produits non stockés

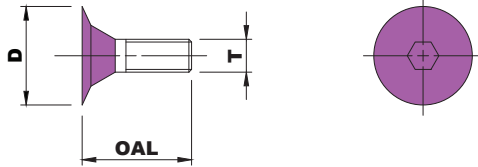
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Couteau de surfacage lisse

## Montage vissé – HSS-E5 % Co

1/1

**Application :**

Surfaçage des nids d'abeilles en nomex sur machines à commande numérique. Ces couteaux se montent sur nos fraises à surfacer-dresser (référence 1CC).

**Géométrie de l'outil :**

Sans denture

**Matière de l'outil :**

Acier rapide à 5% Co (M35).  
Revêtement AlCrN

**Pour :**

Nid d'abeille Nomex

D		T	1CC	OAL		Item
inch	mm			inch	mm	
.7087	18	M6	1CC1C001	.7874	20	● 1CF1C001
.8661	22	-	1CC1C002	.7874	20	● 1CF1C002
1.063	27	M8	1CC1C003	.7874	20	● 1CF1C003

● produits stockés   ○ produits non stockés

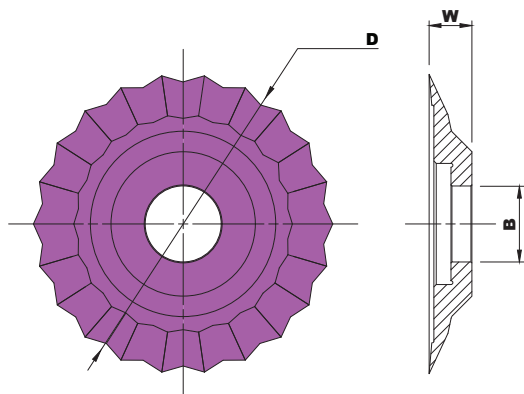
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Couteau de surfacage denté

## Alésage – HSS-E5 % Co

1/1



### Application :

Surfaçage des nids d'abeilles en nomex sur machines à commande numérique. Ces couteaux se montent sur nos porte-outils 1ZA avec les fraises à surfacer-dresser (référence 1CD).

### Géométrie de l'outil :

Denture « Couteau à pain »

### Matière de l'outil :

Acier rapide à 5% Co (M35).  
Revêtement AlCrN

### Pour :

Nid d'abeille Nomex

D		1CD	W		B		Item
inch	mm		inch	mm	inch	mm	
1.7717	45	1CD1C001 1CD1C002	.3346	8.5	.5118	13	● 1CG1C001
2.4803	63	1CD1C003 1CD1C004	.3346	8.5	.6299	16	● 1CG1C002

● produits stockés    ○ produits non stockés

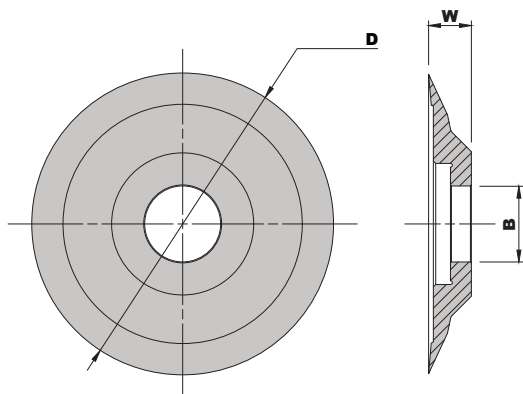
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Couteau de surfacage lisse

## Alésage – Carbure monobloc

1/1



### Application :

Surfaçage des nids d'abeilles en nomex sur machines à commande numérique. Ces couteaux se montent sur nos porte-outils 1ZA avec les fraises à surfacer-dresser (référence 1CD).

### Géométrie de l'outil :

Sans denture

### Matière de l'outil :

Carbure monobloc

### Pour :

Nid d'abeille Nomex

D		1CD	W		B		Item
inch	mm		inch	mm	inch	mm	
1.7717	45	1CD1C001 1CD1C002	.3346	8.5	.5118	13	● 1CH4A001
2.4803	63	1CD1C003 1CD1C004	.3346	8.5	.6299	16	● 1CH4A002

● produits stockés ○ produits non stockés

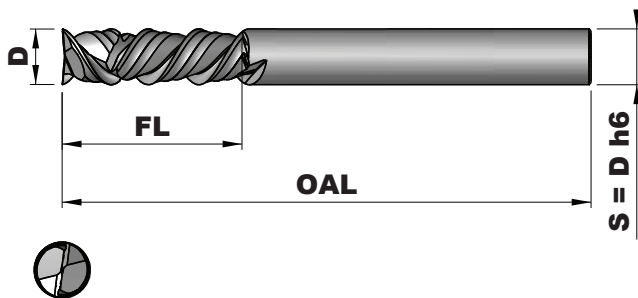
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise Chevrons composite THP

## Fraise de compression – Carbure monobloc

1/1



### Application :

Fraise très hautes performances pour le détourage du Nomex et Nida Aluminium sur machines à commande numérique. Idéal pour gros enlèvement de matière, et haute vitesse d'avance.

Excellents états de surface obtenus et bonne coupe du Nida.

Très bon résultat dans l'usinage de l'Aramide (Kevlar).

### Géométrie de l'outil :

2 dents

Hélice chevrons, grande hélice – Coupe à droite

### Matière de l'outil :

Carbure monobloc

### Pour :

Nid d'abeille Aluminium, Fibre de verre, Nid d'abeille Nomex, Kevlar

D		F	FL		OAL		Item
inch	mm		inch	mm	inch	mm	
.1181	3	2	.374	9.5	1.4961	38	○ 1CM4A001
1/8 (.125)	3.175	-	-	-	-	-	○ 1CM4A002
.1575	4	-	.5512	14	1.9685	50	○ 1CM4A003
.2362	6	-	.7087	18	2.6772	68	● 1CM4A004
1/4 (.25)	6,35	-	.748	19	2.9921	76	● 1CM4A005
.315	8	-	.9449	24	2.9134	74	● 1CM4A006
3/8 (.375)	9,525	-	.748	19	2.9921	76	○ 1CM4A007
-	-	-	2.0079	51	4.0157	102	○ 1CM4A008
.3937	10	-	1.1811	30	3.1496	80	● 1CM4A009
.4724	12	-	1.4173	36	3.3858	86	● 1CM4A010
1/2 (.5)	12,7	-	.9843	25	2.9921	76	● 1CM4A011
-	-	-	2.0079	51	4.0157	102	○ 1CM4A012

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).



## Outils d'usinage

### Porte-outils pour fraises à alésage 1CD, 1CG et 1CH

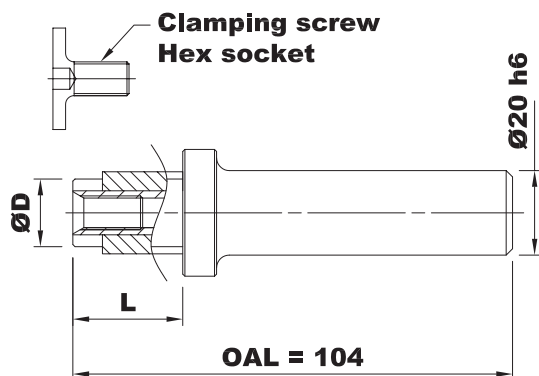
**1ZA** Porte-outils pour fraises 1CD, 1CG et 1CH  
*Acier cémenté trempé*

50

# Porte-outils pour fraises 1CD, 1CG et 1CH

## Acier cémenté trempé

1/1

**Application :**

Porte-outil permettant l'assemblage des fraises à surfacer-dresser 1CD avec les couteaux 1CG ou 1CH.

**Matière de l'outil :**

Acier cémenté trempé

Pour fraise	D		L		Item
	inch	mm	inch	mm	
1CD1C001	.5118	13	.7087	18	● 1ZA0A001
1CD1C002	-	-	1.2205	31	● 1ZA0A002
1CD1C003	.6299	16	.7087	18	● 1ZA0A003
1CD1C004	-	-	1.2205	31	● 1ZA0A004

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

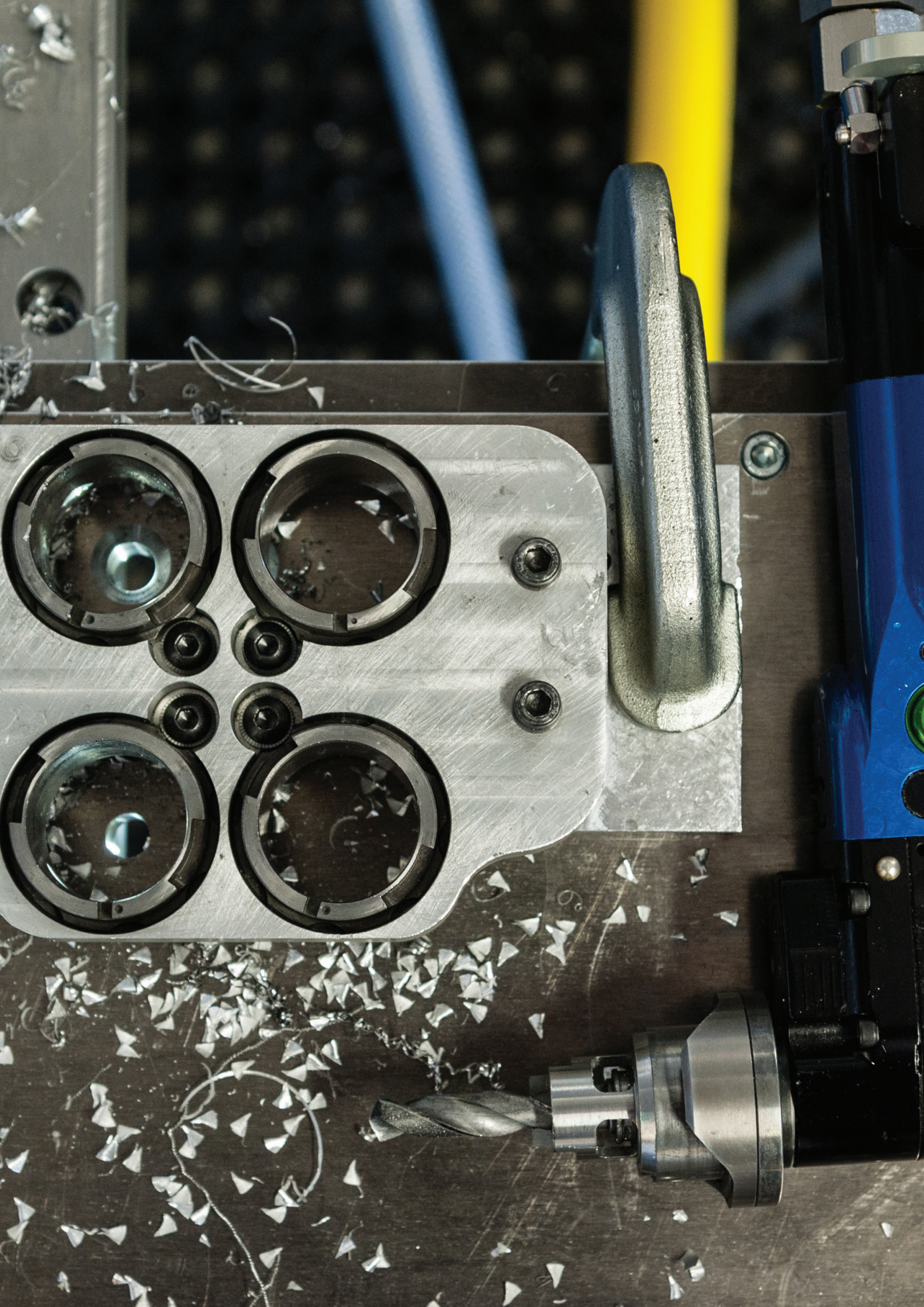

















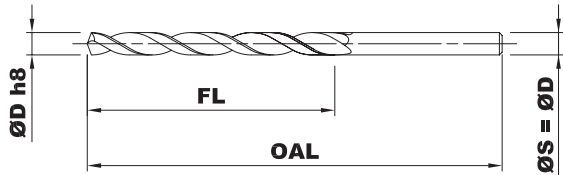
# Outils d'assemblage

## Forets

<b>2AA</b>	Foret DIN338 <i>HSS-E 5% Co et carbure monobloc</i>		56
<b>2AJ</b>	Foret carbure série courte <i>Hélice 20° – Carbure monobloc</i>		64
<b>2AB</b>	Foret de maintenance 6" <i>HSS</i>		68
<b>2AC</b>	Foret de maintenance 12" <i>HSS</i>		69
<b>2AD</b>	Foret pour renvoi d'angle 10-32 UNF <i>HSS</i>		70
<b>2AE</b>	Foret pour renvoi d'angle ¼-28 UNF <i>HSS</i>		71
<b>2AF</b>	Foret Kevlar <i>Carbure monobloc</i>		73
<b>2AG</b>	Foret dague 3 lèvres pointe ogivale <i>Carbure monobloc</i>		74
<b>2AH</b>	Foret dague 4 lèvres pointe conique <i>Carbure monobloc</i>		75
<b>2AL</b>	Foret étagé double goujure <i>Carbure monobloc</i>		76
<b>2AK</b>	Foret étagé double goujure <i>Carbure monobloc</i>		77

# Foret DIN338

## Type N – HSS-E 5% Co

**Application :**

Perçage dans toutes matières d'une dureté inférieure à 1000N/mm<sup>2</sup>.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite 30°  
Coupe à droite  
Affûtage 118° forme A

**Matière de l'outil :**

Acier rapide à 5% Co (M35)

**Pour :**

Aluminium

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
3/32 (.0938)	2.38	1.1811	30	2.2441	57	● 2AA1A001
.0945	2.4	-	-	-	-	● 2AA1A002
#41 (.096)	2.44	-	-	-	-	● 2AA1A003
#40 (.098)	2.49	-	-	-	-	● 2AA1A004
.0984	2.5	-	-	-	-	● 2AA1A005
#39 (.0995)	2.53	-	-	-	-	● 2AA1A006
#38 (.1015)	2.58	-	-	-	-	● 2AA1A007
.1024	2.6	-	-	-	-	● 2AA1A008
#37 (.104)	2.64	-	-	-	-	● 2AA1A009
#36 (.1065)	2.71	1.2992	33	2.4016	61	● 2AA1A010
7/64 (.1094)	2.78	-	-	-	-	● 2AA1A011
#35 (.11)	2.79	-	-	-	-	● 2AA1A012
.1102	2.8	-	-	-	-	● 2AA1A013
#34 (.111)	2.82	-	-	-	-	● 2AA1A014
#33 (.113)	2.87	-	-	-	-	● 2AA1A015
.1142	2.9	-	-	-	-	● 2AA1A016
#32 (.116)	2.95	-	-	-	-	● 2AA1A017
.1181	3	-	-	-	-	● 2AA1A018
#31 (.12)	3.05	1.4173	36	2.5591	65	● 2AA1A019
.122	3.1	-	-	-	-	● 2AA1A020
1/8 (.125)	3.17	-	-	-	-	● 2AA1A021
.126	3.2	-	-	-	-	● 2AA1A022
#30 (.1285)	3.26	-	-	-	-	● 2AA1A023
.1299	3.3	-	-	-	-	● 2AA1A024
.1339	3.4	1.5354	39	2.7559	70	● 2AA1A025
#29 (.136)	3.45	-	-	-	-	● 2AA1A026
.1378	3.5	-	-	-	-	● 2AA1A027
#28 (.1405)	3.569	-	-	-	-	● 2AA1A028
9/64 (.1406)	3.57	-	-	-	-	● 2AA1A029
.1417	3.6	-	-	-	-	● 2AA1A030
#27 (.144)	3.66	-	-	-	-	● 2AA1A031
.1457	3.7	-	-	-	-	● 2AA1A032
#26 (.147)	3.73	-	-	-	-	● 2AA1A033
#25 (.1495)	3.797	1.6929	43	2.9528	75	● 2AA1A034
.1496	3.8	-	-	-	-	● 2AA1A035
#24 (.152)	3.86	-	-	-	-	● 2AA1A036
.1535	3.9	-	-	-	-	● 2AA1A037
#23 (.154)	3.91	-	-	-	-	● 2AA1A038
5/32 (.1563)	3.97	-	-	-	-	● 2AA1A039

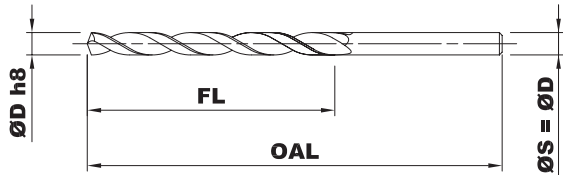
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Foret DIN338

## Type N – HSS-E 5% Co

**Application :**

Perçage dans toutes matières d'une dureté inférieure à 1000N/mm<sup>2</sup>.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite 30°  
Coupe à droite  
Affûtage 118° forme A

**Matière de l'outil :**

Acier rapide à 5% Co (M35)

**Pour :**

Aluminium

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
#22 (.157)	3.99	1.6929	43	2.9528	75	● 2AA1A040
.1575	4	-	-	-	-	● 2AA1A041
#21 (.159)	4.04	-	-	-	-	● 2AA1A042
#20 (.161)	4.09	-	-	-	-	● 2AA1A043
.1614	4.1	-	-	-	-	● 2AA1A044
.1654	4.2	-	-	-	-	● 2AA1A045
#19 (.166)	4.22	-	-	-	-	● 2AA1A046
.1693	4.3	1.8504	47	3.1496	80	● 2AA1A047
#18 (.1695)	4.31	-	-	-	-	○ 2AA1A048
11/64 (.1719)	4.37	-	-	-	-	● 2AA1A049
#17 (.173)	4.39	-	-	-	-	● 2AA1A050
.1732	4.4	-	-	-	-	● 2AA1A051
#16 (.177)	4.496	-	-	-	-	● 2AA1A052
.1772	4.5	-	-	-	-	● 2AA1A053
#15 (.18)	4.57	-	-	-	-	● 2AA1A054
.1811	4.6	-	-	-	-	● 2AA1A055
#14 (.182)	4.62	-	-	-	-	● 2AA1A056
#13 (.185)	4.7	-	-	-	-	● 2AA1A057
3/16 (.1875)	4.76	2.0472	52	3.3858	86	● 2AA1A058
#12 (.189)	4.8	-	-	-	-	● 2AA1A059
#11 (.191)	4.85	-	-	-	-	● 2AA1A060
.1929	4.9	-	-	-	-	● 2AA1A061
#10 (.1935)	4.92	-	-	-	-	● 2AA1A062
#9 (.196)	4.98	-	-	-	-	● 2AA1A063
.1969	5	-	-	-	-	● 2AA1A064
#8 (.199)	5.06	-	-	-	-	● 2AA1A065
.2008	5.1	-	-	-	-	● 2AA1A066
#7 (.201)	5.11	-	-	-	-	● 2AA1A067
13/64 (.2031)	5.16	-	-	-	-	● 2AA1A068
#6 (.204)	5.18	-	-	-	-	● 2AA1A069
.2047	5.2	-	-	-	-	● 2AA1A070
#5 (.2055)	5.22	-	-	-	-	● 2AA1A071
.2087	5.3	-	-	-	-	● 2AA1A072
#4 (.209)	5.31	-	-	-	-	● 2AA1A073
.2126	5.4	2.2441	57	3.6614	93	● 2AA1A074
#3 (.213)	5.41	-	-	-	-	● 2AA1A075
.2165	5.5	-	-	-	-	● 2AA1A076
7/32 (.2188)	5.56	-	-	-	-	● 2AA1A077
.2205	5.6	-	-	-	-	● 2AA1A078

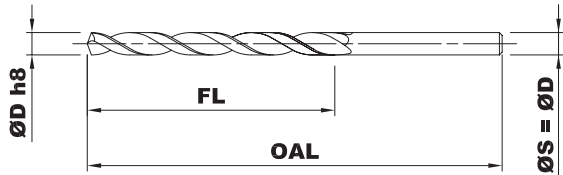
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Foret DIN338

## Type N – HSS-E 5% Co

**Application :**

Perçage dans toutes matières d'une dureté inférieure à 1000N/mm<sup>2</sup>.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite 30°  
Coupe à droite  
Affûtage 118° forme A

**Matière de l'outil :**

Acier rapide à 5% Co (M35)

**Pour :**

Aluminium

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
#2 (.221)	5.61	2.2441	57	3.6614	93	● 2AA1A079
.2244	5.7	-	-	-	-	● 2AA1A080
#1 (.228)	5.79	-	-	-	-	● 2AA1A081
.2283	5.8	-	-	-	-	● 2AA1A082
.2323	5.9	-	-	-	-	● 2AA1A083
15/64 (.2344)	5.95	-	-	-	-	● 2AA1A084
.2362	6	-	-	-	-	● 2AA1A085
.2402	6.1	2.4803	63	3.9764	101	● 2AA1A086
.2441	6.2	-	-	-	-	● 2AA1A087
.248	6.3	-	-	-	-	● 2AA1A088
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	● 2AA1A089
.252	6.4	-	-	-	-	● 2AA1A090
.2559	6.5	-	-	-	-	● 2AA1A091
.2598	6.6	-	-	-	-	● 2AA1A092
.2638	6.7	-	-	-	-	● 2AA1A093
17/64 (.2656)	6.75	2.7165	69	4.2913	109	● 2AA1A094
.2677	6.8	-	-	-	-	● 2AA1A095
.2717	6.9	-	-	-	-	● 2AA1A096
.2756	7	-	-	-	-	● 2AA1A097
.2795	7.1	-	-	-	-	● 2AA1A098
9/32 (.2813)	7.14	-	-	-	-	● 2AA1A099
.2835	7.2	-	-	-	-	● 2AA1A100
.2874	7.3	-	-	-	-	● 2AA1A101
.2913	7.4	-	-	-	-	● 2AA1A102
.2953	7.5	-	-	-	-	● 2AA1A103
19/64 (.2969)	7.54	2.9528	75	4.6063	117	● 2AA1A104
.2992	7.6	-	-	-	-	● 2AA1A105
.3031	7.7	-	-	-	-	● 2AA1A106
.3071	7.8	-	-	-	-	● 2AA1A107
.311	7.9	-	-	-	-	● 2AA1A108
5/16 (.3125)	7.94	-	-	-	-	● 2AA1A109
.315	8	-	-	-	-	● 2AA1A110
.3189	8.1	-	-	-	-	● 2AA1A111
.3228	8.2	-	-	-	-	● 2AA1A112
.3268	8.3	-	-	-	-	● 2AA1A113
21/64 (.3281)	8.33	-	-	-	-	● 2AA1A114
.3307	8.4	-	-	-	-	● 2AA1A115
.3346	8.5	-	-	-	-	● 2AA1A116
11/32 (.3438)	8.73	3.189	81	4.9213	125	● 2AA1A117

● produits stockés ○ produits non stockés

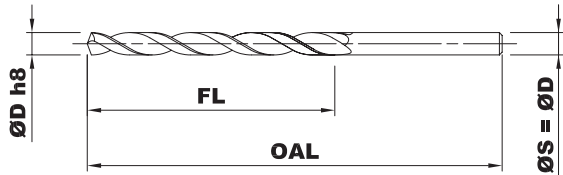
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Foret DIN338

## Type N – HSS-E 5% Co

4/8

**Application :**

Perçage dans toutes matières d'une dureté inférieure à 1000N/mm<sup>2</sup>.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite 30°  
Coupe à droite  
Affûtage 118° forme A

**Matière de l'outil :**

Acier rapide à 5% Co (M35)

**Pour :**

Aluminium

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.3543	9	3.189	81	4.9213	125	● 2AA1A118
23/64 (.3594)	9.13	-	-	-	-	● 2AA1A119
.374	9.5	-	-	-	-	● 2AA1A120
3/8 (.375)	9.52	3.4252	87	5.2362	133	● 2AA1A121
25/64 (.3906)	9.92	-	-	-	-	● 2AA1A122
.3937	10	-	-	-	-	● 2AA1A123

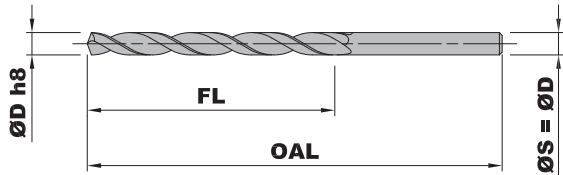
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Foret DIN338

## Type N – Carbure monobloc

**Application :**

Perçage dans toutes matières.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite 30°

Coupe à droite

Affûtage 118° forme A

**Matière de l'outil :**

Carbure monobloc

**Pour :**

Aluminium, Titane

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.0394	1	.4724	12	1.3386	34	● 2AA4A001
.0433	1.1	.5512	14	1.4173	36	● 2AA4A002
.0472	1.2	.6299	16	1.4961	38	● 2AA4A003
.0512	1.3	-	-	-	-	● 2AA4A004
.0551	1.4	.7087	18	1.5748	40	● 2AA4A005
.0591	1.5	-	-	-	-	● 2AA4A006
.063	1.6	.7874	20	1.6929	43	● 2AA4A007
.0669	1.7	-	-	-	-	● 2AA4A008
.0709	1.8	.8661	22	1.811	46	● 2AA4A009
.0748	1.9	-	-	-	-	● 2AA4A010
.0787	2	.9449	24	1.9291	49	● 2AA4A011
.0827	2.1	-	-	-	-	● 2AA4A012
.0866	2.2	1.063	27	2.0866	53	● 2AA4A013
.0906	2.3	-	-	-	-	● 2AA4A014
.0945	2.4	1.1811	30	2.2441	57	● 2AA4A015
.0984	2.5	-	-	-	-	● 2AA4A016
.1024	2.6	-	-	-	-	● 2AA4A017
.1063	2.7	1.2992	33	2.4016	61	● 2AA4A018
.1102	2.8	-	-	-	-	● 2AA4A020
.1142	2.9	-	-	-	-	● 2AA4A021
.1181	3	-	-	-	-	● 2AA4A022
.122	3.1	1.4173	36	2.5591	65	● 2AA4A023
.126	3.2	-	-	-	-	● 2AA4A024
.1299	3.3	-	-	-	-	● 2AA4A025
.1339	3.4	1.5354	39	2.7559	70	● 2AA4A026
.1378	3.5	-	-	-	-	● 2AA4A027
.1417	3.6	-	-	-	-	● 2AA4A028
.1457	3.7	-	-	-	-	● 2AA4A029
.1496	3.8	1.6929	43	2.9528	75	● 2AA4A030
.1535	3.9	-	-	-	-	● 2AA4A031
.1575	4	-	-	-	-	● 2AA4A032
.1614	4.1	-	-	-	-	● 2AA4A033
.1654	4.2	-	-	-	-	● 2AA4A034
.1693	4.3	1.8504	47	3.1496	80	● 2AA4A035
.1732	4.4	-	-	-	-	● 2AA4A036
#16 (.1772)	4.5	-	-	-	-	● 2AA4A037
.1811	4.6	-	-	-	-	● 2AA4A038
#13 (.185)	4.7	-	-	-	-	● 2AA4A039

● produits stockés ○ produits non stockés

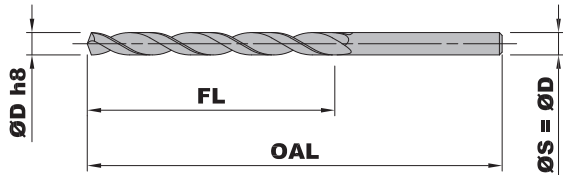
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).



# Foret DIN338

## Type N – Carbure monobloc

**Application :**

Perçage dans toutes matières.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite 30°

Coupe à droite

Affûtage 118° forme A

**Matière de l'outil :**

Carbure monobloc

**Pour :**

Aluminium, Titane

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
#12 (.189)	4.8	2.0472	52	3.3858	86	● 2AA4A040
.1929	4.9	-	-	-	-	● 2AA4A041
.1969	5	-	-	-	-	● 2AA4A042
.2008	5.1	-	-	-	-	● 2AA4A043
.2047	5.2	-	-	-	-	● 2AA4A044
.2087	5.3	-	-	-	-	● 2AA4A045
.2126	5.4	2.2441	57	3.6614	93	● 2AA4A046
.2165	5.5	-	-	-	-	● 2AA4A047
.2205	5.6	-	-	-	-	● 2AA4A048
.2244	5.7	-	-	-	-	● 2AA4A049
.2283	5.8	-	-	-	-	● 2AA4A050
.2323	5.9	-	-	-	-	● 2AA4A051
.2362	6	-	-	-	-	● 2AA4A052
.2402	6.1	2.4803	63	3.9764	101	● 2AA4A053
.2441	6.2	-	-	-	-	● 2AA4A054
.248	6.3	-	-	-	-	● 2AA4A055
.252	6.4	-	-	-	-	● 2AA4A056
.2559	6.5	-	-	-	-	● 2AA4A057
.2598	6.6	-	-	-	-	● 2AA4A058
.2638	6.7	-	-	-	-	● 2AA4A059
.2677	6.8	2.7165	69	4.2913	109	● 2AA4A060
.2717	6.9	-	-	-	-	● 2AA4A061
.2756	7	-	-	-	-	● 2AA4A062
.2795	7.1	-	-	-	-	● 2AA4A063
.2835	7.2	-	-	-	-	● 2AA4A064
.2874	7.3	-	-	-	-	● 2AA4A065
.2913	7.4	-	-	-	-	● 2AA4A066
.2953	7.5	-	-	-	-	● 2AA4A067
.2992	7.6	2.9528	75	4.6063	117	● 2AA4A068
.3031	7.7	-	-	-	-	● 2AA4A069
.3071	7.8	-	-	-	-	● 2AA4A070
.311	7.9	-	-	-	-	● 2AA4A071
.315	8	-	-	-	-	● 2AA4A072
.3189	8.1	-	-	-	-	● 2AA4A073
.3228	8.2	-	-	-	-	● 2AA4A074
.3268	8.3	-	-	-	-	● 2AA4A075
.3307	8.4	-	-	-	-	● 2AA4A076
.3346	8.5	-	-	-	-	● 2AA4A077

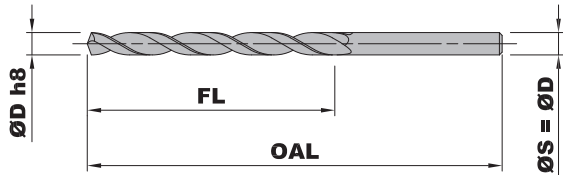
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Foret DIN338

## Type N – Carbure monobloc

**Application :**

Perçage dans toutes matières.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite 30°

Coupe à droite

Affûtage 118° forme A

**Matière de l'outil :**

Carbure monobloc

**Pour :**

Aluminium, Titane

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.3386	8.6	3.189	81	4.9213	125	● 2AA4A078
.3425	8.7	-	-	-	-	● 2AA4A079
.3465	8.8	-	-	-	-	● 2AA4A080
.3504	8.9	-	-	-	-	● 2AA4A081
.3543	9	-	-	-	-	● 2AA4A082
.3583	9.1	-	-	-	-	● 2AA4A083
.3622	9.2	-	-	-	-	● 2AA4A084
.3661	9.3	-	-	-	-	● 2AA4A085
.3701	9.4	-	-	-	-	● 2AA4A086
.374	9.5	-	-	-	-	● 2AA4A087
.378	9.6	3.4252	87	5.2362	133	● 2AA4A088
.3819	9.7	-	-	-	-	● 2AA4A089
.3858	9.8	-	-	-	-	● 2AA4A090
.3898	9.9	-	-	-	-	● 2AA4A091
.3937	10	-	-	-	-	● 2AA4A092
.3976	10.1	-	-	-	-	○ 2AA4A093
.4016	10.2	-	-	-	-	● 2AA4A094
.4055	10.3	-	-	-	-	● 2AA4A095
.4094	10.4	-	-	-	-	○ 2AA4A096
.4134	10.5	-	-	-	-	● 2AA4A097
.4173	10.6	-	-	-	-	○ 2AA4A098
.4213	10.7	3.7008	94	5.5906	142	○ 2AA4A099
.4252	10.8	-	-	-	-	○ 2AA4A100
.4291	10.9	-	-	-	-	○ 2AA4A101
.4331	11	-	-	-	-	● 2AA4A102
.437	11.1	-	-	-	-	○ 2AA4A103
.4409	11.2	-	-	-	-	○ 2AA4A104
.4449	11.3	-	-	-	-	○ 2AA4A105
.4488	11.4	-	-	-	-	○ 2AA4A106
.4528	11.5	-	-	-	-	● 2AA4A107
.4567	11.6	-	-	-	-	○ 2AA4A108
.4606	11.7	-	-	-	-	○ 2AA4A109
.4646	11.8	-	-	-	-	○ 2AA4A110
.4685	11.9	3.9764	101	5.9449	151	○ 2AA4A111
.4724	12	-	-	-	-	● 2AA4A112
.4764	12.1	-	-	-	-	○ 2AA4A113
.4803	12.2	-	-	-	-	○ 2AA4A114
.4843	12.3	-	-	-	-	● 2AA4A115
.4882	12.4	-	-	-	-	○ 2AA4A116

● produits stockés ○ produits non stockés

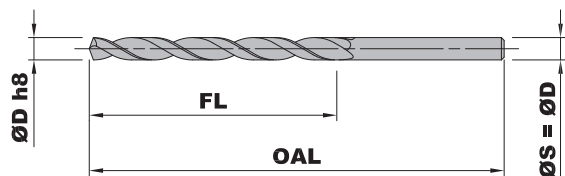
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Foret DIN338

## Type N – Carbure monobloc

8/8

**Application :**

Perçage dans toutes matières.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite 30°

Coupe à droite

Affûtage 118° forme A

**Matière de l'outil :**

Carbure monobloc

**Pour :**

Aluminium, Titane

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.4921	12.5	3.9764	101	5.9449	151	○ 2AA4A117
.4961	12.6	-	-	-	-	○ 2AA4A118
1/2 (.5)	12.7	-	-	-	-	● 2AA4A119
.5039	12.8	-	-	-	-	○ 2AA4A120
.5079	12.9	-	-	-	-	○ 2AA4A121
.5118	13	-	-	-	-	○ 2AA4A122

● produits stockés   ○ produits non stockés

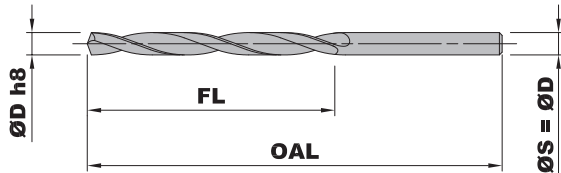
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Foret carbure série courte

## Hélice 20° – Type N – Carbure monobloc

1/4

**Application :**

Perçage dans toutes matières  
La faible hélice est idéale en perçage manuel.  
Elle assure un meilleur confort des opérateurs grâce à une réduction de l'engagement de l'outil, particulièrement sur avant-trou.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite 20°  
Coupe à droite  
Affûtage 118° forme A

**Matière de l'outil :**

Carbure monobloc

**Pour :**

Aluminium, Titane

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.0394	1	.6299	16	1.4961	38	● 2AJ4A001
.0433	1.1	.748	19	-	-	● 2AJ4A002
.0472	1.2	-	-	-	-	● 2AJ4A003
.0512	1.3	-	-	-	-	● 2AJ4A004
.0551	1.4	-	-	-	-	● 2AJ4A005
.0591	1.5	-	-	-	-	● 2AJ4A006
.063	1.6	-	-	-	-	● 2AJ4A007
.0669	1.7	-	-	-	-	● 2AJ4A008
.0709	1.8	.8661	22	1.7717	45	● 2AJ4A009
.0748	1.9	-	-	-	-	● 2AJ4A010
.0787	2	-	-	-	-	● 2AJ4A011
.0827	2.1	-	-	-	-	● 2AJ4A012
.0866	2.2	.9843	25	2.0079	51	● 2AJ4A013
.0906	2.3	-	-	-	-	● 2AJ4A014
<b>3/32 (.0938)</b>	<b>2.38</b>	-	-	-	-	● 2AJ4A015
.0945	2.4	-	-	-	-	● 2AJ4A016
.0984	2.5	-	-	-	-	● 2AJ4A017
.1024	2.6	1.2598	32	2.2441	57	● 2AJ4A018
.1063	2.7	-	-	-	-	● 2AJ4A019
<b>7/64 (.1094)</b>	<b>2.78</b>	-	-	-	-	● 2AJ4A020
.1102	2.8	-	-	-	-	● 2AJ4A021
.1142	2.9	-	-	-	-	● 2AJ4A022
.1181	3	-	-	-	-	● 2AJ4A023
.122	3.1	-	-	-	-	● 2AJ4A024
<b>1/8 (.125)</b>	<b>3.18</b>	-	-	-	-	● 2AJ4A025
.126	3.2	-	-	-	-	● 2AJ4A026
.1299	3.3	-	-	-	-	● 2AJ4A027
.1339	3.4	1.378	35	2.5197	64	● 2AJ4A028
.1378	3.5	-	-	-	-	● 2AJ4A029
<b>9/64 (.1406)</b>	<b>3.57</b>	-	-	-	-	● 2AJ4A030
.1417	3.6	-	-	-	-	● 2AJ4A031
.1457	3.7	-	-	-	-	● 2AJ4A032
.1496	3.8	-	-	-	-	● 2AJ4A033
.1535	3.9	-	-	-	-	● 2AJ4A034
<b>5/32 (.1563)</b>	<b>3.97</b>	-	-	-	-	● 2AJ4A035
.1575	4	-	-	-	-	● 2AJ4A036
.1614	4.1	-	-	-	-	● 2AJ4A037
.1654	4.2	1.6142	41	2.7559	70	● 2AJ4A038
.1693	4.3	-	-	-	-	● 2AJ4A039

● produits stockés ○ produits non stockés

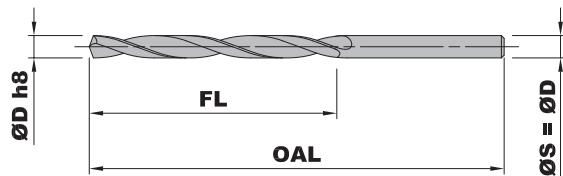
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

## Foret carbure série courte

## Hélice 20° – Type N – Carbure monobloc

2/4

**Application :**

Perçage dans toutes matières

La faible hélice est idéale en perçage manuel.

Elle assure un meilleur confort des opérateurs grâce à une réduction de l'engagement de l'outil, particulièrement sur avant-trou.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite 20°

Coupe à droite

Affûtage 118° forme A

**Matière de l'outil :**

Carbure monobloc

**Pour :**

Aluminium, Titane

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
11/64 (.1719)	4.37	1.6142	41	2.7559	70	● 2AJ4A040
.1732	4.4	-	-	-	-	● 2AJ4A041
.1772	4.5	-	-	-	-	● 2AJ4A042
.1811	4.6	-	-	-	-	● 2AJ4A043
#13 (.185)	4.7	-	-	-	-	● 2AJ4A044
3/16 (.1875)	4.76	-	-	-	-	● 2AJ4A045
#12 (.189)	4.8	-	-	-	-	● 2AJ4A046
.1929	4.9	-	-	-	-	● 2AJ4A047
.1969	5	1.7717	45	2.9921	76	● 2AJ4A048
.2008	5.1	-	-	-	-	● 2AJ4A049
.2047	5.2	-	-	-	-	● 2AJ4A050
.2087	5.3	-	-	-	-	● 2AJ4A051
.2126	5.4	-	-	-	-	● 2AJ4A052
.2165	5.5	-	-	-	-	● 2AJ4A053
.2205	5.6	-	-	-	-	● 2AJ4A054
.2244	5.7	-	-	-	-	● 2AJ4A055
.2283	5.8	-	-	-	-	● 2AJ4A056
.2323	5.9	2.0079	51	3.2677	83	● 2AJ4A057
.2362	6	-	-	-	-	● 2AJ4A058
.2402	6.1	-	-	-	-	● 2AJ4A059
.2441	6.2	-	-	-	-	● 2AJ4A060
.248	6.3	-	-	-	-	● 2AJ4A061
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	● 2AJ4A062
.252	6.4	-	-	-	-	● 2AJ4A063
.2559	6.5	-	-	-	-	● 2AJ4A064
.2598	6.6	2.126	54	3.5039	89	● 2AJ4A065
.2638	6.7	-	-	-	-	● 2AJ4A066
.2677	6.8	-	-	-	-	● 2AJ4A067
.2717	6.9	-	-	-	-	● 2AJ4A068
.2756	7	-	-	-	-	● 2AJ4A069
.2795	7.1	-	-	-	-	● 2AJ4A070
9/64 (.1406)	3.57	-	-	-	-	● 2AJ4A071
.2835	7.2	-	-	-	-	● 2AJ4A072
.2874	7.3	-	-	-	-	● 2AJ4A073
.2913	7.4	-	-	-	-	● 2AJ4A074
.2953	7.5	2.3622	60	3.7402	95	● 2AJ4A075
.2992	7.6	-	-	-	-	● 2AJ4A076
.3031	7.7	-	-	-	-	● 2AJ4A077

● produits stockés ○ produits non stockés

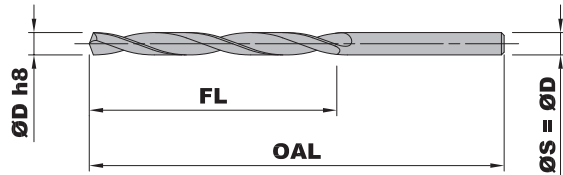
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

## Foret carbure série courte

## Hélice 20° – Type N – Carbure monobloc

3/4

**Application :**

Perçage dans toutes matières  
La faible hélice est idéale en perçage manuel.  
Elle assure un meilleur confort des opérateurs grâce à une réduction de l'engagement de l'outil, particulièrement sur avant-trou.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite 20°  
Coupe à droite  
Affûtage 118° forme A

**Matière de l'outil :**

Carbure monobloc

**Pour :**

Aluminium, Titane

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.3071	7.8	2.3622	60	3.7402	95	● 2AJ4A078
.311	7.9	-	-	-	-	● 2AJ4A079
<b>5/16 (.3125)</b>	<b>7.94</b>	-	-	-	-	● 2AJ4A080
.315	8	-	-	-	-	● 2AJ4A081
.3189	8.1	-	-	-	-	● 2AJ4A082
.3228	8.2	-	-	-	-	● 2AJ4A083
.3268	8.3	2.6378	67	4.0157	102	● 2AJ4A084
.3307	8.4	-	-	-	-	● 2AJ4A085
.3346	8.5	-	-	-	-	● 2AJ4A086
.3386	8.6	-	-	-	-	● 2AJ4A087
.3425	8.7	-	-	-	-	● 2AJ4A088
<b>11/32 (.3438)</b>	<b>8.73</b>	-	-	-	-	● 2AJ4A089
.3465	8.8	-	-	-	-	● 2AJ4A090
.3504	8.9	-	-	-	-	● 2AJ4A091
.3543	9	-	-	-	-	● 2AJ4A092
.3583	9.1	-	-	-	-	● 2AJ4A093
.3622	9.2	2.7559	70	4.252	108	● 2AJ4A094
.3661	9.3	-	-	-	-	● 2AJ4A095
.3701	9.4	-	-	-	-	● 2AJ4A096
.374	9.5	-	-	-	-	● 2AJ4A097
.378	9.6	-	-	-	-	● 2AJ4A098
.3819	9.7	2.874	73	4.4882	114	● 2AJ4A099
.3858	9.8	-	-	-	-	● 2AJ4A100
.3898	9.9	-	-	-	-	● 2AJ4A101
.3937	10	-	-	-	-	● 2AJ4A102
.3976	10.1	-	-	-	-	● 2AJ4A103
.4016	10.2	-	-	-	-	● 2AJ4A104
.4055	10.3	-	-	-	-	● 2AJ4A105
.4094	10.4	-	-	-	-	● 2AJ4A106
.4134	10.5	-	-	-	-	● 2AJ4A107
.4173	10.6	-	-	-	-	● 2AJ4A108
.4213	10.7	-	-	-	-	● 2AJ4A109
.4252	10.8	-	-	-	-	● 2AJ4A110
.4291	10.9	-	-	-	-	● 2AJ4A111
.4331	11	-	-	-	-	● 2AJ4A112
.437	11.1	-	-	-	-	● 2AJ4A113
<b>7/16 (.4375)</b>	<b>11.11</b>	-	-	-	-	● 2AJ4A114
.4409	11.2	2.9921	76	4.7638	121	● 2AJ4A115
.4449	11.3	-	-	-	-	● 2AJ4A116

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

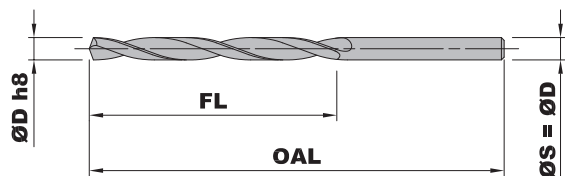
Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).



## Foret carbure série courte

## Hélice 20° – Type N – Carbure monobloc

4/4

**Application :**

Perçage dans toutes matières  
La faible hélice est idéale en perçage manuel.  
Elle assure un meilleur confort des opérateurs grâce à une réduction de l'engagement de l'outil, particulièrement sur avant-trou.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite 20°  
Coupe à droite  
Affûtage 118° forme A

**Matière de l'outil :**

Carbure monobloc

**Pour :**

Aluminium, Titane

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.4488	11.4	2.9921	76	4.7638	121	● 2AJ4A117
.4528	11.5	-	-	-	-	● 2AJ4A118
.4567	11.6	-	-	-	-	● 2AJ4A119
.4606	11.7	-	-	-	-	● 2AJ4A120
.4646	11.8	-	-	-	-	● 2AJ4A121
.4685	11.9	-	-	-	-	● 2AJ4A122
15/32 (.4688)	11.91	-	-	-	-	● 2AJ4A123
.4724	12	-	-	-	-	● 2AJ4A124
1/2 (.5)	12.7	-	-	-	-	● 2AJ4A125

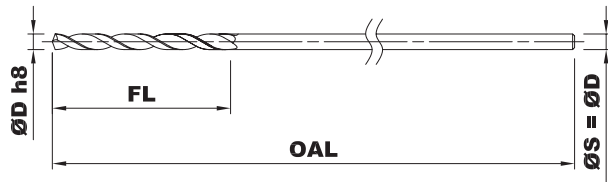
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Foret de maintenance 6"

## HSS

**Application :**

Perçage peu accessible ou distant.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite 30°

Coupe à droite

Affûtage 135° forme C

**Matière de l'outil :**

Acier rapide (M2)

**Pour :**

Aluminium

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
3/32 (.0938)	2.38	1.4567	37	6	152.4	● 2AB1A001
#40 (.098)	2.49	-	-	-	-	● 2AB1A002
.0984	2.5	-	-	-	-	● 2AB1A003
.1181	3	1.6535	42	-	-	● 2AB1A004
1/8 (.125)	3.17	-	-	-	-	● 2AB1A005
.126	3.2	-	-	-	-	● 2AB1A006
#30 (.1285)	3.26	-	-	-	-	● 2AB1A007
.1378	3.5	1.9291	49	-	-	● 2AB1A008
.1417	3.6	-	-	-	-	○ 2AB1A009
#27 (.144)	3.66	-	-	-	-	○ 2AB1A010
5/32 (.1563)	3.97	2.1654	55	-	-	● 2AB1A011
.1575	4	-	-	-	-	● 2AB1A012
#21 (.159)	4.04	-	-	-	-	● 2AB1A013
#20 (.161)	4.09	-	-	-	-	● 2AB1A014
#16 (.177)	4.5	2.3622	60	-	-	● 2AB1A015
#13 (.185)	4.7	-	-	-	-	○ 2AB1A016
3/16 (.1875)	4.76	2.5	63.5	-	-	● 2AB1A017
#12 (.189)	4.8	-	-	-	-	● 2AB1A018
#11 (.191)	4.85	-	-	-	-	● 2AB1A019
#10 (.1935)	4.92	-	-	-	-	● 2AB1A020
.1969	5	-	-	-	-	● 2AB1A021
#8 (.199)	5.06	-	-	-	-	○ 2AB1A022
7/32 (.2188)	5.56	2.6969	68.5	-	-	● 2AB1A023
.2205	5.6	-	-	-	-	○ 2AB1A024
.2362	6	2.9528	75	-	-	○ 2AB1A025
#D .246	6.25	-	-	-	-	● 2AB1A026
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	● 2AB1A027
#F .257	6.53	-	-	-	-	● 2AB1A028
.2677	6.8	3.1496	80	-	-	● 2AB1A029
.2756	7	-	-	-	-	● 2AB1A030
.3031	7.7	3.5433	90	-	-	● 2AB1A031
5/16 (.3125)	7.94	-	-	-	-	● 2AB1A032
.315	8	-	-	-	-	● 2AB1A033
.3346	8.5	-	-	-	-	○ 2AB1A034

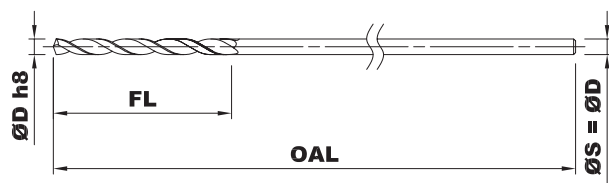
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Foret de maintenance 12"

## HSS

**Application :**

Perçage peu accessible ou distant.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite 30°

Coupe à droite

Affûtage 135° forme C

**Matière de l'outil :**

Acier rapide (M2)

**Pour :**

Aluminium

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
3/32 (.0938)	2.38	1.4567	37	12	304.8	● 2AC1A001
#40 (.098)	2.49	-	-	-	-	● 2AC1A002
.0984	2.5	-	-	-	-	● 2AC1A003
.1181	3	1.6535	42	-	-	● 2AC1A004
1/8 (.125)	3.17	-	-	-	-	● 2AC1A005
.126	3.2	-	-	-	-	● 2AC1A006
#30 (.1285)	3.26	-	-	-	-	● 2AC1A007
.1378	3.5	1.9291	49	-	-	● 2AC1A008
9/64 (.1417)	3.57	-	-	-	-	● 2AC1A009
#27 (.144)	3.66	-	-	-	-	● 2AC1A010
5/32 (.1563)	3.97	2.1654	55	-	-	● 2AC1A011
.1575	4	-	-	-	-	● 2AC1A012
#21 (.159)	4.04	-	-	-	-	● 2AC1A013
#20 (.161)	4.09	-	-	-	-	● 2AC1A014
#16 (.177)	4.5	2.3622	60	-	-	● 2AC1A015
#13 (.185)	4.7	-	-	-	-	● 2AC1A016
3/16 (.1875)	4.76	2.5	63.5	-	-	● 2AC1A017
#12 (.189)	4.8	-	-	-	-	● 2AC1A018
#11 (.191)	4.85	-	-	-	-	● 2AC1A019
#10 (.1935)	4.92	-	-	-	-	● 2AC1A020
.1969	5	-	-	-	-	● 2AC1A021
#8 (.199)	5.06	-	-	-	-	● 2AC1A022
7/32 (.2188)	5.56	2.6969	68.5	-	-	● 2AC1A023
.2205	5.6	-	-	-	-	○ 2AC1A024
.2362	6	-	-	-	-	● 2AC1A025
#D .246	6.25	2.9528	75	-	-	● 2AC1A026
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	● 2AC1A027
#F .257	6.53	-	-	-	-	● 2AC1A028
.2677	6.8	3.1496	80	-	-	● 2AC1A029
.2756	7	-	-	-	-	● 2AC1A030
.3031	7.7	3.5433	90	-	-	○ 2AC1A031
5/16 (.3125)	7.94	-	-	-	-	● 2AC1A032
.315	8	-	-	-	-	● 2AC1A033
.3346	8.5	-	-	-	-	○ 2AC1A034

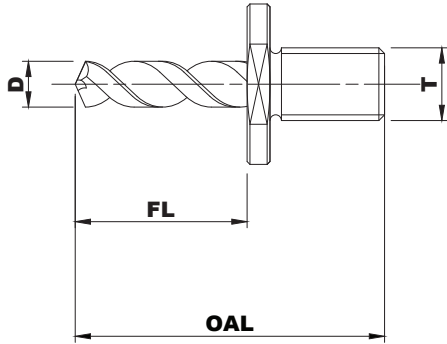
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Foret pour renvoi d'angle 10-32 UNF

## HSS

**Application :**

Perçage dans des zones peu accessibles avec renvoi d'angle à broche taraudée 10-32 UNF.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite 30°  
Coupe à droite  
Affûtage 118° forme A

**Matière de l'outil :**

Acier rapide (M2)

**Pour :**

Aluminium

D		FL		OAL		T	Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm		
.0787	2	.4724	12	.8071	20.5	10-32 UNF	● 2AD1A001
3/32 (.0938)	2.381	-	-	-	-	-	● 2AD1A002
#40 (.098)	2.489	-	-	-	-	-	○ 2AD1A003
.0984	2.5	-	-	-	-	-	● 2AD1A004
.1181	3	-	-	-	-	-	● 2AD1A005
1/8 (.125)	3.175	-	-	-	-	-	○ 2AD1A006
.126	3.2	-	-	-	-	-	● 2AD1A007
#30 (.1285)	3.264	-	-	-	-	-	○ 2AD1A008
.1378	3.5	-	-	-	-	-	○ 2AD1A009
9/64 (.1406)	3.572	-	-	-	-	-	○ 2AD1A010
.1417	3.6	-	-	-	-	-	○ 2AD1A011
#27 (.144)	3.658	-	-	-	-	-	○ 2AD1A012
5/32 (.1563)	3.969	-	-	-	-	-	○ 2AD1A013
.1575	4	-	-	-	-	-	● 2AD1A014
#21 (.159)	4.039	-	-	-	-	-	○ 2AD1A015
#20 (.161)	4.089	-	-	-	-	-	● 2AD1A016
#16 (.177)	4.496	-	-	-	-	-	○ 2AD1A017
#13 (.185)	4.699	-	-	-	-	-	○ 2AD1A018
3/16 (.1875)	4.763	-	-	-	-	-	○ 2AD1A019
#12 (.189)	4.801	-	-	-	-	-	● 2AD1A020
#11 (.191)	4.851	-	-	-	-	-	○ 2AD1A021
#10 (.1935)	4.915	-	-	-	-	-	○ 2AD1A022
.1969	5	-	-	-	-	-	○ 2AD1A023
#8 (.199)	5.055	-	-	-	-	-	○ 2AD1A024
7/32 (.2188)	5.556	-	-	-	-	-	○ 2AD1A025
.2205	5.6	-	-	-	-	-	○ 2AD1A026

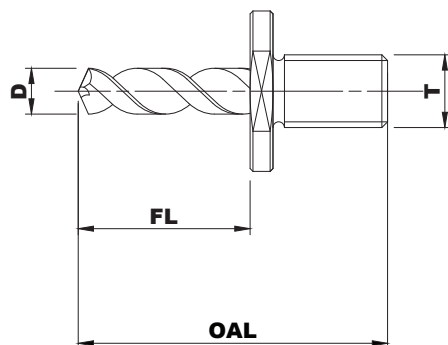
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Foret pour renvoi d'angle 1/4-28 UNF

## HSS

**Application :**

Perçage dans des zones peu accessibles avec renvoi d'angle à broche taraudée 1/4-28 UNF.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite 30°  
Coupe à droite  
Affûtage 118° forme A

**Matière de l'outil :**

Acier rapide (M2)

**Pour :**

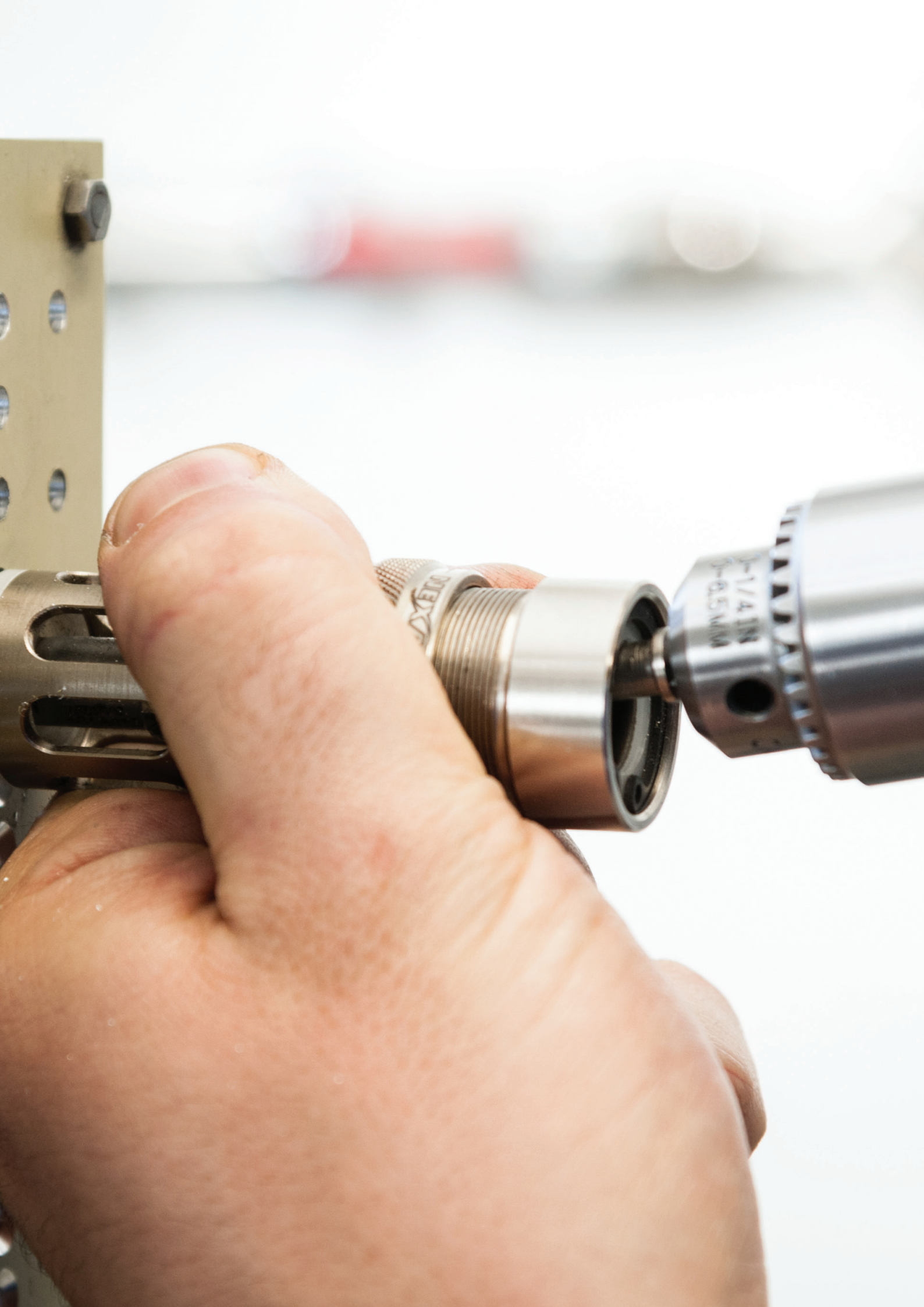
Aluminium

D		FL		OAL		T	Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm		
.0787	2	.4724	12	.8071	20.5	1/4-28 UNF	○ 2AE1A001
3/32 (.0938)	2.381	-	-	-	-	-	● 2AE1A002
#40 (.098)	2.489	-	-	-	-	-	○ 2AE1A003
.0984	2.5	-	-	-	-	-	● 2AE1A004
.1181	3	-	-	-	-	-	● 2AE1A005
1/8 (.125)	3.175	-	-	-	-	-	○ 2AE1A006
.126	3.2	-	-	-	-	-	● 2AE1A007
#30 (.1285)	3.264	-	-	-	-	-	● 2AE1A008
.1378	3.5	-	-	-	-	-	○ 2AE1A009
9/64 (.1406)	3.572	-	-	-	-	-	○ 2AE1A010
.1417	3.6	-	-	-	-	-	○ 2AE1A011
#27 (.144)	3.658	-	-	-	-	-	○ 2AE1A012
5/32 (.1563)	3.969	-	-	-	-	-	○ 2AE1A013
.1575	4	-	-	-	-	-	● 2AE1A014
#21 (.159)	4.039	-	-	-	-	-	○ 2AE1A015
#20 (.161)	4.089	-	-	-	-	-	○ 2AE1A016
#16 (.177)	4.496	-	-	-	-	-	○ 2AE1A017
#13 (.185)	4.699	-	-	-	-	-	○ 2AE1A018
3/16 (.1875)	4.763	-	-	-	-	-	○ 2AE1A019
#12 (.189)	4.801	-	-	-	-	-	● 2AE1A020
#11 (.191)	4.851	-	-	-	-	-	○ 2AE1A021
#10 (.1935)	4.915	-	-	-	-	-	○ 2AE1A022
.1969	5	-	-	-	-	-	● 2AE1A023
#8 (.199)	5.055	-	-	-	-	-	○ 2AE1A024
7/32 (.2188)	5.556	-	-	-	-	-	○ 2AE1A025
.2205	5.6	-	-	-	-	-	● 2AE1A026

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

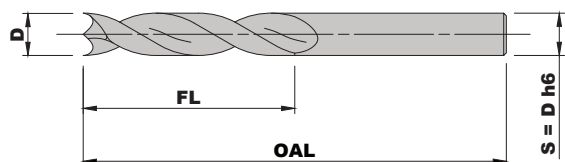
Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).





# Foret Kevlar

## Carbure monobloc



### Application :

Perçage de kevlar et de matériaux composites en général. L'affûtage « trois pointes » évitant tout délaminage et fibres non coupées.

### Géométrie de l'outil :

Hélice à droite 28°  
Coupe à droite  
Affûtage 3 pointes  
Pointe centreuse

### Matière de l'outil :

Carbure monobloc

### Pour :

Composite, Kevlar

D		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
#40 (.098)	2.489	.5512	14	1.7717	45	● 2AF4A001
.0984	2.5	-	-	-	-	● 2AF4A002
.1181	3	-	-	-	-	● 2AF4A003
1/8 (.125)	3.175	-	-	-	-	○ 2AF4A004
.126	3.2	-	-	-	-	● 2AF4A005
#30 (.1285)	3.264	-	-	-	-	● 2AF4A006
.1378	3.5	.7874	20	2.0866	53	● 2AF4A007
9/64 (.1406)	3.572	-	-	-	-	○ 2AF4A008
.1417	3.6	-	-	-	-	● 2AF4A009
#27 (.144)	3.658	-	-	-	-	○ 2AF4A010
5/32 (.1563)	3.969	-	-	-	-	○ 2AF4A011
.1575	4	-	-	-	-	● 2AF4A012
#21 (.159)	4.039	-	-	-	-	○ 2AF4A013
#20 (.161)	4.089	-	-	-	-	● 2AF4A014
#16 (.177)	4.496	-	-	-	-	● 2AF4A015
#13 (.185)	4.699	-	-	-	-	○ 2AF4A016
3/16 (.1875)	4.763	-	-	-	-	● 2AF4A017
#12 (.189)	4.8	1.0236	26	2.5197	64	● 2AF4A018
#11 (.191)	4.851	-	-	-	-	● 2AF4A019
#10 (.1935)	4.915	-	-	-	-	● 2AF4A020
.1969	5	-	-	-	-	● 2AF4A021
#8 (.199)	5.055	-	-	-	-	● 2AF4A022
.2047	5.2	-	-	-	-	● 2AF4A035
7/32 (.2188)	5.556	-	-	-	-	● 2AF4A023
.2205	5.6	-	-	-	-	● 2AF4A024
.2362	6	-	-	-	-	● 2AF4A025
#D .246	6.248	-	-	-	-	○ 2AF4A026
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	● 2AF4A027
#F .257	6.528	-	-	-	-	● 2AF4A028
9/32 (.2813)	7.144	1.4567	37	3.1496	80	○ 2AF4A029
5/16 (.3125)	7.938	-	-	-	-	○ 2AF4A030
.315	8	-	-	-	-	● 2AF4A031
11/32 (.3438)	8.731	-	-	-	-	○ 2AF4A032
3/8 (.375)	9.525	-	-	-	-	○ 2AF4A033
.3937	10	-	-	-	-	● 2AF4A034

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

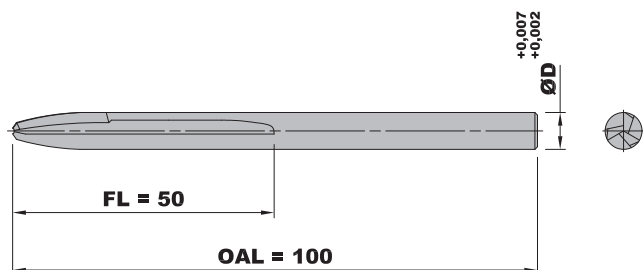
Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).



# Foret dague 3 lèvres

## Carbure monobloc

1/1

**Application :**

Perçage de grande qualité dimensionnelle et géométrique de matériaux composites. Le foret dague 3 dents à entrée ogivale est d'un usage général.

**Géométrie de l'outil :**

Taille droite  
Coupe à droite  
Pointe ogivale

**Matière de l'outil :**

Carbure monobloc

**Pour :**

Aluminium, Composite, Titane

D				D		FL		OAL		Item
inch mini	inch maxi	mm mini	mm maxi	inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.0945	→ .1181	2.4	→ 3			1.9685	50	3.937	100	○ 2AG4A001
.1181	→ .1378	3.001	→ 3.5			-	-	-	-	○ 2AG4A002
.1378	→ .1575	3.501	→ 4			-	-	-	-	○ 2AG4A003
.1575	→ .1772	4.001	→ 4.5			-	-	-	-	○ 2AG4A004
.1772	→ .1969	4.501	→ 5			-	-	-	-	○ 2AG4A005
.1969	→ .2165	5.001	→ 5.5			-	-	-	-	○ 2AG4A006
.2166	→ .2362	5.501	→ 6			-	-	-	-	○ 2AG4A007
.2363	→ .2559	6.001	→ 6.5			-	-	-	-	○ 2AG4A008
.2559	→ .2756	6.501	→ 7			-	-	-	-	○ 2AG4A009
.2756	→ .2953	7.001	→ 7.5			-	-	-	-	○ 2AG4A010
.2953	→ .315	7.501	→ 8			-	-	-	-	○ 2AG4A011
.315	→ .3346	8.001	→ 8.5			-	-	-	-	○ 2AG4A012
.3347	→ .3543	8.501	→ 9			-	-	-	-	○ 2AG4A013
.3544	→ .374	9.001	→ 9.5			-	-	-	-	○ 2AG4A014
.3741	→ .3937	9.501	→ 10			-	-	-	-	○ 2AG4A015

**COTES FIXES**

		.0984	2.5	1.9685	50	3.937	100	● 2AG4A250
		.126	3.2	-	-	-	-	● 2AG4A320
		.1299	3.3	-	-	-	-	● 2AG4A330
		.1535	3.9	-	-	-	-	● 2AG4A390
		.1575	4	-	-	-	-	● 2AG4A400
		.1614	4.1	-	-	-	-	● 2AG4A410
		.1626	4.13	-	-	-	-	● 2AG4A413
		.1638	4.16	-	-	-	-	● 2AG4A416
		.1654	4.2	-	-	-	-	● 2AG4A420
		.1693	4.3	-	-	-	-	● 2AG4A430
		.1772	4.5	-	-	-	-	● 2AG4A450
		.1811	4.6	-	-	-	-	● 2AG4A460
		#12 (.189)	4.8	-	-	-	-	● 2AG4A480
		.1896	4.815	-	-	-	-	● 2AG4A481
		.1898	4.82	-	-	-	-	● 2AG4A482
		.1945	4.94	-	-	-	-	● 2AG4A494
		.2008	5.1	-	-	-	-	● 2AG4A510
		.2047	5.2	-	-	-	-	● 2AG4A520
		.2205	5.6	-	-	-	-	● 2AG4A560
		.2362	6	-	-	-	-	● 2AG4A600
		.2441	6.2	-	-	-	-	● 2AG4A620
		1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	● 2AG4A635
		.2559	6.5	-	-	-	-	● 2AG4A650

● produits stockés ○ produits non stockés

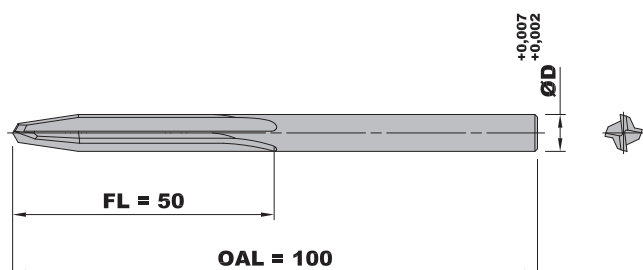
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Foret dague 4 lèvres

## Carbure monobloc

1/1



### Application :

Perçage de grande qualité dimensionnelle et géométrique de matériaux composites. Le foret dague 4 dents à entrée conique est préconisé pour le perçage de parois minces.

### Géométrie de l'outil :

Taille droite  
Coupe à droite  
Pointe conique

### Matière de l'outil :

Carbure monobloc

### Pour :

Aluminium, Composite, Titane

D		D		FL		OAL		Item		
inch mini	inch maxi	mm mini	mm maxi	inch	mm	inch	mm			
.0945	→ .1181	2.4	→ 3			1.9685	50	3.937	100	○ 2AH4A001
.1181	→ .1378	3.001	→ 3.5			-	-	-	-	○ 2AH4A002
.1378	→ .1575	3.501	→ 4			-	-	-	-	○ 2AH4A003
.1575	→ .1772	4.001	→ 4.5			-	-	-	-	○ 2AH4A004
.1772	→ .1969	4.501	→ 5			-	-	-	-	○ 2AH4A005
.1969	→ .2165	5.001	→ 5.5			-	-	-	-	○ 2AH4A006
.2166	→ .2362	5.501	→ 6			-	-	-	-	○ 2AH4A007
.2363	→ .2559	6.001	→ 6.5			-	-	-	-	○ 2AH4A008
.2559	→ .2756	6.501	→ 7			-	-	-	-	○ 2AH4A009
.2756	→ .2953	7.001	→ 7.5			-	-	-	-	○ 2AH4A010
.2953	→ .315	7.501	→ 8			-	-	-	-	○ 2AH4A011
.315	→ .3346	8.001	→ 8.5			-	-	-	-	○ 2AH4A012
.3347	→ .3543	8.501	→ 9			-	-	-	-	○ 2AH4A013
.3544	→ .374	9.001	→ 9.5			-	-	-	-	○ 2AH4A014
.3741	→ .3937	9.501	→ 10			-	-	-	-	○ 2AH4A015

### COTES FIXES

		.098	2.49	1.9685	50	3.937	100	● 2AH4A249
		.1272	3.23	-	-	-	-	● 2AH4A323
		.1642	4.17	-	-	-	-	● 2AH4A417
		.1902	4.83	-	-	-	-	● 2AH4A483
		<b>13/64 (.2031)</b>	<b>5.16</b>	-	-	-	-	● 2AH4A516
		.2189	5.56	-	-	-	-	● 2AH4A556
		<b>15/64 (.2343)</b>	<b>5.95</b>	-	-	-	-	● 2AH4A595
		<b>1/4 (.25)</b>	<b>6.35</b>	-	-	-	-	● 2AH4A635
		<b>17/64 (.2657)</b>	<b>6.75</b>	-	-	-	-	● 2AH4A675
		.2815	7.15	-	-	-	-	● 2AH4A715
		.3126	7.94	-	-	-	-	● 2AH4A794
		.3283	8.34	-	-	-	-	● 2AH4A834
		<b>11/32 (.3437)</b>	<b>8.73</b>	-	-	-	-	● 2AH4A873

● produits stockés ○ produits non stockés

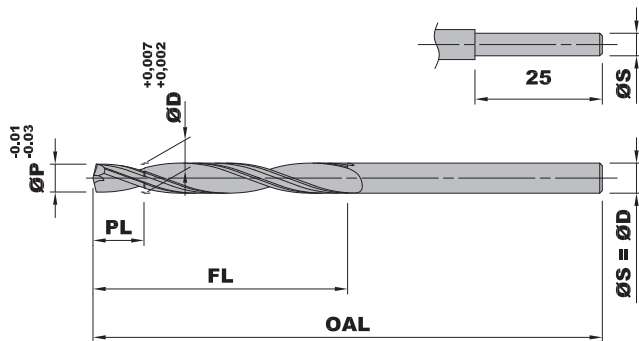
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Foret étagé double goujure

## Carbure monobloc

1/1



### Application :

Perçage de grande qualité dimensionnelle et géométrique d'empilage métallique et composite. La géométrie double goujure permet d'obtenir un très bon état de surface et une très bonne précision des trous. (Pour des empilages avec entrée composite, nous recommandons d'utiliser les forets 2AK).

### Géométrie de l'outil :

Hélice à droite – Coupe à droite

### Matière de l'outil :

Carbure monobloc

### Pour :

Aluminium, Composite, Titane

D		P		PL		FL		S		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.1624	4.125	.126	3,2	.3937	10	1.9685	50	.1624	4.125	3.937	100	○ 2AL4A201
.1638	4.16	-	-	-	-	-	-	.1638	4.16	-	-	○ 2AL4A202
.1882	4.78	.1624	4,125	-	-	-	-	.1882	4.78	-	-	○ 2AL4A301
.1898	4.82	.1638	4,16	-	-	-	-	.1898	4.82	-	-	○ 2AL4A302
.217	5.512	.1882	4,78	-	-	-	-	.217	5.512	-	-	○ 2AL4A351
<b>7/32 (.2185)</b>	<b>5.55</b>	.1898	4,82	-	-	-	-	<b>7/32 (.2185)</b>	<b>5.55</b>	-	-	○ 2AL4A352
.2484	6.31	.2169	5,51	-	-	-	-	.2484	6.31	-	-	○ 2AL4A402
.2488	6.32	.1886	4,79	-	-	-	-	.2488	6.32	-	-	○ 2AL4A403
.2496	6.34	<b>7/32 (.2185)</b>	<b>5,55</b>	-	-	-	-	.2496	6.34	-	-	○ 2AL4A404
<b>1/4 (.25)</b>	<b>6.35</b>	-	-	-	-	-	-	<b>1/4 (.25)</b>	<b>6.35</b>	-	-	○ 2AL4A405
.2807	7.13	.2496	6,34	-	-	-	-	.2807	7.13	-	-	○ 2AL4A421
.311	7.9	.2484	6,31	-	-	-	-	.311	7.9	-	-	○ 2AL4A501
.3122	7.93	.2807	7,13	-	-	-	-	.3122	7.93	-	-	○ 2AL4A502
<b>5/16 (.3125)</b>	<b>7.937</b>	<b>1/4 (.25)</b>	<b>6,35</b>	-	-	-	-	.2362	<b>6</b>	-	-	○ 2AL4A503
<b>3/8 (.375)</b>	<b>9.524</b>	<b>5/16 (.3124)</b>	<b>7,935</b>	-	-	-	-	.2362	<b>6</b>	-	-	○ 2AL4A506

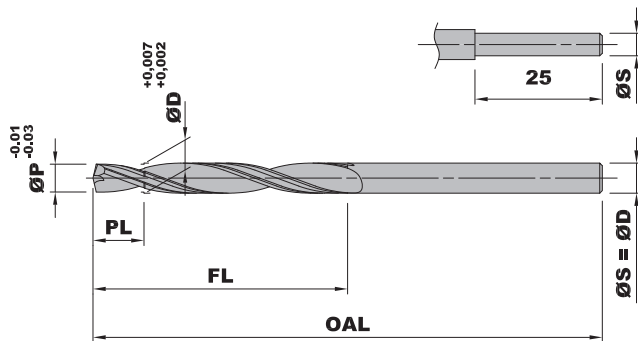
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Foret étagé double goujure

## Carbure monobloc



### Application :

Perçage de grande qualité dimensionnelle et géométrique d'empilage métallique et composite. La géométrie double goujure permet d'obtenir un très bon état de surface et une très bonne précision des trous. Géométrie spéciale :

- pour entrée composite
- pour éviter le blocage en sortie de trou.

### Géométrie de l'outil :

Hélice à droite – Coupe à droite  
Géométrie spéciale pour empilage à entrée composite

### Matière de l'outil :

Carbure monobloc

### Pour :

Aluminium, Composite, Titane

D		P		PL		FL		S		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.1624	4.125	.126	3,2	.3937	10	1.9685	50	.1624	4.125	3.937	100	● 2AK4A201
.1638	4.16	-	-	-	-	-	-	.1638	4.16	-	-	● 2AK4A202
.1882	4.78	.1624	4,125	-	-	-	-	.1882	4.78	-	-	● 2AK4A301
.1898	4.82	.1638	4,16	-	-	-	-	.1898	4.82	-	-	● 2AK4A302
.217	5.512	.1882	4,78	-	-	-	-	.217	5.512	-	-	● 2AK4A351
<b>7/32 (.2185)</b>	<b>5.55</b>	.1898	4,82	-	-	-	-	<b>7/32 (.2185)</b>	5.55	-	-	● 2AK4A352
.2484	6.31	.2169	5,51	-	-	-	-	.2484	6.31	-	-	● 2AK4A402
.2488	6.32	.1886	4,79	-	-	-	-	.2488	6.32	-	-	○ 2AK4A403
.2496	6.34	<b>7/32 (.2185)</b>	<b>5,55</b>	-	-	-	-	.2496	6.34	-	-	● 2AK4A404
<b>1/4 (.25)</b>	<b>6.35</b>	-	-	-	-	-	-	<b>1/4 (.25)</b>	6.35	-	-	● 2AK4A405
.2807	7.13	.2496	6,34	-	-	-	-	.2807	7.13	-	-	● 2AK4A421
.311	7.9	.2484	6,31	-	-	-	-	.311	7.9	-	-	● 2AK4A501
.3122	7.93	.2807	7,13	-	-	-	-	.3122	7.93	-	-	○ 2AK4A502
<b>5/16 (.3125)</b>	<b>7.937</b>	<b>1/4 (.25)</b>	<b>6,35</b>	-	-	-	-	.2362	<b>6</b>	-	-	○ 2AK4A503
.3126	7.94	.2807	7,13	-	-	-	-	.3126	7.94	-	-	● 2AK4A504
.3736	9.49	.311	7,9	-	-	-	-	.3736	9.49	-	-	● 2AK4A505
<b>3/8 (.375)</b>	<b>9.524</b>	<b>5/16 (.3124)</b>	<b>7,935</b>	-	-	-	-	.2362	<b>6</b>	-	-	○ 2AK4A506
<b>7/16 (.4376)</b>	<b>11.114</b>	<b>3/8 (.375)</b>	<b>9,525</b>	-	-	-	-	.2362	<b>6</b>	-	-	○ 2AK4A507

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).



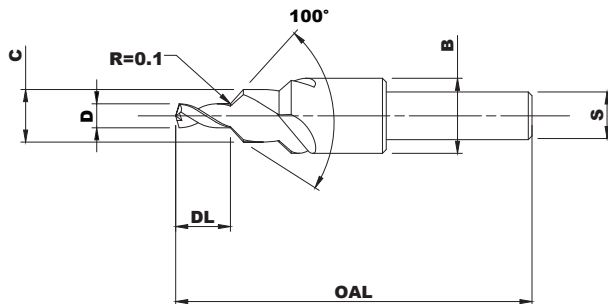
# Outils d'assemblage

## Forets fraiseurs

<b>2BA</b>	Foret fraiseur DRIVEMATIC® <i>HSS-E 8% Co</i>	80
<b>2BB</b>	Foret fraiseur pour butées micrométriques M6x100 <i>HSS-E 8% Co</i>	81
<b>2BC</b>	Foret fraiseur pour butées micrométriques ¼-28 UNF <i>HSS-E 8% Co</i>	82
<b>2BD</b>	Foret fraiseur NUTPLATE® <i>HSS-E 8% Co et carbure revêtu Diamant</i>	83
<b>2BE</b>	Foret fraiseur SPACEMATIC® <i>HSS-E 8% Co</i>	85
<b>2BF</b>	Foret fraiseur SPACEMATIC® DCT® <i>HSS-E 8% Co</i>	86

# Foret DRIVEMATIC®

## Simple listel – HSS-E 8% Co



### Application :

Perçage et fraisage en une seule opération sur machine DRIVEMATIC®. Pour une plus grande qualité de perçage, nous pouvons réaliser en commande spéciale ces outils avec des doubles listels.

### Géométrie de l'outil :

Hélice à droite 34°  
Coupe à droite  
Affûtage 135° forme C

### Matière de l'outil :

Acier rapide à 8% Co (M42)

### Pour :

Aluminium

D		C		B		DL		S		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	
#40 (.098)	2.489	.2362	6	.3937	10	.2756	7	1/4	6.35	1.7323	44	○ 2BA1A001
.0984	2.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BA1A002
.1181	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BA1A003
1/8 (.125)	3.175	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BA1A004
.126	3.2	.2756	7	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2BA1A005
#30 (.1285)	3.264	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BA1A006
.1378	3.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BA1A007
9/64 (.1406)	3.572	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BA1A008
.1417	3.6	.315	8	-	-	.4724	12	-	-	-	-	○ 2BA1A009
#27 (.144)	3.658	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BA1A010
5/32 (.1563)	3.969	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BA1A011
.1575	4	.3937	10	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BA1A012
#21 (.159)	4.039	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BA1A013
#20 (.161)	4.089	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BA1A014
#16 (.177)	4.496	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BA1A015
#13 (.185)	4.699	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BA1A016
3/16 (.1875)	4.763	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BA1A017
#12 (.189)	4.801	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BA1A018
#11 (.191)	4.851	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BA1A019
#10 (.1935)	4.915	.5118	13	.5118	13	.7874	20	-	-	2.0472	52	○ 2BA1A020
.1969	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BA1A021
#8 (.199)	5.055	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BA1A022
7/32 (.2188)	5.556	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BA1A023
.2205	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BA1A024
.2362	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BA1A025
#D .246	6.248	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BA1A026
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2BA1A027
#F .257	6.528	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BA1A028

● produits stockés ○ produits non stockés

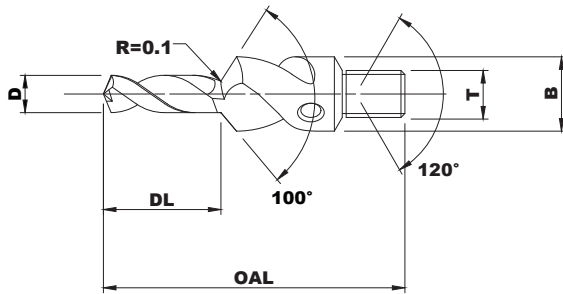
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).



# Foret fraiseur pour b.m. M6 x 100

## Simple listel – HSS-E 8% Co

**Application :**

Perçage et fraisage en une seule opération sur butées micrométriques à broche taraudée M6 x 100. Pour une plus grande qualité de perçage, nous pouvons réaliser en commande spéciale ces outils avec des doubles listels.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite 34°  
Coupe à droite  
Affûtage 135° forme C

**Matière de l'outil :**

Acier rapide à 8% Co (M42)

**Pour :**

Aluminium

D		B		DL		T	OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm		inch	mm	
.0945	2.4	.3937	10	.2756	7	M6 x 100	1.3386	34	○ 2BB1A029
<b>#40 (.098)</b>	<b>2.489</b>	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BB1A001
.0984	2.5	-	-	-	-	-	-	-	● 2BB1A002
.1181	3	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BB1A003
<b>1/8 (.125)</b>	<b>3.175</b>	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BB1A004
.126	3.2	-	-	-	-	-	-	-	● 2BB1A005
<b>#30 (.1285)</b>	<b>3.264</b>	-	-	-	-	-	-	-	● 2BB1A006
.1378	3.5	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BB1A007
<b>9/64 (.1406)</b>	<b>3.572</b>	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BB1A008
.1417	3.6	-	-	.4724	12	-	-	-	○ 2BB1A009
<b>#27 (.144)</b>	<b>3.658</b>	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BB1A010
<b>5/32 (.1563)</b>	<b>3.969</b>	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BB1A011
.1575	4	-	-	-	-	-	-	-	● 2BB1A012
<b>#21 (.159)</b>	<b>4.039</b>	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BB1A013
<b>#20 (.161)</b>	<b>4.089</b>	-	-	-	-	-	-	-	● 2BB1A014
<b>#16 (.177)</b>	<b>4.496</b>	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BB1A015
<b>#13 (.185)</b>	<b>4.699</b>	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BB1A016
<b>3/16 (.1875)</b>	<b>4.763</b>	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BB1A017
<b>#12 (.189)</b>	<b>4.801</b>	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BB1A018
<b>#11 (.191)</b>	<b>4.851</b>	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BB1A019
<b>#10 (.1935)</b>	<b>4.915</b>	.5118	13	.7874	20	-	1.6535	42	● 2BB1A020
.1969	5	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BB1A021
<b>#8 (.199)</b>	<b>5.055</b>	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BB1A022
<b>7/32 (.2188)</b>	<b>5.556</b>	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BB1A023
.2205	5.6	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BB1A024
.2362	6	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BB1A025
<b>#D .246</b>	<b>6.248</b>	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BB1A026
<b>1/4 (.25)</b>	<b>6.35</b>	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BB1A027
<b>#F .257</b>	<b>6.528</b>	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BB1A028

● produits stockés ○ produits non stockés

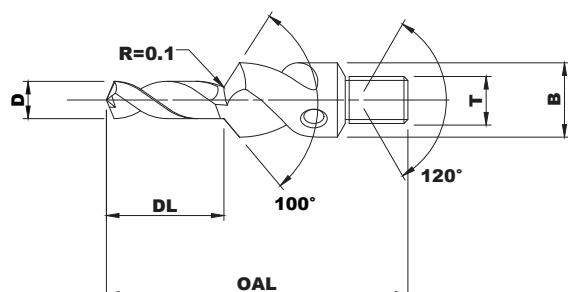
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Foret fraiseur pour b.m. 1/4-28 UNF

## Simple listel – HSS-E 8% Co

1/1

**Application :**

Perçage et fraisage en une seule opération sur butées micrométriques à broche taraudée 1/4-28 UNF. Pour une plus grande qualité de perçage, nous pouvons réaliser en commande spéciale ces outils avec des doubles listels.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite 34°  
Coupe à droite  
Affûtage 135° forme C

**Matière de l'outil :**

Acier rapide à 8% Co (M42)

**Pour :**

Aluminium

D		B		DL		T	OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm		inch	mm	
#40 (.098)	2.489	.3937	10	.2756	7	1/4-28 UNF	1.3386	34	○ 2BC1A001
.0984	2.5	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BC1A002
.1181	3	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BC1A003
1/8 (.125)	3.175	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BC1A004
.126	3.2	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BC1A005
#30 (.1285)	3.264	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BC1A006
.1378	3.5	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BC1A007
9/64 (.1406)	3.572	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BC1A008
.1417	3.6	-	-	.4724	12	-	-	-	○ 2BC1A009
#27 (.144)	3.658	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BC1A010
5/32 (.1563)	3.969	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BC1A011
.1575	4	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BC1A012
#21 (.159)	4.039	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BC1A013
#20 (.161)	4.089	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BC1A014
#16 (.177)	4.496	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BC1A015
#13 (.185)	4.699	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BC1A016
3/16 (.1875)	4.763	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BC1A017
#12 (.189)	4.801	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BC1A018
#11 (.191)	4.851	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BC1A019
#10 (.1935)	4.915	.5118	13	.7874	20	-	1.6535	42	○ 2BC1A020
.1969	5	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BC1A021
#8 (.199)	5.055	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BC1A022
7/32 (.2188)	5.556	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BC1A023
.2205	5.6	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BC1A024
.2362	6	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BC1A025
#D .246	6.248	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BC1A026
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BC1A027
#F .257	6.528	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BC1A028

● produits stockés ○ produits non stockés

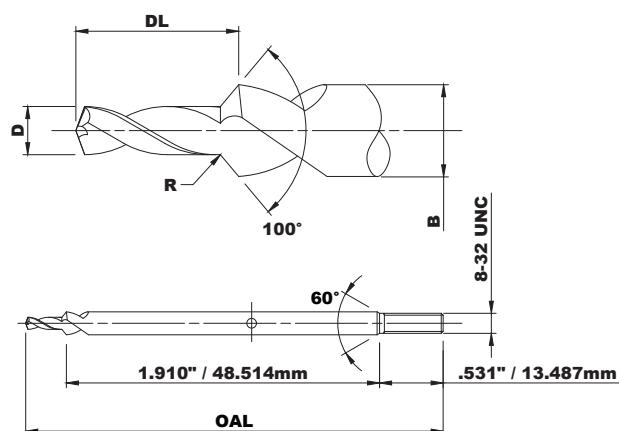
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Foret fraiseur NUTPLATE®

## Simple listel – HSS-E 8% Co

1/2



### Application :

Perçage et fraisage en une seule opération sur machine NUTPLATE®. Pour une plus grande qualité de perçage, nous pouvons réaliser en commande spéciale ces outils avec des doubles listels.

### Géométrie de l'outil :

Hélice à droite 34°  
Coupe à droite  
Affûtage 135° forme C

### Matière de l'outil :

Acier rapide à 8% Co (M42)

### Pour :

Aluminium

D		B		DL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	
#40 (.098)	2.489	3/16	4.763	.2953	7.5	2.7598	70.1	● 2BD1A001
-	2.49	-	-	.4201	10.67	2.9016	73.7	● 2BD1A017
.0984	2.5	-	-	.2953	7.5	2.7598	70.1	● 2BD1A002
.1181	3	-	-	.2756	7	2.7717	70.4	○ 2BD1A003
1/8 (.125)	3.175	-	-	-	-	2.7756	70.5	○ 2BD1A004
.126	3.2	-	-	.2953	7.5	-	-	● 2BD1A005
-	-	-	-	.3819	9.7	2.9016	73.7	● 2BD1A018
#30 (.1285)	3.264	1/4	6.35	.2756	7	2.748	69.8	○ 2BD1A006
.1378	3.5	-	-	-	-	-	-	○ 2BD1A007
9/64 (.1406)	3.572	-	-	-	-	2.752	69.9	○ 2BD1A008
.1417	3.6	-	-	.4724	12	2.9488	74.9	○ 2BD1A009
#27 (.144)	3.658	-	-	-	-	-	-	○ 2BD1A010
5/32 (.1563)	3.969	-	-	-	-	2.9528	75	○ 2BD1A011
.1575	4	-	-	-	-	-	-	○ 2BD1A012
#21 (.159)	4.039	5/16	7.938	-	-	2.937	74.6	○ 2BD1A013
#20 (.161)	4.089	-	-	-	-	-	-	○ 2BD1A014
#16 (.177)	4.496	-	-	-	-	2.9409	74.7	○ 2BD1A015
#13 (.185)	4.699	-	-	-	-	-	-	○ 2BD1A016
.1614	4.1	.3307	8.4	.4213	10.7	2.9921	76	● 2BD1A019

● produits stockés ○ produits non stockés

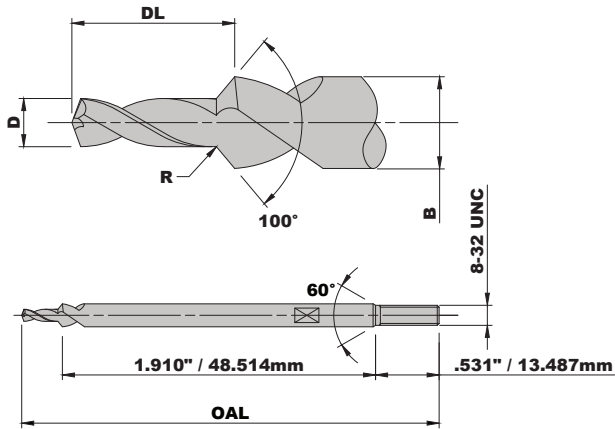
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

## Foret fraiseurur NUTPLATE®

## Simple listel – Carbure revêtu Diamant

2/2

**Application :**

Perçage et fraisage de matériaux composites, en une seule opération sur machine NUTPLATE®. Pour une plus grande qualité de perçage, nous pouvons réaliser en commande spéciale ces outils avec des doubles listels.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite 34°  
Coupe à droite  
Affûtage 135° forme C

**Matière de l'outil :**

Carbure monobloc.  
Revêtement Diamant possible.

**Pour :**

Composite, CFRP

D		B		DL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	
NON REVÊTUS								
#40 (.098)	2.49	3/16	4.763	.3543	9	2.7953	71	● 2BD4A001
.0984	2.5	-	-	.2953	7.5	-	-	● 2BD4A002
REVÊTUS DIAMANT								
#40 (.098)	2.49	3/16	4.763	.3543	9	2.7953	71	● 2BD4D001
.0984	2.5	-	-	.2953	7.5	-	-	● 2BD4D002
● produits stockés ○ produits non stockés								

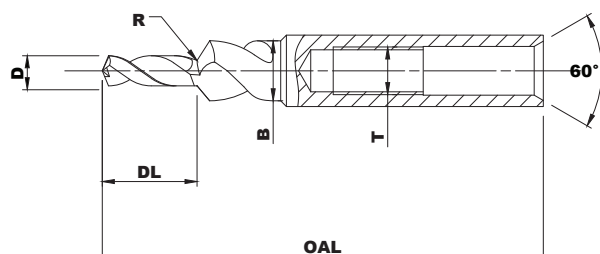
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Foret fraiseurur SPACEMATIC®

## Simple listel – HSS-E 8% Co

1/1



### Application :

Perçage et fraisage en une seule opération sur machine SPACEMATIC®. Pour une plus grande qualité de perçage, nous pouvons réaliser en commande spéciale ces outils avec des doubles listels.

### Géométrie de l'outil :

Hélice à droite 34°  
Coupe à droite  
Affûtage 135° forme C

### Matière de l'outil :

Acier rapide à 8% Co (M42)

### Pour :

Aluminium

D		B		DL		T	OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm		inch	mm	
#40 (.098)	2.489	.3937	10	.2756	7	1/4-28 UNF	2.4803	63	○ 2BE1A001
.0984	2.5	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BE1A002
.1181	3	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BE1A003
1/8 (.125)	3.175	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BE1A004
.126	3.2	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BE1A005
#30 (.1285)	3.264	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BE1A006
.1378	3.5	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BE1A007
9/64 (.1406)	3.572	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BE1A008
.1417	3.6	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BE1A009
#27 (.144)	3.658	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BE1A010
5/32 (.1563)	3.969	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BE1A011
.1575	4	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BE1A012
#21 (.159)	4.039	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BE1A013
#20 (.161)	4.089	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BE1A014
#16 (.177)	4.496	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BE1A015
#13 (.185)	4.699	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BE1A016
3/16 (.1875)	4.763	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BE1A017
#12 (.189)	4.801	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BE1A018
#11 (.191)	4.851	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BE1A019
#10 (.1935)	4.915	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BE1A020
.1969	5	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BE1A021

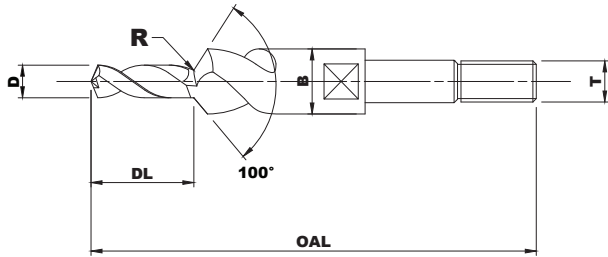
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Foret fraiseurur SPACEMATIC® DCT®

## Simple listel – HSS-E 8% Co



### Application :

Perçage et fraisage en une seule opération sur machine SPACEMATIC® DCT®. Pour une plus grande qualité de perçage, nous pouvons réaliser en commande spéciale ces outils avec des doubles listels.

### Géométrie de l'outil :

Hélice à droite 34°  
Coupe à droite  
Affûtage 135° forme C

### Matière de l'outil :

Acier rapide à 8% Co (M42)

### Pour :

Aluminium

D		B		DL		T	OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm		inch	mm	
#40 (.098)	2.489	.3937	10	.2756	7	M6 x 100	2.5591	65	○ 2BF1A001
.0984	2.5	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BF1A002
.1181	3	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BF1A003
1/8 (.125)	3.175	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BF1A004
.126	3.2	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BF1A005
#30 (.1285)	3.264	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BF1A006
.1378	3.5	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BF1A007
9/64 (.1406)	3.572	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BF1A008
.1417	3.6	-	-	.4724	12	-	-	-	○ 2BF1A009
#27 (.144)	3.658	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BF1A010
5/32 (.1563)	3.969	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BF1A011
.1575	4	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BF1A012
#21 (.159)	4.039	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BF1A013
#20 (.161)	4.089	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BF1A014
#16 (.177)	4.496	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BF1A015
#13 (.185)	4.699	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BF1A016
3/16 (.1875)	4.763	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BF1A017
#12 (.189)	4.801	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BF1A018
#11 (.191)	4.851	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BF1A019
#10 (.1935)	4.915	.4528	11.5	.7874	20	-	-	-	○ 2BF1A020
.1969	5	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BF1A021
#8 (.199)	5.055	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BF1A022
7/32 (.2188)	5.556	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BF1A023
.2205	5.6	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BF1A024
.2362	6	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BF1A025
#D .246	6.248	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BF1A026
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BF1A027
#F .257	6.528	-	-	-	-	-	-	-	○ 2BF1A028

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).



# Outils d'assemblage

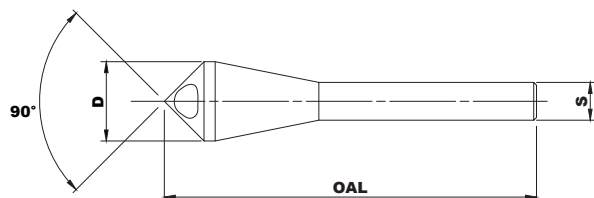
## Fraises à ébavurer

<b>2CA</b>	Fraise à ébavurer à trou <i>HSS-E 5% Co – Queue cylindrique</i>	88
<b>2CC</b>	Fraise à ébavurer 1 dent <i>HSS-E 5% Co – Queue cylindrique</i>	89
<b>2CD</b>	Fraise à ébavurer 3 dents <i>HSS-E 5% Co et carbure – Queue cylindrique</i>	90
<b>2CE</b>	Fraise à ébavurer 3 dents <i>HSS-E 5% Co – Queue hexagonale 1/4"</i>	92

# Fraise à ébavurer à trou

## HSS-E 5% Co – Queue cylindrique

1/1

**Application :**

Ébavurage de trous dans l'aluminium et les plastiques.

Outil double pour la référence 1.

**Géométrie de l'outil :**

Coupe à droite

Affûtage curviligne 90°

**Matière de l'outil :**

Acier rapide à 5% Co (M35)

**Pour :**

Aluminium, (Titane)

D		S		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
1/4 (.25)	6.35	1/4	6.35	1.7717	45	● 2CA1A001
.3937	10	.2362	6	-	-	● 2CA1A002
7/16 (.4375)	11.113	1/4	6.35	-	-	● 2CA1A003
9/16 (.5625)	14.288	-	-	1.9685	50	● 2CA1A004
.5906	15	.315	8	2.1654	55	● 2CA1A005
.7874	20	.3937	10	2.5591	65	● 2CA1A006
13/16 (.8125)	20.638	1/2	12.7	2.5984	66	● 2CA1A007
.9843	25	.4724	12	3.0709	78	● 2CA1A008
1.1024	28	-	-	3.3858	86	● 2CA1A009
1.1811	30	-	-	3.4646	88	● 2CA1A010

● produits stockés ○ produits non stockés

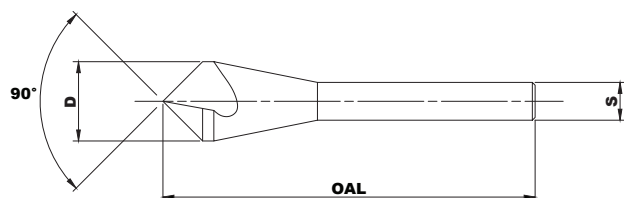
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à ébavurer 1 dent

## HSS-E 5% Co – Queue cylindrique

1/1

**Application :**

Ebavurage de trous dans toutes les matières autres que l'aluminium et les plastiques.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite 20°  
Coupe à droite  
Affûtage curviligne 90°

**Matière de l'outil :**

Acier rapide à 5% Co (M35)

**Pour :**

Aluminium, (Titane)

D		S		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.1575	4	.2756	7	1.5748	40	● 2CC1A001
.1969	5	.1969	5	-	-	● 2CC1A002
.2362	6	.2362	6	-	-	● 2CC1A003
.315	8	-	-	-	-	● 2CC1A004
.3937	10	-	-	1.7717	45	● 2CC1A005
.4724	12	.315	8	1.9685	50	● 2CC1A006
.5906	15	-	-	2.1654	55	● 2CC1A007
.7874	20	.3937	10	2.5591	65	● 2CC1A008
.9843	25	.4724	12	3.0709	78	● 2CC1A009
1.1811	30	-	-	3.4646	88	● 2CC1A010

● produits stockés ○ produits non stockés

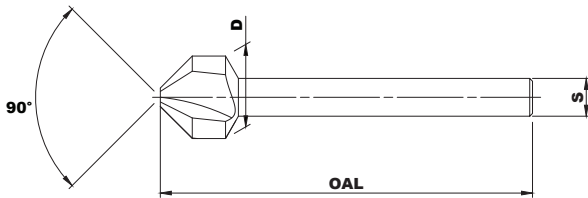
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à ébavurer 3 dents

## HSS-E 5% Co – Queue cylindrique

1/2

**Application :**

Ebavurages profonds de trous (Enlèvements de matière importants).

**Géométrie de l'outil :**

Coupe à droite  
Affûtage curviligne 90°

**Matière de l'outil :**

Acier rapide à 5% Co (M35)

**Pour :**

Aluminium, (Titane)

D		S		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.248	6.3	.1969	5	1.7717	45	● 2CD1A001
.4094	10.4	.2362	6	1.9685	50	● 2CD1A002
.4882	12.4	.315	8	2.2047	56	● 2CD1A003
.6496	16.5	.3937	10	2.3622	60	● 2CD1A004
.8071	20.5	-	-	2.4803	63	● 2CD1A005
.9843	25	-	-	2.6378	67	● 2CD1A006
1.1024	28	.4724	12	2.7953	71	● 2CD1A007

● produits stockés   ○ produits non stockés

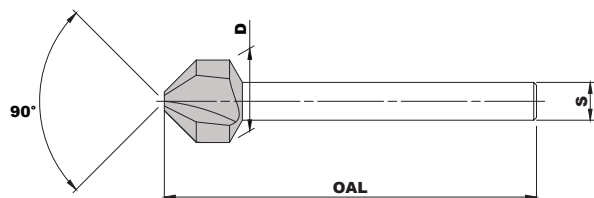
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à ébavurer 3 dents

## Carbure – Queue cylindrique

2/2

**Application :**

Ébavurages profonds de trous (Enlèvements de matière importants).

**Géométrie de l'outil :**

Coupe à droite  
Affûtage curviligne 90°  
Queue avec 3 plats pour  $D \geq 12.4$

**Matière de l'outil :**

Carbure monobloc pour  $D \leq 8.3$   
Embout Carbure pour  $D > 8.3$

**Pour :**

Aluminium, Titane

D		S		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.1693	4.3	.1575	4	1.5748	40	● 2CD3A001
.2087	5.3	-	-	-	-	● 2CD3A002
.248	6.3	.1969	5	1.7717	45	● 2CD3A003
.3268	8.3	.2362	6	1.9685	50	● 2CD3A004
.4094	10.4	-	-	-	-	● 2CD3A005
.4882	12.4	.315	8	2.2047	56	● 2CD3A006
.6496	16.5	.3937	10	2.3622	60	● 2CD3A007
.8071	20.5	-	-	2.4803	63	● 2CD3A008
.9843	25	-	-	2.6378	67	● 2CD3A009
1.2205	31	.4724	12	2.7953	71	● 2CD3A010

● produits stockés ○ produits non stockés

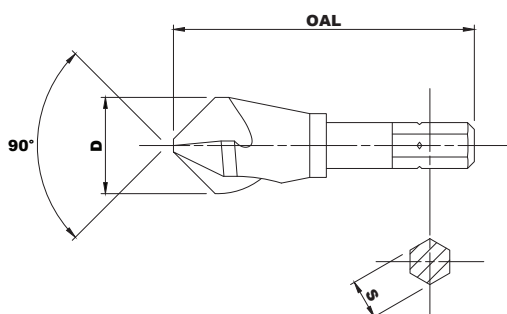
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à ébavurer 3 dents

## HSS-E 5% Co – Queue hexagonale 1/4"

1/1



### Application :

Ebavurages profonds de trous (Enlèvements de matière importants). La queue hexagonale 1/4" permet un montage en mandrin de perceuse ou sur embout de tournevis.

### Géométrie de l'outil :

Coupe à droite  
Affûtage curviligne 90°

### Matière de l'outil :

Acier rapide à 5% Co (M35)

### Pour :

Aluminium, (Titane)

D		S		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.248	6.3	1/4	6.35	1.9685	50	● 2CE1A001
.3268	8.3	-	-	-	-	● 2CE1A002
.4094	10.4	-	-	-	-	● 2CE1A003
.4882	12.4	-	-	-	-	● 2CE1A004
.6496	16.5	-	-	-	-	● 2CE1A005
.8071	20.5	-	-	-	-	● 2CE1A006

● produits stockés   ○ produits non stockés


Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).



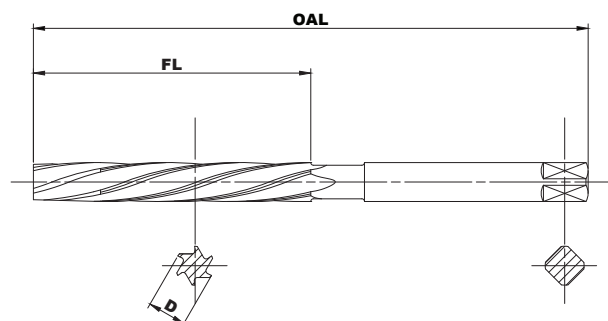
# Outils d'assemblage

## Alésoirs

<b>2DA</b>	Alésoir " américain " <i>HSS</i>	94
<b>2DB</b>	Alésoir façon " Paris " <i>HSS</i>	97
<b>2DC</b>	Alésoir voilure <i>HSS-E 8% Co et carbure monobloc</i>	100
<b>2DE</b>	Alésoir piloté <i>HSS-E 8% Co et carbure monobloc</i>	 102
<b>2DD</b>	Alésoir de reprise Taper-Lok® <i>HSS-E 8% Co</i>	104

# Alésoir " américain "

## HSS



### Application :

Alésage manuel dans toutes matières d'une dureté inférieure à 1000N/mm<sup>2</sup>. Ces alésoirs disposent d'une entrée conique. Utilisation avec tourne à gauche standard. La tolérance outil m6 permet l'obtention d'alésage de qualité H7.

### Géométrie de l'outil :

Hélice à gauche 15°  
Coupe à droite  
F = nombre de lèvres

### Matière de l'outil :

Acier rapide (M2)

### Pour :

Aluminium

D m6		F	FL		OAL		Item
inch	mm		inch	mm	inch	mm	
.0787	2	4	.9843	25	1.9685	50	● 2DA1A001
.0866	2.2	-	1.1417	29	2.2835	58	○ 2DA1A002
<b>3/32 (.0938)</b>	<b>2.381</b>	-	-	-	-	-	○ 2DA1A003
.0984	2.5	-	-	-	-	-	● 2DA1A004
<b>7/64 (.1094)</b>	<b>2.778</b>	-	1.2205	31	2.4409	62	○ 2DA1A005
.1102	2.8	-	-	-	-	-	○ 2DA1A006
.1181	3	-	-	-	-	-	● 2DA1A007
<b>1/8 (.125)</b>	<b>3.175</b>	-	1.378	35	2.7953	71	○ 2DA1A008
.126	3.2	-	-	-	-	-	○ 2DA1A009
.1378	3.5	-	-	-	-	-	● 2DA1A010
<b>5/32 (.1563)</b>	<b>3.969</b>	-	1.4961	38	2.9921	76	○ 2DA1A011
.1575	4	-	-	-	-	-	● 2DA1A012
<b>11/64 (.1719)</b>	<b>4.366</b>	-	1.6142	41	3.189	81	○ 2DA1A013
.1772	4.5	-	-	-	-	-	● 2DA1A014
<b>3/16 (.1875)</b>	<b>4.763</b>	6	1.7323	44	3.4252	87	○ 2DA1A015
<b>#12 (.189)</b>	<b>4.8</b>	-	-	-	-	-	○ 2DA1A016
.1969	5	-	-	-	-	-	● 2DA1A017
<b>13/64 (.2031)</b>	<b>5.159</b>	-	1.8504	47	3.6614	93	○ 2DA1A018
.2165	5.5	-	-	-	-	-	● 2DA1A019
<b>7/32 (.2188)</b>	<b>5.556</b>	-	-	-	-	-	○ 2DA1A020
<b>15/64 (.2344)</b>	<b>5.953</b>	-	-	-	-	-	○ 2DA1A021
.2362	6	-	-	-	-	-	● 2DA1A022
<b>1/4 (.25)</b>	<b>6.35</b>	-	1.9685	50	3.937	100	○ 2DA1A023
.252	6.4	-	-	-	-	-	○ 2DA1A024
.2559	6.5	-	-	-	-	-	● 2DA1A025
<b>17/64 (.2656)</b>	<b>6.747</b>	-	2.126	54	4.2126	107	○ 2DA1A026
.2756	7	-	-	-	-	-	● 2DA1A027
<b>9/32 (.2813)</b>	<b>7.144</b>	-	-	-	-	-	○ 2DA1A028
.2953	7.5	-	-	-	-	-	● 2DA1A029
<b>19/64 (.2969)</b>	<b>7.541</b>	-	2.2835	58	4.5276	115	○ 2DA1A030
<b>5/16 (.3125)</b>	<b>7.938</b>	-	-	-	-	-	○ 2DA1A031
.315	8	-	-	-	-	-	● 2DA1A032
<b>21/64 (.3281)</b>	<b>8.334</b>	-	-	-	-	-	○ 2DA1A033
.3346	8.5	-	-	-	-	-	● 2DA1A034
<b>11/32 (.3438)</b>	<b>8.731</b>	-	2.4409	62	4.8819	124	○ 2DA1A035
.3543	9	-	-	-	-	-	● 2DA1A036
<b>23/64 (.3594)</b>	<b>9.128</b>	-	-	-	-	-	○ 2DA1A037
.374	9.5	-	-	-	-	-	● 2DA1A038
<b>3/8 (.375)</b>	<b>9.525</b>	-	2.5984	66	5.2362	133	○ 2DA1A039

● produits stockés ○ produits non stockés

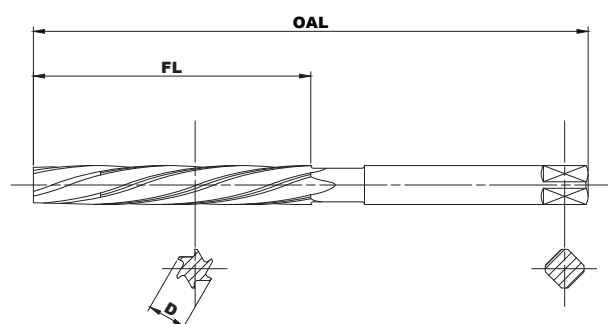
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Alésoir " américain "

## HSS

2/3



### Application :

Alésage manuel dans toutes matières d'une dureté inférieure à 1000N/mm<sup>2</sup>. Ces alésoirs disposent d'une entrée conique. Utilisation avec tourne à gauche standard. La tolérance outil m6 permet l'obtention d'alésage de qualité H7.

### Géométrie de l'outil :

Hélice à gauche 15°  
Coupe à droite  
F = nombre de lèvres

### Matière de l'outil :

Acier rapide (M2)

### Pour :

Aluminium

D m6		F	FL		OAL		Item
inch	mm		inch	mm	inch	mm	
25/64 (.3906)	9.922	6	2.5984	66	5.2362	133	○ 2DA1A040
.3937	10	-	-	-	-	-	● 2DA1A041
13/32 (.4063)	10.319	8	2.7953	71	5.5906	142	○ 2DA1A042
.4134	10.5	-	-	-	-	-	○ 2DA1A043
27/64 (.4219)	10.716	-	-	-	-	-	○ 2DA1A044
.4331	11	-	-	-	-	-	● 2DA1A045
7/16 (.4375)	11.113	-	2.9921	76	5.9843	152	○ 2DA1A046
.4528	11.5	-	-	-	-	-	○ 2DA1A047
29/64 (.4531)	11.509	-	-	-	-	-	○ 2DA1A048
15/32 (.4688)	11.906	-	-	-	-	-	○ 2DA1A049
.4724	12	-	-	-	-	-	● 2DA1A050
31/64 (.4844)	12.303	-	-	-	-	-	○ 2DA1A051
.4921	12.5	-	-	-	-	-	○ 2DA1A052
1/2 (.5)	12.7	-	-	-	-	-	○ 2DA1A053
.5118	13	-	-	-	-	-	● 2DA1A054
33/64 (.5156)	13.097	-	3.189	81	6.4173	163	○ 2DA1A055
17/32 (.5313)	13.494	-	-	-	-	-	○ 2DA1A056
.5315	13.5	-	-	-	-	-	○ 2DA1A057
35/64 (.5469)	13.891	-	-	-	-	-	○ 2DA1A058
.5512	14	-	-	-	-	-	● 2DA1A059
9/16 (.5625)	14.288	-	-	-	-	-	○ 2DA1A060
.5709	14.5	-	-	-	-	-	○ 2DA1A061
37/64 (.5781)	14.684	-	-	-	-	-	○ 2DA1A062
.5906	15	-	-	-	-	-	● 2DA1A063
19/32 (.5938)	15.081	-	3.4252	87	6.8898	175	○ 2DA1A064
39/64 (.6094)	15.478	-	-	-	-	-	○ 2DA1A065
.6102	15.5	-	-	-	-	-	○ 2DA1A066
5/8 (.625)	15.875	-	-	-	-	-	○ 2DA1A067
.6299	16	-	-	-	-	-	● 2DA1A068
41/64 (.6406)	16.272	-	-	-	-	-	○ 2DA1A069
.6496	16.5	-	-	-	-	-	○ 2DA1A070
21/32 (.6563)	16.669	-	-	-	-	-	○ 2DA1A071
.6693	17	-	-	-	-	-	● 2DA1A072
43/64 (.6719)	17.066	-	3.6614	93	7.4016	188	○ 2DA1A073
11/16 (.6875)	17.463	-	-	-	-	-	○ 2DA1A074
.689	17.5	-	-	-	-	-	○ 2DA1A075
45/64 (.7031)	17.859	-	-	-	-	-	○ 2DA1A076
.7087	18	-	-	-	-	-	● 2DA1A077
23/32 (.7188)	18.256	-	-	-	-	-	○ 2DA1A078

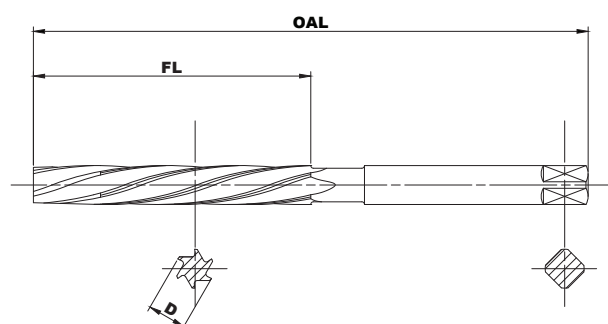
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Alésoir " américain "

## HSS



### Application :

Alésage manuel dans toutes matières d'une dureté inférieure à 1000N/mm<sup>2</sup>. Ces alésoirs disposent d'une entrée conique. Utilisation avec tourne à gauche standard. La tolérance outil m6 permet l'obtention d'alésage de qualité H7.

### Géométrie de l'outil :

Hélice à gauche 15°  
Coupe à droite  
F = nombre de lèvres

### Matière de l'outil :

Acier rapide (M2)

### Pour :

Aluminium

D m6		F	FL		OAL		Item
inch	mm		inch	mm	inch	mm	
.7283	18.5	8	3.6614	93	7.4016	188	○ 2DA1A079
47/64 (.7344)	18.653	-	-	-	-	-	○ 2DA1A080
.748	19	-	-	-	-	-	● 2DA1A081
3/4 (.75)	19.05	-	3.937	100	7.9134	201	○ 2DA1A082
49/64 (.7656)	19.447	-	-	-	-	-	○ 2DA1A083
.7677	19.5	-	-	-	-	-	○ 2DA1A084
25/32 (.7813)	19.844	-	-	-	-	-	○ 2DA1A085
.7874	20	-	-	-	-	-	● 2DA1A086
51/64 (.7969)	20.241	-	-	-	-	-	○ 2DA1A087
.8071	20.5	-	-	-	-	-	○ 2DA1A088
13/16 (.8125)	20.638	-	-	-	-	-	○ 2DA1A089
.8268	21	-	-	-	-	-	● 2DA1A090
53/64 (.8281)	21.034	-	4.2126	107	8.4646	215	○ 2DA1A091
27/32 (.8438)	21.431	-	-	-	-	-	○ 2DA1A092
.8465	21.5	-	-	-	-	-	○ 2DA1A093
55/64 (.8594)	21.828	-	-	-	-	-	○ 2DA1A094
.8661	22	-	-	-	-	-	● 2DA1A095
7/8 (.875)	22.225	-	-	-	-	-	○ 2DA1A096
.8858	22.5	-	-	-	-	-	○ 2DA1A097
57/64 (.8906)	22.622	-	-	-	-	-	○ 2DA1A098
.9055	23	-	-	-	-	-	● 2DA1A099
29/32 (.9063)	23.019	-	4.5276	115	9.0945	231	○ 2DA1A100
59/64 (.9219)	23.416	-	-	-	-	-	○ 2DA1A101
.9252	23.5	-	-	-	-	-	○ 2DA1A102
15/16 (.9375)	23.813	-	-	-	-	-	○ 2DA1A103
.9449	24	-	-	-	-	-	● 2DA1A104
61/64 (.9531)	24.209	-	-	-	-	-	○ 2DA1A105
.9646	24.5	-	-	-	-	-	○ 2DA1A106
31/32 (.9688)	24.606	-	-	-	-	-	○ 2DA1A107
.9843	25	-	-	-	-	-	● 2DA1A108
63/64 (.9844)	25.003	-	-	-	-	-	○ 2DA1A109
1	25.4	-	-	-	-	-	○ 2DA1A110

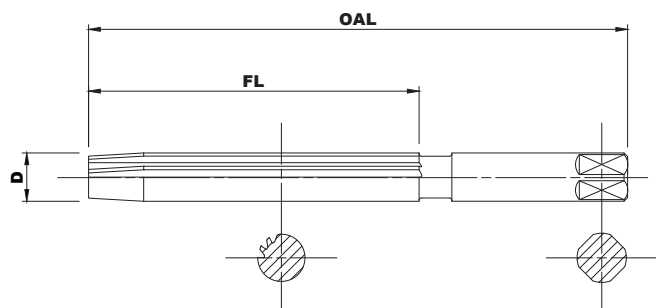
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Alésoir façon " Paris "

## HSS



### Application :

Alésage manuel dans toutes matières d'une dureté inférieure à 1000N/mm<sup>2</sup>. Ces alésoirs disposent d'une entrée conique sur 1/3 de la partie taillée. Utilisation avec tourne à gauche standard. La tolérance outil k7 permet l'obtention d'alésage de qualité H8.

### Géométrie de l'outil :

Taille droite  
Coupe à droite  
F = nombre de lèvres

### Matière de l'outil :

Acier rapide (M2)

### Pour :

Aluminium

D k7		F	FL		OAL		Item
inch	mm		inch	mm	inch	mm	
.0787	2	3	1.378	35	2.5591	65	● 2DB1A001
.0866	2.2	-	-	-	-	-	○ 2DB1A002
3/32 (.0938)	2.381	-	-	-	-	-	○ 2DB1A003
.0984	2.5	-	-	-	-	-	● 2DB1A004
7/64 (.1094)	2.778	-	1.9685	50	3.3465	85	○ 2DB1A005
.1102	2.8	-	-	-	-	-	○ 2DB1A006
.1181	3	-	-	-	-	-	● 2DB1A007
1/8 (.125)	3.175	-	2.2047	56	3.7402	95	○ 2DB1A008
.126	3.2	-	-	-	-	-	○ 2DB1A009
.1378	3.5	-	-	-	-	-	● 2DB1A010
5/32 (.1563)	3.969	-	2.3622	60	3.937	100	○ 2DB1A011
.1575	4	-	-	-	-	-	● 2DB1A012
11/64 (.1719)	4.366	-	2.4803	63	4.1732	106	○ 2DB1A013
.1772	4.5	-	-	-	-	-	● 2DB1A014
3/16 (.1875)	4.763	-	2.6378	67	4.4094	112	○ 2DB1A015
#12 (.189)	4.8	-	-	-	-	-	○ 2DB1A016
.1969	5	-	-	-	-	-	● 2DB1A017
13/64 (.2031)	5.159	-	2.7953	71	4.6457	118	○ 2DB1A018
.2165	5.5	-	-	-	-	-	● 2DB1A019
7/32 (.2188)	5.556	-	-	-	-	-	○ 2DB1A020
15/64 (.2344)	5.953	-	-	-	-	-	○ 2DB1A021
.2362	6	-	-	-	-	-	● 2DB1A022
1/4 (.25)	6.35	-	2.9528	75	4.9213	125	○ 2DB1A023
.252	6.4	-	-	-	-	-	○ 2DB1A024
.2559	6.5	-	-	-	-	-	● 2DB1A025
17/64 (.2656)	6.747	-	3.1496	80	5.1969	132	○ 2DB1A026
.2756	7	-	-	-	-	-	● 2DB1A027
9/32 (.2813)	7.144	-	-	-	-	-	○ 2DB1A028
.2953	7.5	-	-	-	-	-	● 2DB1A029
19/64 (.2969)	7.541	-	3.3465	85	5.5118	140	○ 2DB1A030
5/16 (.3125)	7.938	-	-	-	-	-	○ 2DB1A031
.315	8	-	-	-	-	-	● 2DB1A032
21/64 (.3281)	8.334	-	-	-	-	-	○ 2DB1A033
.3346	8.5	-	-	-	-	-	● 2DB1A034
11/32 (.3438)	8.731	-	3.5433	90	5.9055	150	○ 2DB1A035
.3543	9	-	-	-	-	-	● 2DB1A036
23/64 (.3594)	9.128	-	-	-	-	-	○ 2DB1A037
.374	9.5	-	-	-	-	-	● 2DB1A038
3/8 (.375)	9.525	-	3.7402	95	6.2992	160	○ 2DB1A039

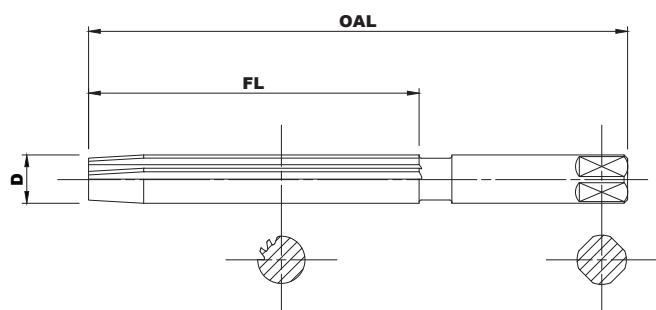
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Alésoir façon " Paris "

## HSS



### Application :

Alésage manuel dans toutes matières d'une dureté inférieure à 1000N/mm<sup>2</sup>. Ces alésoirs disposent d'une entrée conique sur 1/3 de la partie taillée. Utilisation avec tourne à gauche standard. La tolérance outil k7 permet l'obtention d'alésage de qualité H8.

### Géométrie de l'outil :

Taille droite  
Coupe à droite  
F = nombre de lèvres

### Matière de l'outil :

Acier rapide (M2)

### Pour :

Aluminium

D k7		F	FL		OAL		Item
inch	mm		inch	mm	inch	mm	
25/64 (.3906)	9.922	3	3.7402	95	6.2992	160	○ 2DB1A040
.3937	10	-	-	-	-	-	● 2DB1A041
13/32 (.4063)	10.319	-	-	-	-	-	○ 2DB1A042
.4134	10.5	-	-	-	-	-	● 2DB1A043
27/64 (.4219)	10.716	-	3.937	100	6.6929	170	○ 2DB1A044
.4331	11	-	-	-	-	-	● 2DB1A045
7/16 (.4375)	11.113	-	-	-	-	-	○ 2DB1A046
.4528	11.5	-	-	-	-	-	● 2DB1A047
29/64 (.4531)	11.509	-	4.1732	106	7.0866	180	○ 2DB1A048
15/32 (.4688)	11.906	-	-	-	-	-	○ 2DB1A049
.4724	12	-	-	-	-	-	● 2DB1A050
31/64 (.4844)	12.303	-	-	-	-	-	○ 2DB1A051
.4921	12.5	-	-	-	-	-	● 2DB1A052
1/2 (.5)	12.7	-	-	-	-	-	○ 2DB1A053
.5118	13	-	-	-	-	-	● 2DB1A054
33/64 (.5156)	13.097	-	4.4094	112	7.4803	190	○ 2DB1A055
17/32 (.5313)	13.494	-	-	-	-	-	○ 2DB1A056
.5315	13.5	-	-	-	-	-	● 2DB1A057
35/64 (.5469)	13.891	-	-	-	-	-	○ 2DB1A058
.5512	14	4	-	-	-	-	● 2DB1A059
9/16 (.5625)	14.288	-	-	-	-	-	○ 2DB1A060
.5709	14.5	-	-	-	-	-	● 2DB1A061
37/64 (.5781)	14.684	-	-	-	-	-	○ 2DB1A062
.5906	15	-	-	-	-	-	● 2DB1A063
19/32 (.5938)	15.081	-	4.6457	118	7.874	200	○ 2DB1A064
39/64 (.6094)	15.478	-	-	-	-	-	○ 2DB1A065
.6102	15.5	-	-	-	-	-	● 2DB1A066
5/8 (.625)	15.875	-	-	-	-	-	○ 2DB1A067
.6299	16	-	-	-	-	-	● 2DB1A068
41/64 (.6406)	16.272	-	-	-	-	-	○ 2DB1A069
.6496	16.5	-	-	-	-	-	● 2DB1A070
21/32 (.6563)	16.669	-	-	-	-	-	○ 2DB1A071
.6693	17	-	-	-	-	-	● 2DB1A072
43/64 (.6719)	17.066	-	4.9213	125	8.3465	212	○ 2DB1A073
11/16 (.6875)	17.463	-	-	-	-	-	○ 2DB1A074
.689	17.5	-	-	-	-	-	● 2DB1A075
45/64 (.7031)	17.859	-	-	-	-	-	○ 2DB1A076
.7087	18	-	-	-	-	-	● 2DB1A077
23/32 (.7188)	18.256	-	-	-	-	-	○ 2DB1A078

● produits stockés ○ produits non stockés

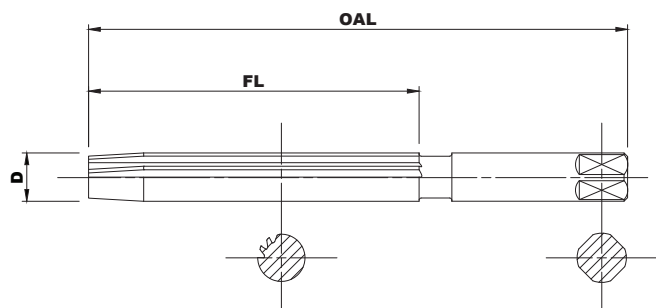
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).



# Alésoir façon " Paris "

## HSS



### Application :

Alésage manuel dans toutes matières d'une dureté inférieure à 1000N/mm<sup>2</sup>. Ces alésoirs disposent d'une entrée conique sur 1/3 de la partie taillée. Utilisation avec tourne à gauche standard. La tolérance outil k7 permet l'obtention d'alésage de qualité H8.

### Géométrie de l'outil :

Taille droite  
Coupe à droite  
F = nombre de lèvres

### Matière de l'outil :

Acier rapide (M2)

### Pour :

Aluminium

D k7		F	FL		OAL		Item
inch	mm		inch	mm	inch	mm	
.7283	18.5	4	4.9213	125	8.3465	212	● 2DB1A079
47/64 (.7344)	18.653	-	-	-	-	-	○ 2DB1A080
.748	19	-	-	-	-	-	● 2DB1A081
3/4 (.75)	19.05	-	5.1969	132	8.8189	224	○ 2DB1A082
49/64 (.7656)	19.447	-	-	-	-	-	○ 2DB1A083
.7677	19.5	-	-	-	-	-	● 2DB1A084
25/32 (.7813)	19.844	-	-	-	-	-	○ 2DB1A085
.7874	20	-	-	-	-	-	● 2DB1A086
51/64 (.7969)	20.241	-	-	-	-	-	○ 2DB1A087
.8071	20.5	-	-	-	-	-	● 2DB1A088
13/16 (.8125)	20.638	-	-	-	-	-	○ 2DB1A089
.8268	21	-	-	-	-	-	● 2DB1A090
53/64 (.8281)	21.034	-	5.5118	140	9.2913	236	○ 2DB1A091
27/32 (.8438)	21.431	-	-	-	-	-	○ 2DB1A092
.8465	21.5	-	-	-	-	-	● 2DB1A093
55/64 (.8594)	21.828	-	-	-	-	-	○ 2DB1A094
.8661	22	-	-	-	-	-	● 2DB1A095
7/8 (.875)	22.225	-	-	-	-	-	○ 2DB1A096
.8858	22.5	-	-	-	-	-	● 2DB1A097
57/64 (.8906)	22.622	-	-	-	-	-	○ 2DB1A098
.9055	23	-	-	-	-	-	● 2DB1A099
29/32 (.9063)	23.019	-	-	-	-	-	○ 2DB1A100
59/64 (.9219)	23.416	-	-	-	-	-	○ 2DB1A101
.9252	23.5	-	-	-	-	-	● 2DB1A102
15/16 (.9375)	23.813	-	5.9055	150	9.8425	250	○ 2DB1A103
.9449	24	-	-	-	-	-	● 2DB1A104
61/64 (.9531)	24.209	-	-	-	-	-	○ 2DB1A105
.9646	24.5	-	-	-	-	-	● 2DB1A106
31/32 (.9688)	24.606	-	-	-	-	-	○ 2DB1A107
.9843	25	-	-	-	-	-	● 2DB1A108
63/64 (.9844)	25.003	-	-	-	-	-	○ 2DB1A109
1	25.4	-	-	-	-	-	○ 2DB1A110

● produits stockés ○ produits non stockés

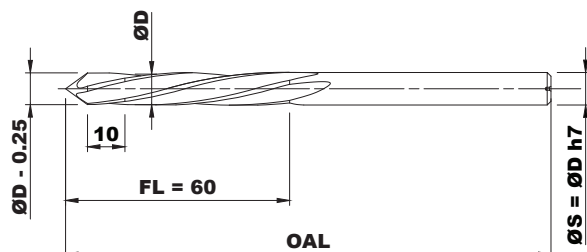
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Alésoir voilure

## HSS-E 8% Co

1/2

**Application :**

Alésage sur perceuse dans toutes matières d'une dureté inférieure à 1300 N/mm<sup>2</sup>.

Ces alésoirs disposent d'une entrée conique.

Merci de préciser le diamètre et la tolérance de l'alésoir.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à gauche 15°

Coupe à droite

F = nombre de lèvres

**Matière de l'outil :**

Acier rapide à 8% Co (M42)

**Pour :**

Aluminium

D		F		OAL		Item	
inch	mm			inch	mm		
mini	maxi	mini	maxi				
<b>SÉRIE COURTE</b>							
.1575	→ .1771	4	→ 4.499	4	3.937	100	○ 2DC1A019
-	→ -	-	→ -	6	-	-	○ 2DC1A619
.1772	→ .1968	4.5	→ 4.999	4	-	-	○ 2DC1A020
-	→ -	-	→ -	6	-	-	○ 2DC1A620
.1969	→ .2165	5	→ 5.499	4	-	-	○ 2DC1A021
-	→ -	-	→ -	6	-	-	○ 2DC1A621
.2165	→ .2362	5.5	→ 5.999	-	-	-	○ 2DC1A022
.2362	→ .2559	6	→ 6.499	-	-	-	○ 2DC1A023
.2559	→ .2756	6.5	→ 6.999	-	-	-	○ 2DC1A024
.2756	→ .2952	7	→ 7.499	-	-	-	○ 2DC1A025
.2953	→ .3149	7.5	→ 7.999	-	-	-	○ 2DC1A026
.315	→ .3346	8	→ 8.499	-	-	-	○ 2DC1A027
.3346	→ .3543	8.5	→ 8.999	-	-	-	○ 2DC1A028
.3543	→ .374	9	→ 9.499	-	-	-	○ 2DC1A029
.374	→ .3937	9.5	→ 9.999	-	-	-	○ 2DC1A030
.3937	→ .4133	10	→ 10.499	-	-	-	○ 2DC1A031
<b>SÉRIE LONGUE</b>							
.1575	→ .1771	4	→ 4.499	4	5.1181	130	○ 2DC1A001
.1772	→ .1968	4.5	→ 4.999	-	-	-	○ 2DC1A002
.1969	→ .2165	5	→ 5.499	-	-	-	○ 2DC1A003
.2165	→ .2362	5.5	→ 5.999	6	-	-	○ 2DC1A004
.2362	→ .2559	6	→ 6.499	-	-	-	○ 2DC1A005
.2559	→ .2756	6.5	→ 6.999	-	-	-	○ 2DC1A006
.2756	→ .2952	7	→ 7.499	-	-	-	○ 2DC1A007
.2953	→ .3149	7.5	→ 7.999	-	-	-	○ 2DC1A008
.315	→ .3346	8	→ 8.499	-	-	-	○ 2DC1A009
.3346	→ .3543	8.5	→ 8.999	-	-	-	○ 2DC1A010
.3543	→ .374	9	→ 9.499	-	-	-	○ 2DC1A011
.374	→ .3937	9.5	→ 9.999	-	-	-	○ 2DC1A012
.3937	→ .4133	10	→ 10.499	-	-	-	○ 2DC1A013
.4134	→ .433	10.5	→ 10.999	-	-	-	○ 2DC1A014
.4331	→ .4527	11	→ 11.499	-	-	-	○ 2DC1A015
.4528	→ .4724	11.5	→ 11.999	-	-	-	○ 2DC1A016
.4724	→ .4921	12	→ 12.499	-	-	-	○ 2DC1A017
.4921	→ .5118	12.5	→ 13	-	-	-	○ 2DC1A018

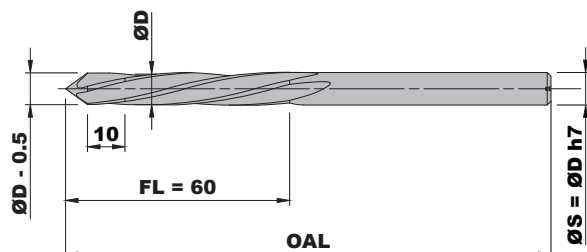
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Alésoir voilure

## Carbure monobloc



### Application :

Alésage sur perceuse dans les matériaux durs et composites.

Ces alésoirs disposent d'une entrée conique.

Merci de préciser le diamètre et la tolérance de l'alésoir.

### Géométrie de l'outil :

Hélice à gauche 15°

Coupe à droite

F = nombre de lèvres

### Matière de l'outil :

Carbure monobloc

### Pour :

Aluminium, Composite, Titane

D		OAL		F	Item
inch	mm	inch	mm		
.1575 → .1771	4 → 4.499	3.937	100	4	○ 2DC4A001
- → -	- → -	-	-	6	○ 2DC4A601
.1772 → .1968	4.5 → 4.999	-	-	4	○ 2DC4A002
- → -	- → -	-	-	6	○ 2DC4A602
.1969 → .2165	5 → 5.499	-	-	4	○ 2DC4A003
- → -	- → -	-	-	6	○ 2DC4A603
.2165 → .2362	5.5 → 5.999	-	-	-	○ 2DC4A004
.2362 → .2559	6 → 6.499	-	-	-	○ 2DC4A005
.2559 → .2756	6.5 → 6.999	-	-	-	○ 2DC4A006
.2756 → .2952	7 → 7.499	-	-	-	○ 2DC4A007
.2953 → .3149	7.5 → 7.999	-	-	-	○ 2DC4A008
.315 → .3346	8 → 8.499	-	-	-	○ 2DC4A009
.3346 → .3543	8.5 → 8.999	-	-	-	○ 2DC4A010
.3543 → .374	9 → 9.499	-	-	-	○ 2DC4A011
.374 → .3937	9.5 → 9.999	-	-	-	○ 2DC4A012
.3937 → .4133	10 → 10.499	-	-	-	○ 2DC4A013
.4134 → .433	10.5 → 10.999	-	-	-	○ 2DC4A014
.4331 → .4527	11 → 11.499	-	-	-	○ 2DC4A015
.4528 → .4724	11.5 → 11.999	-	-	-	○ 2DC4A016
.4724 → .492	12 → 12.499	-	-	-	○ 2DC4A017
.4921 → .512	12.5 → 13	-	-	-	○ 2DC4A018

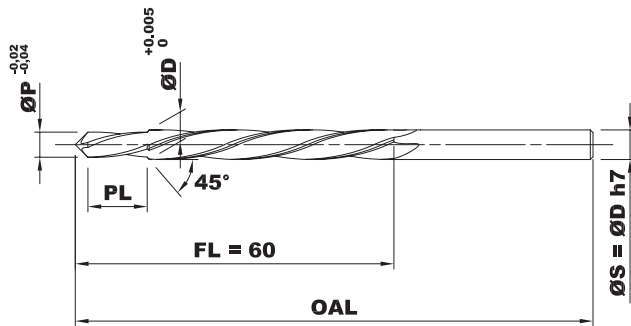
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Alésoir piloté HSS-E 8% Co

1/2



## Application :

Alésage sur perceuse dans toutes matières d'une dureté inférieure à 1300 N/mm<sup>2</sup>.

Ces alésoirs disposent d'un pilote pour un centrage dans l'avant-trou.

Merci de préciser:

- le diamètre de l'alésoir,
- le diamètre du pilote et sa longueur.

## Géométrie de l'outil :

Hélice à gauche 15°

Coupe à droite

F = nombre de lèvres

## Matière de l'outil :

Acier rapide à 8% Co (M42)

## Pour :

Aluminium

P		PL		D				F	OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch		mm			inch	mm	
				mini	maxi	mini	maxi				
<b>SÉRIE COURTE</b>											
x	x	x	x	.1575	→ .1771	4	→ 4.499	4	3.937	100	○ 2DE1A019
-	-	-	-	.1575	→ .1771	4	→ 4.499	6	-	-	○ 2DE1A619
-	-	-	-	.1772	→ .1968	4.5	→ 4.999	4	-	-	○ 2DE1A020
-	-	-	-	.1772	→ .1968	4.5	→ 4.999	6	-	-	○ 2DE1A620
-	-	-	-	.1969	→ .2165	5	→ 5.499	4	-	-	○ 2DE1A021
-	-	-	-	.1969	→ .2165	5	→ 5.499	6	-	-	○ 2DE1A621
-	-	-	-	.2165	→ .2362	5.5	→ 5.999	-	-	-	○ 2DE1A022
-	-	-	-	.2362	→ .2559	6	→ 6.499	-	-	-	○ 2DE1A023
-	-	-	-	.2559	→ .2756	6.5	→ 6.999	-	-	-	○ 2DE1A024
-	-	-	-	.2756	→ .2952	7	→ 7.499	-	-	-	○ 2DE1A025
-	-	-	-	.2953	→ .3149	7.5	→ 7.999	-	-	-	○ 2DE1A026
-	-	-	-	.315	→ .3346	8	→ 8.499	-	-	-	○ 2DE1A027
-	-	-	-	.3346	→ .3543	8.5	→ 8.999	-	-	-	○ 2DE1A028
-	-	-	-	.3543	→ .374	9	→ 9.499	-	-	-	○ 2DE1A029
-	-	-	-	.374	→ .3937	9.5	→ 9.999	-	-	-	○ 2DE1A030
-	-	-	-	.3937	→ .4133	10	→ 10.499	-	-	-	○ 2DE1A031
<b>SÉRIE LONGUE</b>											
x	x	x	x	.1575	→ .1771	4	→ 4.499	4	5.1181	130	○ 2DE1A001
-	-	-	-	.1772	→ .1968	4.5	→ 4.999	-	-	-	○ 2DE1A002
-	-	-	-	.1969	→ .2165	5	→ 5.499	-	-	-	○ 2DE1A003
-	-	-	-	.2165	→ .2362	5.5	→ 5.999	6	-	-	○ 2DE1A004
-	-	-	-	.2362	→ .2559	6	→ 6.499	-	-	-	○ 2DE1A005
-	-	-	-	.2559	→ .2756	6.5	→ 6.999	-	-	-	○ 2DE1A006
-	-	-	-	.2756	→ .2952	7	→ 7.499	-	-	-	○ 2DE1A007
-	-	-	-	.2953	→ .3149	7.5	→ 7.999	-	-	-	○ 2DE1A008
-	-	-	-	.315	→ .3346	8	→ 8.499	-	-	-	○ 2DE1A009
-	-	-	-	.3346	→ .3543	8.5	→ 8.999	-	-	-	○ 2DE1A010
-	-	-	-	.3543	→ .374	9	→ 9.499	-	-	-	○ 2DE1A011
-	-	-	-	.374	→ .3937	9.5	→ 9.999	-	-	-	○ 2DE1A012
-	-	-	-	.3937	→ .4133	10	→ 10.499	-	-	-	○ 2DE1A013
-	-	-	-	.4134	→ .433	10.5	→ 10.999	-	-	-	○ 2DE1A014
-	-	-	-	.4331	→ .4527	11	→ 11.499	-	-	-	○ 2DE1A015
-	-	-	-	.4528	→ .4724	11.5	→ 11.999	-	-	-	○ 2DE1A016
-	-	-	-	.4724	→ .4921	12	→ 12.499	-	-	-	○ 2DE1A017
-	-	-	-	.4921	→ .5118	12.5	→ 13	-	-	-	○ 2DE1A018

● produits stockés ○ produits non stockés

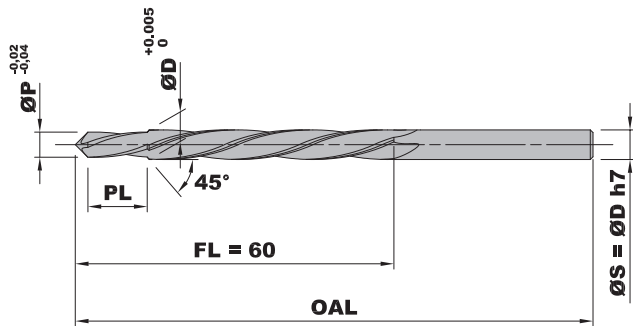
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Alésoir piloté

## Carbure monobloc

2/2



### Application :

Alésage sur perceuse dans les matériaux durs et composites.

Ces alésoirs disposent d'un pilote pour un centrage dans l'avant-trou.

Merci de préciser:

- le diamètre de l'alésoir,
- le diamètre du pilote et sa longueur.

### Géométrie de l'outil :

Hélice à gauche 15°

Coupe à droite

F = nombre de lèvres

### Matière de l'outil :

Carbure monobloc

### Pour :

Aluminium, Composite, Titane

P		PL		D				F	OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch		mm			inch	mm	
				mini	maxi	mini	maxi				
x	x	x	x	.1575	→ .1771	4	→ 4.499	4	3.937	100	○ 2DE4A001
-	-	-	-	.1575	→ .1771	4	→ 4.499	6	-	-	○ 2DE4A601
-	-	-	-	.1772	→ .1968	4.5	→ 4.999	4	-	-	○ 2DE4A002
-	-	-	-	.1772	→ .1968	4.5	→ 4.999	6	-	-	○ 2DE4A602
-	-	-	-	.1969	→ .2165	5	→ 5.499	4	-	-	○ 2DE4A003
-	-	-	-	.1969	→ .2165	5	→ 5.499	6	-	-	○ 2DE4A603
-	-	-	-	.2165	→ .2362	5.5	→ 5.999	-	-	-	○ 2DE4A004
-	-	-	-	.2362	→ .2559	6	→ 6.499	-	-	-	○ 2DE4A005
-	-	-	-	.2559	→ .2756	6.5	→ 6.999	-	-	-	○ 2DE4A006
-	-	-	-	.2756	→ .2952	7	→ 7.499	-	-	-	○ 2DE4A007
-	-	-	-	.2953	→ .3149	7.5	→ 7.999	-	-	-	○ 2DE4A008
-	-	-	-	.315	→ .3346	8	→ 8.499	-	-	-	○ 2DE4A009
-	-	-	-	.3346	→ .3543	8.5	→ 8.999	-	-	-	○ 2DE4A010
-	-	-	-	.3543	→ .374	9	→ 9.499	-	-	-	○ 2DE4A011
-	-	-	-	.374	→ .3937	9.5	→ 9.999	-	-	-	○ 2DE4A012
-	-	-	-	.3937	→ .4133	10	→ 10.499	-	-	-	○ 2DE4A013
-	-	-	-	.4134	→ .433	10.5	→ 10.999	-	-	-	○ 2DE4A014
-	-	-	-	.4331	→ .4527	11	→ 11.499	-	-	-	○ 2DE4A015
-	-	-	-	.4528	→ .4724	11.5	→ 11.999	-	-	-	○ 2DE4A016
-	-	-	-	.4724	→ .492	12	→ 12.499	-	-	-	○ 2DE4A017
-	-	-	-	.4921	→ .512	12.5	→ 13	-	-	-	○ 2DE4A018

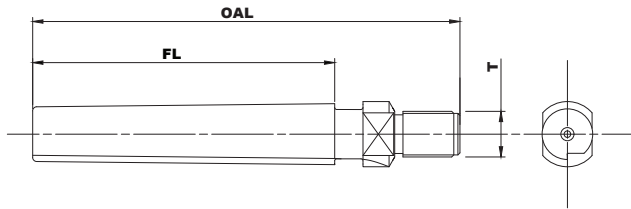
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Alésoir de reprise Taper-Lok®

## HSS-E 8% Co

**Application :**

Reprise manuelle d'alésage pour fixations Taper-Lok®, soit après usinage défaillant, soit dans le cadre de passage en cote réparation. Ces outils se montent sur nos poignées (référence 2ZB).

**Géométrie de l'outil :**

Taille droite  
Coupe à droite

**Matière de l'outil :**

Acier rapide à 8% Co (M42)

**Pour :**

Aluminium

Dash	Group	Fastener to install	FL		OAL		T	Item
			inch	mm	inch	mm		
3	1	1-TLV945-3	1.2874	32.7	2.5591	65	5/16-24 UNF	○ 2DD1A001
	2	2-TLV945-3, 2-TLV946-3	1.7874	45.4	3.0315	77	-	○ 2DD1A002
	3	3-TLV945-3, 3-TLV946-3, 3-TLV947-3	2.2874	58.1	3.5433	90	-	○ 2DD1A003
	4	4-TLV946-3, 4-TLV947-3	-	-	-	-	-	○ 2DD1A004
	5	5-TLV947-3	-	-	-	-	-	○ 2DD1A005
4	1	1-TLV945-4	1.4126	35.88	2.6772	68	-	○ 2DD1A006
	2	2-TLV945-4, 2-TLV946-4	2.0374	51.75	3.3071	84	-	○ 2DD1A007
	3	3-TLV945-4, 3-TLV946-4, 3-TLV947-4	2.6626	67.63	3.937	100	-	○ 2DD1A008
	4	4-TLV945-4, 4-TLV946-4, 4-TLV947-4	2.85	72.39	4.0945	104	-	○ 2DD1A009
	5	5-TLV946-4, 5-TLV947-4	-	-	-	-	-	○ 2DD1A010
	6	6-TLV947-4	-	-	-	-	-	○ 2DD1A011
5	1	1-TLV945-5	1.4748	37.46	2.7165	69	7/16-20 UNF	○ 2DD1A012
	2	2-TLV945-5, 2-TLV946-5	2.1626	54.93	3.4252	87	-	○ 2DD1A013
	3	3-TLV945-5, 3-TLV946-5, 3-TLV947-5	2.85	72.39	4.0945	104	-	○ 2DD1A014
	4	4-TLV946-5, 4-TLV947-5	-	-	-	-	-	○ 2DD1A015
	5	5-TLV947-5	-	-	-	-	-	○ 2DD1A016
6	1	1-TLV945-6	1.5374	39.05	2.7953	71	-	○ 2DD1A017
	2	2-TLV945-6, 2-TLV946-6	2.2874	58.1	3.5433	90	-	○ 2DD1A018
	3	3-TLV945-6, 3-TLV946-6, 3-TLV947-3	3.0374	77.15	4.2913	109	-	○ 2DD1A019
	4	4-TLV946-6, 4-TLV947-6	-	-	-	-	-	○ 2DD1A020
	5	5-TLV947-6	-	-	-	-	-	○ 2DD1A021
7	1	1-TLV945-7	1.6626	42.23	2.9134	74	-	○ 2DD1A022
	2	2-TLV945-7, 2-TLV946-7	2.5374	64.45	3.7795	96	-	○ 2DD1A023
	3	3-TLV945-7, 3-TLV946-7, 3-TLV947-7	3.4126	86.68	4.685	119	-	○ 2DD1A024
	4	4-TLV945-7, 4-TLV946-7, 4-TLV947-7	4.2874	108.9	5.5512	141	-	○ 2DD1A025
	5	5-TLV946-7, 5-TLV947-7	-	-	-	-	-	○ 2DD1A026
	6	6-TLV947-7	-	-	-	-	-	○ 2DD1A027
8	1	1-TLV945-8	1.7874	45.4	3.0315	77	-	○ 2DD1A028
	2	2-TLV945-8, 2-TLV946-8	2.7874	70.8	4.0551	103	-	○ 2DD1A029
	3	3-TLV945-8, 3-TLV946-8, 3-TLV947-8	3.7874	96.2	5.0394	128	-	○ 2DD1A030
	4	4-TLV945-8, 4-TLV946-8, 4-TLV947-8	4.7874	121.6	6.063	154	-	○ 2DD1A031
	5	5-TLV946-8, 5-TLV947-8	-	-	-	-	-	○ 2DD1A032
	6	6-TLV947-8	-	-	-	-	-	○ 2DD1A033
9	1	1-TLV945-9	2.2874	58.1	3.5433	90	5/8-18 UNF	○ 2DD1A034
	2	2-TLV945-9, 2-TLV946-9	3.7874	96.2	5.0394	128	-	○ 2DD1A035
	3	3-TLV945-9, 3-TLV946-9, 3-TLV947-9	5.2874	134.3	6.5354	166	-	○ 2DD1A036
	4	4-TLV946-9, 4-TLV947-9	-	-	-	-	-	○ 2DD1A037
	5	5-TLV947-9	-	-	-	-	-	○ 2DD1A038

● produits stockés ○ produits non stockés

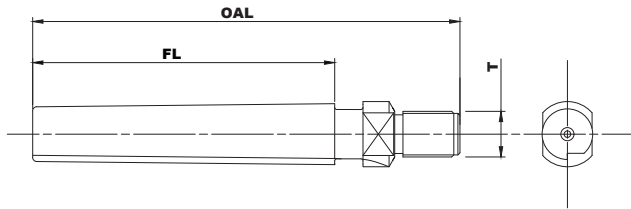
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).



# Alésoir de reprise Taper-Lok®

## HSS-E 8% Co



### Application :

Reprise manuelle d'alésage pour fixations Taper-Lok®, soit après usinage défaillant, soit dans le cadre de passage en cote réparation. Ces outils se montent sur nos poignées (référence 2ZB).

### Géométrie de l'outil :

Taille droite  
Coupe à droite

### Matière de l'outil :

Acier rapide à 8% Co (M42)

### Pour :

Aluminium

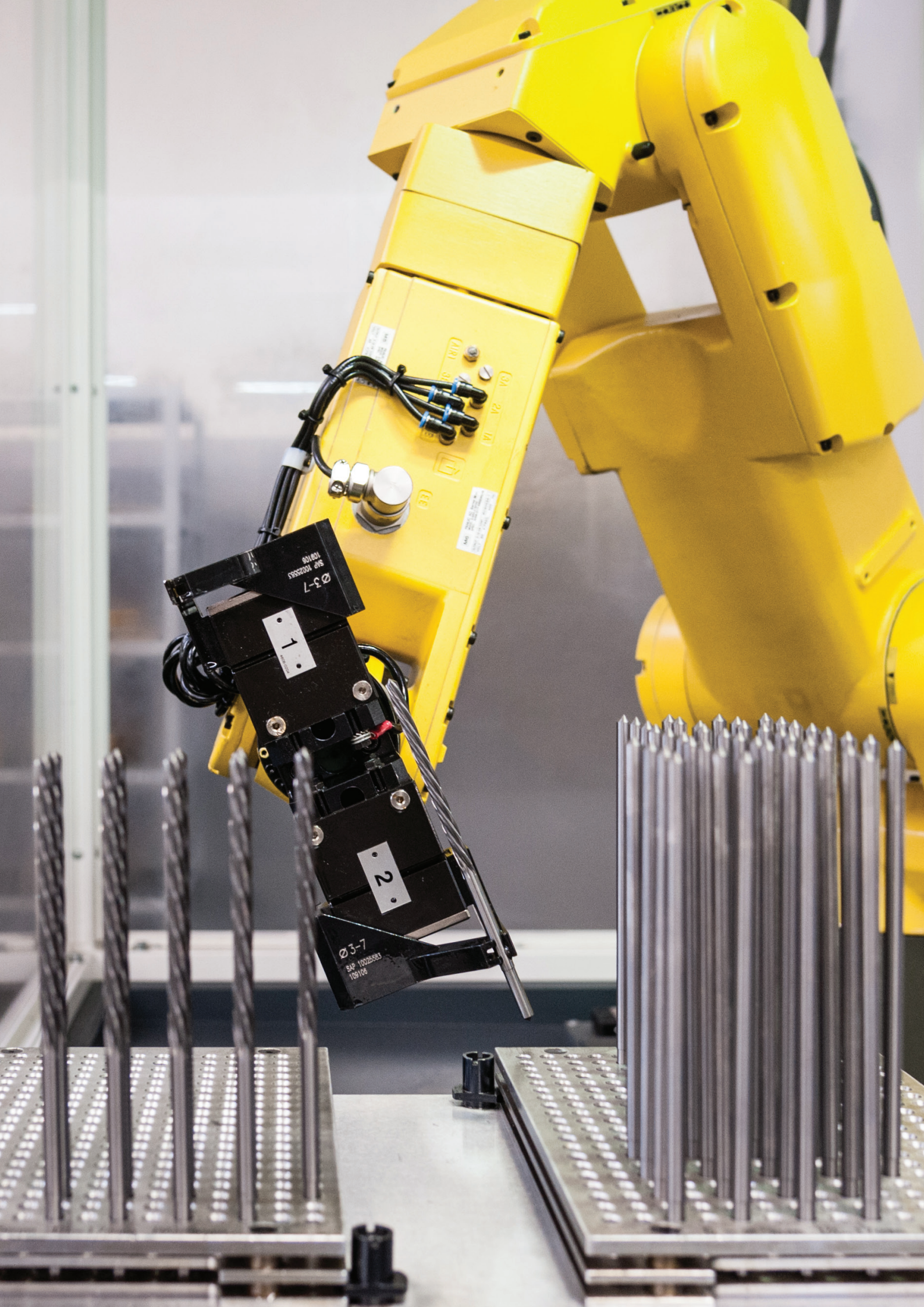
Dash	Group	Fastener to install	FL		OAL		T	Item
			inch	mm	inch	mm		
10	1	1-TLV945-10	2.4126	61.28	3.6614	93	5/8-18 UNF	○ 2DD1A039
	2	2-TLV945-10, 2-TLV946-10,	4.0374	102.55	5.315	135	-	○ 2DD1A040
	3	3-TLV945-10, 3-TLV946-10, 3-TLV947-10	5.6626	143.83	6.9291	176	-	○ 2DD1A041
	4	4-TLV946-10, 4-TLV947-10	-	-	-	-	-	○ 2DD1A042
	5	5-TLV947-10	-	-	-	-	-	○ 2DD1A043
12	1	1-TLV945-12	2.6626	67.63	3.937	100	3/4-16 UNF	○ 2DD1A044
	2	2-TLV945-12, 2-TLV946-12,	4.5374	115.25	5.7874	147	-	○ 2DD1A045
	3	3-TLV945-12, 3-TLV946-12, 3-TLV947-12	6.4126	162.88	7.6772	195	-	○ 2DD1A046
	4	4-TLV946-12, 4-TLV947-12	-	-	-	-	-	○ 2DD1A047
	5	5-TLV947-12	-	-	-	-	-	○ 2DD1A048
14	1	1-TLV945-14	3.0374	77.15	4.2913	109	-	○ 2DD1A049
	2	2-TLV945-14, 2-TLV946-14	5.2874	134.3	6.5354	166	-	○ 2DD1A050
	3	3-TLV945-14, 3-TLV946-14, 3-TLV947-14	6.7874	172.4	8.0315	204	-	○ 2DD1A051
	4	4-TLV946-14, 4-TLV947-14	-	-	-	-	-	○ 2DD1A052
	5	5-TLV947-14	-	-	-	-	-	○ 2DD1A053
16	1	1-TLV945-16	3.2874	83.5	4.5669	116	-	○ 2DD1A054
	2	2-TLV945-16, 2-TLV946-16	5.7874	147	7.0472	179	-	○ 2DD1A055
	3	3-TLV945-16, 3-TLV946-16, 3-TLV947-16	8.2874	210.5	9.5669	243	-	○ 2DD1A056
	4	4-TLV946-16, 4-TLV947-16	-	-	-	-	-	○ 2DD1A057
	5	5-TLV947-16	-	-	-	-	-	○ 2DD1A058

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).







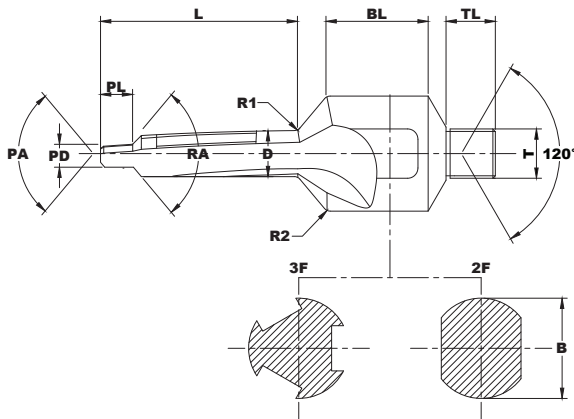
# Outils d'assemblage

## Alésoirs fraiseurs

<b>2FA</b>	Alésoir fraiseur Hi-Lok <i>SPECIAL – SUR DEMANDE</i>	108
<b>2FC</b>	Alésoir fraiseur Taper-Lok <i>SPECIAL – SUR DEMANDE</i>	109

# Alésoir fraiseur Hi-Lok SPECIAL – SUR DEMANDE

1/1



### Application :

A partir d'un avant-trou, nos alésoirs fraiseurs permettent de réaliser en une seule opération l'alésage cylindrique et le fraisage des trous destinés à recevoir des fixations Hi-Lok®.

### Géométrie de l'outil :

Hélice à gauche ou à droite

### Matière de l'outil :

Acier rapide à 8% Co (M42), carbure ou embout carbure et fraisure PCD

### Pour :

Aluminium

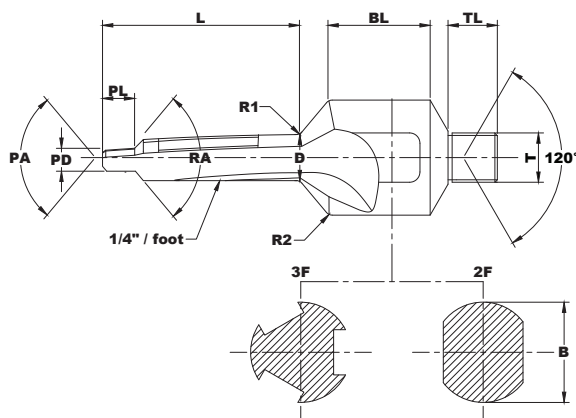
D		B		DL		T	OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm		inch	mm	
SUR DEMANDE, NOUS CONSULTER									
.	.	.	.	.	.	.	.	.	○ 2FA0A000
							● produits stockés ○ produits non stockés		

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Alésoir fraiseur Taper-Lok SPECIAL – SUR DEMANDE

1/1



## Application :

A partir d'un avant-trou, nos alésoirs fraiseurs permettent de réaliser en une seule opération l'alésage conique et le fraisage des trous destinés à recevoir des fixations Taper-Lok®.

## Géométrie de l'outil :

Hélice à gauche ou à droite

## Matière de l'outil :

Acier rapide à 8% Co (M42)

## Pour :

Aluminium

D		B		DL		T	OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm		inch	mm	
SUR DEMANDE, NOUS CONSULTER									
.	.	.	.	.	.	.	.	.	○ 2FC0A000
							● produits stockés ○ produits non stockés		


Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

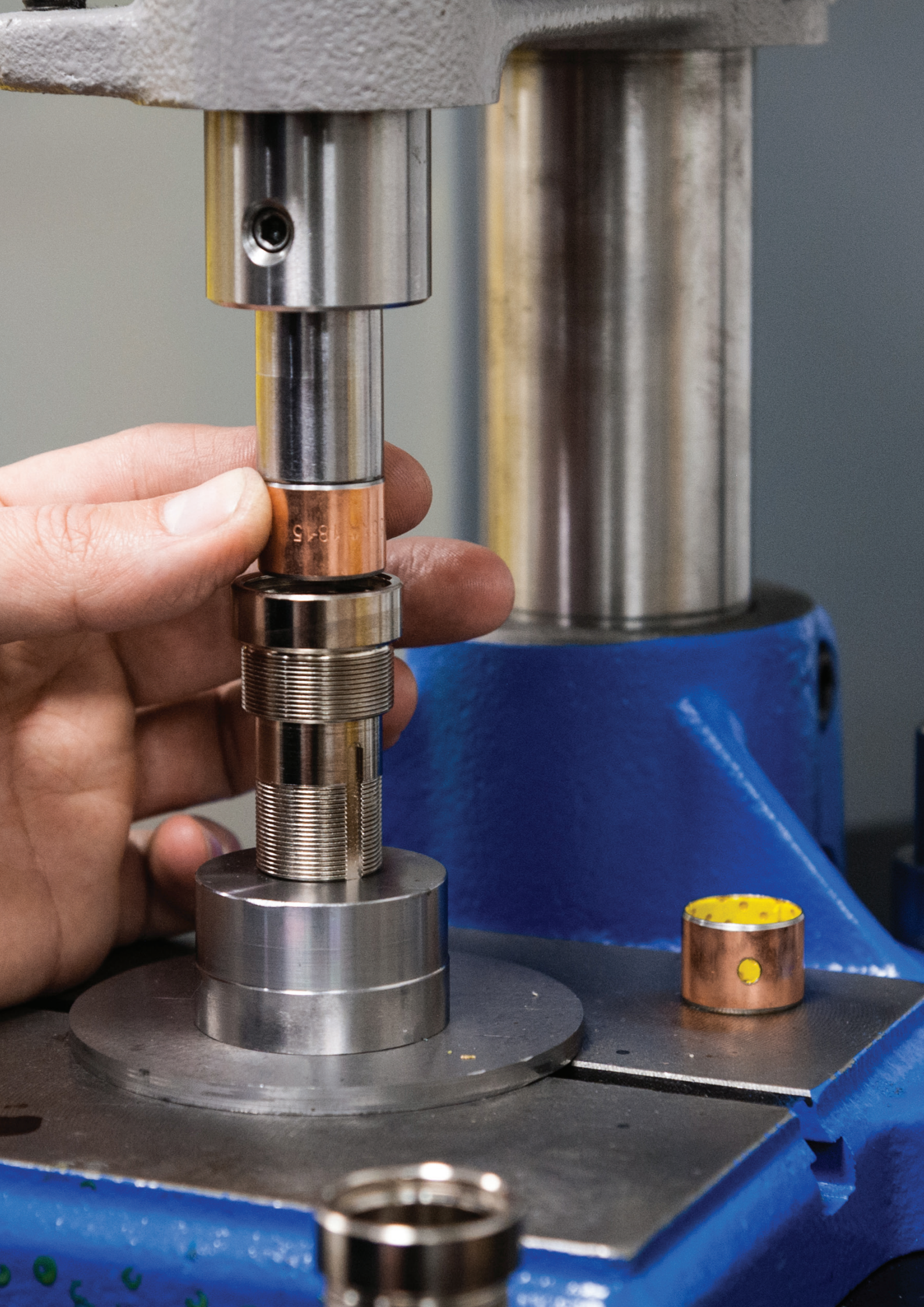


# Outils d'assemblage

## Fraises à lamer

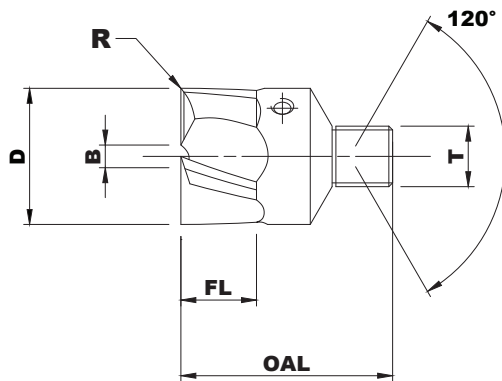
<b>2GB</b>	Fraise à lamer en poussant butées micrométriques métriques <i>HSS-E 8% Co et carbure brasé – Attachement C120F</i>	113
<b>2GC</b>	Fraise à lamer en poussant butées micrométriques pouces <i>HSS-E 8% Co et carbure brasé – Attachement C120F</i>	116
<b>2GD</b>	Fraise à lamer en tirant à montage rapide <i>HSS-E 8% Co et carbure brasé</i>	119
<b>2GE</b>	Fraise à lamer en tirant à montage vissé <i>HSS-E 8% Co</i>	 124







# Fraise à lamer en poussant pour b.m. métrique HSS-E 8% Co



## Application :

Ces fraises se montent sur les butées micrométriques métriques et s'utilisent avec nos pilotes amovibles (référence 2YA). **Sous des délais courts, nous pouvons modifier des fraises de ce standard, pour les adapter exactement à votre besoin.**

## Géométrie de l'outil :

Hélice à droite 15°  
Coupe à droite  
F = nombre de dents  
Corps = 10 pour  $D \leq 10\text{mm}$

## Matière de l'outil :

Acier rapide à 8% Co (M42)

## Pour :

Aluminium, (Titane)

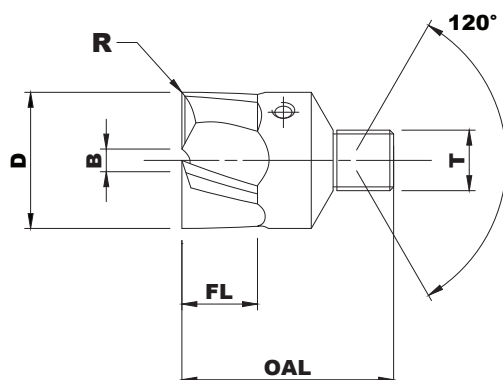
D		B		F	R		T	FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm		inch	mm		inch	mm	inch	mm	
.1969	5	.0787	2	4	.0197	0,5	M6 x 100	.2362	6	1.1024	28	● 2GB1A001
7/32 (.2187)	5.556	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB1A002
.2362	6	-	-	-	-	-	-	.2756	7	-	-	● 2GB1A003
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB1A004
.2756	7	-	-	-	-	-	-	.315	8	-	-	● 2GB1A005
5/16 (.3125)	7.938	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB1A006
.315	8	-	-	-	-	-	-	.3543	9	-	-	● 2GB1A007
-	-	-	-	-	.0394	1	-	-	-	-	-	● 2GB1A107
.3543	9	-	-	-	.0197	0,5	-	.3937	10	-	-	● 2GB1A008
3/8 (.375)	9.525	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB1A009
.3937	10	-	-	-	-	-	-	.4134	10.5	-	-	● 2GB1A010
.4331	11	.1181	3	-	-	-	M8 x 100	-	-	-	-	● 2GB1A011
7/16 (.4375)	11.113	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB1A012
.4724	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GB1A013
1/2 (.5)	12.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB1A014
.5118	13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GB1A015
.5512	14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GB1A016
9/16 (.5625)	14.288	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GB1A017
.5906	15	.1575	4	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GB1A018
-	-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	-	● 2GB1A218
5/8 (.625)	15.875	-	-	-	.0197	0,5	-	-	-	-	-	○ 2GB1A019
.6299	16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GB1A020
-	-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	-	● 2GB1A220
.6693	17	-	-	-	.0197	0,5	-	-	-	-	-	● 2GB1A021
-	-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	-	● 2GB1A221
11/16 (.6875)	17.463	-	-	-	.0197	0,5	-	-	-	-	-	○ 2GB1A022
.7087	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GB1A023
-	-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	-	● 2GB1A223
.748	19	-	-	-	.0197	0,5	-	-	-	-	-	● 2GB1A024
3/4 (.75)	19.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB1A025
.7874	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GB1A026
-	-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	-	● 2GB1A226
.8268	21	-	-	-	.0197	0,5	-	-	-	-	-	● 2GB1A027

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à lamer en poussant pour b.m. métrique HSS-E 8% Co



## Application :

Ces fraises se montent sur les butées micrométriques métriques et s'utilisent avec nos pilotes amovibles (référence 2YA). **Sous des délais courts, nous pouvons modifier des fraises de ce standard, pour les adapter exactement à votre besoin.**

## Géométrie de l'outil :

Hélice à droite 15°  
Coupe à droite  
F = nombre de dents  
Corps = 10 pour  $D \leq 10\text{mm}$

## Matière de l'outil :

Acier rapide à 8% Co (M42)

## Pour :

Aluminium, (Titane)

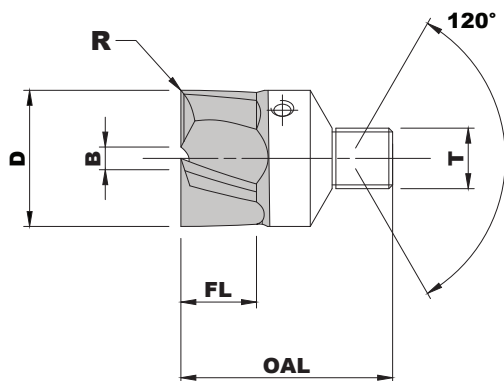
D		B		F	R		T	FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm		inch	mm		inch	mm	inch	mm	
.8661	22	.1969	5	4	.0197	0,5	M10 x 100	.6693	17	1.6535	42	● 2GB1A028
<b>7/8 (.875)</b>	<b>22.225</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GB1A029
.9055	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GB1A030
.9449	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GB1A031
.9843	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GB1A032
1	25.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB1A033
1.0236	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GB1A034
1.1024	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GB1A035
1-1/8 (1.125)	28.575	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB1A036
1.1811	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB1A037
1-1/4 (1.25)	31.75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB1A038
1.2598	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GB1A039
1.3386	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GB1A040
1-3/8 (1.375)	34.925	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB1A041
1.378	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB1A042
1.4173	36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB1A043
1-7/16 (1.4375)	36.513	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB1A044
1.4961	38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB1A045
1-1/2 (1.5)	38.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB1A046

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

## Fraise à lamer en poussant pour b.m. métrique Embout carbure brasé



### Application :

Ces fraises se montent sur les butées micrométriques métriques et s'utilisent avec nos pilotes amovibles (référence 2YA). **Sous des délais courts, nous pouvons modifier des fraises de ce standard, pour les adapter exactement à votre besoin.**

### Géométrie de l'outil :

Hélice à droite 15°  
Coupe à droite  
F = nombre de dents

### Matière de l'outil :

Embout carbure brasé

### Pour :

Aluminium, (Composite), Titane

D		B		F	R		T	FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm		inch	mm		inch	mm	inch	mm	
.3937	10	.0787	2	4	.0197	0,5	M6 x 100	.4134	10.5	1.1024	28	● 2GB3A030
.4331	11	.1181	3	-	-	-	M8 x 100	-	-	-	-	● 2GB3A031
7/16 (.4375)	11.113	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB3A032
.4724	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GB3A033
1/2 (.5)	12.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB3A034
.5118	13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GB3A035
.5512	14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GB3A036
9/16 (.5625)	14.288	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB3A037
.5906	15	.1575	4	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GB3A001
5/8 (.625)	15.875	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB3A002
.6299	16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GB3A003
.6693	17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GB3A004
11/16 (.6875)	17.463	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB3A005
.7087	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GB3A006
.748	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB3A007
3/4 (.75)	19.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB3A008
.7874	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GB3A009
.8268	21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GB3A010
.8661	22	.1969	5	-	-	-	M10 x 100	-	-	1.6535	42	● 2GB3A011
7/8 (.875)	22.225	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB3A012
.9055	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB3A013
.9449	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GB3A014
.9843	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB3A015
1	25.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB3A016
1.0236	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB3A017
1.1024	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB3A018
1-1/8 (1.125)	28.575	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB3A019
1.1811	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB3A020
1-1/4 (1.25)	31.75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB3A021
1.2598	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB3A022
1.3386	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB3A023
1-3/8 (1.375)	34.925	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB3A024
1.378	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB3A025
1.4173	36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB3A026
1-7/16 (1.4375)	36.513	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB3A027
1.4961	38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB3A028
1-1/2 (1.5)	38.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GB3A029

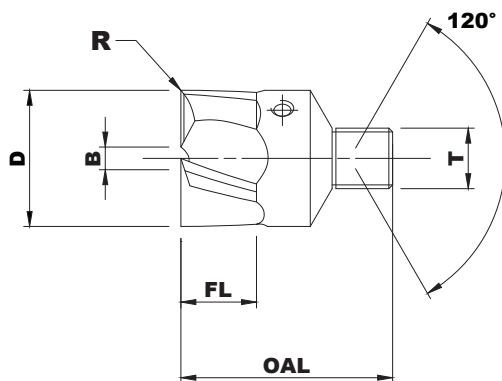
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à lamer en poussant pour b.m. pouces

## HSS-E 8% Co



### Application :

Ces fraises se montent sur les butées micrométriques pouces et s'utilisent avec nos pilotes amovibles (référence 2YA). **Sous des délais courts, nous pouvons modifier des fraises de ce standard, pour les adapter exactement à votre besoin.**

### Géométrie de l'outil :

Hélice à droite 15°  
Coupe à droite  
F = nombre de dents  
Corps = 10 pour  $D \leq 10\text{mm}$

### Matière de l'outil :

Acier rapide à 8% Co (M42)

### Pour :

Aluminium, (Titane)

D		B		F	R		T	FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm		inch	mm		inch	mm	inch	mm	
.1969	5	.0787	2	4	.0197	0,5	1/4-28 UNF	.2362	6	1.1024	28	○ 2GC1A001
7/32 (.2188)	5.556	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A002
.2362	6	-	-	-	-	-	-	.2756	7	-	-	○ 2GC1A003
1/4 (.25)	6.35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A004
.2756	7	-	-	-	-	-	-	.315	8	-	-	○ 2GC1A005
5/16 (.3125)	7.938	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A006
.315	8	-	-	-	-	-	-	.3543	9	-	-	○ 2GC1A007
.3543	9	-	-	-	-	-	-	.3937	10	-	-	○ 2GC1A008
3/8 (.375)	9.525	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A009
.3937	10	-	-	-	-	-	-	.4134	10.5	-	-	○ 2GC1A010
.4331	11	.1181	3	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A011
7/16 (.4375)	11.113	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A012
.4724	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A013
1/2 (.5)	12.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A014
.5118	13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A015
.5512	14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A016
9/16 (.5625)	14.288	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A017
.5906	15	.1575	4	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A018
5/8 (.625)	15.875	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A019
.6299	16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A020
.6693	17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A021

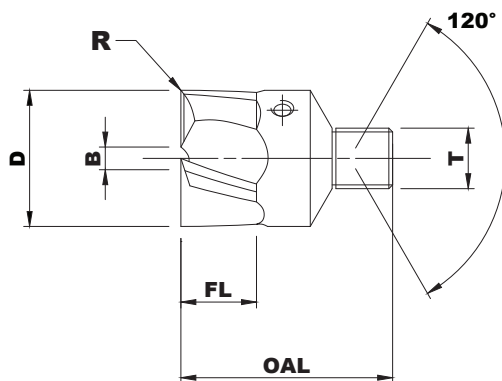
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à lamer en poussant pour b.m. pouces HSS-E 8% Co

2/3



## Application :

Ces fraises se montent sur les butées micrométriques pouces et s'utilisent avec nos pilotes amovibles (référence 2YA). **Sous des délais courts, nous pouvons modifier des fraises de ce standard, pour les adapter exactement à votre besoin.**

## Géométrie de l'outil :

Hélice à droite 15°  
Coupe à droite  
F = nombre de dents  
Corps = 10 pour  $D \leq 10\text{mm}$

## Matière de l'outil :

Acier rapide à 8% Co (M42)

## Pour :

Aluminium, (Titane)

D		B		F	R		T	FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm		inch	mm		inch	mm	inch	mm	
11/16 (.6875)	17.463	.1575	4	4	.0197	0,5	3/8-24 UNF	.4134	10.5	1.1024	28	○ 2GC1A022
.7087	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A023
.748	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A024
3/4 (.75)	19.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A025
.7874	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A026
.8268	21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A027
.8661	22	.1969	5	-	-	-	-	.6693	17	1.6535	42	○ 2GC1A028
7/8 (.875)	22.225	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A029
.9055	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A030
.9449	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A031
.9843	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A032
1	25.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A033
1.0236	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A034
1.1024	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A035
1-1/8 (1.125)	28.575	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A036
1.1811	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A037
1-1/4 (1.25)	31.75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A038
1.2598	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A039
1.3386	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A040
1-3/8 (1.375)	34.925	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A041
1.378	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A042
1.4173	36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A043
1-7/16 (1.4375)	36.513	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A044
1.4961	38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A045
1-1/2 (1.5)	38.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC1A046

● produits stockés ○ produits non stockés

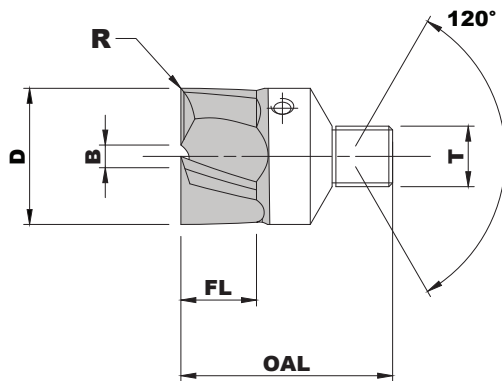
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).



# Fraise à lamer en poussant pour b.m. pouces

## Embout carbure brasé



### Application :

Ces fraises se montent sur les butées micrométriques pouces et s'utilisent avec nos pilotes amovibles (référence 2YA). **Sous des délais courts, nous pouvons modifier des fraises de ce standard, pour les adapter exactement à votre besoin.**

### Géométrie de l'outil :

Hélice à droite 15°  
Coupe à droite  
F = nombre de dents

### Matière de l'outil :

Embout carbure brasé

### Pour :

Aluminium, (Composite), Titane

D		B		F	R		T	FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm		inch	mm		inch	mm	inch	mm	
.5906	15	.1575	4	4	.0197	0,5	1/4-28 UNF	.4134	10.5	1.1024	28	○ 2GC3A001
<b>5/8 (.625)</b>	<b>15.875</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC3A002
.6299	16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC3A003
.6693	17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC3A004
<b>11/16 (.6875)</b>	<b>17.463</b>	-	-	-	-	-	<b>3/8-24 UNF</b>	-	-	-	-	○ 2GC3A005
.7087	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC3A006
.748	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC3A007
<b>3/4 (.75)</b>	<b>19.05</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC3A008
.7874	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC3A009
.8268	21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC3A010
.8661	22	.1969	5	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC3A011
<b>7/8 (.875)</b>	<b>22.225</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC3A012
.9055	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC3A013
.9449	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC3A014
.9843	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC3A015
<b>1</b>	<b>25.4</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC3A016
1.0236	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC3A017
1.1024	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC3A018
<b>1-1/8 (1.125)</b>	<b>28.575</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC3A019
1.1811	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC3A020
<b>1-1/4 (1.25)</b>	<b>31.75</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC3A021
1.2598	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC3A022
1.3386	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC3A023
<b>1-3/8 (1.375)</b>	<b>34.925</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC3A024
1.378	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC3A025
1.4173	36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC3A026
<b>1-7/16 (1.4375)</b>	<b>36.513</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC3A027
1.4961	38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC3A028
<b>1-1/2 (1.5)</b>	<b>38.1</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GC3A029

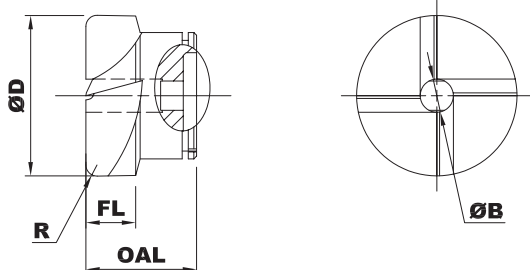
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à lamer en tirant à montage rapide

## HSS-E 8% Co



### Application :

Ces fraises s'utilisent avec nos entraineurs (pilotes) à montage rapide (référence 2YB). **Sous des délais courts, nous pouvons modifier des fraises de ce standard, pour les adapter exactement à votre besoin.**

### Géométrie de l'outil :

Hélice à gauche 15°

Coupe à gauche

F = nombre de dents

### Matière de l'outil :

Acier rapide à 8% Co (M42)

### Pour :

Aluminium, (Titane)

D		B		F	R		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm		inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.315	8	.0984	2.5	4	.0394	1	.1575	4	.3937	10	● 2GD1A165
.3937	10	-	-	-	.0197	0,5	-	-	-	-	● 2GD1A066
-	-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GD1A266
.4331	11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GD1A267
.4724	12	-	-	-	.0394	1	-	-	-	-	● 2GD1A168
-	-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GD1A268
.5512	14	-	-	-	.0394	1	-	-	-	-	● 2GD1A169
-	-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GD1A269
.6299	16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD1A271
5/16 (.3125)	7.938	.1181	3	-	.0197	0,5	-	-	-	-	○ 2GD1A001
.315	8	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GD1A002
-	-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GD1A202
.3543	9	-	-	-	.0197	0,5	-	-	-	-	● 2GD1A003
3/8 (.375)	9.525	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD1A004
.3937	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GD1A005
-	-	-	-	-	.0394	1	-	-	-	-	● 2GD1A105
-	-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GD1A205
.4331	11	-	-	-	.0197	0,5	-	-	-	-	● 2GD1A006
7/16 (.4375)	11.113	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD1A007
.4724	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GD1A008
-	-	-	-	-	.0394	1	-	-	-	-	● 2GD1A108
-	-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GD1A208
1/2 (.5)	12.7	-	-	-	.0197	0,5	-	-	-	-	○ 2GD1A009
.5118	13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GD1A010
-	-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GD1A210
.5512	14	-	-	-	.0197	0,5	-	-	-	-	● 2GD1A011
-	-	-	-	-	.0394	1	-	-	-	-	● 2GD1A111
-	-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GD1A211
9/16 (.5625)	14.288	-	-	-	.0197	0,5	-	-	-	-	○ 2GD1A052
.5906	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GD1A053
-	-	-	-	-	.0394	1	-	-	-	-	● 2GD1A153
-	-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GD1A253
5/8 (.625)	15.875	-	-	-	.0197	0,5	-	-	-	-	○ 2GD1A054
.6299	16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GD1A055
-	-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GD1A255

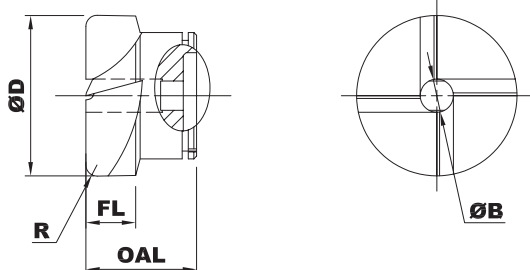
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à lamer en tirant à montage rapide

## HSS-E 8% Co



### Application :

Ces fraises s'utilisent avec nos entraineurs (pilotes) à montage rapide (référence 2YB). **Sous des délais courts, nous pouvons modifier des fraises de ce standard, pour les adapter exactement à votre besoin.**

### Géométrie de l'outil :

Hélice à gauche 15°

Coupe à gauche

F = nombre de dents

### Matière de l'outil :

Acier rapide à 8% Co (M42)

### Pour :

Aluminium, (Titane)

D		B		F	R		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm		inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.6693	17	.1181	3	4	.0197	0,5	.1575	4	.3937	10	● 2GD1A056
-	-	-	-	-	.0394	1	-	-	-	-	● 2GD1A156
-	-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GD1A256
11/16 (.6875)	17.463	-	-	-	.0197	0,5	-	-	-	-	○ 2GD1A057
.7087	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GD1A058
-	-	-	-	-	.0394	1	-	-	-	-	● 2GD1A158
-	-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GD1A258
.748	19	-	-	-	.0197	0,5	-	-	-	-	● 2GD1A059
-	-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GD1A259
3/4 (.75)	19.05	-	-	-	.0197	0,5	-	-	-	-	○ 2GD1A060
.7874	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GD1A061
-	-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GD1A261
.3937	10	.1575	4	-	-	-	.2362	6	.6299	16	● 2GD1A262
.4724	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GD1A263
.5512	14	-	-	-	.0197	0,5	-	-	-	-	● 2GD1A051
-	-	-	-	-	.0394	1	-	-	-	-	● 2GD1A151
-	-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GD1A251
9/16 (.5625)	14.288	-	-	-	.0197	0,5	-	-	-	-	○ 2GD1A012
.5906	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GD1A013
-	-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GD1A213
5/8 (.625)	15.875	-	-	-	.0197	0,5	-	-	-	-	○ 2GD1A014
.6299	16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GD1A015
-	-	-	-	-	.0394	1	-	-	-	-	● 2GD1A115
-	-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GD1A215
.6693	17	-	-	-	.0197	0,5	-	-	-	-	● 2GD1A016
-	-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GD1A216
11/16 (.6875)	17.463	-	-	-	.0197	0,5	-	-	-	-	○ 2GD1A017
.7087	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GD1A018
-	-	-	-	-	.0394	1	-	-	-	-	● 2GD1A118
-	-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GD1A218
.748	19	-	-	-	.0197	0,5	-	-	-	-	● 2GD1A019
-	-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GD1A219
3/4 (.75)	19.05	-	-	-	.0197	0,5	-	-	-	-	○ 2GD1A020
.7874	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GD1A021
-	-	-	-	-	.0394	1	-	-	-	-	● 2GD1A121
-	-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GD1A221
13/16 (.8125)	20.638	-	-	-	.0197	0,5	-	-	-	-	○ 2GD1A022

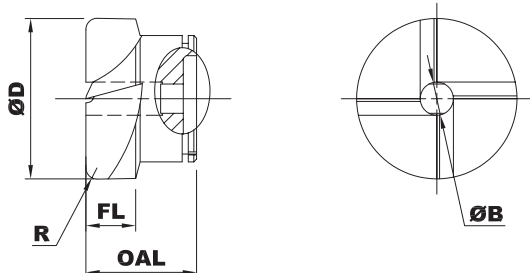
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à lamer en tirant à montage rapide

## HSS-E 8% Co



### Application :

Ces fraises s'utilisent avec nos entraineurs (pilotes) à montage rapide (référence 2YB). **Sous des délais courts, nous pouvons modifier des fraises de ce standard, pour les adapter exactement à votre besoin.**

### Géométrie de l'outil :

Hélice à gauche 15°

Coupe à gauche

F = nombre de dents

### Matière de l'outil :

Acier rapide à 8% Co (M42)

### Pour :

Aluminium, (Titane)

D		B		F	R		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm		inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.748	19	.1969	5	4	.0787	2	.315	8	.7087	18	● 2GD1A264
.8268	21	-	-	-	.0197	0,5	-	-	-	-	● 2GD1A023
.8661	22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GD1A024
7/8 (.875)	22.225	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD1A025
.9055	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD1A026
15/16 (.9375)	23.812	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD1A027
.9449	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GD1A028
.9843	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GD1A029
1	25.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD1A030
1.0236	26	.2362	6	-	-	-	.3937	10	.7874	20	● 2GD1A031
1-1/16 (1.0629)	26.998	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD1A032
1.1024	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GD1A033
1-1/8 (1.125)	28.575	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD1A034
1.1417	29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD1A035
1.1811	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD1A036
1-3/16 (1.1875)	30.162	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD1A037
1.2205	31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD1A038
1-1/4 (1.25)	31.75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD1A039
1.2598	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD1A040
1.2992	33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD1A041
1-5/16 (1.3125)	33.338	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD1A042
1.3386	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD1A043
1-3/8 (1.375)	34.925	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD1A044
1.378	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD1A045
1.4173	36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD1A046
1-7/16 (1.4375)	36.513	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD1A047
1.4567	37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD1A048
1.4961	38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD1A049
1-1/2 (1.5)	38.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD1A050

● produits stockés ○ produits non stockés

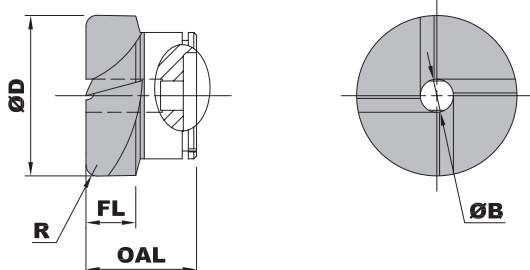
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à lamer en tirant à montage rapide

## Embout carbure brasé

4/5



### Application :

Ces fraises s'utilisent avec nos entraineurs (pilotes) à montage rapide (référence 2YB).

**Sous des délais courts, nous pouvons modifier des fraises de ce standard, pour les adapter exactement à votre besoin.**

### Géométrie de l'outil :

Taille inclinée 15°

Coupe à gauche

F = nombre de dents

### Matière de l'outil :

Embout carbure brasé

### Pour :

Aluminium, (Composite), Titane

D		B		F	R		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm		inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.3937	10	.1181	3	4	.0197	0,5	.1575	4	.3937	10	● 2GD3A001
.4331	11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A002
7/16 (.4375)	11.113	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A003
.4724	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GD3A004
1/2 (.5)	12.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A005
.5118	13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A006
.5512	14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GD3A007
9/16 (.5625)	14.288	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GD3A008
.5906	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GD3A009
5/8 (.625)	15.875	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A010
.6299	16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A011
.5512	14	.1575	4	-	-	-	.2362	6	.6299	16	● 2GD3A051
9/16 (.5625)	14.288	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A012
.5906	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GD3A013
5/8 (.625)	15.875	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A014
.6299	16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GD3A015
.6693	17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A016
11/16 (.6875)	17.463	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A017
.7087	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GD3A018
.748	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A019
3/4 (.75)	19.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A020
.7874	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GD3A021
13/16 (.8125)	20.638	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A022
.8268	21	.1969	5	-	-	-	.315	8	.7087	18	○ 2GD3A023
.8661	22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A024
7/8 (.875)	22.225	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A025
.9055	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A026
15/16 (.9375)	23.812	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A027
.9449	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A028
.9843	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A029
1	25.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A030

● produits stockés ○ produits non stockés

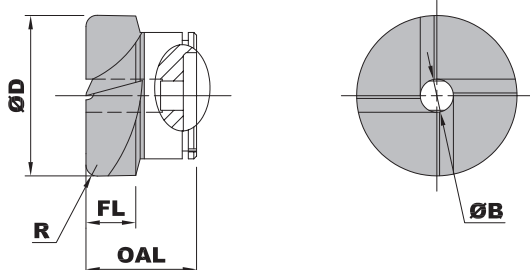
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à lamer en tirant à montage rapide

## Embout carbure brasé

5/5



### Application :

Ces fraises s'utilisent avec nos entraineurs (pilotes) à montage rapide (référence 2YB).

**Sous des délais courts, nous pouvons modifier des fraises de ce standard, pour les adapter exactement à votre besoin.**

### Géométrie de l'outil :

Taille inclinée 15°

Coupe à gauche

F = nombre de dents

### Matière de l'outil :

Embout carbure brasé

### Pour :

Aluminium, (Composite), Titane

D		B		F	R		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm		inch	mm	inch	mm	inch	mm	
1.0236	26	.2362	6	4	.0197	0,5	.3937	10	.7874	20	○ 2GD3A031
<b>1-1/16 (1.0629)</b>	<b>26.998</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A032
1.1024	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A033
<b>1-1/8 (1.125)</b>	<b>28.575</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A034
1.1417	29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A035
1.1811	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A036
<b>1-3/16 (1.1875)</b>	<b>30.162</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A037
1.2205	31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A038
<b>1-1/4 (1.25)</b>	<b>31.75</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A039
1.2598	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A040
1.2992	33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A041
<b>1-5/16 (1.3125)</b>	<b>33.338</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A042
1.3386	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A043
<b>1-3/8 (1.375)</b>	<b>34.925</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A044
1.378	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A045
1.4173	36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A046
<b>1-7/16 (1.4375)</b>	<b>36.513</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A047
1.4567	37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A048
1.4961	38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A049
<b>1-1/2 (1.5)</b>	<b>38.1</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GD3A050

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

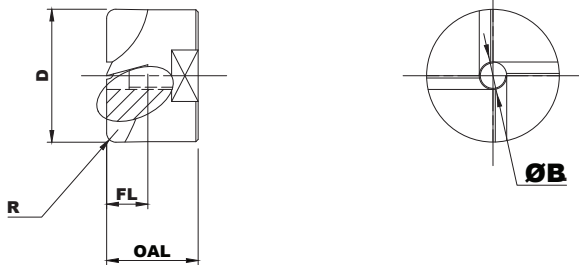
Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).



# Fraise à lamer en tirant à montage vissé

## HSS-E 8% Co

1/1



### Application :

Ces fraises s'utilisent avec nos entraineurs vissés (référence 2YD). **Sous des délais courts, nous pouvons modifier des fraises de ce standard, pour les adapter exactement à votre besoin.**

### Géométrie de l'outil :

Hélice à gauche 15°

Coupe à gauche

F = nombre de dents

### Matière de l'outil :

Acier rapide à 8% Co (M42)

### Pour :

Aluminium, (Titane)

D		B	F	R		FL		OAL		Item
inch	mm	mm		inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.2362	6	M2	4	.0787	2	.1575	4	.3937	10	● 2GE1A001
.315	8	M2,5	-	0	0	-	-	-	-	● 2GE1A002
.3937	10	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GE1A003
-	-	-	-	0	0	-	-	-	-	● 2GE1A004
.4331	11	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GE1A005
.4724	12	-	-	.0394	1	-	-	-	-	● 2GE1A006
.315	8	M3	-	.0197	0,5	-	-	-	-	● 2GE1A007
.3543	9	-	-	0	0	-	-	-	-	○ 2GE1A008
.3937	10	-	-	.0197	0,5	-	-	-	-	● 2GE1A009
-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GE1A010
.4724	12	-	-	.0197	0,5	-	-	-	-	● 2GE1A011
-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GE1A012
.5118	13	-	-	.0197	0,5	-	-	-	-	○ 2GE1A014
.5512	14	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2GE1A015
-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GE1A016
.5906	15	-	-	.0394	1	-	-	-	-	● 2GE1A018
.6299	16	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GE1A019
.7874	20	-	-	-	-	-	-	.4724	12	● 2GE1A020
.3937	10	M4	-	.0197	0,5	-	-	.3937	10	● 2GE1A021
.4724	12	-	-	0	0	-	-	-	-	● 2GE1A022
-	-	-	-	.0197	0,5	-	-	-	-	● 2GE1A023
.5512	14	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GE1A024
-	-	-	-	.0787	2	-	-	-	-	● 2GE1A025
.5906	15	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GE1A026
.6299	16	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GE1A027
.6693	17	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GE1A028
.7087	18	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GE1A029
.748	19	-	-	-	-	-	-	.3543	9	● 2GE1A030
.6693	17	M5	-	-	-	-	-	.3937	10	● 2GE1A031
.7087	18	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2GE1A032
.7874	20	-	-	-	-	.1969	5	.4724	12	● 2GE1A033
.9843	25	M10	8	.1083	2,75	.7087	18	.9843	25	● 2GE1A034

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Outils d'assemblage

## Fraiseurs

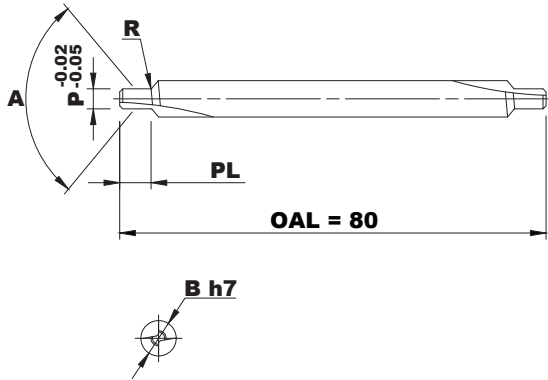
<b>2HI</b>	Fraiseur double à pilote fixe <i>HSS-E 5% Co – Queue cylindrique</i>	126
<b>2HA</b>	Fraiseur pour renvoi d'angle <i>HSS-E 8% Co – Queue filetée 10-32UNF</i>	127
<b>2HB</b>	Fraiseur pour renvoi d'angle <i>HSS-E 8% Co – Queue filetée 1/4-28UNF</i>	128
<b>2HC</b>	Fraiseur à pilote fixe pour butées micrométriques <i>HSS-E 8% Co, carbure et PCD – Cône 120° – Métrique</i>	129
<b>2HD</b>	Fraiseur à pilote fixe pour butées micrométriques <i>HSS-E 8% Co – Cône 120° – Pouces</i>	133
<b>2HE</b>	Fraiseur à pilote amovible pour butées micrométriques <i>HSS-E 8% Co, carbure et PCD – Cône 120° – Métrique</i>	134
<b>2HH</b>	Fraiseur à pilote amovible métrique <i>HSS-E 8% Co et carbure – SPECIAL COMPOSITES</i>	140
<b>2HF</b>	Fraiseur à pilote amovible pour butées micrométriques <i>HSS-E 8% Co, carbure et PCD – Cône 120° – Pouces</i>	142
<b>2HG</b>	Fraiseur en tirant à montage rapide <i>HSS-E 8% Co et carbure</i>	145
<b>2HJ</b>	Fraiseur en tirant à montage vissé <i>HSS-E 8% Co – Montage vissé</i>	149

A red, brush-stroke style logo with the word "NEW" in white capital letters.

# Fraiseur double à pilote fixe

## Queue cylindrique – HSS-E 5% Co

1/1

**Application :**

Ces fraises se prennent en mandrin ou en pince, pour le fraisage à 100° de trous facilement accessibles.

**Géométrie de l'outil :**

Taille droite  
Coupe à droite  
2 dents  
Outil double

**Matière de l'outil :**

Acier rapide à 5% de Co (M35)

**Pour :**

Aluminium, (Titane)

P		B		A	R		PL		Item
inch	mm	inch	mm		inch	mm	inch	mm	
.0984	2,5	.185	4.7	100°	.0098 - .0118	0,25 - 0,30	.1969	5	● 2HI1A001
.126	3,2	.2283	5.8	-	-	-	-	-	● 2HI1A002

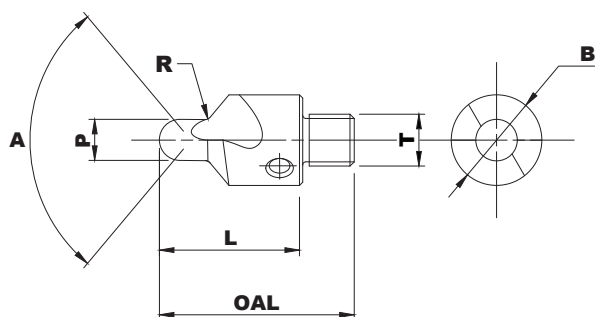
● produits stockés   ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraiseur pour renvoi d'angle 10-32UNF

## HSS-E 8% Co

**Application :**

Fraisage dans des zones peu accessibles avec renvoi d'angle à broche taraudée 10-32 UNF.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite 6°  
Coupe à droite  
2 dents

**Matière de l'outil :**

Acier rapide à 8% Co (M42)

**Pour :**

Aluminium, (Titane)

P		B		A	R		L		OAL		T	Item
inch	mm	inch	mm		inch	mm	inch	mm	inch	mm		
.0787	2	.3937	10	100°	.0157 - .0236	0,4 - 0,6	.3937	10	.6496	16.5	10-32 UNF	○ 2HA1A001
<b>3/32 (.0937)</b>	<b>2,381</b>	-	-	-	-	-	.4173	10.6	.6732	17.1	-	● 2HA1A002
.098	2,49	-	-	-	-	-	.4213	10.7	.6772	17.2	-	○ 2HA1A003
.0984	2,5	-	-	-	-	-	.4252	10.8	.6811	17.3	-	● 2HA1A004
.1181	3	-	-	-	-	-	.4528	11.5	.7087	18	-	○ 2HA1A005
<b>1/8 (.125)</b>	<b>3,175</b>	-	-	-	.0236 - .0315	0,6 - 0,8	.4646	11.8	.7205	18.3	-	● 2HA1A006
.126	3,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2HA1A007
<b>#30 (.1285)</b>	<b>3,264</b>	-	-	-	-	-	.4685	11.9	.7244	18.4	-	○ 2HA1A008
.1378	3,5	-	-	-	-	-	.4843	12.3	.7402	18.8	-	○ 2HA1A009
<b>9/64 (.1406)</b>	<b>3,572</b>	-	-	-	-	-	.4882	12.4	.7441	18.9	-	○ 2HA1A010
.1417	3,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HA1A011
<b>5/32 (.1563)</b>	<b>3,969</b>	-	-	-	-	-	.5118	13	.7677	19.5	-	○ 2HA1A012
.1575	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HA1A013
<b>#20 (.161)</b>	<b>4,089</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HA1A014
<b>3/16 (.1875)</b>	<b>4,763</b>	-	-	-	-	-	.5276	13.4	.7835	19.9	-	○ 2HA1A015
<b>#12 (.189)</b>	<b>4,8</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HA1A016
<b>#10 (.1935)</b>	<b>4,915</b>	-	-	-	-	-	.5315	13.5	.7874	20	-	○ 2HA1A017
.1969	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HA1A018
<b>7/32 (.2188)</b>	<b>5,556</b>	-	-	-	-	-	.5433	13.8	.7992	20.3	-	○ 2HA1A019
.2205	5,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HA1A020

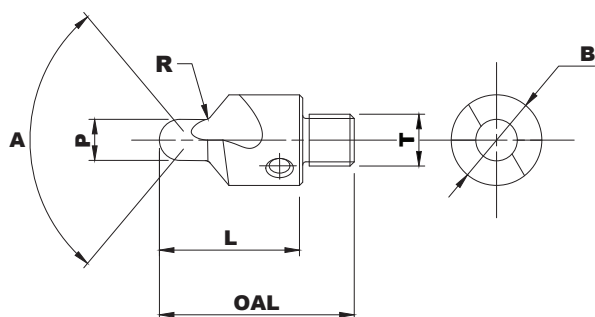
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraiseur pour renvoi d'angle 1/4-28UNF

## HSS-E 8% Co

**Application :**

Fraisage dans des zones peu accessibles avec renvoi d'angle à broche taraudée 1/4-28 UNF.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite 6°  
Coupe à droite  
2 dents

**Matière de l'outil :**

Acier rapide à 8% Co (M42)

**Pour :**

Aluminium, (Titane)

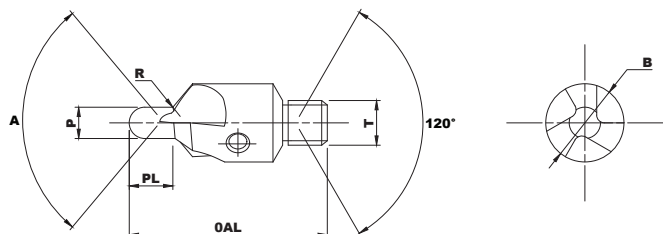
P		B		A	R		L		OAL		T	Item
inch	mm	inch	mm		inch	mm	inch	mm	inch	mm		
.0787	2	.3937	10	100°	.0157 - .0236	0,4 - 0,6	.3937	10	.6496	16.5	1/4-28 UNF	○ 2HB1A001
<b>3/32 (.0937)</b>	<b>2,381</b>	-	-	-	-	-	.4173	10.6	.6732	17.1	-	● 2HB1A002
.098	2,49	-	-	-	-	-	.4213	10.7	.6772	17.2	-	○ 2HB1A003
.0984	2,5	-	-	-	-	-	.4252	10.8	.6811	17.3	-	● 2HB1A004
.1181	3	-	-	-	-	-	.4528	11.5	.7087	18	-	○ 2HB1A005
<b>1/8 (.125)</b>	<b>3,175</b>	-	-	-	.0236 - .0315	0,6 - 0,8	.4646	11.8	.7205	18.3	-	● 2HB1A006
.126	3,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2HB1A007
<b>#30 (.1285)</b>	<b>3,264</b>	-	-	-	-	-	.4685	11.9	.7244	18.4	-	○ 2HB1A008
.1378	3,5	-	-	-	-	-	.4843	12.3	.7402	18.8	-	○ 2HB1A009
<b>9/64 (.1406)</b>	<b>3,572</b>	-	-	-	-	-	.4882	12.4	.7441	18.9	-	○ 2HB1A010
.1417	3,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2HB1A011
<b>5/32 (.1563)</b>	<b>3,969</b>	-	-	-	-	-	.5118	13	.7677	19.5	-	○ 2HB1A012
.1575	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2HB1A013
<b>#20 (.161)</b>	<b>4,089</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HB1A014
<b>3/16 (.1875)</b>	<b>4,763</b>	-	-	-	-	-	.5276	13.4	.7835	19.9	-	○ 2HB1A015
<b>#12 (.189)</b>	<b>4,8</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2HB1A016
<b>#10 (.1935)</b>	<b>4,915</b>	-	-	-	-	-	.5315	13.5	.7874	20	-	○ 2HB1A017
.1969	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2HB1A018
<b>7/32 (.2188)</b>	<b>5,556</b>	-	-	-	-	-	.5433	13.8	.7992	20.3	-	○ 2HB1A019
.2205	5,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2HB1A020

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

## Fraiseur à pilote fixe pour b.m. métrique HSS-E 8% Co



### Application :

Ces fraiseurs s'utilisent avec des butées micrométriques métriques. Ces fraiseurs ont un rayon raccordement supérieur ou égal à celui des fixations et rivets standard.

### Géométrie de l'outil :

Hélice à droite 6°  
Coupe à droite  
F = nombre de dents

### Matière de l'outil :

Acier rapide à 8% Co (M42)

### Pour :

Aluminium, (Titane)

P		B		A	F	R		PL		OAL		T	Item
inch	mm	inch	mm			inch	mm	inch	mm	inch	mm		
<b>3/32 (.0937)</b>	<b>2,381</b>	.3937	<b>10</b>	<b>100°</b>	<b>3</b>	.0157 -.0236	0,4 - 0,6	.2441	6.2	1.3386	<b>34</b>	<b>M6 x 100</b>	● 2HC1A001
.126	<b>3,2</b>	-	-	-	-	.0236 -.0315	0,6 - 0,8	.2756	<b>7</b>	1.378	<b>35</b>	-	● 2HC1A040
.0984	<b>2,5</b>	-	-	-	-	.0157 -.0236	0,4 - 0,6	.248	6.3	1.3386	<b>34</b>	-	● 2HC1A002
.1181	<b>3</b>	-	-	-	-	-	-	.2559	6.5	1.378	<b>35</b>	-	● 2HC1A003
<b>1/8 (.125)</b>	<b>3,175</b>	-	-	-	-	.0236 -.0315	0,6 - 0,8	.2598	6.6	-	-	-	● 2HC1A004
.1378	<b>3,5</b>	-	-	-	-	-	-	.2677	6.8	-	-	-	● 2HC1A005
<b>9/64 (.1406)</b>	<b>3,572</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HC1A006
.1417	<b>3,6</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2HC1A007
<b>5/32 (.1563)</b>	<b>3,969</b>	-	-	-	-	-	-	.2756	<b>7</b>	-	-	-	● 2HC1A008
.1575	<b>4</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2HC1A009
.1634	<b>4,15</b>	-	-	-	-	-	-	.2795	7.1	-	-	-	● 2HC1A010
<b>3/16 (.1875)</b>	<b>4,763</b>	-	-	-	-	.0315 -.0394	0,8 - 1	.2913	7.4	-	-	-	● 2HC1A011
<b>#12 (.189)</b>	<b>4,8</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2HC1A012
.1969	<b>5</b>	-	-	-	-	-	-	.2953	7.5	1.4173	<b>36</b>	-	● 2HC1A013
<b>7/32 (.2188)</b>	<b>5,556</b>	-	-	-	-	-	-	.3071	7.8	-	-	-	○ 2HC1A014
.2205	<b>5,6</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2HC1A015
<b>3/16 (.1875)</b>	<b>4,763</b>	.5512	<b>14</b>	-	-	-	-	.2913	7.4	1.378	<b>35</b>	<b>M8 x 100</b>	● 2HC1A016
<b>#12 (.189)</b>	<b>4,8</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2HC1A017
.1969	<b>5</b>	-	-	-	-	-	-	.2953	7.5	1.4173	<b>36</b>	-	● 2HC1A018
<b>7/32 (.2188)</b>	<b>5,556</b>	-	-	-	-	-	-	.3071	7.8	-	-	-	○ 2HC1A019
.2205	<b>5,6</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2HC1A020
.2362	<b>6</b>	-	-	-	-	-	-	.315	<b>8</b>	-	-	-	● 2HC1A021
.2469	<b>6,27</b>	-	-	-	-	-	-	.3189	8.1	-	-	-	○ 2HC1A022
<b>1/4 (.25)</b>	<b>6,35</b>	-	-	-	-	-	-	.3228	8.2	-	-	-	● 2HC1A023
.2618	<b>6,65</b>	-	-	-	-	-	-	.3268	8.3	-	-	-	● 2HC1A024
.315	<b>8</b>	-	-	-	-	.0394 -.0492	1 - 1,25	.3543	<b>9</b>	1.4567	<b>37</b>	-	● 2HC1A025
.2469	<b>6,27</b>	.6693	<b>17</b>	-	-	.0315 -.0394	0,8 - 1	.3189	8.1	1.4173	<b>36</b>	-	○ 2HC1A026
<b>1/4 (.25)</b>	<b>6,35</b>	-	-	-	-	-	-	.3228	8.2	-	-	-	● 2HC1A027
.2618	<b>6,65</b>	-	-	-	-	-	-	.3268	8.3	-	-	-	● 2HC1A028
.315	<b>8</b>	-	-	-	-	.0394 -.0492	1 - 1,25	.3543	<b>9</b>	1.4567	<b>37</b>	-	● 2HC1A029
<b>3/8 (.375)</b>	<b>9,525</b>	-	-	-	-	-	-	.3858	9.8	1.4961	<b>38</b>	-	○ 2HC1A030
-	-	.8268	<b>21</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2HC1A031
.3937	<b>10</b>	-	-	-	-	-	-	.3937	<b>10</b>	-	-	-	● 2HC1A032
<b>7/16 (.4375)</b>	<b>11,112</b>	<b>7/8</b>	22.225	-	-	.0492 -.0591	1,25 - 1,5	.4173	10.6	2.0866	<b>53</b>	<b>M10 x 100</b>	● 2HC1A033
-	-	<b>1</b>	<b>25.4</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2HC1A034
<b>1/2 (.5)</b>	<b>12,7</b>	<b>1 1/8</b>	28.575	-	-	.0591 -.0689	1,5 - 1,75	.4488	11.4	-	-	-	○ 2HC1A035
.5512	<b>14</b>	1.1811	<b>30</b>	-	-	-	-	.4724	<b>12</b>	2.126	<b>54</b>	-	○ 2HC1A036
<b>1/2 (.5)</b>	<b>12,7</b>	<b>1 1/4</b>	31.75	-	-	-	-	.4488	11.4	2.0866	<b>53</b>	-	○ 2HC1A037
<b>9/16 (.5625)</b>	<b>14,288</b>	<b>1 3/8</b>	34.925	-	-	-	-	.4764	12.1	2.126	<b>54</b>	-	○ 2HC1A038
<b>9/16 (.625)</b>	<b>15,875</b>	<b>1 1/2</b>	<b>38.1</b>	-	-	.0689 -.0787	1,75 - 2	.5079	12.9	2.1654	<b>55</b>	-	○ 2HC1A039

● produits stockés ○ produits non stockés

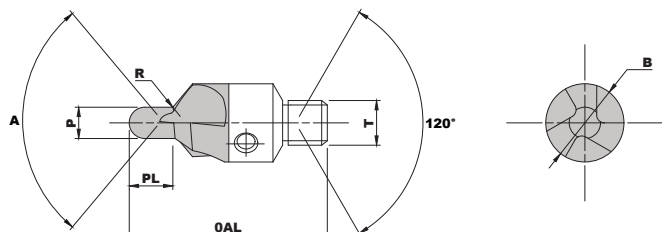
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).





## Fraiseur à pilote fixe pour b.m. métrique Embout carbure brasé



### Application :

Ces fraiseurs s'utilisent avec des butées micrométriques métriques. Ces fraiseurs ont un rayon raccordement supérieur ou égal à celui des fixations et rivets standard.

### Géométrie de l'outil :

Hélice à droite 6°  
Coupe à droite  
F = nombre de dents

### Matière de l'outil :

Embout carbure brasé

### Pour :

Aluminium, (Composite), Titane

P		B		A	F	R		PL		OAL		T	Item
inch	mm	inch	mm			inch	mm	inch	mm	inch	mm		
<b>3/32 (.0937)</b>	<b>2,381</b>	.3937	<b>10</b>	<b>100°</b>	<b>3</b>	.0157 - .0236	0,4 - 0,6	.2441	6.2	1.378	<b>35</b>	<b>M6 x 100</b>	● 2HC3A001
.0984	<b>2,5</b>	-	-	-	-	-	-	.248	6.3	-	-	-	● 2HC3A002
.1181	<b>3</b>	-	-	-	-	-	-	.2559	6.5	-	-	-	○ 2HC3A003
<b>1/8 (.125)</b>	<b>3,175</b>	-	-	-	-	.0236 - .0315	0,6 - 0,8	.2598	6.6	-	-	-	● 2HC3A004
.126	<b>3,2</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2HC3A026
.1378	<b>3,5</b>	-	-	-	-	-	-	.2677	6.8	-	-	-	○ 2HC3A005
<b>9/64 (.1406)</b>	<b>3,572</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HC3A006
.1417	<b>3,6</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HC3A007
<b>5/32 (.1563)</b>	<b>3,969</b>	-	-	-	-	-	-	.2756	<b>7</b>	-	-	-	○ 2HC3A008
.1575	<b>4</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	1.4173	<b>36</b>	-	● 2HC3A009
.1634	<b>4,15</b>	-	-	-	-	-	-	.2795	7.1	-	-	-	● 2HC3A010
<b>3/16 (.1875)</b>	<b>4,763</b>	-	-	-	-	.0315 - .0394	0,8 - 1	.2913	7.4	-	-	-	○ 2HC3A011
<b>#12 (.189)</b>	<b>4,8</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2HC3A012
.1969	<b>5</b>	-	-	-	-	-	-	.2953	7.5	-	-	-	● 2HC3A013
<b>7/32 (.2188)</b>	<b>5,556</b>	-	-	-	-	-	-	.3071	7.8	-	-	-	○ 2HC3A014
.2205	<b>5,6</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HC3A015
<b>3/16 (.1875)</b>	<b>4,763</b>	.5512	<b>14</b>	-	-	-	-	.2913	7.4	-	-	<b>M8 x 100</b>	○ 2HC3A016
<b>#12 (.189)</b>	<b>4,8</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2HC3A017
.1969	<b>5</b>	-	-	-	-	-	-	.2953	7.5	-	-	-	● 2HC3A018
<b>7/32 (.2188)</b>	<b>5,556</b>	-	-	-	-	-	-	.3071	7.8	-	-	-	● 2HC3A019
.2205	<b>5,6</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2HC3A020
.2362	<b>6</b>	-	-	-	-	-	-	.315	<b>8</b>	1.4567	<b>37</b>	-	○ 2HC3A021
.2469	<b>6,27</b>	-	-	-	-	-	-	.3189	8.1	-	-	-	○ 2HC3A022
<b>1/4 (.25)</b>	<b>6,35</b>	-	-	-	-	-	-	.3228	8.2	-	-	-	● 2HC3A023
.2618	<b>6,65</b>	-	-	-	-	-	-	.3268	8.3	-	-	-	○ 2HC3A024
.315	<b>8</b>	-	-	-	-	.0394 - .0492	1 - 1,25	.3543	<b>9</b>	1.4961	<b>38</b>	-	○ 2HC3A025

● produits stockés ○ produits non stockés

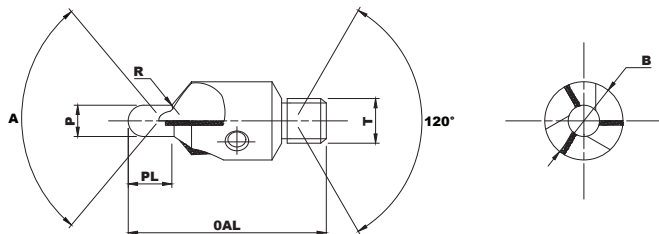
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraiseur à pilote fixe pour b.m. métrique

## PCD – Pilote acier

3/4



### Application :

Ces fraiseurs s'utilisent avec des butées micrométriques métriques. Ces fraiseurs ont un rayon raccordement supérieur ou égal à celui des fixations et rivets standard.

### Géométrie de l'outil :

Taille droite  
Coupe à droite  
F = nombre de dents

### Matière de l'outil :

PCD, corps et pilote acier

### Pour :

Composite, CFRP

P		B		A	F	R		PL		OAL		T	Item
inch	mm	inch	mm			inch	mm	inch	mm	inch	mm		
.1638	<b>4,16</b>	.3937	<b>10</b>	100°	2	.0197 - .0276	0,5 - 0,7	.3543	<b>9</b>	1.4567	<b>37</b>	M6x100	● 2HC6A201
-	-	-	-	130°	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2HC6A202
.1894	<b>4,81</b>	.4724	<b>12</b>	100°	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2HC6A301
-	-	-	-	130°	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HC6A302
-	-	.5512	<b>14</b>	100°	-	-	-	-	-	-	-	M8x100	○ 2HC6A303
.1898	<b>4,82</b>	.4724	<b>12</b>	130°	-	-	-	.2362	<b>6</b>	1.3386	<b>34</b>	-	● 2HC6A304
.2181	<b>5,54</b>	.5512	<b>14</b>	100°	-	-	-	.3937	<b>10</b>	1.4961	<b>38</b>	-	● 2HC6A3A1
-	-	-	-	130°	-	-	-	.2362	<b>6</b>	1.3386	<b>34</b>	-	● 2HC6A3A2
.2496	<b>6,34</b>	-	-	100°	-	-	-	.3937	<b>10</b>	1.4961	<b>38</b>	-	● 2HC6A401
-	-	-	-	130°	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HC6A402
.3122	<b>7,93</b>	.6693	<b>17</b>	100°	-	.0315 - .0394	0,8 - 1	.4331	<b>11</b>	1.5354	<b>39</b>	-	● 2HC6A501

● produits stockés ○ produits non stockés

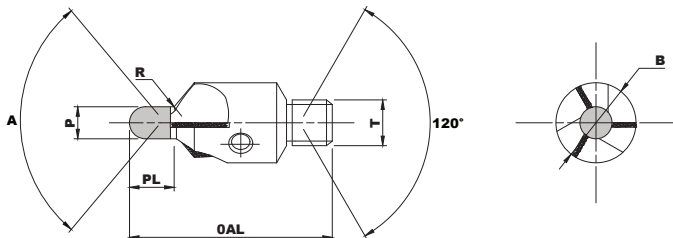
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraiseur à pilote fixe pour b.m. métrique

## PCD – Pilote carbure

4/4



### Application :

Ces fraiseurs s'utilisent avec des butées micrométriques métriques. Ces fraiseurs ont un rayon raccordement supérieur ou égal à celui des fixations et rivets standard.

Le pilote carbure permet de réduire son usure par le frottement dans les composites.

### Géométrie de l'outil :

Taille droite  
Coupe à droite  
F = nombre de dents

### Matière de l'outil :

PCD, corps acier et pilote carbure

### Pour :

Composite, CFRP

P		B		A	F	R		PL		OAL		T	Item
inch	mm	inch	mm			inch	mm	inch	mm	inch	mm		
.1638	4,16	.3937	10	100°	3	.0236 - .0315	06 - 0,8	.2756	7	1.378	35	M6x100	● 2HC7A201
-	-	-	-	130°	-	.0197 - .0276	0,5 - 0,7	-	-	-	-	-	● 2HC7A202
.1898	4,82	.4724	12	100°	2	-	-	.3543	9	1.4567	37	-	● 2HC7A301
-	-	.3937	10	130°	3	-	-	.2756	7	1.378	35	-	● 2HC7A302
.2181	5,54	.5512	14	100°	-	-	-	.3937	10	1.4961	38	M8x100	● 2HC7A3A1
.2185	5,55	-	-	130°	-	-	-	-	-	1.4173	36	-	● 2HC7A3A5
.2496	6,34	-	-	100°	2	-	-	-	-	1.4961	38	-	● 2HC7A401
-	-	-	-	-	3	-	-	.4724	12	1.5748	40	-	● 2HC7A402
-	-	-	-	130°	-	-	-	-	-	1.4173	36	-	● 2HC7A403
.3122	7,93	.6693	17	100°	2	.0315 - .0394	0,8 - 1	.315	8	1.5354	39	-	● 2HC7A501
-	-	-	-	-	3	-	-	-	-	1.4567	37	-	○ 2HC7A502

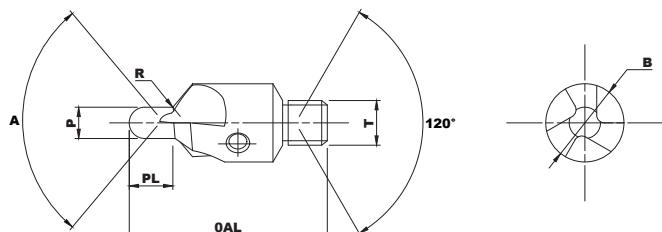
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraiseur à pilote fixe pour b.m. pouces

## HSS-E 8% Co



### Application :

Ces fraiseurs s'utilisent avec des butées micrométriques pouces.

Ces fraiseurs ont un rayon raccordement supérieur ou égal à celui des fixations et rivets standard.

### Géométrie de l'outil :

Hélice à droite 6°

Coupe à droite

F = nombre de dents

### Matière de l'outil :

Acier rapide à 8% Co (M42)

### Pour :

Aluminium, (Titane)

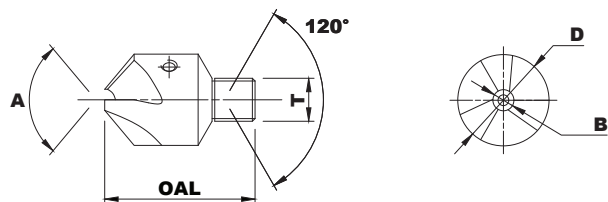
P		B		A	F	R		PL		OAL		T	Item
inch	mm	inch	mm			inch	mm	inch	mm	inch	mm		
<b>3/32 (.0937)</b>	<b>2,381</b>	.3937	<b>10</b>	<b>100°</b>	<b>3</b>	.0157 -.0236	0,4 - 0,6	.2441	6.2	1.3386	<b>34</b>	<b>1/4-28 UNF</b>	● 2HD1A001
.0984	<b>2,5</b>	-	-	-	-	-	-	.248	6.3	-	-	-	○ 2HD1A002
.1181	<b>3</b>	-	-	-	-	-	-	.2559	6.5	1.378	<b>35</b>	-	○ 2HD1A003
<b>1/8 (.125)</b>	<b>3,175</b>	-	-	-	-	.0236 -.0315	0,6 - 0,8	.2598	6.6	-	-	-	● 2HD1A004
.1378	<b>3,5</b>	-	-	-	-	-	-	.2677	6.8	-	-	-	● 2HD1A005
<b>9/64 (.1406)</b>	<b>3,572</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HD1A006
.1417	<b>3,6</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2HD1A007
<b>5/32 (.1563)</b>	<b>3,969</b>	-	-	-	-	-	-	.2756	<b>7</b>	-	-	-	● 2HD1A008
.1575	<b>4</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2HD1A009
.1634	<b>4,15</b>	-	-	-	-	-	-	.2795	7.1	-	-	-	● 2HD1A010
<b>3/16 (.1875)</b>	<b>4,763</b>	-	-	-	-	.0315 -.0394	0,8 - 1	.2913	7.4	-	-	-	● 2HD1A011
<b>#12 (.189)</b>	<b>4,8</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2HD1A012
.1969	<b>5</b>	-	-	-	-	-	-	.2953	7.5	1.4173	<b>36</b>	-	○ 2HD1A013
<b>7/32 (.2188)</b>	<b>5,556</b>	-	-	-	-	-	-	.3071	7.8	-	-	-	○ 2HD1A014
.2205	<b>5,6</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2HD1A015
<b>3/16 (.1875)</b>	<b>4,763</b>	.5512	<b>14</b>	-	-	-	-	.2913	7.4	1.378	<b>35</b>	-	○ 2HD1A016
<b>#12 (.189)</b>	<b>4,8</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HD1A017
.1969	<b>5</b>	-	-	-	-	-	-	.2953	7.5	1.4173	<b>36</b>	-	○ 2HD1A018
<b>7/32 (.2188)</b>	<b>5,556</b>	-	-	-	-	-	-	.3071	7.8	-	-	-	○ 2HD1A019
.2205	<b>5,6</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HD1A020
.2362	<b>6</b>	-	-	-	-	-	-	.315	<b>8</b>	-	-	-	○ 2HD1A021
.2469	<b>6,27</b>	-	-	-	-	-	-	.3189	8.1	-	-	-	○ 2HD1A022
<b>1/4 (.25)</b>	<b>6,35</b>	-	-	-	-	-	-	.3228	8.2	-	-	-	● 2HD1A023
.2618	<b>6,65</b>	-	-	-	-	-	-	.3268	8.3	-	-	-	○ 2HD1A024
.315	<b>8</b>	-	-	-	-	.0394 -.0492	1 - 1,25	.3543	<b>9</b>	1.4567	<b>37</b>	-	○ 2HD1A025
.2469	<b>6,27</b>	.6693	<b>17</b>	-	-	.0315 -.0394	0,8 - 1	.3189	8.1	1.4173	<b>36</b>	-	○ 2HD1A026
<b>1/4 (.25)</b>	<b>6,35</b>	-	-	-	-	-	-	.3228	8.2	-	-	-	○ 2HD1A027
.2618	<b>6,65</b>	-	-	-	-	-	-	.3268	8.3	-	-	-	○ 2HD1A028
.315	<b>8</b>	-	-	-	-	.0394 -.0492	1 - 1,25	.3543	<b>9</b>	1.4567	<b>37</b>	-	○ 2HD1A029
<b>3/8 (.375)</b>	<b>9,525</b>	-	-	-	-	-	-	.3858	9.8	1.4961	<b>38</b>	-	○ 2HD1A030
<b>3/8 (-)</b>	-	.8268	<b>21</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>3/8-24 UNF</b>	○ 2HD1A031
.3937	<b>10</b>	-	-	-	-	-	-	.3937	<b>10</b>	-	-	-	○ 2HD1A032
<b>7/16 (.4375)</b>	<b>11,112</b>	<b>7/8</b>	22.225	-	-	.0492 -.0591	1,25 - 1,5	.4173	10.6	2.0866	<b>53</b>	-	● 2HD1A033
<b>7/16 (-)</b>	-	<b>1</b>	<b>25.4</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2HD1A034
<b>1/2 (.5)</b>	<b>12,7</b>	<b>1 1/8</b>	28.575	-	-	.0591 -.0689	1,5 - 1,75	.4488	11.4	-	-	-	○ 2HD1A035
.5512	<b>14</b>	1.1811	<b>30</b>	-	-	-	-	.4724	<b>12</b>	2.126	<b>54</b>	-	○ 2HD1A036
<b>1/2 (.5)</b>	<b>12,7</b>	<b>1 1/4</b>	31.75	-	-	-	-	.4488	11.4	2.0866	<b>53</b>	-	○ 2HD1A037
<b>9/16 (.5625)</b>	<b>14,288</b>	<b>1 3/8</b>	34.925	-	-	-	-	.4764	12.1	2.126	<b>54</b>	-	○ 2HD1A038
<b>9/16 (.625)</b>	<b>15,875</b>	<b>1 1/2</b>	<b>38.1</b>	-	-	.0689 -.0787	1,75 - 2	.5079	12.9	2.1654	<b>55</b>	-	○ 2HD1A039

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

## Fraiseur à pilote amovible pour b.m. métrique HSS-E 8% Co



### Application :

Ces fraises se montent sur les butées micrométriques métriques et s'utilisent avec nos pilotes amovibles (référence 2YA).

### Géométrie de l'outil :

Hélice à droite 6°  
Coupe à droite  
F = nombre de dents

### Matière de l'outil :

Acier rapide à 8% Co (M42)

### Pour :

Aluminium, (Titane)

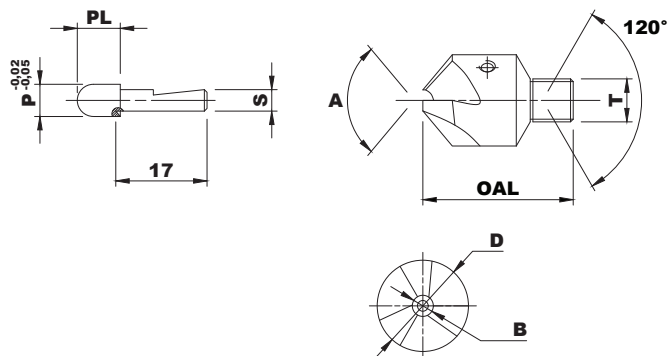
D		B		F	OAL		T	Item 100°	Item 90°	Item 120°	Item 130°
inch	mm	inch	mm		inch	mm					
.3937	10	.0787	2	2	1.1024	28	M6 x 100	● 2HE1A023	● 2HE1A028	● 2HE1A035	
-	-	-	-	3	-	-	-	● 2HE1A001			
-	-	.0984	2.5	2	-	-	-	● 2HE1A024	● 2HE1A029	● 2HE1A036	● 2HE1A041
-	-	-	-	3	-	-	-	● 2HE1A002			
-	-	.1181	3	2	-	-	-	● 2HE1A025		● 2HE1A037	● 2HE1A042
-	-	-	-	3	-	-	-	● 2HE1A003			
-	-	.1378	3.5	2	-	-	-	● 2HE1A026			
-	-	-	-	3	-	-	-	● 2HE1A004			
.5512	14	.0984	2.5	-	-	-	M8 x 100	● 2HE1A005			
-	-	.1181	3	-	-	-	-	● 2HE1A006	● 2HE1A030		
-	-	.1378	3.5	-	-	-	-	● 2HE1A007		● 2HE1A038	
-	-	.1575	4	2	-	-	-	● 2HE1A027	● 2HE1A031	● 2HE1A039	● 2HE1A043
-	-	-	-	3	-	-	-	● 2HE1A008	● 2HE1A032	● 2HE1A040	● 2HE1A044
.6693	17	.1181	3	-	-	-	-	● 2HE1A009			
-	-	.1378	3.5	-	-	-	-	○ 2HE1A010			
-	-	.1575	4	-	-	-	-	● 2HE1A011			
-	-	.1969	5	-	-	-	-	● 2HE1A012	● 2HE1A033		
.8268	21	.1378	3.5	-	-	-	-	● 2HE1A013			
-	-	.1575	4	-	-	-	-	● 2HE1A014			
-	-	.1969	5	-	-	-	-	● 2HE1A015	● 2HE1A034		
7/8 (.875)	22.225	.2362	6	-	1.6535	42	M10 x 100	● 2HE1A016			
1	25.4	-	-	-	-	-	-	● 2HE1A017			
1-1/8 (1.125)	28.575	-	-	-	-	-	-	○ 2HE1A018			
1.1811	30	-	-	-	-	-	-	○ 2HE1A019			
1-1/4 (1.25)	31.75	-	-	-	-	-	-	● 2HE1A020			
1-3/8 (1.375)	34.925	-	-	-	-	-	-	● 2HE1A021			
1-1/2 (1.5)	38.1	-	-	-	-	-	-	● 2HE1A022			

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

## Fraiseur à pilote amovible pour b.m. métrique HSS-E 8% Co – Pilote monté



### Application :

Ces fraises se montent sur les butées micrométriques métriques et s'utilisent avec nos pilotes amovibles (référence 2YA).

### Géométrie de l'outil :

Hélice à droite 6°  
Coupe à droite  
F = nombre de dents

### Matière de l'outil :

Acier rapide à 8% Co (M42)

### Pour :

Aluminium, (Titane)

D		P		B		A	F	OAL		T	Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm			inch	mm		
.3937	10	.0787	2	.0787	2	100°	2	1.1024	28	M6 x 100	● 2HE1A200
-	-	3/32 (.0937)	2,381	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE1A238
-	-	.0945	2,4	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE1A240
-	-	.0984	2,5	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE1A250
-	-	.1102	2,8	.0984	2,5	-	-	-	-	-	● 2HE1A280
-	-	.1181	3	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE1A300
-	-	1/8 (.1248)	3,175	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE1A317
-	-	.126	3,2	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE1A320
-	-	.1378	3,5	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE1A350
-	-	.1575	4	.1378	3,5	-	-	-	-	-	● 2HE1A400
-	-	.1634	4,15	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE1A415
.5512	14	3/16 (.1874)	4,763	.1575	4	-	-	-	-	M8 x 100	● 2HE1A476
-	-	#12 (.189)	4,8	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE1A480
-	-	.1969	5	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE1A500
-	-	.2205	5,6	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE1A560
-	-	.2362	6	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE1A600
-	-	1/4 (.25)	6,35	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE1A635
.6693	17	5/16 (.3126)	7,938	.1969	5	-	3	-	-	-	● 2HE1A794
-	-	.315	8	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE1A800
.8268	21	3/8 (.375)	9,525	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE1A952
-	-	.3937	10	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE1A000

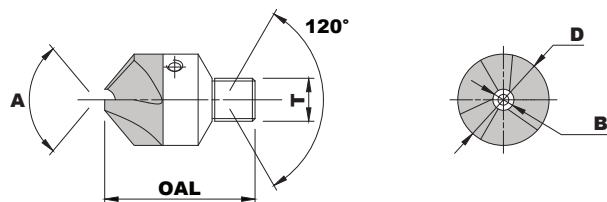
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).



## Fraiseur à pilote amovible pour b.m. métrique Embout carbure brasé



### Application :

Ces fraises se montent sur les butées micrométriques métriques et s'utilisent avec nos pilotes amovibles (référence 2YA).

### Géométrie de l'outil :

Taille inclinée 3°  
Coupe à droite  
F = nombre de dents

### Matière de l'outil :

Embout carbure brasé

### Pour :

Aluminium, (Composite), Titane

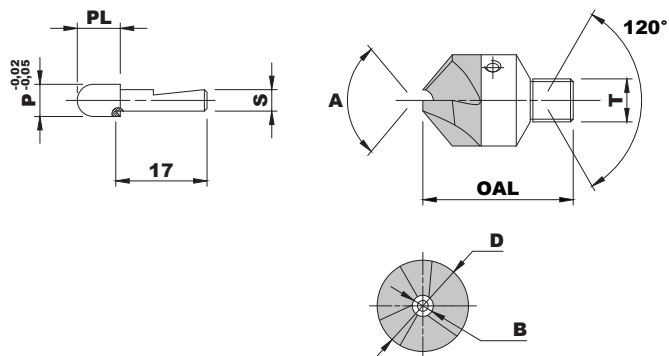
D		B		F	OAL		T	Item 100°	Item 90°	Item 130°
inch	mm	inch	mm		inch	mm				
.3937	10	.0787	2	2	1.1024	28	M6 x 100	● 2HE3A025		
-	-	-	-	3	-	-	-	● 2HE3A001	● 2HE3A030	○ 2HE3A037
-	-	.0984	2,5	2	-	-	-	● 2HE3A026		
-	-	-	2.5	3	-	-	-	● 2HE3A002	● 2HE3A031	○ 2HE3A038
-	-	.1181	3	2	-	-	-	○ 2HE3A027		
-	-	-	-	3	-	-	-	● 2HE3A003	○ 2HE3A032	● 2HE3A023
-	-	.1378	3.5	2	-	-	-	● 2HE3A028		
-	-	-	-	3	-	-	-	● 2HE3A004	● 2HE3A033	○ 2HE3A039
.5512	14	.0984	2.5	-	-	-	M8 x 100	● 2HE3A005		
-	-	.1181	3	-	-	-	-	● 2HE3A006		● 2HE3A024
-	-	.1378	3.5	-	-	-	-	○ 2HE3A007		
-	-	.1575	4	2	-	-	-	● 2HE3A029		● 2HE3A040
-	-	-	-	3	-	-	-	● 2HE3A008	● 2HE3A034	● 2HE3A041
.6693	17	.1181	3	-	-	-	-	○ 2HE3A009		
-	-	.1378	3.5	-	-	-	-	○ 2HE3A010		
-	-	.1575	4	-	-	-	-	○ 2HE3A011		● 2HE3A042
-	-	.1969	5	-	-	-	-	● 2HE3A012	● 2HE3A035	● 2HE3A043
.8268	21	.1378	3.5	-	-	-	-	○ 2HE3A013		
-	-	.1575	4	-	-	-	-	● 2HE3A014		
-	-	.1969	5	-	-	-	-	● 2HE3A015	○ 2HE3A036	
7/8 (.875)	22.225	.2362	6	-	1.6535	42	M10 x 100	○ 2HE3A016		
1	25.4	-	-	-	-	-	-	○ 2HE3A017		
1-1/8 (1.125)	28.575	-	-	-	-	-	-	○ 2HE3A018		
1.1811	30	-	-	-	-	-	-	○ 2HE3A019		
1-1/4 (1.25)	31.75	-	-	-	-	-	-	○ 2HE3A020		
1-3/8 (1.375)	34.925	-	-	-	-	-	-	○ 2HE3A021		
1-1/2 (1.5)	38.1	-	-	-	-	-	-	● 2HE3A022		

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

## Fraiseur à pilote amovible pour b.m. métrique Embout carbure brasé – Pilote monté



### Application :

Ces fraises se montent sur les butées micrométriques métriques et s'utilisent avec nos pilotes amovibles (référence 2YA).

### Géométrie de l'outil :

Taille inclinée 3°  
Coupe à droite  
F = nombre de dents

### Matière de l'outil :

Embout carbure brasé

### Pour :

Aluminium, (Composite), Titane

D		P		B		A	F	OAL		T	Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm			inch	mm		
.3937	10	.0787	2	.0787	2	100°	3	1.1024	28	M6 x 100	● 2HE3A200
-	-	3/32 (.0937)	2,381	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE3A238
-	-	.0945	2,4	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE3A240
-	-	.0984	2,5	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE3A250
-	-	.1102	2,8	.0984	2,5	-	-	-	-	-	● 2HE3A280
-	-	.1181	3	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE3A300
-	-	1/8 (.1248)	3,175	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE3A317
-	-	.126	3,2	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE3A320
-	-	.1378	3,5	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE3A350
-	-	.1575	4	.1378	3,5	-	-	-	-	-	● 2HE3A400
-	-	.1634	4,15	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE3A415
.5512	14	3/16 (.1874)	4,763	.1575	4	-	-	-	-	M8 x 100	● 2HE3A476
-	-	#12 (.189)	4,8	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE3A480
-	-	.1969	5	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE3A500
-	-	.2205	5,6	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE3A560
-	-	.2362	6	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE3A600
-	-	1/4 (.25)	6,35	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE3A635
.6693	17	5/16 (.3126)	7,938	.1969	5	-	-	-	-	-	● 2HE3A794
-	-	.315	8	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE3A800
.8268	21	3/8 (.375)	9,525	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE3A952
-	-	.3937	10	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE3A000

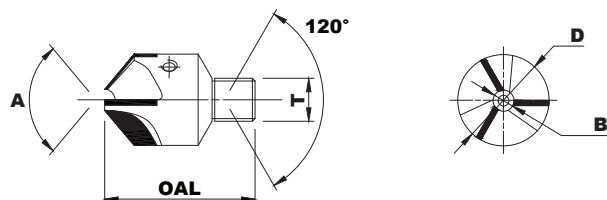
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraiseur à pilote amovible pour b.m. métrique

## PCD



### Application :

Ces fraises se montent sur les butées micrométriques métriques et s'utilisent avec nos pilotes amovibles (référence 2YA). La dimension minimale du pilote doit être de 0.4 mm supérieure au diamètre de l'alésage.

### Géométrie de l'outil :

Taille droite  
Coupe à droite  
F = nombre de dents

### Matière de l'outil :

Diamant poly-cristallin (PCD)

### Pour :

Composite, CFRP

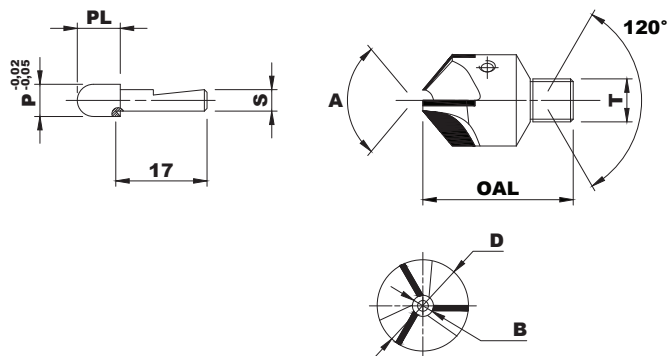
D		B		F	OAL		T	Item 100°	Item 130°
inch	mm	inch	mm		inch	mm			
.3937	10	.0787	2	2	1.1024	28	M6 x 100	● 2HE6A023	
-	-	-	-	3	-	-	-	○ 2HE6A001	
-	-	.0984	2.5	2	-	-	-	● 2HE6A024	● 2HE6A029
-	-	-	-	3	-	-	-	○ 2HE6A002	
-	-	.1181	3	2	-	-	-	● 2HE6A035	● 2HE6A036
-	-	-	-	3	-	-	-	○ 2HE6A003	
-	-	.1378	3.5	2	-	-	-	● 2HE6A028	
-	-	-	-	3	-	-	-	○ 2HE6A004	
.5512	14	.0984	2.5	-	-	-	M8 x 100	○ 2HE6A005	
-	-	.1181	3	-	-	-	-	○ 2HE6A006	
-	-	-	-	2	-	-	-	● 2HE6A034	● 2HE6A032
-	-	.1378	3.5	3	-	-	-	○ 2HE6A007	
-	-	.1575	4	2	-	-	-	● 2HE6A025	● 2HE6A030
-	-	-	-	3	-	-	-	○ 2HE6A008	
.6693	17	.1181	3	-	-	-	-	○ 2HE6A009	
-	-	.1378	3.5	-	-	-	-	○ 2HE6A010	
-	-	.1575	4	-	-	-	-	○ 2HE6A011	
-	-	.1969	5	2	-	-	-	● 2HE6A026	● 2HE6A033
-	-	-	-	3	-	-	-	○ 2HE6A012	
.8268	21	.1378	3.5	-	-	-	-	○ 2HE6A013	
-	-	.1575	4	-	-	-	-	○ 2HE6A014	
-	-	.1969	5	2	-	-	-	○ 2HE6A027	
-	-	-	-	3	-	-	-	● 2HE6A015	● 2HE6A031
7/8 (.875)	22.225	.2362	6	-	1.6535	42	M10 x 100	○ 2HE6A016	
1	25.4	-	-	-	-	-	-	○ 2HE6A017	
1-1/8 (1.125)	28.575	-	-	-	-	-	-	○ 2HE6A018	
1.1811	30	-	-	-	-	-	-	○ 2HE6A019	
1-1/4 (1.25)	31.75	-	-	-	-	-	-	○ 2HE6A020	
1-3/8 (1.375)	34.925	-	-	-	-	-	-	○ 2HE6A021	
1-1/2 (1.5)	38.1	-	-	-	-	-	-	○ 2HE6A022	

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

## Fraiseur à pilote amovible pour b.m. métrique PCD – Pilote monté



### Application :

Ces fraises se montent sur les butées micrométriques métriques et s'utilisent avec nos pilotes amovibles (référence 2YA). La dimension minimale du pilote doit être de 0.4 mm supérieure au diamètre de l'alésage.

### Géométrie de l'outil :

Taille droite  
Coupe à droite  
F = nombre de dents

### Matière de l'outil :

Diamant poly-cristallin (PCD)

### Pour :

Composite, CFRP

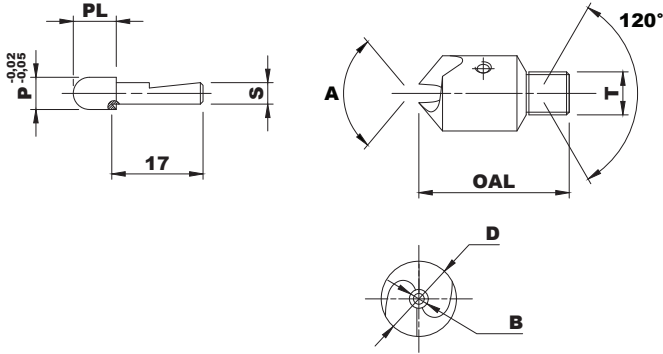
D		P		B		A	F	OAL		T	Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm			inch	mm		
.3937	10	.0945	2,4	.0787	2	100°	2	1.1024	28	M6 x 100	● 2HE6A240
-	-	.0984	2,5	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE6A250
-	-	.1181	3	.0984	2,5	-	-	-	-	-	● 2HE6A300
-	-	1/8 (.1248)	3,175	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE6A317
-	-	.126	3,2	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE6A320
-	-	.1378	3,5	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE6A350
-	-	.1575	4	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE6A400
-	-	.1634	4,15	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE6A415
.5512	14	3/16 (.1874)	4,763	.1575	4	-	-	-	-	M8 x 100	● 2HE6A476
-	-	#12 (.189)	4,8	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE6A480
-	-	.1969	5	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE6A500
-	-	.2205	5,6	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE6A560
-	-	.2362	6	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE6A600
-	-	1/4 (.25)	6,35	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE6A635
.6693	17	.2756	7	.1969	5	-	-	-	-	-	● 2HE6A700
-	-	5/16 (.3126)	7,938	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE6A794
-	-	.315	8	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE6A800
.8268	21	3/8 (.375)	9,525	-	-	-	3	-	-	-	● 2HE6A952
-	-	.3937	10	-	-	-	-	-	-	-	● 2HE6A000

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

## Fraiseur à pilote amovible pour b.m. métrique HSS-E 8% Co – SPECIAL COMPOSITES



### Application :

Ces fraises se montent sur les butées micrométriques métriques et s'utilisent avec nos pilotes amovibles (référence 2YA).

La géométrie de coupe, adaptée à l'usinage de Kevlar et de matériaux composites en général, permet d'éviter le délaminage.

### Géométrie de l'outil :

Coupe à droite  
2 dents

### Matière de l'outil :

Acier rapide à 8% Co (M42)

### Pour :

Composite, CFRP, Kevlar

D		P		B		A	OAL		T	Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm		inch	mm		
<b>FRAISUREURS SEULS</b>										
.3937	10			.0984	2.5	100°	1.1024	28	M6 x 100	● 2HH1A001
.5512	14			.1575	4	-	-	-	M8 x 100	● 2HH1A002
<b>FRAISUREURS AVEC PILOTE MONTÉ</b>										
.3937	10	.1181	3	.0984	2.5	100°	1.1024	28	M6 x 100	● 2HH1A300
-	-	1/8 (.1248)	3,175	-	-	-	-	-	-	● 2HH1A317
-	-	.126	3,2	-	-	-	-	-	-	● 2HH1A320
-	-	.1378	3,5	-	-	-	-	-	-	● 2HH1A350
-	-	.1575	4	-	-	-	-	-	-	● 2HH1A400
-	-	.1634	4,15	-	-	-	-	-	-	● 2HH1A415
.5512	14	#12 (.189)	4,8	.1575	4	-	-	-	M8 x 100	● 2HH1A480
-	-	.1969	5	-	-	-	-	-	-	● 2HH1A500
-	-	.2362	6	-	-	-	-	-	-	● 2HH1A600
-	-	1/4 (.25)	6,35	-	-	-	-	-	-	● 2HH1A635

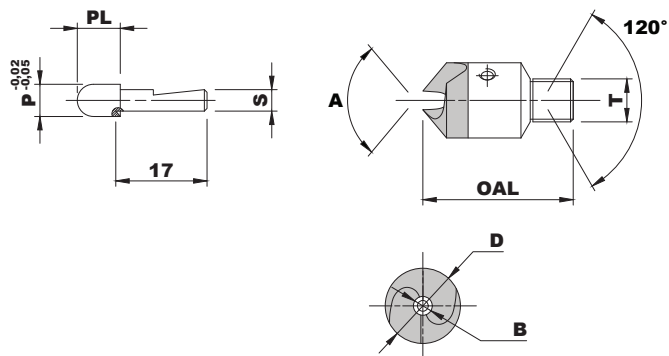
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraiseur à pilote amovible pour b.m. métrique

## Embout Carbure – SPECIAL COMPOSITES



### Application :

Ces fraises se montent sur les butées micrométriques métriques et s'utilisent avec nos pilotes amovibles (référence 2YA).

La géométrie de coupe, adaptée à l'usinage de Kevlar et de matériaux composites en général, permet d'éviter le délaminage.

### Géométrie de l'outil :

Coupe à droite

2 dents

### Matière de l'outil :

Embout Carbure brasé

### Pour :

Composite, CFRP, Kevlar

D		P		B		A	OAL		T	Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm		inch	mm		
<b>FRAISUREURS SEULS</b>										
.3937	10			.0984	2.5	100°	1.1024	28	M6 x 100	● 2HH3A001
-	-			-	-	90°	-	-	-	● 2HH3A003
-	-			-	-	130°	-	-	-	● 2HH3A004
.5512	14			.1575	4	100°	-	-	M8 x 100	● 2HH3A002
-	-			-	-	90°	-	-	-	● 2HH3A005
-	-			-	-	130°	-	-	-	● 2HH3A006
<b>FRAISUREURS AVEC PILOTE MONTÉ</b>										
.3937	10	.1181	3	.0984	2.5	100°	1.1024	28	M6 x 100	● 2HH3A300
-	-	1/8 (.1248)	3,175	-	-	-	-	-	-	● 2HH3A317
-	-	.126	3,2	-	-	-	-	-	-	● 2HH3A320
-	-	.1378	3,5	-	-	-	-	-	-	● 2HH3A350
-	-	.1575	4	-	-	-	-	-	-	● 2HH3A400
-	-	.1634	4,15	-	-	-	-	-	-	● 2HH3A415
.5512	14	#12 (.189)	4,8	.1575	4	-	-	-	M8 x 100	● 2HH3A480
-	-	.1969	5	-	-	-	-	-	-	● 2HH3A500
-	-	.2362	6	-	-	-	-	-	-	● 2HH3A600
-	-	1/4 (.25)	6,35	-	-	-	-	-	-	● 2HH3A635

● produits stockés ○ produits non stockés

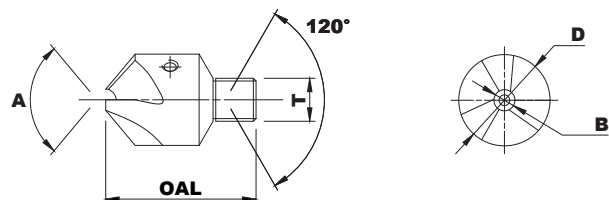
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).



# Fraiseur à pilote amovible pour b.m. pouces

## HSS-E 8% Co



### Application :

Ces fraises se montent sur les butées micrométriques pouces et s'utilisent avec nos pilotes amovibles (référence 2YA).

### Géométrie de l'outil :

Hélice à droite 6°  
Coupe à droite  
F = nombre de dents

### Matière de l'outil :

Acier rapide à 8% Co (M42)

### Pour :

Aluminium, (Titane)

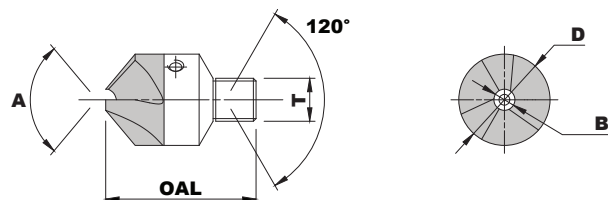
D		B		A	F	OAL		T	Item
inch	mm	inch	mm			inch	mm		
.3937	10	.0787	2	100°	2	1.1024	28	1/4-28 UNF	○ 2HF1A022
-	-	-	-	-	3	-	-	-	○ 2HF1A001
-	-	.0984	2.5	-	2	-	-	-	○ 2HF1A023
-	-	-	-	-	3	-	-	-	● 2HF1A002
-	-	.1181	3	-	2	-	-	-	○ 2HF1A024
-	-	-	-	-	3	-	-	-	● 2HF1A003
-	-	.1378	3.5	-	2	-	-	-	○ 2HF1A025
-	-	-	-	-	3	-	-	-	● 2HF1A004
.5512	14	.0984	2.5	-	-	-	-	-	○ 2HF1A005
-	-	.1181	3	-	-	-	-	-	○ 2HF1A006
-	-	.1378	3.5	-	-	-	-	-	○ 2HF1A007
-	-	.1575	4	-	2	-	-	-	○ 2HF1A026
-	-	-	-	-	3	-	-	-	● 2HF1A008
.6693	17	.1181	3	-	-	-	-	-	○ 2HF1A009
-	-	.1378	3.5	-	-	-	-	-	○ 2HF1A010
-	-	.1575	4	-	-	-	-	-	○ 2HF1A011
-	-	.1969	5	-	-	-	-	-	○ 2HF1A012
.8268	21	.1378	3.5	-	-	-	-	-	○ 2HF1A013
-	-	.1575	4	-	-	-	-	-	○ 2HF1A014
-	-	.1969	5	-	-	-	-	-	○ 2HF1A015
7/8 (.875)	22.225	.2362	6	-	-	1.6535	42	3/8-24 UNF	○ 2HF1A016
1	25.4	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HF1A017
1-1/8 (1.125)	28.575	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HF1A018
1-1/4 (1.25)	31.75	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HF1A019
1-3/8 (1.375)	34.925	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HF1A020
1-1/2 (1.5)	38.1	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HF1A021

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

## Fraiseur à pilote amovible pour b.m. pouces Embout carbure brasé



### Application :

Ces fraises se montent sur les butées micrométriques pouces et s'utilisent avec nos pilotes amovibles (référence 2YA).

### Géométrie de l'outil :

Taille inclinée 3°  
Coupe à droite  
F = nombre de dents

### Matière de l'outil :

Embout carbure brasé

### Pour :

Aluminium, (Composite), Titane

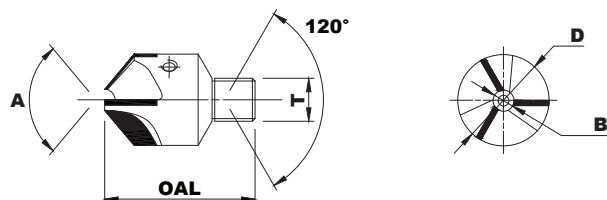
D		B		A	F	OAL		T	Item
inch	mm	inch	mm			inch	mm		
.3937	10	.0787	2	100°	3	1.1024	28	1/4-28 UNF	○ 2HF3A001
-	-	.0984	2.5	-	-	-	-	-	○ 2HF3A002
-	-	.1181	3	-	-	-	-	-	○ 2HF3A003
-	-	.1378	3.5	-	-	-	-	-	○ 2HF3A004
.5512	14	.0984	2.5	-	-	-	-	-	○ 2HF3A005
-	-	.1181	3	-	-	-	-	-	○ 2HF3A006
-	-	.1378	3.5	-	-	-	-	-	○ 2HF3A007
-	-	.1575	4	-	-	-	-	-	○ 2HF3A008
.6693	17	.1181	3	-	-	-	-	-	○ 2HF3A009
-	-	.1378	3.5	-	-	-	-	-	○ 2HF3A010
-	-	.1575	4	-	-	-	-	-	○ 2HF3A011
-	-	.1969	5	-	-	-	-	-	○ 2HF3A012
.8268	21	.1378	3.5	-	-	-	-	-	○ 2HF3A013
-	-	.1575	4	-	-	-	-	-	○ 2HF3A014
-	-	.1969	5	-	-	-	-	-	○ 2HF3A015
7/8 (.875)	22.225	.2362	6	-	-	1.6535	42	3/8-24 UNF	○ 2HF3A016
1	25.4	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HF3A017
1-1/8 (1.125)	28.575	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HF3A018
1-1/4 (1.25)	31.75	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HF3A019
1-3/8 (1.375)	34.925	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HF3A020
1-1/2 (1.5)	38.1	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HF3A021

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

## Fraiseur à pilote amovible pour b.m. pouces PCD



### Application :

Ces fraises se montent sur les butées micrométriques pouces et s'utilisent avec nos pilotes amovibles (référence 2YA). La dimension minimale du pilote doit être de 0.8 mm supérieure au diamètre de l'alésage.

### Géométrie de l'outil :

Taille droite  
Coupe à droite  
F = nombre de dents

### Matière de l'outil :

Diamant poly-cristallin (PCD)

### Pour :

Composite, CFRP

D		B		A	F	OAL		T	Item
inch	mm	inch	mm			inch	mm		
.3937	10	.0787	2	100°	3	1.1024	28	1/4-28 UNF	○ 2HF6A001
-	-	.0984	2.5	-	-	-	-	-	○ 2HF6A002
-	-	.1181	3	-	-	-	-	-	○ 2HF6A003
-	-	.1378	3.5	-	-	-	-	-	○ 2HF6A004
.5512	14	.0984	2.5	-	-	-	-	-	○ 2HF6A005
-	-	.1181	3	-	-	-	-	-	○ 2HF6A006
-	-	.1378	3.5	-	-	-	-	-	○ 2HF6A007
-	-	.1575	4	-	-	-	-	-	○ 2HF6A008
.6693	17	.1181	3	-	-	-	-	-	○ 2HF6A009
-	-	.1378	3.5	-	-	-	-	-	○ 2HF6A010
-	-	.1575	4	-	-	-	-	-	○ 2HF6A011
-	-	.1969	5	-	-	-	-	-	○ 2HF6A012
.8268	21	.1378	3.5	-	-	-	-	-	○ 2HF6A013
-	-	.1575	4	-	-	-	-	-	○ 2HF6A014
-	-	.1969	5	-	-	-	-	-	○ 2HF6A015
7/8 (.875)	22.225	.2362	6	-	-	1.6535	42	3/8-24 UNF	○ 2HF6A016
1	25.4	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HF6A017
1-1/8 (1.125)	28.575	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HF6A018
1-1/4 (1.25)	31.75	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HF6A019
1-3/8 (1.375)	34.925	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HF6A020
1-1/2 (1.5)	38.1	-	-	-	-	-	-	-	○ 2HF6A021

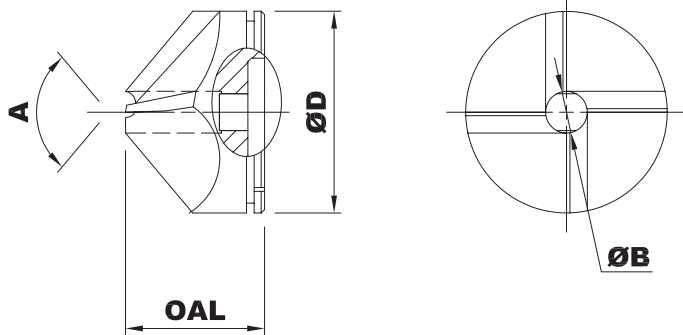
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraiseur en tirant à montage rapide

## HSS-E 8% Co

**Application :**

Ces fraises s'utilisent avec nos pilotes à montage rapide (référence 2YB).

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à gauche 12°

Coupe à gauche

F = nombre de dents

**Matière de l'outil :**

Acier rapide à 8% Co (M42)

**Pour :**

Aluminium, (Titane)

D		B		A	F	OAL		Item
inch	mm	inch	mm			inch	mm	
.315	8	.0984	2.5	100°	4	.3937	10	● 2HG1A051
<b>5/16 (.3125)</b>	<b>7.938</b>	.1181	3	-	-	-	-	○ 2HG1A001
.315	8	-	-	-	-	-	-	● 2HG1A002
.3543	9	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A003
<b>3/8 (.375)</b>	<b>9.525</b>	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A004
.3937	10	-	-	-	-	-	-	● 2HG1A005
.4331	11	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A006
<b>7/16 (.4375)</b>	<b>11.113</b>	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A007
.4724	12	-	-	-	-	-	-	● 2HG1A008
<b>1/2 (.5)</b>	<b>12.7</b>	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A009
.5118	13	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A010
.5512	14	-	-	-	-	-	-	● 2HG1A011
<b>9/16 (.5625)</b>	<b>14.288</b>	.1575	4	-	-	.6299	16	○ 2HG1A012
.5906	15	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A013
<b>5/8 (.625)</b>	<b>15.875</b>	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A014
.6299	16	-	-	-	-	-	-	● 2HG1A015
.6693	17	-	-	-	-	-	-	● 2HG1A016
<b>11/16 (.6875)</b>	<b>17.463</b>	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A017
.7087	18	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A018
.748	19	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A019
<b>3/4 (.75)</b>	<b>19.05</b>	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A020
.7874	20	-	-	-	-	-	-	● 2HG1A021
<b>13/16 (.8125)</b>	<b>20.638</b>	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A022
.8268	21	.1969	5	-	-	.7087	18	○ 2HG1A023
.8661	22	-	-	-	-	-	-	● 2HG1A024
<b>7/8 (.875)</b>	<b>22.225</b>	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A025
.9055	23	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A026
<b>15/16 (.9375)</b>	<b>23.812</b>	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A027
.9449	24	-	-	-	-	-	-	● 2HG1A028
.9843	25	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A029
1	25.4	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A030

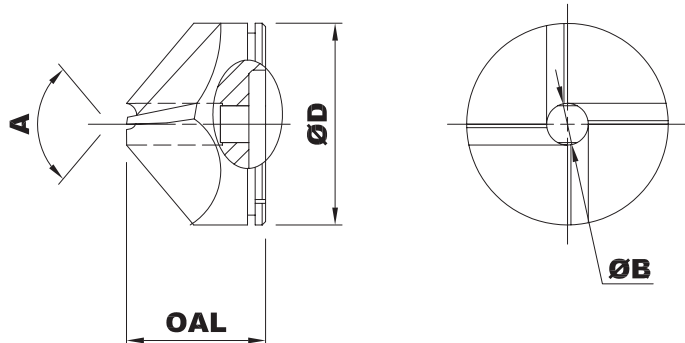
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraiseur en tirant à montage rapide

## HSS-E 8% Co

**Application :**

Ces fraises s'utilisent avec nos pilotes à montage rapide (référence 2YB).

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à gauche 12°

Coupe à gauche

F = nombre de dents

**Matière de l'outil :**

Acier rapide à 8% Co (M42)

**Pour :**

Aluminium, (Titane)

D		B		A	F	OAL		Item
inch	mm	inch	mm			inch	mm	
1.0236	26	.2362	6	100°	4	.7874	20	● 2HG1A031
1-1/16 (1.0625)	26.998	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A032
1.1024	28	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A033
1-1/8 (1.125)	28.575	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A034
1.1417	29	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A035
1.1811	30	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A036
1-3/16 (1.1875)	30.162	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A037
1.2205	31	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A038
1-1/4 (1.25)	31.75	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A039
1.2598	32	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A040
1.2992	33	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A041
1-5/16 (1.3125)	33.338	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A042
1.3386	34	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A043
1-3/8 (1.375)	34.925	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A044
1.378	35	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A045
1.4173	36	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A046
1-7/16 (1.4375)	36.513	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A047
1.4567	37	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A048
1.4961	38	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A049
1-1/2 (1.5)	38.1	-	-	-	-	-	-	○ 2HG1A050

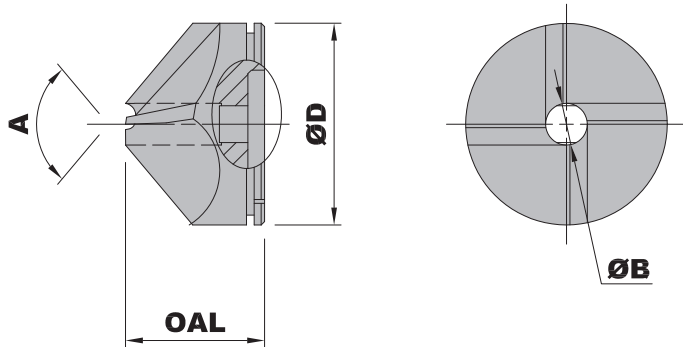
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraiseur en tirant à montage rapide

## Montage rapide – Carbure

**Application :**

Ces fraises s'utilisent avec nos entraineurs (pilotes) à montage rapide (référence 2YB).

**Géométrie de l'outil :**

Taille inclinée 3°  
Coupe à gauche  
F = nombre de dents

**Matière de l'outil :**

Carbure

**Pour :**

Aluminium, (Composite), Titane

D		B		A	F	OAL		Item
inch	mm	inch	mm			inch	mm	
.3937	10	.1181	3	100°	4	.3937	10	○ 2HG3A005
.4331	11	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A006
7/16 (.4375)	11.113	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A007
.4724	12	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A008
1/2 (.5)	12.7	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A009
.5118	13	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A010
.5512	14	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A011
9/16 (.5625)	14.288	.1575	4	-	-	.6299	16	○ 2HG3A012
.5906	15	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A013
5/8 (.625)	15.875	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A014
.6299	16	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A015
.6693	17	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A016
11/16 (.6875)	17.463	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A017
.7087	18	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A018
.748	19	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A019
3/4 (.75)	19.05	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A020
.7874	20	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A021
13/16 (.8025)	20.638	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A022
.8268	21	.1969	5	-	-	.7087	18	○ 2HG3A023
.8661	22	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A024
7/8 (.875)	22.225	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A025
.9055	23	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A026
15/16 (.9375)	23.812	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A027
.9449	24	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A028
.9843	25	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A029
1	25.4	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A030
1.0236	26	.2362	6	-	-	.7874	20	○ 2HG3A031
1-1/16 (1.0625)	26.998	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A032
1.1024	28	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A033
1-1/8 (1.125)	28.575	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A034
1.1417	29	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A035
1.1811	30	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A036
1-3/16 (1.1875)	30.162	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A037
1.2205	31	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A038
1-1/4 (1.25)	31.75	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A039
1.2598	32	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A040

● produits stockés ○ produits non stockés

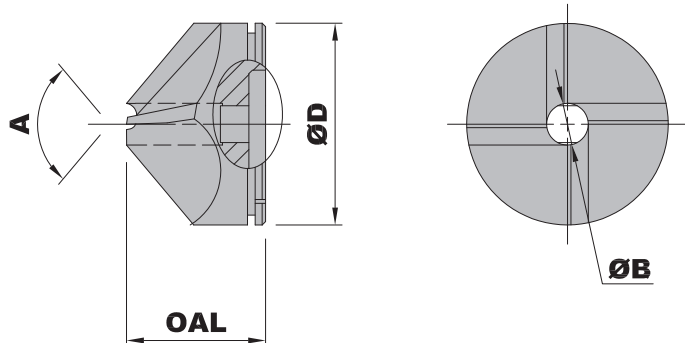
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraiseur en tirant à montage rapide

## Montage rapide – Carbure

4/4

**Application :**

Ces fraises s'utilisent avec nos entraineurs (pilotes) à montage rapide (référence 2YB).

**Géométrie de l'outil :**

Taille inclinée 3°  
Coupe à gauche  
F = nombre de dents

**Matière de l'outil :**

Carbure

**Pour :**

Aluminium, (Composite), Titane

D		B		A	F	OAL		Item
inch	mm	inch	mm			inch	mm	
1.2992	33	.2362	6	100°	4	.7874	20	○ 2HG3A041
1-5/16 (1.3125)	33.338	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A042
1.3386	34	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A043
1-3/8 (1.375)	34.925	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A044
1.378	35	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A045
1.4173	36	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A046
1-7/16 (1.4275)	36.513	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A047
1.4567	37	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A048
1.4961	38	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A049
1-1/2 (1.5)	38.1	-	-	-	-	-	-	○ 2HG3A050

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

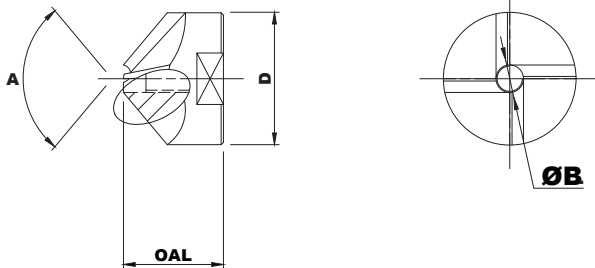
Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).



# Fraiseur en tirant à montage vissé

## HSS-E 8% Co

1/1

**Application :**

Ces fraises s'utilisent avec nos entraineurs vissés (référence 2YD).

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à gauche 12°

Coupe à gauche

F = nombre de dents

**Matière de l'outil :**

Acier rapide à 8% Co (M42)

**Pour :**

Aluminium, (Titane)

D		B	A	F	OAL		Item
inch	mm	mm			inch	mm	
.2362	6	M2	100°	4	.3937	10	● 2HJ1A001
-	-	-	-	-	.2559	6.5	● 2HJ1A002
-	-	M2,5	-	-	.2756	7	● 2HJ1A003
.315	8	-	-	-	-	-	● 2HJ1A004
.3937	10	-	-	-	-	-	● 2HJ1A005
.315	8	M3	-	-	.3937	10	● 2HJ1A006
.4724	12	-	90°	-	-	-	○ 2HJ1A007
-	-	M4	100°	-	-	-	○ 2HJ1A008
.3937	10	-	-	-	.4724	12	○ 2HJ1A009
.5512	14	M5	-	-	.6299	16	○ 2HJ1A010
.6299	16	-	-	-	-	-	○ 2HJ1A011
.7874	20	-	-	-	-	-	○ 2HJ1A012
-	-	M6	-	-	.5512	14	○ 2HJ1A013

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).



# Outils d'assemblage

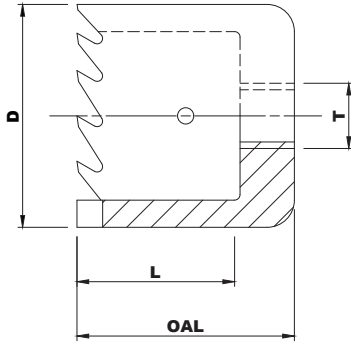
## Fraises à trépaner

<b>21A</b>	<b>Fraise à trépaner à pilote amovible</b> <i>HSS-E 8% Co – Montage vissé</i>	<b>152</b>
<b>21B</b>	<b>Fraise à trépaner à pilote fixe</b> <i>Plaquettes carbure brasées</i>	<b>154</b>

# Fraise à trépaner à pilote amovible

## Montage vissé – HSS-E 8% Co

1/2

**Application :**

Réalisation de trous à partir d'un avant-trou de pilotage, dans toutes matières d'une dureté inférieure à 1300 N/mm<sup>2</sup>. Ces fraises s'utilisent avec nos pilotes (référence 2YC).

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite 5°  
Coupe à droite

**Matière de l'outil :**

Acier rapide à 8% Co (M42)

**Pour :**

Aluminium, (Titane)

D		T	L		OAL		Item
inch	mm		inch	mm	inch	mm	
3/8 (.375)	9.525	M6	.4724	12	.7874	20	○ 2IA1A001
.3937	10	-	-	-	-	-	● 2IA1A002
.4331	11	-	-	-	-	-	● 2IA1A003
7/16 (.4375)	11.113	-	-	-	-	-	○ 2IA1A004
.4724	12	-	-	-	-	-	● 2IA1A005
1/2 (.5)	12.7	-	-	-	-	-	○ 2IA1A006
.5118	13	-	-	-	-	-	● 2IA1A007
.5512	14	M8	-	-	-	-	● 2IA1A008
9/16 (.5625)	14.288	-	-	-	-	-	○ 2IA1A009
.5906	15	-	-	-	-	-	● 2IA1A010
5/8 (.625)	15.875	-	-	-	-	-	○ 2IA1A011
.6299	16	-	-	-	-	-	● 2IA1A012
.6693	17	-	-	-	-	-	● 2IA1A013
11/16 (.6875)	17.463	-	-	-	-	-	○ 2IA1A014
.7087	18	-	-	-	-	-	● 2IA1A015
.748	19	-	-	-	-	-	● 2IA1A016
3/4 (.75)	19.05	-	-	-	-	-	○ 2IA1A017
.7874	20	M10	.5906	15	.9843	25	● 2IA1A018
13/16 (.8125)	20.638	-	-	-	-	-	○ 2IA1A019
.8268	21	-	-	-	-	-	● 2IA1A020
.8661	22	-	-	-	-	-	● 2IA1A021
7/8 (.875)	22.225	-	-	-	-	-	○ 2IA1A022
.9055	23	-	-	-	-	-	● 2IA1A023
15/16 (.9375)	23.812	-	-	-	-	-	○ 2IA1A024
.9449	24	-	-	-	-	-	● 2IA1A025
.9843	25	-	-	-	-	-	● 2IA1A026
1	25.4	-	-	-	-	-	○ 2IA1A027
1.0236	26	-	-	-	-	-	● 2IA1A028
1-1/16 (1.0629)	26.998	-	-	-	-	-	○ 2IA1A029
1.063	27	-	-	-	-	-	● 2IA1A030
1.1024	28	-	-	-	-	-	● 2IA1A031
1-1/8 (1.125)	28.575	-	-	-	-	-	○ 2IA1A032
1.1417	29	-	-	-	-	-	○ 2IA1A033
1.1811	30	M12	.7087	18	1.1811	30	● 2IA1A034
1-3/16 (1.1875)	30.162	-	-	-	-	-	○ 2IA1A035
1.2205	31	-	-	-	-	-	○ 2IA1A036
1-1/4 (1.25)	31.75	-	-	-	-	-	○ 2IA1A037
1.2598	32	-	-	-	-	-	● 2IA1A038
1.2992	33	-	-	-	-	-	○ 2IA1A039

● produits stockés ○ produits non stockés

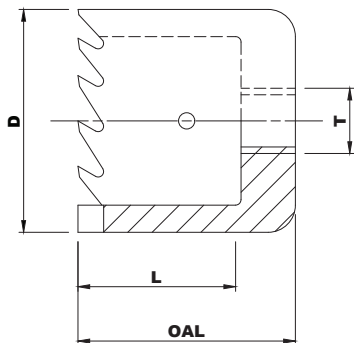
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à trépaner à pilote amovible

## Montage vissé – HSS-E 8% Co

2/2

**Application :**

Réalisation de trous à partir d'un avant-trou de pilotage, dans toutes matières d'une dureté inférieure à 1300 N/mm<sup>2</sup>. Ces fraises s'utilisent avec nos pilotes (référence 2YC).

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite 5°  
Coupe à droite

**Matière de l'outil :**

Acier rapide à 8% Co (M42)

**Pour :**

Aluminium, (Titane)

D		T	L		OAL		Item
inch	mm		inch	mm	inch	mm	
1-5/16 (1.3125)	33.338	M12	.7087	18	1.1811	30	○ 2IA1A040
1.3386	34	-	-	-	-	-	● 2IA1A041
1-3/8 (1.375)	34.925	-	-	-	-	-	○ 2IA1A042
1.378	35	-	-	-	-	-	● 2IA1A043
1.4173	36	-	-	-	-	-	● 2IA1A044
1-7/16 (1.4375)	36.512	-	-	-	-	-	○ 2IA1A045
1.4567	37	-	-	-	-	-	○ 2IA1A046
1.4961	38	-	-	-	-	-	● 2IA1A047
1-1/2 (1.5)	38.1	-	-	-	-	-	○ 2IA1A048
1.5354	39	-	-	-	-	-	○ 2IA1A049
1-9/16 (1.5625)	39.688	-	-	-	-	-	○ 2IA1A050
1.5748	40	-	-	-	-	-	● 2IA1A051
1.6142	41	-	-	-	-	-	○ 2IA1A052
1-5/8 (1.625)	41.275	-	-	-	-	-	○ 2IA1A053
1.6535	42	-	-	-	-	-	● 2IA1A054
1-11/16 (1.6875)	42.862	-	-	-	-	-	○ 2IA1A055
1.6929	43	-	-	-	-	-	● 2IA1A056
1.7323	44	-	-	-	-	-	● 2IA1A057
1-3/4 (1.75)	44.45	-	-	-	-	-	○ 2IA1A058
1.7717	45	-	-	-	-	-	● 2IA1A059
1.811	46	-	-	-	-	-	● 2IA1A060
1-13/16 (1.8125)	46.038	-	-	-	-	-	○ 2IA1A061
1.8504	47	-	-	-	-	-	○ 2IA1A062
1-7/8 (1.875)	47.625	-	-	-	-	-	○ 2IA1A063
1.8898	48	-	-	-	-	-	● 2IA1A064
1.9291	49	-	-	-	-	-	○ 2IA1A065
1-15/16 (1.9375)	49.212	-	-	-	-	-	○ 2IA1A066
1.9685	50	-	-	-	-	-	● 2IA1A067
2	50.8	-	-	-	-	-	○ 2IA1A068

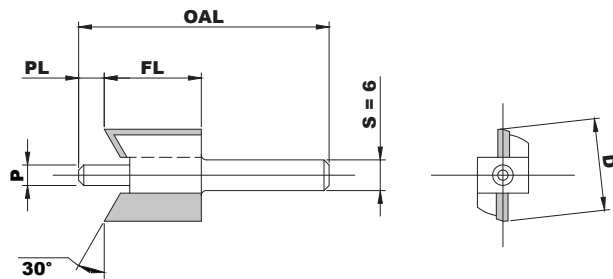
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à trépaner à pilote fixe

## Plaquettes carbure brasées

**Application :**

Réalisation de trous à partir d'un avant-trou de pilotage, dans les matériaux composites.

**Géométrie de l'outil :**

Taille droite  
Coupe à droite

**Matière de l'outil :**

Plaquettes carbure brasées

**Pour :**

Composite, CFRP, Kevlar

D		P		PL		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.315	8	.1181	3	.1969	5	.5906	15	1.7717	45	● 2IB3A001
.3346	8.5	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A002
.3543	9	.1575	4	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A003
.374	9.5	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A004
<b>3/8 (.375)</b>	<b>9.525</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A005
.3937	10	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A006
.4134	10.5	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A007
.4331	11	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A008
<b>7/16 (.4375)</b>	<b>11.113</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A009
.4409	11.2	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A010
.4528	11.5	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A011
.4724	12	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A012
.4921	12.5	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A013
<b>1/2 (.5)</b>	<b>12.7</b>	-	-	-	-	.9843	25	2.1654	55	● 2IB3A014
.5118	13	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A015
.5512	14	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A016
.5591	14.2	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A017
<b>9/16 (.5625)</b>	<b>14.288</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A018
.5906	15	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A019
<b>5/8 (.625)</b>	<b>15.875</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A020
.6299	16	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A021
.6378	16.2	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A022
.6457	16.4	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A023
.6693	17	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A024
<b>11/16 (.6875)</b>	<b>17.463</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A025
.6929	17.6	-	-	-	-	1.1811	30	2.3622	60	● 2IB3A080
.7087	18	-	-	-	-	.9843	25	2.1654	55	● 2IB3A026
.748	19	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A027
<b>3/4 (.75)</b>	<b>19.05</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A028
.7874	20	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A029
<b>13/16 (.8125)</b>	<b>20.638</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A030
.8268	21	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A031
.8465	21.5	-	-	-	-	1.1811	30	2.3622	60	○ 2IB3A079
.8661	22	-	-	-	-	.9843	25	2.1654	55	● 2IB3A032
<b>7/8 (.875)</b>	<b>22.225</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A033
.9055	23	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A034
<b>15/16 (.9375)</b>	<b>23.812</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A035
.9449	24	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A036
.9843	25	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A037

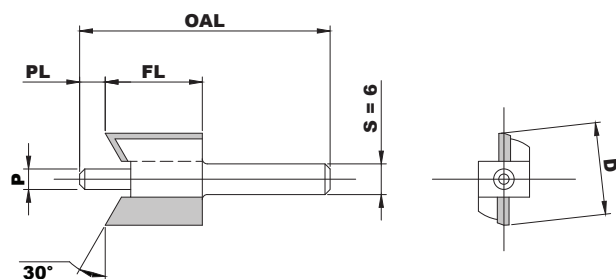
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à trépaner à pilote fixe

## Plaquettes carbure brasées



### Application :

Réalisation de trous à partir d'un avant-trou de pilotage, dans les matériaux composites.

### Géométrie de l'outil :

Taille droite  
Coupe à droite

### Matière de l'outil :

Plaquettes carbure brasées

### Pour :

Composite, CFRP, Kevlar

D		P		PL		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	
1	25.4	.1575	4	.1969	5	.9843	25	2.1654	55	● 2IB3A038
1.0236	26	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A039
1-1/16 (1.0629)	26.998	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A040
1.063	27	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A041
1.1024	28	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A042
1-1/8 (1.125)	28.575	-	-	-	-	1.1811	30	2.3622	60	○ 2IB3A043
1.1417	29	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A044
1.1811	30	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A045
1-3/16 (1.1875)	30.162	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A046
1.2205	31	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A047
1-1/4 (1.25)	31.75	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A048
1.2598	32	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A049
1.2992	33	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A050
1-5/16 (1.3125)	33.338	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A051
1.3386	34	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A052
1-3/8 (1.375)	34.925	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A053
1.378	35	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A054
1.4173	36	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A055
1-7/16 (1.4375)	36.512	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A056
1.4567	37	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A057
1.4961	38	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A058
1-1/2 (1.5)	38.1	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A059
1.5354	39	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A060
1-9/16 (1.5625)	39.688	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A061
1.5748	40	-	-	-	-	-	-	-	-	● 2IB3A062
1.6142	41	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A063
1-5/8 (1.625)	41.275	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A064
1.6535	42	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A065
1-11/16 (1.6875)	42.862	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A066
1.6929	43	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A067
1.7323	44	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A068
1-3/4 (1.75)	44.45	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A069
1.7717	45	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A070
1.811	46	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A071
1-13/16 (1.8125)	46.038	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A072
1.8504	47	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A073
1-7/8 (1.875)	47.625	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A074
1.8898	48	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A075
1.9291	49	-	-	-	-	-	-	-	-	○ 2IB3A076

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

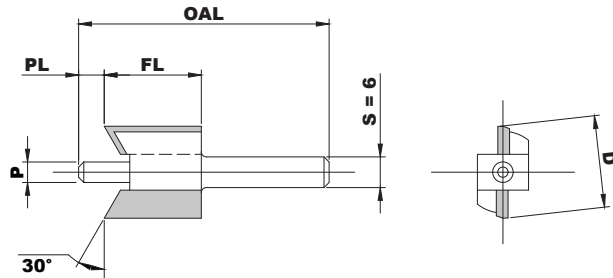
Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).



# Fraise à trépaner à pilote fixe

## Plaquettes carbure brasées

3/3

**Application :**

Réalisation de trous à partir d'un avant-trou de pilotage, dans les matériaux composites.

**Géométrie de l'outil :**

Taille droite  
Coupe à droite

**Matière de l'outil :**

Plaquettes carbure brasées

**Pour :**

Composite, CFRP, Kevlar

D		P		PL		FL		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	
1-15/16 (1.9375)	49.212	.1575	4	.1969	5	1.1811	30	2.3622	60	○ 21B3A077
1.9685	50	-	-	-	-	-	-	-	-	● 21B3A078

● produits stockés   ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Outils d'assemblage

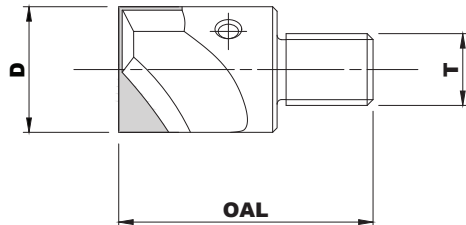
## Fraises à araser

<b>2JA</b>	Fraise à araser 2 lèvres en bout <i>Carbure brasé - Queue filetée</i>	158
<b>2JB</b>	Fraise à araser <i>Carbure monobloc - Alésage</i>	159

# Fraise à araser en bout

## Carbure brasé

1/1

**Application :**

Suppression de la protusion de rivets après installation. Ces fraises se montent sur araseuses en bout munies de broches taraudées 1/4"-28 UNF.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite 5°  
Coupe à droite  
2 dents fil à fil

**Matière de l'outil :**

Plaquette carbure brasée

**Pour :**

Aluminium

D		T	OAL		Item
inch	mm		inch	mm	
1/4 (.25)	6.35	1/4-28 UNF	1	25.4	○ 2JA3A001
5/16 (.3125)	7.938	-	1	25.4	● 2JA3A002
3/8 (.375)	9.525	-	1	25.4	● 2JA3A003
7/16 (.4375)	11.113	-	1	25.4	● 2JA3A004
1/2 (.5)	12.7	-	1	25.4	● 2JA3A005
9/16 (.5625)	14.288	-	1	25.4	○ 2JA3A006
5/8 (.625)	15.875	-	1	25.4	● 2JA3A007
3/4 (.75)	19.05	-	1	25.4	○ 2JA3A008
7/8 (.875)	22.225	-	1	25.4	○ 2JA3A009
1	25.4	-	1	25.4	○ 2JA3A010
1-1/8 (1.125)	28.575	-	1	25.4	○ 2JA3A011
1-1/4 (1.25)	31.75	-	1	25.4	○ 2JA3A012

● produits stockés ○ produits non stockés

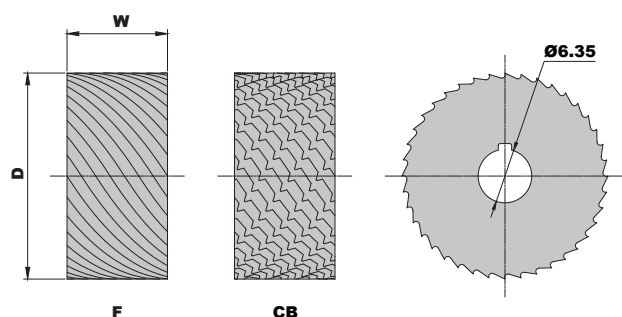
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Fraise à araser en bout

## Carbure monobloc

1/1

**Application :**

Suppression de la protusion de rivets après installation. Ces fraises se montent sur araseuses à simple ou double rotation.

**Géométrie de l'outil :**

Hélice à droite  
Coupe à droite  
F = nombre de dents

**Matière de l'outil :**

Carbure monobloc

**Pour :**

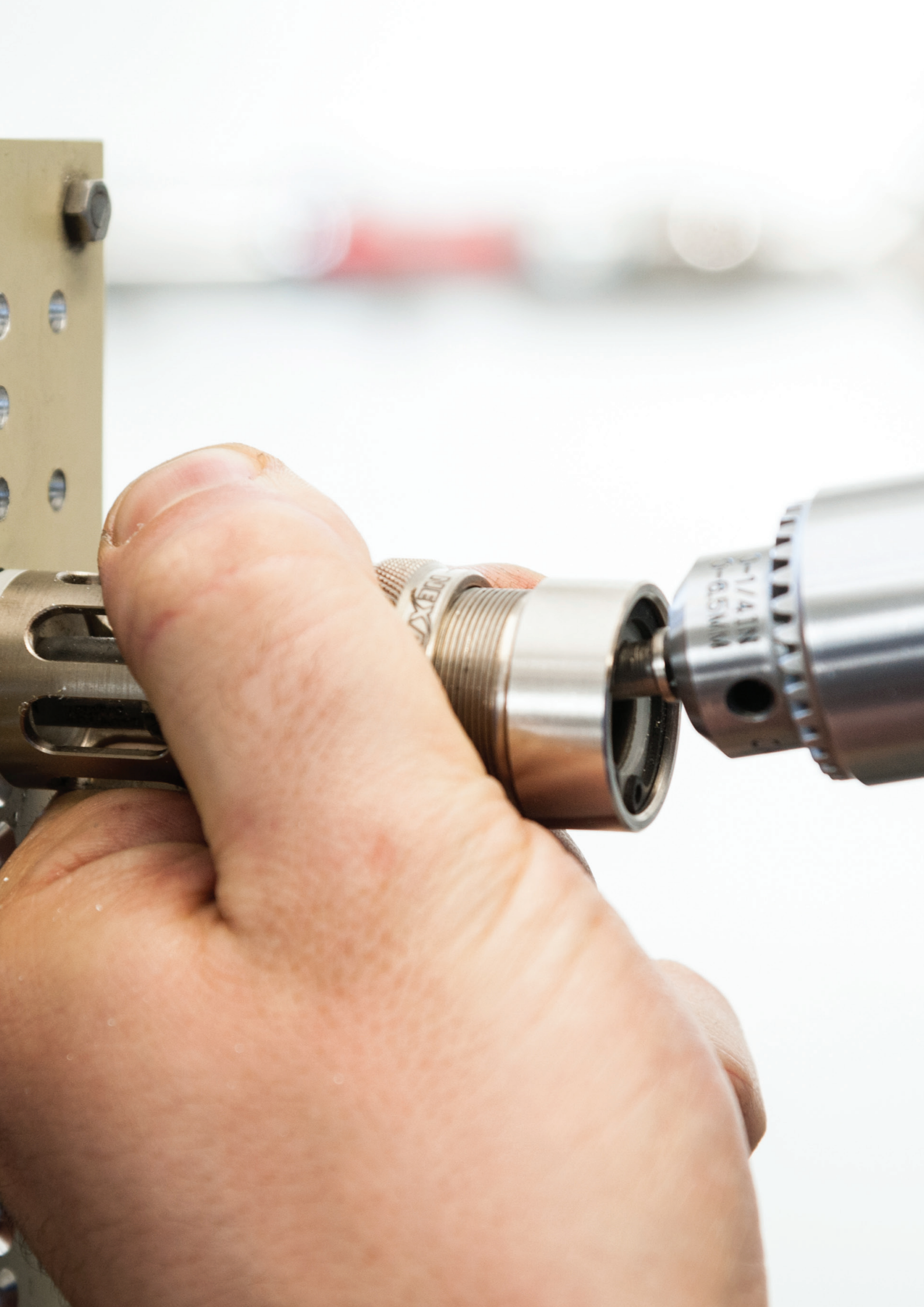
Aluminium

D		F	W		Type	Application	Item
inch	mm		inch	mm			
1-1/8 (1.125)	28.575	25	.375	9.525	F	Stainless	○ 2JB4A001
-	-	-	.5	12.7	-	Steel	○ 2JB4A002
-	-	-	.4375	11.112	-	-	○ 2JB4A003
-	-	-	.75	19.05	-	-	○ 2JB4A004
-	-	37	.375	9.525	CB	Aluminium	○ 2JB4A005
-	-	-	.5	12.7	-	-	○ 2JB4A006
-	-	-	.4375	11.112	-	-	○ 2JB4A007
-	-	-	.75	19.05	-	-	○ 2JB4A008
-	-	49	.375	9.525	-	-	○ 2JB4A013
-	-	-	.5	12.7	-	-	● 2JB4A014
-	-	-	.4375	11.112	-	-	○ 2JB4A015
-	-	-	.75	19.05	-	-	○ 2JB4A016
-	-	-	.375	9.525	F	Monel	○ 2JB4A009
-	-	-	.5	12.7	-	-	○ 2JB4A010
-	-	-	.4375	11.112	-	-	○ 2JB4A011
-	-	-	.75	19.05	-	-	○ 2JB4A012

● produits stockés ○ produits non stockés



Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).



# Outils d'assemblage

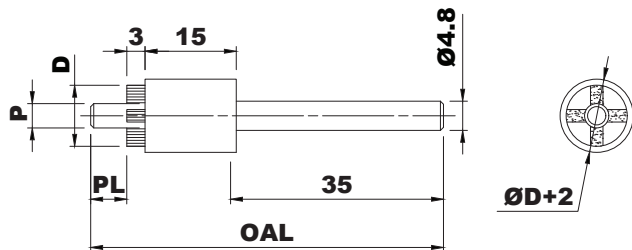
## Brosses à métalliser

- |            |  |   |     |
|------------|--|---|-----|
| <b>2MA</b> | <b>Brosse à métalliser en poussant</b><br><i>Fil d'acier laitoné ou d'acier inoxydable</i> |  | 162 |
| <b>2MB</b> | <b>Brosse à métalliser en tirant</b><br><i>Fil d'acier laitoné ou d'acier inoxydable</i>   |  | 163 |

# Brosse à métalliser en poussant

## Fil d'acier laitonné (Fil inox sur demande)

1/1



### Application :

Suppression par brosse des traitements de surface (peinture, anodisation...) afin de permettre la continuité électrique et la mise à la masse des pièces avionnées.

### Géométrie de l'outil :

4 Groupes de fils maintenus par de la résine époxy

### Matière de l'outil :

Fil d'acier laitonné (ou acier inoxydable sur demande)

P		PL		D				F	OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch		mm			inch	mm	
				mini	maxi	mini	maxi				
x	x	.2	5	.1575	→ .2362	4	→ 6	4	2.28	58	○ 2MA0A001
-	-	-	-	.2366	→ .3937	6.01	→ 10	-	-	-	○ 2MA0A002
-	-	-	-	.3941	→ .4724	10.01	→ 12	-	-	-	○ 2MA0A003
-	-	-	-	.4728	→ .5512	12.01	→ 14	-	-	-	○ 2MA0A004
-	-	-	-	.5516	→ .748	14.01	→ 19	-	-	-	○ 2MA0A005
-	-	-	-	.7484	→ .9843	19.01	→ 25	-	-	-	○ 2MA0A006
-	-	-	-	.9846	→ 1.1811	25.01	→ 30	-	-	-	○ 2MA0A007
-	-	-	-	1.1815	→ 1.5748	30.01	→ 40	-	-	-	○ 2MA0A008
-	-	-	-	1.5752	→ 2.0472	40.01	→ 52	-	-	-	○ 2MA0A009
-	-	-	-	2.0476	→ 2.3622	52.01	→ 60	-	-	-	○ 2MA0A010

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

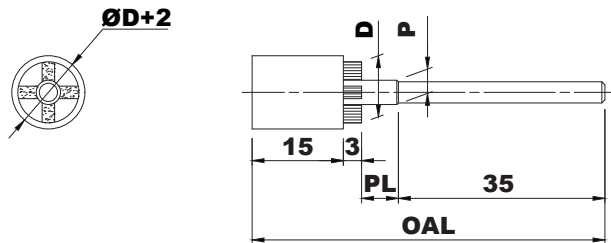
Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).



# Brosse à métalliser en tirant

## Fil d'acier laitonné (Fil inox sur demande)

1/1



### Application :

Suppression par brosse des traitements de surface (peinture, anodisation...) afin de permettre la continuité électrique et la mise à la masse des pièces avionnées.

### Géométrie de l'outil :

4 Groupes de fils maintenus par de la résine époxy

### Matière de l'outil :

Fil d'acier laitonné (ou acier inoxydable sur demande)

P		PL		D				F	OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch		mm			inch	mm	
				mini	maxi	mini	maxi				
x	x	.2	5	.2362	→ .63	6	→ 16	4	2.28	58	○ 2MB0A001
-	-	-	-	.6303	→ .7874	16.01	→ 20	-	-	-	○ 2MB0A002

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

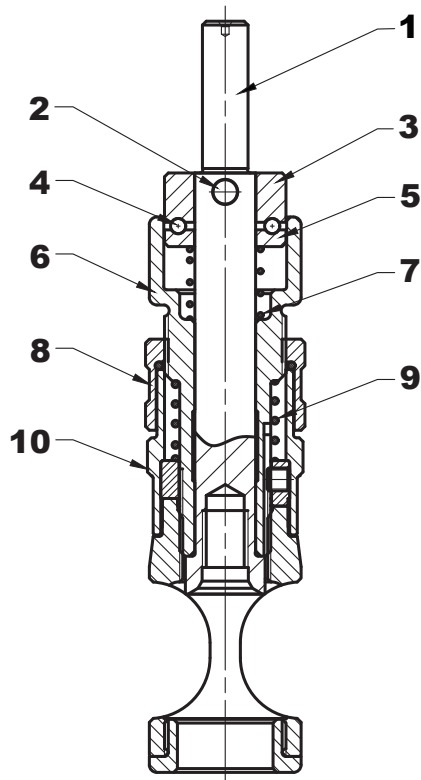


# Outils d'assemblage

## Butées micrométriques

<b>2XA</b>	<b>Butée micrométrique compacte</b> <i>Queue cylindrique Ø6mm</i>	166
<b>2XB</b>	<b>Butée micrométrique</b> <i>Queue cylindrique Ø6mm.</i>	168
<b>2XC</b>	<b>Butée micrométrique à rotule</b> <i>Queue cylindrique Ø6mm avec 3 plats</i>	170
<b>2XD</b>	<b>Butée micrométrique, course 14mm</b> <i>Queue cylindrique Ø10mm avec 3 plats</i>	172
<b>2XE</b>	<b>Butée micrométrique, course 21mm</b> <i>Queue cylindrique Ø6mm avec ou sans plats</i>	174
<b>2XF</b>	<b>Butée micrométrique, course 38mm</b> <i>Queue cylindrique Ø6mm avec ou sans plats</i>	176
<b>2XG</b>	<b>Butée micrométrique, course 58mm</b> <i>Queue cylindrique Ø10mm avec 3 plats</i>	178
<b>2XM</b>	<b>Butée micrométrique à alésage</b> <i>Pour brosses à métalliser en poussant 2MA</i>	180

## Pièces pour butée micrométrique compacte Course 6mm

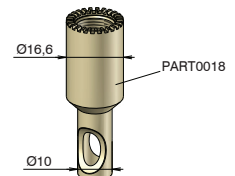
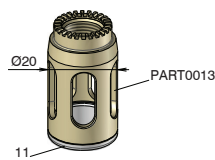
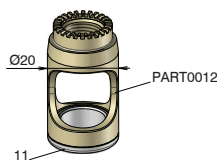


Référence pièce	Index	qté	Désignation
PART0001	1	1	Axe M6x100
PART0002	1	1	Axe 1/4-28F
PART0003	2	1	Goupille
PART0004	3	1	Butée à billes pièce 1
PART0005	4	19	Bille Ø2
PART0006	5	1	Butée à billes pièce 2
PART0007	6	1	Corps
PART0008	7	1	Ressort Ø0,7
PART0009	8	1	Écrou
PART0010	9	1	Ressort Ø0,9
PART0011	10	1	Vernier Moleté
PART0016	11	1	Patin nylon
PART0017	11	1	Patin acier
PART0204	11	1	Patin nylon tripode
PART0201	11	1	Patin nylon quadripode

Embase 1 : Portée plate taraudée  
Passage intérieur Ø12.6  
Large ouverture  
Embout nylon ou acier

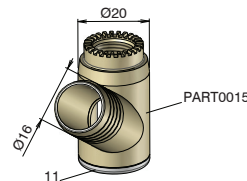
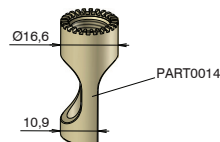
Embase 2 : Portée plate taraudée  
Passage intérieur Ø12.6  
Lumières "sécurité"  
Embout nylon ou acier

Embase 3 : Portée plate réduite  
Passage intérieur Ø7  
Large ouverture



Embase 4 : Portée plate déportée  
Passage intérieur Ø12.8  
Déport 2,5mm

Embase 5 : Portée plate taraudée  
Passage intérieur Ø12.6  
Avec aspiration Ø16 x 13  
Embout nylon ou acier



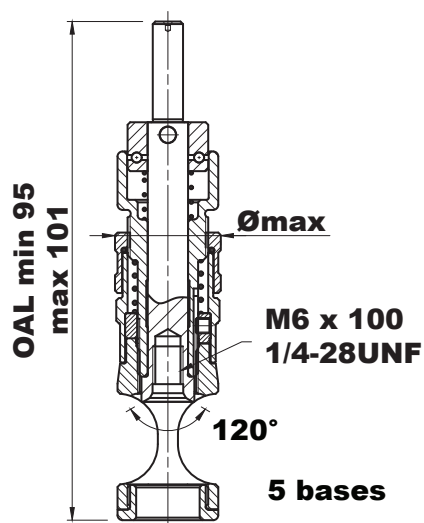
Patins possibles (voir tableau) : Patin plat, tripode ou quadripode.  
En Nylon ou acier



# Butée micrométrique compacte

## Course 6mm

2/2



### Application :

Cet appareil permet un réglage précis de la profondeur de l'usinage. S'utilise avec les fraises à lamer en poussant (2GB 2GC), fraiseurs (2HC 2HD 2HE 2HH 2HF) et forets fraiseurs (2BB 2BC) directement sur perceuses manuelles. Pas d'ajustement 0.03mm.

### Attachement :

.2362 inch / 6 mm

### Matière de l'outil :

Acier Nickelé  
Acier traité pour les pièces en mouvement  
Patin en nylon ou acier

Filetage	Attachement		Course	Ø max B	Embase		Item		Item		Item	
	inch	mm			N°	Ø max	Embout Nylon	Embout Acier	Embout nylon tripode	Embout nylon quadripode		
<b>M6 x 100</b>	.2362	6	6	21	1	20	● 2XA0A001	● 2XA0A101	● 2XA0Y001	● 2XA0Z001		
-	-	-	-	-	2	20	● 2XA0A002	● 2XA0A102	● 2XA0Y002	● 2XA0Z002		
-	-	-	-	-	3	10		● 2XA0A103				
-	-	-	-	-	4	16.6		● 2XA0A104				
-	-	-	-	-	5	20	● 2XA0A005	● 2XA0A105	● 2XA0Y005	● 2XA0Z005		
<b>1/4-28 UNF</b>	-	-	-	-	1	20	● 2XA0A011	● 2XA0A111	● 2XA0Y011	● 2XA0Z011		
-	-	-	-	-	2	20	● 2XA0A012	● 2XA0A112	● 2XA0Y012	● 2XA0Z012		
-	-	-	-	-	3	10		● 2XA0A113				
-	-	-	-	-	4	16.6		● 2XA0A114				
-	-	-	-	-	5	20	● 2XA0A015	● 2XA0A115	● 2XA0Y015	● 2XA0Z015		

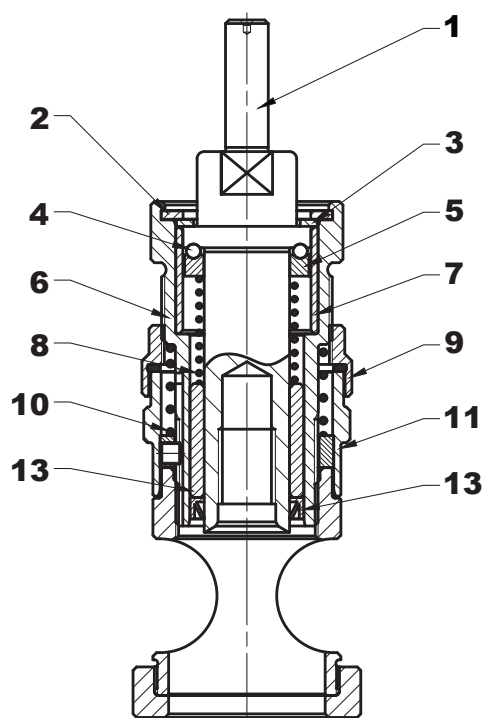
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

## Pièces pour butée micrométrique 2XB

### Course 7.5mm

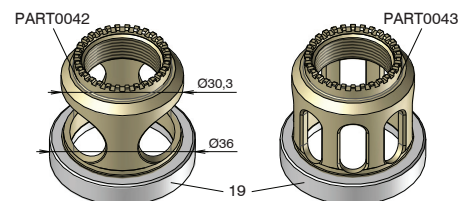
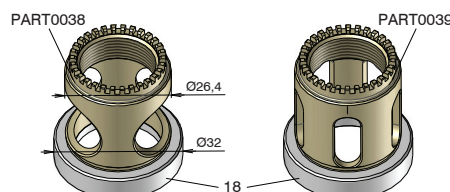
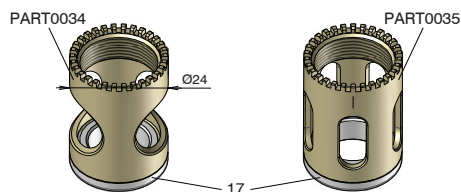


Référence pièce	Index	qté	Désignation
PART0020	1	1	Axe M6x100
PART0021	1	1	Axe M8x100
PART0022	1	1	Axe 1/4 - 28 UNF
PART0023	2	1	Circlips intérieur
PART0024	3	1	Rondelle
PART0005	4	22	Bille Ø2
PART0025	5	1	Butée à billes
PART0026	6	1	Corps
PART0027	7	1	Bague PAP
PART0028	8	1	Ressort Ø14,2
PART0029	9	1	Écrou
PART0030	10	1	Ressort Ø22,5
PART0031	11	1	Vernier moleté
PART0032	12	1	Bague bronze
PART0033	13	1	Joint à lèvres
PART0036	17	1	Patin nylon N°1
PART0037	17	1	Patin acier N°1
PART0205	17	1	Patin nylon tripode N°1
PART0200	17	1	Patin nylon quadripode N°1
PART0040	18	1	Patin nylon N°2
PART0041	18	1	Patin acier N°2
PART0206	18	1	Patin nylon tripode N°2
PART0059	18	1	Patin nylon quadripode N°2
PART0044	19	1	Patin nylon N°3
PART0045	19	1	Patin acier N°3
PART0058	19	1	Patin nylon tripode N°3
PART0207	19	1	Patin nylon quadripode N°3

Embase 1 : Portée plate taraudée M20  
Passage intérieur Ø15  
Type « sécurité » ou non  
Patin nylon ou acier

Embase 2 : Portée plate fileté M26  
Passage intérieur Ø22  
Type « sécurité » ou non  
Patin nylon ou acier

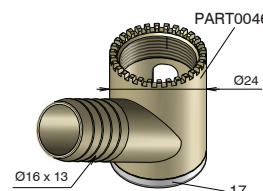
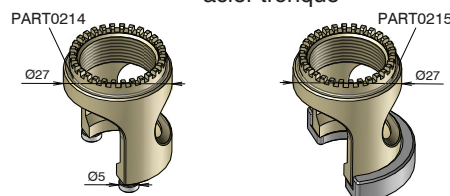
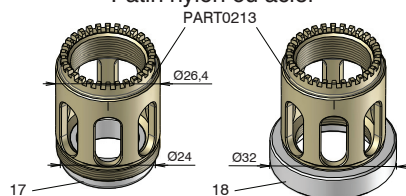
Embase 3 : Portée plate fileté M30  
Passage intérieur Ø26  
Type « sécurité » ou non  
Patin nylon ou acier



Embase 4 : Portée plate taraudée M20 et fileté M26.  
Passage intérieur 15 ou 20  
Type « sécurité »  
Patin nylon ou acier

Embase déportée : Portée plate déportée  
Passage intérieur Ø18  
Déport 4mm  
3 pions nylon, ou patin acier tronqué

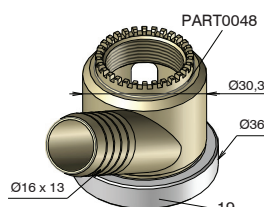
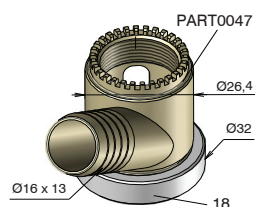
Embase 5 : Portée plate taraudée M20  
Avec aspiration Ø16 x 13  
Passage intérieur Ø15  
Patin nylon ou acier



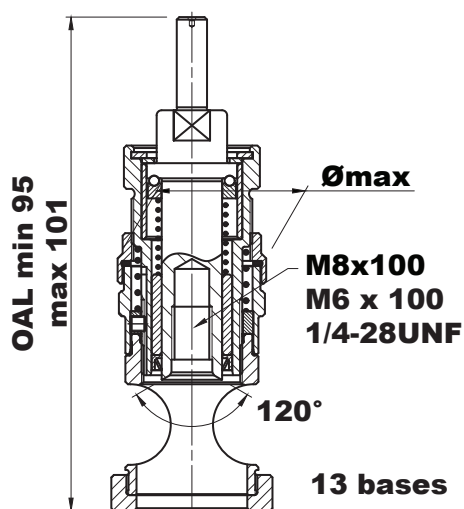
Embase 6 : Portée plate fileté M26  
Avec aspiration Ø16 x 13  
Passage intérieur Ø22  
Patin nylon ou acier

Embase 7 : Portée plate fileté M30  
Avec aspiration Ø16 x 13  
Passage intérieur Ø26  
Patin nylon ou acier

Patins possibles (voir tableau) : Patin plat, tripode ou quadripode. En Nylon ou acier



## Butée micrométrique Course 7.5mm



### Application :

Cet appareil permet un réglage précis de la profondeur de l'usinage. S'utilise avec les fraises à lamer en poussant (2GB 2GC), fraiseurs (2HC 2HD 2HE 2HH 2HF) et forets fraiseurs (2BB 2BC) directement sur perceuses manuelles. Avec joint à lèvres pour éviter l'intrusion d'impuretés. Pas d'ajustement 0.025mm.

### Attachement :

.2362 inch / 6 mm

### Matière de l'outil :

Acier Nickelé  
Acier traité pour les pièces en mouvement  
Patin en nylon ou acier

Filetage	Attachement		Course	Ø max B	Embase		Item		Item		Item	
	inch	mm			N°	Ø max	Embout Nylon	Embout Acier	Embout nylon tripode	Embout nylon quadripode		
<b>M6 x 100</b>	.2362	6	7.5	29,5	1	24	● 2XB0A008	● 2XB0A108	● 2XB0Y008	● 2XB0Z008		
-	-	-	-	-	1 Security	24	● 2XB0A001	● 2XB0A101	● 2XB0Y001	● 2XB0Z001		
-	-	-	-	-	2	32	● 2XB0A009	● 2XB0A109	● 2XB0Y009	● 2XB0Z009		
-	-	-	-	-	2 Security	32	● 2XB0A002	● 2XB0A102	● 2XB0Y002	● 2XB0Z002		
-	-	-	-	-	3	36	● 2XB0A003	● 2XB0A103	● 2XB0Y003	● 2XB0Z003		
-	-	-	-	-	3 Security	36	● 2XB0A004	● 2XB0A104	● 2XB0Y004	● 2XB0Z004		
-	-	-	-	-	4 inter.	26.4	● 2XB0A00B	● 2XB0A10B	● 2XB0Y00B	● 2XB0Z00B		
-	-	-	-	-	4 exter.	32	● 2XB0A00C	● 2XB0A10C	● 2XB0Y00C	● 2XB0Z00C		
-	-	-	-	-	Offset	27	● 2XB0A000	● 2XB0A100				
-	-	-	-	-	5	24	● 2XB0A005	● 2XB0A105	● 2XB0Y005	● 2XB0Z005		
-	-	-	-	-	6	32	● 2XB0A006	● 2XB0A106	● 2XB0Y006	● 2XB0Z006		
-	-	-	-	-	7	36	● 2XB0A007	● 2XB0A107	● 2XB0Y007	● 2XB0Z007		
<b>M8 x 100</b>	-	-	-	-	1	24	● 2XB0A010	● 2XB0A110	● 2XB0Y010	● 2XB0Z010		
-	-	-	-	-	1 Security	24	● 2XB0A011	● 2XB0A111	● 2XB0Y011	● 2XB0Z011		
-	-	-	-	-	2	32	● 2XB0A019	● 2XB0A119	● 2XB0Y019	● 2XB0Z019		
-	-	-	-	-	2 Security	32	● 2XB0A012	● 2XB0A112	● 2XB0Y012	● 2XB0Z012		
-	-	-	-	-	3	36	● 2XB0A013	● 2XB0A113	● 2XB0Y013	● 2XB0Z013		
-	-	-	-	-	3 Security	36	● 2XB0A014	● 2XB0A114	● 2XB0Y014	● 2XB0Z014		
-	-	-	-	-	4 inter.	26.4	● 2XB0A01B	● 2XB0A11B	● 2XB0Y01B	● 2XB0Z01B		
-	-	-	-	-	4 exter.	32	● 2XB0A01C	● 2XB0A11C	● 2XB0Y01C	● 2XB0Z01C		
-	-	-	-	-	Offset	27	● 2XB0A018	● 2XB0A118				
-	-	-	-	-	5	24	● 2XB0A015	● 2XB0A115	● 2XB0Y015	● 2XB0Z015		
-	-	-	-	-	6	32	● 2XB0A016	● 2XB0A116	● 2XB0Y016	● 2XB0Z016		
-	-	-	-	-	7	36	● 2XB0A017	● 2XB0A117	● 2XB0Y017	● 2XB0Z017		
<b>1/4-28 UNF</b>	-	-	-	-	1	24	● 2XB0A028	● 2XB0A128	● 2XB0Y028	● 2XB0Z028		
-	-	-	-	-	1 Security	24	● 2XB0A021	● 2XB0A121	● 2XB0Y021	● 2XB0Z021		
-	-	-	-	-	2	32	● 2XB0A029	● 2XB0A129	● 2XB0Y029	● 2XB0Z029		
-	-	-	-	-	2 Security	32	● 2XB0A022	● 2XB0A122	● 2XB0Y022	● 2XB0Z022		
-	-	-	-	-	3	36	● 2XB0A023	● 2XB0A123	● 2XB0Y023	● 2XB0Z023		
-	-	-	-	-	3 Security	36	● 2XB0A024	● 2XB0A124	● 2XB0Y024	● 2XB0Z024		
-	-	-	-	-	4 inter.	26.4	● 2XB0A02B	● 2XB0A12B	● 2XB0Y02B	● 2XB0Z02B		
-	-	-	-	-	4 exter.	32	● 2XB0A02C	● 2XB0A12C	● 2XB0Y02C	● 2XB0Z02C		
-	-	-	-	-	Offset	27	● 2XB0A020	● 2XB0A120				
-	-	-	-	-	5	24	● 2XB0A025	● 2XB0A125	● 2XB0Y025	● 2XB0Z025		
-	-	-	-	-	6	32	● 2XB0A026	● 2XB0A126	● 2XB0Y026	● 2XB0Z026		
-	-	-	-	-	7	36	● 2XB0A027	● 2XB0A127	● 2XB0Y027	● 2XB0Z027		

● produits stockés ○ produits non stockés

### Code couleur:

Possibilité de butées avec écrou de couleur.

Système de référence:

2XB # A###

0 pour écrou standard,  
B pour écrou bleu,  
N pour écrou noir,  
R pour écrou rouge,  
V pour écrou vert.



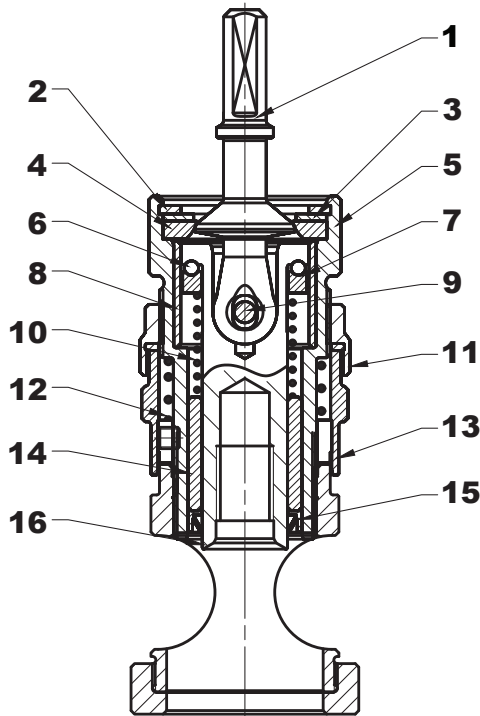
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).



## Pièces pour butée micrométrique 2XC

### Course 8mm

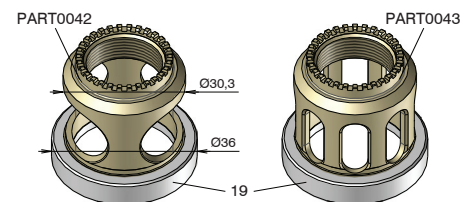
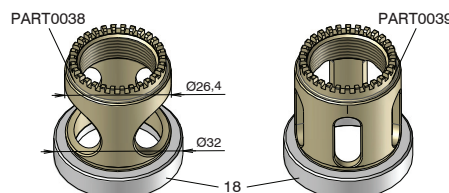
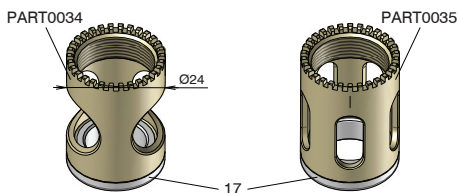


Référence pièce	Index	qté	Désignation
PART0050	1	1	Rotule
PART0023	2	1	Circlips intérieur
PART0051	3	1	Rondelle
PART0052	4	1	Chapeau
PART0053	5	1	corps
PART0005	6	22	Bille Ø2
PART0025	7	1	Butée à billes
PART0027	8	1	Bague PAP
PART0054	9	1	Goupille
PART0028	10	1	Ressort Ø14,2
PART0029	11	1	Écrou
PART0030	12	1	Ressort Ø22,5
PART0031	13	1	Vernier moleté
PART0032	14	1	Bague bronze
PART0033	15	1	Joint à lèvres
PART0055	16	1	Axe M6x100
PART0056	16	1	Axe M8x100
PART0057	16	1	Axe 1/4 - 28 UNF
PART0036	17	1	Patin nylon N°1
PART0037	17	1	Patin acier N°1
PART0205	17	1	Patin nylon tripode N°1
PART0200	17	1	Patin nylon quadripode N°1
PART0040	18	1	Patin nylon N°2
PART0041	18	1	Patin acier N°2
PART0206	18	1	Patin nylon tripode N°2
PART0059	18	1	Patin nylon quadripode N°2
PART0044	19	1	Patin nylon N°3
PART0045	19	1	Patin acier N°3
PART0058	19	1	Patin nylon tripode N°3
PART0207	19	1	Patin nylon quadripode N°3

**Embase 1 :** Portée plate taraudée M20  
Passage intérieur Ø15  
Type « sécurité » ou non  
Patin nylon ou acier

**Embase 2 :** Portée plate fileté M26  
Passage intérieur Ø22  
Type « sécurité » ou non  
Patin nylon ou acier

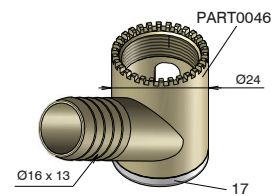
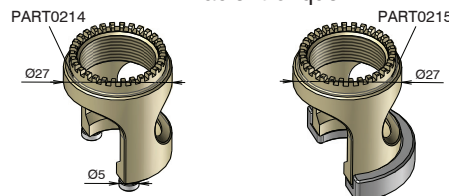
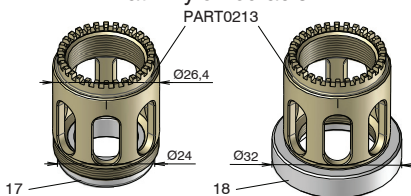
**Embase 3 :** Portée plate fileté M30  
Passage intérieur Ø26  
Type « sécurité » ou non  
Patin nylon ou acier



**Embase 4 :** Portée plate taraudée M20 et fileté M26.  
Passage intérieur 15 ou 20  
Type « sécurité »  
Patin nylon ou acier

**Embase déportée :** Portée plate déportée  
Passage intérieur Ø18  
Déport 4mm  
3 pions nylon, ou patin acier tronqué

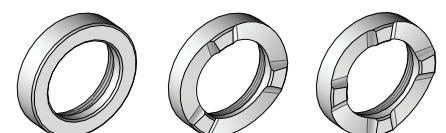
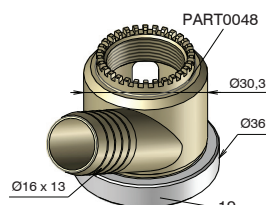
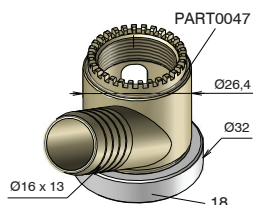
**Embase 5 :** Portée plate taraudée M20  
Avec aspiration Ø16 x 13  
Passage intérieur Ø15  
Patin nylon ou acier



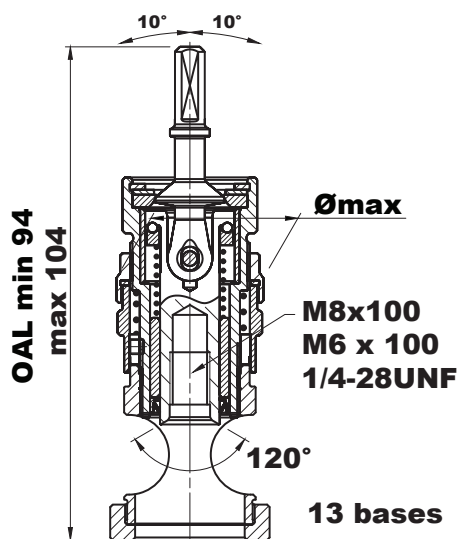
**Embase 6 :** Portée plate fileté M26  
Avec aspiration Ø16 x 13  
Passage intérieur Ø22  
Patin nylon ou acier

**Embase 7 :** Portée plate fileté M30  
Avec aspiration Ø16 x 13  
Passage intérieur Ø26  
Patin nylon ou acier

**Patins possibles (voir tableau) :** Patin plat, tripode ou quadripode. En Nylon ou acier



## Butée micrométrique à rotule Course 8mm



### Application :

Cet appareil permet un réglage précis de la profondeur de l'usinage. S'utilise avec les fraises à lamer en poussant (2GB 2GC), fraiseurs (2HC 2HD 2HE 2HH 2HF) et forets fraiseurs (2BB 2BC) directement sur perceuses manuelles. La rotule permet un accès plus aisé dans des zones difficiles d'accès. De plus, elle permet de corriger les défauts de concentricité de la machine. Avec joint à lèvres pour éviter l'intrusion d'impuretés. Pas d'ajustement 0.025mm.

### Attachement :

.2362 inch / 6 mm

### Matière de l'outil :

Acier Nickelé  
Acier traité pour les pièces en mouvement  
Patin en nylon ou acier

Filetage	Attachement		Course	Ø max B	Embase		Item		Item		Item	
	inch	mm			N°	Ø max	Embout Nylon	Embout Acier	Embout nylon tripode	Embout nylon quadripode		
<b>M6 x 100</b>	.2362	<b>6</b>	<b>8</b>	29,5	<b>1</b>	<b>24</b>	● 2XC0A008	● 2XC0A108	● 2XC0Y008	● 2XC0Z008		
-	-	-	-	-	1 Security	24	● 2XC0A001	● 2XC0A101	● 2XC0Y001	● 2XC0Z001		
-	-	-	-	-	<b>2</b>	<b>32</b>	● 2XC0A009	● 2XC0A109	● 2XC0Y009	● 2XC0Z009		
-	-	-	-	-	2 Security	32	● 2XC0A002	● 2XC0A102	● 2XC0Y002	● 2XC0Z002		
-	-	-	-	-	<b>3</b>	<b>36</b>	● 2XC0A003	● 2XC0A103	● 2XC0Y003	● 2XC0Z003		
-	-	-	-	-	3 Security	36	● 2XC0A004	● 2XC0A104	● 2XC0Y004	● 2XC0Z004		
-	-	-	-	-	4 inter.	26.4	● 2XC0A00B	● 2XC0A10B	● 2XC0Y00B	● 2XC0Z00B		
-	-	-	-	-	4 exter.	32	● 2XC0A00C	● 2XC0A10C	● 2XC0Y00C	● 2XC0Z00C		
-	-	-	-	-	Offset	27	● 2XC0A000	● 2XC0A100				
-	-	-	-	-	<b>5</b>	<b>24</b>	● 2XC0A005	● 2XC0A105	● 2XC0Y005	● 2XC0Z005		
-	-	-	-	-	<b>6</b>	<b>32</b>	● 2XC0A006	● 2XC0A106	● 2XC0Y006	● 2XC0Z006		
-	-	-	-	-	<b>7</b>	<b>36</b>	● 2XC0A007	● 2XC0A107	● 2XC0Y007	● 2XC0Z007		
<b>M8 x 100</b>	-	-	-	-	<b>1</b>	<b>24</b>	● 2XC0A010	● 2XC0A110	● 2XC0Y010	● 2XC0Z010		
-	-	-	-	-	1 Security	24	● 2XC0A011	● 2XC0A111	● 2XC0Y011	● 2XC0Z011		
-	-	-	-	-	<b>2</b>	<b>32</b>	● 2XC0A019	● 2XC0A119	● 2XC0Y019	● 2XC0Z019		
-	-	-	-	-	2 Security	32	● 2XC0A012	● 2XC0A112	● 2XC0Y012	● 2XC0Z012		
-	-	-	-	-	<b>3</b>	<b>36</b>	● 2XC0A013	● 2XC0A113	● 2XC0Y013	● 2XC0Z013		
-	-	-	-	-	3 Security	36	● 2XC0A014	● 2XC0A114	● 2XC0Y014	● 2XC0Z014		
-	-	-	-	-	4 inter.	26.4	● 2XC0A01B	● 2XC0A11B	● 2XC0Y01B	● 2XC0Z01B		
-	-	-	-	-	4 exter.	32	● 2XC0A01C	● 2XC0A11C	● 2XC0Y01C	● 2XC0Z01C		
-	-	-	-	-	Offset	27	● 2XC0A018	● 2XC0A118				
-	-	-	-	-	<b>5</b>	<b>24</b>	● 2XC0A015	● 2XC0A115	● 2XC0Y015	● 2XC0Z015		
-	-	-	-	-	<b>6</b>	<b>32</b>	● 2XC0A016	● 2XC0A116	● 2XC0Y016	● 2XC0Z016		
-	-	-	-	-	<b>7</b>	<b>36</b>	● 2XC0A017	● 2XC0A117	● 2XC0Y017	● 2XC0Z017		
<b>1/4-28 UNF</b>	-	-	-	-	<b>1</b>	<b>24</b>	● 2XC0A028	● 2XC0A128	● 2XC0Y028	● 2XC0Z028		
-	-	-	-	-	1 Security	24	● 2XC0A021	● 2XC0A121	● 2XC0Y021	● 2XC0Z021		
-	-	-	-	-	<b>2</b>	<b>32</b>	● 2XC0A029	● 2XC0A129	● 2XC0Y029	● 2XC0Z029		
-	-	-	-	-	2 Security	32	● 2XC0A022	● 2XC0A122	● 2XC0Y022	● 2XC0Z022		
-	-	-	-	-	<b>3</b>	<b>36</b>	● 2XC0A023	● 2XC0A123	● 2XC0Y023	● 2XC0Z023		
-	-	-	-	-	3 Security	36	● 2XC0A024	● 2XC0A124	● 2XC0Y024	● 2XC0Z024		
-	-	-	-	-	4 inter.	26.4	● 2XC0A02B	● 2XC0A12B	● 2XC0Y02B	● 2XC0Z02B		
-	-	-	-	-	4 exter.	32	● 2XC0A02C	● 2XC0A12C	● 2XC0Y02C	● 2XC0Z02C		
-	-	-	-	-	Offset	27	● 2XC0A020	● 2XC0A120				
-	-	-	-	-	<b>5</b>	<b>24</b>	● 2XC0A025	● 2XC0A125	● 2XC0Y025	● 2XC0Z025		
-	-	-	-	-	<b>6</b>	<b>32</b>	● 2XC0A026	● 2XC0A126	● 2XC0Y026	● 2XC0Z026		
-	-	-	-	-	<b>7</b>	<b>36</b>	● 2XC0A027	● 2XC0A127	● 2XC0Y027	● 2XC0Z027		

● produits stockés ○ produits non stockés

### Code couleur:

Possibilité de butées avec écrou de couleur.

Système de référence:

2XC # A###

0 pour écrou standard,  
B pour écrou bleu,  
N pour écrou noir,  
R pour écrou rouge,  
V pour écrou vert.

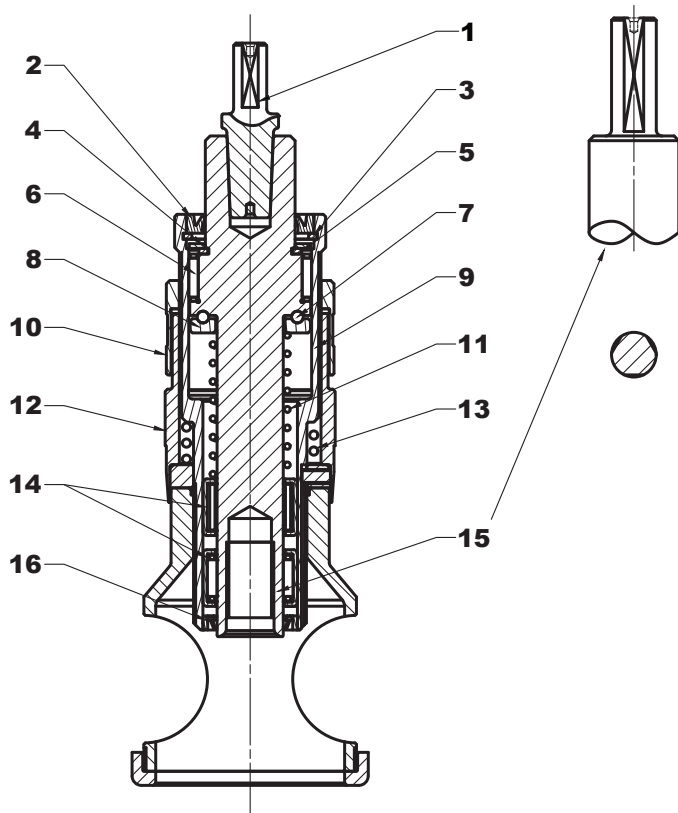


Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

## Pièces pour butée micrométrique 2XD

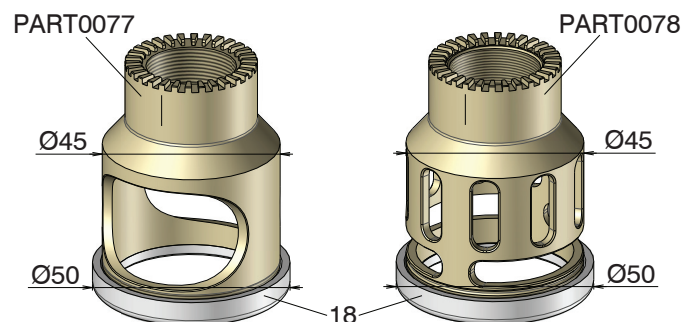
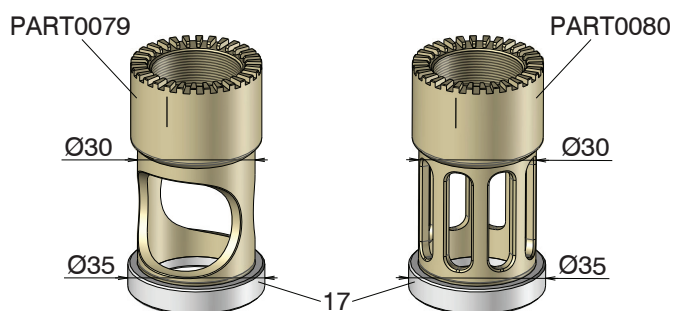
### Course 14mm



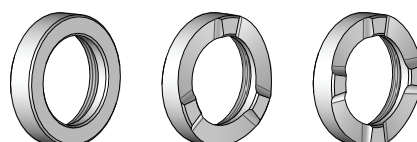
Référence pièce	Index	qté	Désignation
PART0060	1	1	Cône jacob
PART0061	2	1	Joint à lèvres Ø19
PART0062	3	1	Circlips intérieur
PART0063	4	1	Rondelle
PART0064	5	1	Circlips extérieur
PART0065	6	1	Cage à aiguilles
PART0066	7	25	Bille Ø2,5
PART0067	8	1	Butée à billes
PART0068	9	1	Corps
PART0069	10	1	Ecrou
PART0070	11	1	Ressort Ø18
PART0071	12	1	Bague moletée
PART0072	13	1	Ressort Ø29
PART0073	14	2	Douille à aiguilles
PART0074	15	1	Axe M10 - cône Jacobs
PART0075	15	1	Axe M10 - 3 plats 120°
PART0076	16	1	Joint à lèvres Ø14
PART0083	17	1	Patin nylon N°1
PART0084	17	1	Patin acier N°1
PART0085	17	1	Patin nylon tripode N°1
PART0087	17	1	Patin nylon quadripode N°1
PART0081	18	1	Patin nylon N°2
PART0082	18	1	Patin acier N°2
PART0208	18	1	Patin nylon tripode N°2
PART0209	18	1	Patin nylon quadripode N°2

Embase 1 : Portée plate fileté M30  
Passage intérieur Ø25  
Type sécurité ou non  
Patin nylon ou acier

Embase 2 : Portée plate fileté M45  
Passage intérieur Ø40  
Type sécurité ou non  
Patin nylon ou acier



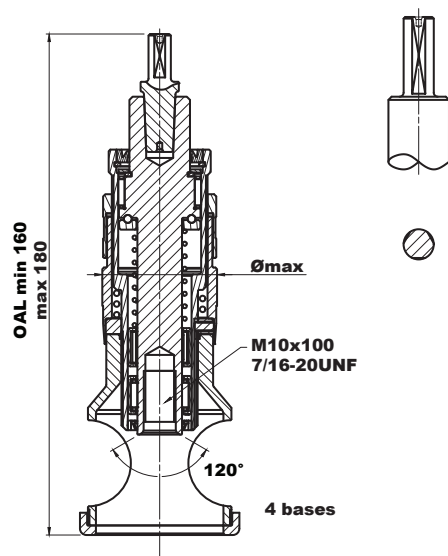
Patins possibles (voir tableau) : Patin plat, tripode ou quadripode.  
En Nylon ou acier



# Butée micrométrique

## Course 14mm

2/2



### Application :

Cet appareil permet un réglage précis de la profondeur de l'usinage. S'utilise avec les fraises à lamer en poussant (2GB 2GC), fraiseurs (2HC 2HD 2HE 2HH 2HF) et forets fraiseurs (2BB 2BC) directement sur perceuses manuelles. Avec joint à lèvres pour éviter l'intrusion d'impuretés. Pas d'ajustement 0.025mm.

### Attachement :

.3937 inch / 10 mm

### Matière de l'outil :

Acier Nickelé  
Acier traité pour les pièces en mouvement  
Patin en nylon ou acier

Filetage	Type	Attachement		Course	Ø max B	Embase		Item		Item		Item	
		inch	mm			N°	Ø max	Embout Nylon	Embout Acier	Embout nylon tripode	Embout nylon quadripode		
<b>M10 x 100</b>	3 flats at 120°	.3937	10	14	36	1	35	○ 2XD0A001	○ 2XD0A501	○ 2XD0Y001	○ 2XD0Z001		
-	-	-	-	-	-	1 Security	35	○ 2XD0A003	○ 2XD0A503	○ 2XD0Y003	○ 2XD0Z003		
-	-	-	-	-	-	2	50	● 2XD0A002	● 2XD0A502	● 2XD0Y002	● 2XD0Z002		
-	-	-	-	-	-	2 Security	50	● 2XD0A004	● 2XD0A504	● 2XD0Y004	● 2XD0Z004		
-	Jacobs	-	-	-	-	1	35	○ 2XD0A101	○ 2XD0A601	○ 2XD0Y101	○ 2XD0Z101		
-	-	-	-	-	-	1 Security	35	○ 2XD0A103	○ 2XD0A603	○ 2XD0Y103	○ 2XD0Z103		
-	-	-	-	-	-	2	50	○ 2XD0A102	○ 2XD0A602	○ 2XD0Y102	○ 2XD0Z102		
-	-	-	-	-	-	2 Security	50	○ 2XD0A104	○ 2XD0A604	○ 2XD0Y104	○ 2XD0Z104		
<b>3/8-24 UNF</b>	3 flats at 120°	-	-	-	-	1	35	○ 2XD0A011	○ 2XD0A511	○ 2XD0Y011	○ 2XD0Z011		
-	-	-	-	-	-	1 Security	35	○ 2XD0A013	○ 2XD0A513	○ 2XD0Y013	○ 2XD0Z013		
-	-	-	-	-	-	2	50	● 2XD0A012	● 2XD0A512	● 2XD0Y012	● 2XD0Z012		
-	-	-	-	-	-	2 Security	50	● 2XD0A014	● 2XD0A514	● 2XD0Y014	● 2XD0Z014		
-	Jacobs	-	-	-	-	1	35	○ 2XD0A111	○ 2XD0A611	○ 2XD0Y111	○ 2XD0Z111		
-	-	-	-	-	-	1 Security	35	○ 2XD0A113	○ 2XD0A613	○ 2XD0Y113	○ 2XD0Z113		
-	-	-	-	-	-	2	50	○ 2XD0A112	○ 2XD0A612	○ 2XD0Y112	○ 2XD0Z112		
-	-	-	-	-	-	2 Security	50	○ 2XD0A114	○ 2XD0A614	○ 2XD0Y114	○ 2XD0Z114		

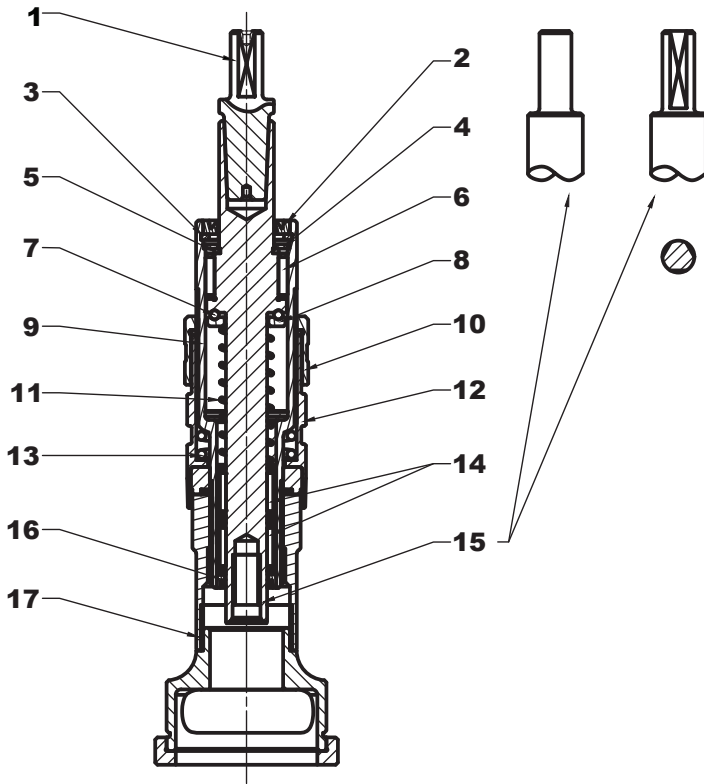
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

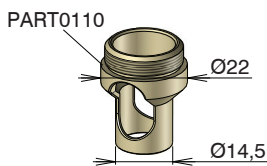
## Pièces pour butée micrométrique 2XE

### Course 21mm

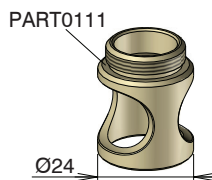


Référence pièce	Index	qté	Désignation
PART0060	1	1	Cône jacob
PART0090	2	1	Joint à lèvres Ø19
PART0091	3	1	Circlips intérieur
PART0092	4	1	Rondelle
PART0093	5	1	Circlips extérieur
PART0094	6	1	Cage à aiguilles
PART0005	7	22	Bille Ø2
PART0095	8	1	Butée à billes
PART0096	9	1	Corps
PART0097	10	1	Ecrou
PART0098	11	1	Ressort Ø18
PART0099	12	1	Bague moletée
PART0100	13	1	Ressort Ø29
PART0101	14	2	Douille à aiguilles
PART0102	15	1	Axe M6 - cône Jacobs
PART0103	15	1	Axe M6 - queue cylindrique
PART0104	15	1	Axe M6 - 3 plats 120°
PART0105	15	1	Axe 1/4-28UNF - cône Jacobs
PART0106	15	1	Axe 1/4-28UNF - queue cylindrique
PART0107	15	1	Axe 1/4-28UNF - 3 plats 120°
PART0108	16	1	Joint à lèvres Ø13
PART0109	17	1	Support embase
PART0116	18	1	Patin nylon
PART0117	18	1	Patin acier
PART0118	18	1	Patin nylon tripode
PART0210	18	1	Patin nylon quadripode
PART0202	19	3	Patins nylon pour embase tripode

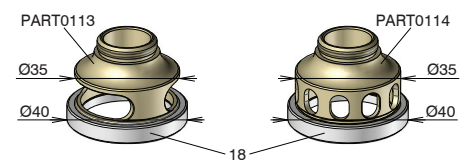
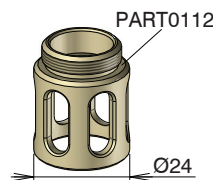
Embase 1 : Portée plate étroite Ø14.5  
Passage intérieur Ø12.5



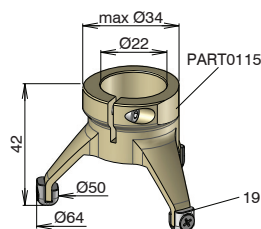
Embase 2 : Portée plate Ø24  
Passage intérieur Ø19  
Type « sécurité » ou non



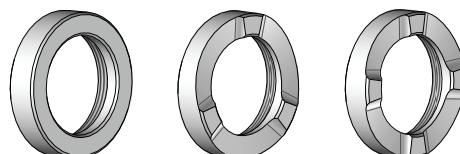
Embase 3 : Portée plate fileté M35  
Passage intérieur Ø31  
Type « sécurité » ou non  
Patin nylon ou acier



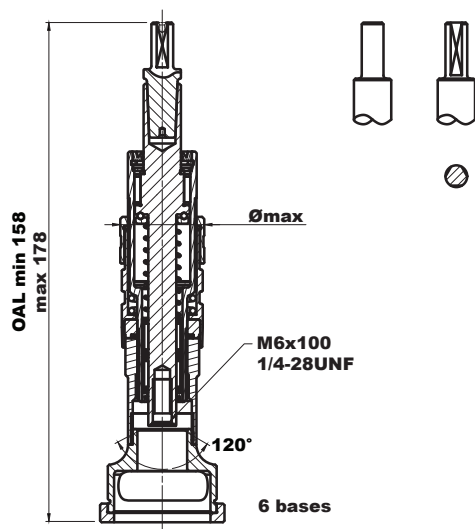
Embase tripode: 3 embouts Nylon sur Ø64  
Passage intérieur Ø50



Patins possibles (Voir tableau) : Patin plat, tripode  
ou quadripode.  
En Nylon ou acier



## Butée micrométrique Course 21mm



### Application :

Cet appareil permet un réglage précis de la profondeur de l'usinage. S'utilise avec les fraises à lamer en poussant (2GB 2GC), fraiseurs (2HC 2HD 2HE 2HH 2HF) et forets fraiseurs (2BB 2BC) directement sur perceuses manuelles. Avec joint à lèvres pour éviter l'intrusion d'impuretés. Pas d'ajustement 0.025mm.

### Attachement :

.2756 inch / 7 mm

### Matière de l'outil :

Acier Nickelé  
Acier traité pour les pièces en mouvement  
Patin en nylon ou acier

Filetage	Type	Attachement		Course	Ø max B	Embase		Item		Item		
		inch	mm			N°	Ø max	Embout Nylon	Embout Acier	Embout nylon tripode	Embout nylon quadripode	
M6 x 100	3 flats at 120°	.2756	7	21	27	1	14.5		● 2XE0A501			
						2	24		● 2XE0A502			
						3 Security	40	● 2XE0A003	○ 2XE0A503	● 2XE0Y003	● 2XE0Z003	
	-	-	-	-	-	-	40	● 2XE0A005	○ 2XE0A505	● 2XE0Y005	● 2XE0Z005	
							3 Security	40	○ 2XE0A006	○ 2XE0A506		
							Tripod	64				
	Jacobs	-	-	-	-	-	1	14.5		● 2XE0A601		
							2	24		● 2XE0A602		
							2 Security	24		● 2XE0A604		
	-	-	-	-	-	-	3	40	● 2XE0A103	○ 2XE0A603	● 2XE0Y103	● 2XE0Z103
							3 Security	40	● 2XE0A105	○ 2XE0A605	● 2XE0Y105	● 2XE0Z105
							Tripod	64	○ 2XE0A106	○ 2XE0A606		
Cylindric	-	-	-	-	-	1	14.5		● 2XE0A701			
						2	24		● 2XE0A702			
						2 Security	24		● 2XE0A704			
-	-	-	-	-	-	3	40	● 2XE0A203	○ 2XE0A703	● 2XE0Y203	● 2XE0Z203	
						3 Security	40	● 2XE0A205	○ 2XE0A705	● 2XE0Y205	● 2XE0Z205	
						Tripod	64	○ 2XE0A206	○ 2XE0A706			
1/4-28 UNF	3 flats at 120°	-	-	-	-	1	14.5		● 2XE0A511			
						2	24		● 2XE0A512			
						2 Security	24		● 2XE0A514			
	-	-	-	-	-	-	3	40	● 2XE0A013	○ 2XE0A513	● 2XE0Y013	● 2XE0Z013
							3 Security	40	● 2XE0A015	○ 2XE0A515	● 2XE0Y015	● 2XE0Z015
							Tripod	64	○ 2XE0A016	○ 2XE0A516		
	Jacobs	-	-	-	-	-	1	14.5		● 2XE0A611		
							2	24		● 2XE0A612		
							2 Security	24		● 2XE0A614		
	-	-	-	-	-	-	3	40	● 2XE0A113	○ 2XE0A613	● 2XE0Y113	● 2XE0Z113
							3 Security	40	● 2XE0A115	○ 2XE0A615	● 2XE0Y115	● 2XE0Z115
							Tripod	64	○ 2XE0A116	○ 2XE0A616		
Cylindric	-	-	-	-	-	1	14.5		● 2XE0A711			
						2	24		● 2XE0A712			
						2 Security	24		● 2XE0A714			
-	-	-	-	-	-	3	40	● 2XE0A213	○ 2XE0A713	● 2XE0Y213	● 2XE0Z213	
						3 Security	40	● 2XE0A215	○ 2XE0A715	● 2XE0Y215	● 2XE0Z215	
						Tripod	64	○ 2XE0A216	○ 2XE0A716			

● produits stockés ○ produits non stockés

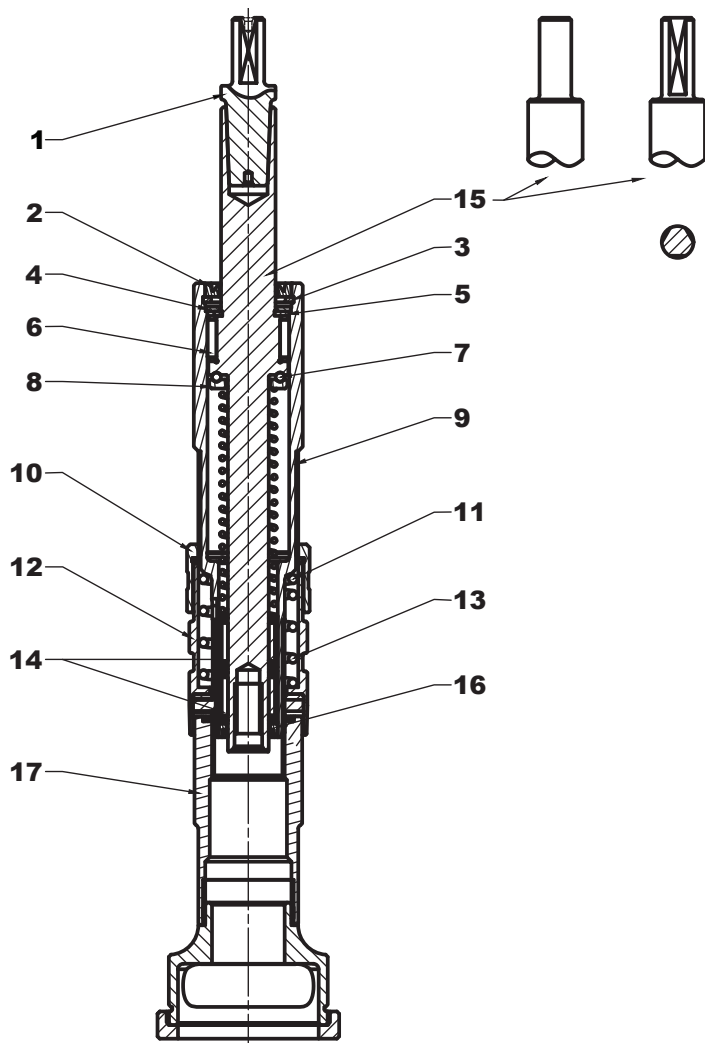
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).



## Pièces pour butée micrométrique 2XF

### Course 38mm

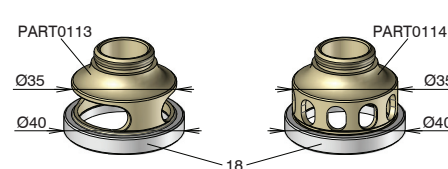
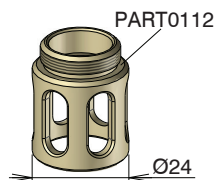
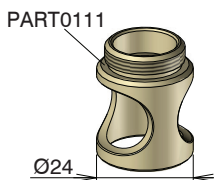
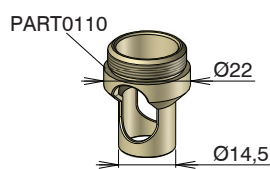


Référence pièce	Index	qté	Désignation
PART0060	1	1	Cône jacob
PART0090	2	1	Joint à lèvres Ø19
PART0091	3	1	Circlips intérieur
PART0092	4	1	Rondelle
PART0093	5	1	Circlips extérieur
PART0094	6	1	Cage à aiguilles
PART0005	7	22	Bille Ø2
PART0095	8	1	Butée à billes
PART0120	9	1	Corps
PART0097	10	1	Ecrou
PART0121	11	1	Ressort Ø18
PART0099	12	1	Bague moletée
PART0100	13	1	Ressort Ø29
PART0101	14	2	Douille à aiguilles
PART0122	15	1	Axe M6 - cône Jacobs
PART0123	15	1	Axe M6 - queue cylindrique
PART0124	15	1	Axe M6 - 3 plats 120°
PART0125	15	1	Axe M6 - lubrification
PART0126	15	1	Axe 1/4-28UNF - cône Jacobs
PART0127	15	1	Axe 1/4-28UNF - queue cylindrique
PART0128	15	1	Axe 1/4-28UNF - 3 plats 120°
PART0129	15	1	Axe 1/4-28UNF - lubrification
PART0108	16	1	Joint à lèvres Ø13
PART0130	17	1	Support embase
PART0116	18	1	Patin nylon
PART0117	18	1	Patin acier
PART0118	18	1	Patin nylon tripode
PART0210	18	1	Patin nylon quadripode
PART0202	19	3	Patin nylon pour embase tripode

Embase 1 : Portée plate étroite Ø14.5  
Passage intérieur Ø12.5

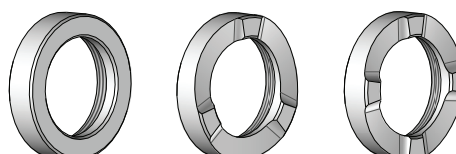
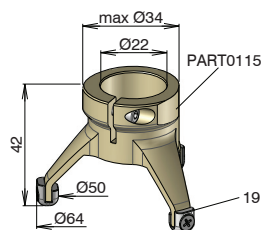
Embase 2 : Portée plate Ø24  
Passage intérieur Ø19  
Type « sécurité » ou non

Embase 3 : Portée plate fileté M35  
Passage intérieur Ø31  
Type « sécurité » ou non  
Patin nylon ou acier



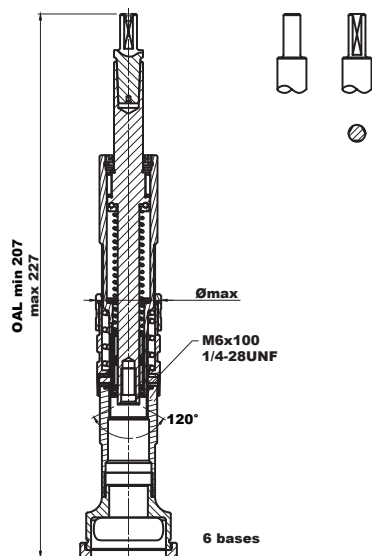
Embase tripode: 3 embouts Nylon sur Ø64  
Passage intérieur Ø50

Patins possibles (voir tableau) : Patin plat, tripode ou quadripode.  
En Nylon ou acier





## Butée micrométrique Course 38mm



### Application :

Cet appareil permet un réglage précis de la profondeur de l'usinage. S'utilise avec les fraises à lamer en poussant (2GB 2GC), fraiseurs (2HC 2HD 2HE 2HH 2HF) et forets fraiseurs (2BB 2BC) directement sur perceuses manuelles. Avec joint à lèvres pour éviter l'intrusion d'impuretés. Pas d'ajustement 0.025mm.

### Attachement :

.2756 inch / 7 mm

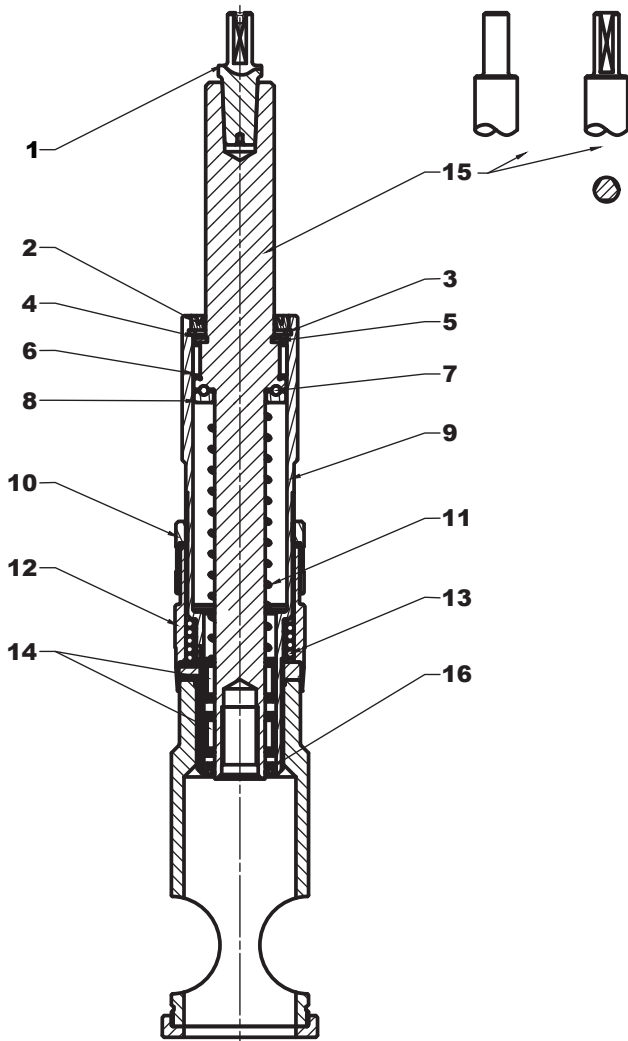
### Matière de l'outil :

Acier Nickelé  
Acier traité pour les pièces en mouvement  
Patin en nylon ou acier

Filetage	Type	Attachement		Course	Ø max B	Embase		Item		Item		
		inch	mm			N°	Ø max	Embout Nylon	Embout Acier	Embout nylon tripode	Embout nylon quadripode	
M6 x 100	3 flats at 120°	.2756	7	38	27	1	14.5		● 2XF0A501			
						2	24		● 2XF0A502			
						2 Security	24		● 2XF0A504			
						3	40	● 2XF0A003	○ 2XF0A503	● 2XF0Y003	● 2XF0Z003	
						3 Security	40	● 2XF0A005	○ 2XF0A505	● 2XF0Y005	● 2XF0Z005	
						Tripod	64	○ 2XF0A006	○ 2XF0A506			
	Jacobs	-	-	-	-	-	1	14.5		● 2XF0A601		
							2	24		● 2XF0A602		
							2 Security	24		● 2XF0A604		
							3	40	● 2XF0A103	○ 2XF0A603	● 2XF0Y103	● 2XF0Z103
							3 Security	40	● 2XF0A105	○ 2XF0A605	● 2XF0Y105	● 2XF0Z105
							Tripod	64	○ 2XF0A106	○ 2XF0A606		
	Cylindric	-	-	-	-	-	1	14.5		● 2XF0A701		
							2	24		● 2XF0A702		
							2 Security	24		● 2XF0A704		
							3	40	● 2XF0A203	○ 2XF0A703	● 2XF0Y203	● 2XF0Z203
							3 Security	40	● 2XF0A205	○ 2XF0A705	● 2XF0Y205	● 2XF0Z205
							Tripod	64	○ 2XF0A206	○ 2XF0A706		
	1/4-28 UNF	3 flats at 120°	-	-	-	-	1	14.5		● 2XF0A511		
							2	24		● 2XF0A512		
							2 Security	24		● 2XF0A514		
							3	40	● 2XF0A013	○ 2XF0A513	● 2XF0Y013	● 2XF0Z013
							3 Security	40	● 2XF0A015	○ 2XF0A515	● 2XF0Y015	● 2XF0Z015
							Tripod	64	○ 2XF0A016	○ 2XF0A516		
Jacobs		-	-	-	-	-	1	14.5		● 2XF0A611		
							2	24		● 2XF0A612		
							2 Security	24		● 2XF0A614		
							3	40	● 2XF0A113	○ 2XF0A613	● 2XF0Y113	● 2XF0Z113
							3 Security	40	● 2XF0A115	○ 2XF0A615	● 2XF0Y115	● 2XF0Z115
							Tripod	64	○ 2XF0A116	○ 2XF0A616		
Cylindric		-	-	-	-	-	1	14.5		● 2XF0A711		
							2	24		● 2XF0A712		
							2 Security	24		● 2XF0A714		
							3	40	● 2XF0A213	○ 2XF0A713	● 2XF0Y213	● 2XF0Z213
							3 Security	40	● 2XF0A215	○ 2XF0A715	● 2XF0Y215	● 2XF0Z215
							Tripod	64	○ 2XF0A216	○ 2XF0A716		
<b>AVEC TROU CENTRAL POUR LUBRIFICATION</b>												
M6 x 100		Jacobs	.2756	7	38	27	1	14.5		● 2XF0A801		
							2	24		● 2XF0A802		
							2 Security	24		● 2XF0A804		
							3	40	● 2XF0A303	○ 2XF0A803	● 2XF0Y303	● 2XF0Z303
							3 Security	40	● 2XF0A305	○ 2XF0A805	● 2XF0Y305	● 2XF0Z305
	Tripod						64	○ 2XF0A306	○ 2XF0A806			
1/4-28 UNF	Jacobs	-	-	-	-	1	14.5		● 2XF0A811			
						2	24		● 2XF0A812			
						2 Security	24		● 2XF0A814			
						3	40	● 2XF0A313	○ 2XF0A813	● 2XF0Y313	● 2XF0Z313	
						3 Security	40		○ 2XF0A815	● 2XF0Y315	● 2XF0Z315	
						Tripod	64		○ 2XF0A816			

● produits stockés ○ produits non stockés

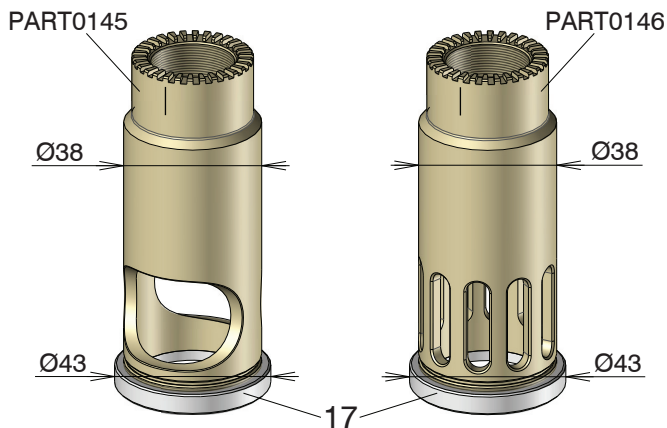
## Pièces pour butée micrométrique 2XG



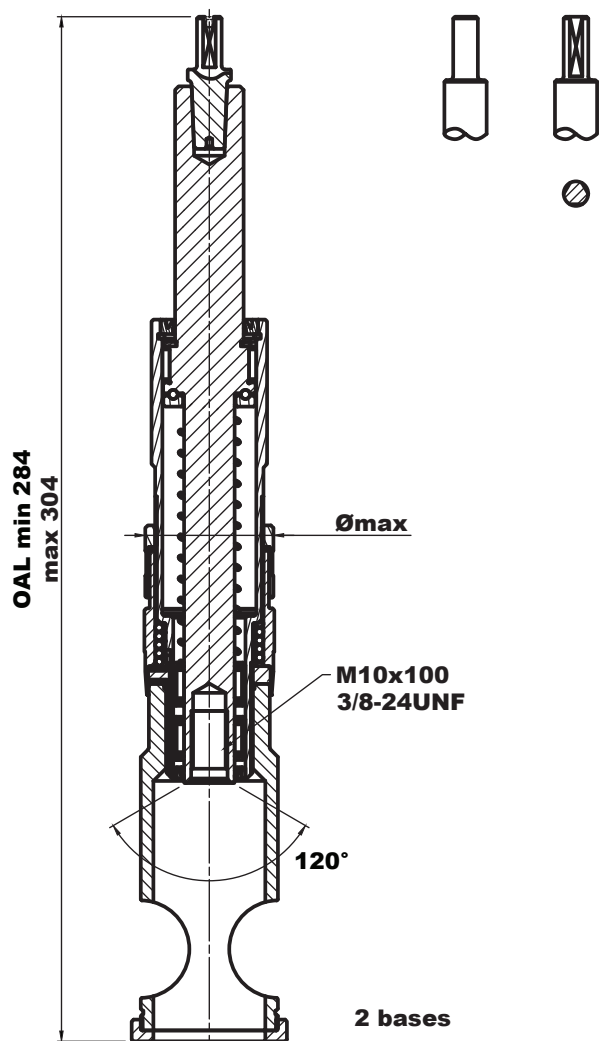
Référence pièce	Index	qté	Désignation
PART0060	1	1	Cône Jacobs
PART0061	2	1	Joint à lèvres Ø19
PART0062	3	1	Circlips intérieur
PART0063	4	1	Rondelle
PART0064	5	1	Circlips extérieur
PART0065	6	1	Cage à aiguilles
PART0066	7	25	Bille Ø2.5
PART0067	8	1	Butée à billes
PART0140	9	1	Corps
PART0069	10	1	Ecrou
PART0141	11	1	Ressort Ø18
PART0071	12	1	Bague moletée
PART0072	13	1	Ressort Ø29
PART0073	14	2	Douille à aiguilles
PART0142	15	1	Axe M10 - cône Jacobs
PART0143	15	1	Axe M10 - 3 plats 120°
PART0144	15	1	Axe 7/16-20UNF - cône Jacobs
PART0076	16	1	Joint à lèvres Ø14
PART0147	17	1	Patin nylon
PART0148	17	1	Patin acier
PART0211	17	1	Patin nylon tripode
PART0212	17	1	Patin nylon quadripode

Embase 1 : Portée plate filetée M38  
 Passage intérieur Ø31  
 Type sécurité ou non  
 Patin nylon ou acier

Patins possibles (voir tableau) : Patin plat, tripode ou quadripode.  
 En Nylon ou acier



## Butée micrométrique Course 58mm



### Application :

Cet appareil permet un réglage précis de la profondeur de l'usinage. S'utilise avec les fraises à lamer en poussant (2GB 2GC), fraiseurs (2HC 2HD 2HE 2HH 2HF) et forets fraiseurs (2BB 2BC) directement sur perceuses manuelles. Avec joint à lèvres pour éviter l'intrusion d'impuretés. Pas d'ajustement 0.025mm.

### Attachement :

.3937 inch / 10 mm

### Matière de l'outil :

Acier Nickelé  
Acier traité pour les pièces en mouvement  
Patin en nylon ou acier

Filetage	Type	Attachement		Course	Ø max B	Embase		Item		Item		Item	
		inch	mm			N°	Ø max	Embout Nylon	Embout Acier	Embout nylon tripode	Embout nylon quadripode		
M10 x 100	3 flats at 120°	.3937	10	58	36	1	43	● 2XG0A001	○ 2XG0A501	● 2XG0Y001	● 2XG0Z001		
-	-	-	-	-	-	1 Security	43	● 2XG0A002	○ 2XG0A502	● 2XG0Y002	● 2XG0Z002		
-	Jacobs	-	-	-	-	1	43	○ 2XG0A101	○ 2XG0A601	○ 2XG0Y101	○ 2XG0Z101		
-	-	-	-	-	-	1 Security	43	○ 2XG0A102	○ 2XG0A602	○ 2XG0Y102	○ 2XG0Z102		
7/16-20 UNF	-	-	-	-	-	1	43	○ 2XG0A111	○ 2XG0A611	○ 2XG0Y111	○ 2XG0Z111		
-	-	-	-	-	-	1 Security	43	○ 2XG0A112	○ 2XG0A612	○ 2XG0Y112	○ 2XG0Z112		

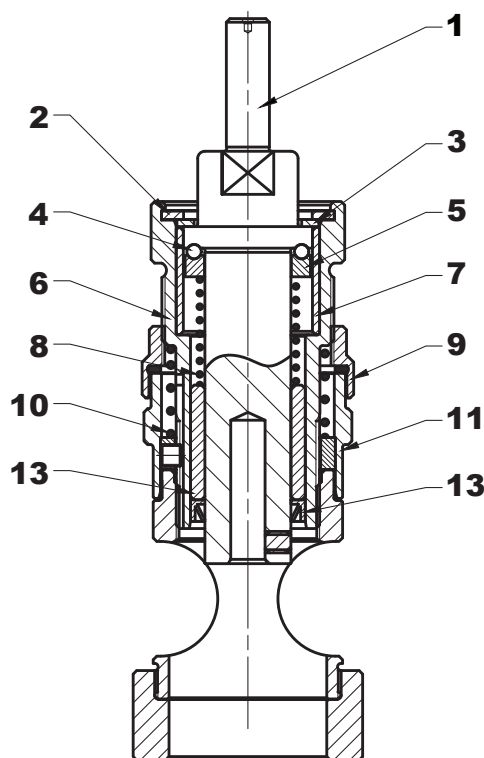
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Pièces pour butée micrométrique 2XM

## Course 7.5mm

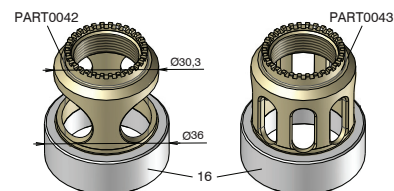
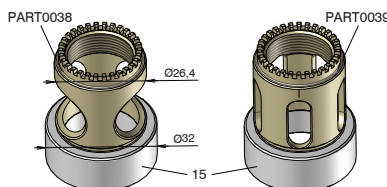
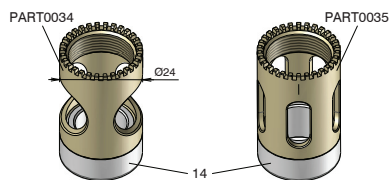


Référence pièce	Index	qté	Désignation
PART0020	1	1	Axe M6x100
PART0021	1	1	Axe M8x100
PART0022	1	1	Axe 1/4 - 28 UNF
PART0023	2	1	Circlips intérieur
PART0024	3	1	Rondelle
PART0005	4	22	Bille Ø2
PART0025	5	1	Butée à billes
PART0026	6	1	Corps
PART0027	7	1	Bague PAP
PART0028	8	1	Ressort Ø14,2
PART0029	9	1	Écrou
PART0030	10	1	Ressort Ø22,5
PART0031	11	1	Vernier moleté
PART0032	12	1	Bague bronze
PART0033	13	1	Joint à lèvres
PART0223	14	1	Patin nylon N°1
PART0232	14	1	Patin acier N°1
PART0224	14	1	Patin nylon tripode N°1
PART0225	14	1	Patin nylon quadripode N°1
PART0220	15	1	Patin nylon N°2
PART0233	15	1	Patin acier N°2
PART0221	15	1	Patin nylon tripode N°2
PART0222	15	1	Patin nylon quadripode N°2
PART0218	16	1	Patin nylon N°3
PART0234	16	1	Patin acier N°3
PART0219	16	1	Patin nylon tripode N°3
PART0217	16	1	Patin nylon quadripode N°3

Embase 1 : Portée plate taraudée M20  
Passage intérieur Ø15  
Type « sécurité » ou non  
Patin nylon ou acier

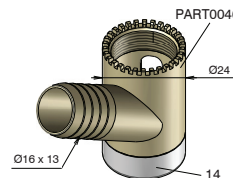
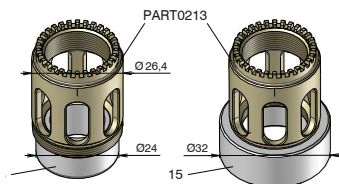
Embase 2 : Portée plate fileté M26  
Passage intérieur Ø22  
Type « sécurité » ou non  
Patin nylon ou acier

Embase 3 : Portée plate fileté M30  
Passage intérieur Ø26  
Type « sécurité » ou non  
Patin nylon ou acier



Embase 4 : Portée plate taraudée M20 et fileté M26.  
Passage intérieur 15 ou 20  
Type « sécurité »  
Patin nylon ou acier

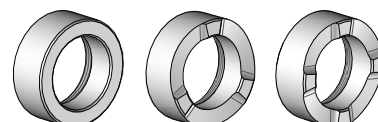
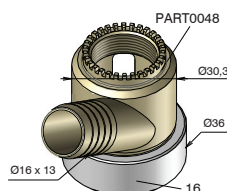
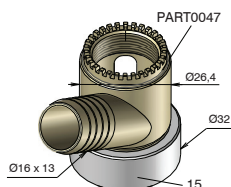
Embase 5 : Portée plate taraudée M20  
Avec aspiration Ø16 x 13  
Passage intérieur Ø15  
Patin nylon ou acier



Embase 6 : Portée plate fileté M26  
Avec aspiration Ø16 x 13  
Passage intérieur Ø22  
Patin nylon ou acier

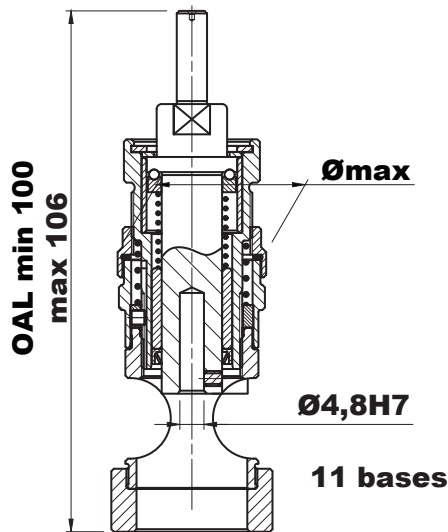
Embase 7 : Portée plate fileté M30  
Avec aspiration Ø16 x 13  
Passage intérieur Ø26  
Patin nylon ou acier

Patins possibles (voir tableau) : Patin plat, tripode ou quadripode. En Nylon ou acier



# Butée micrométrique à alésage pour Brosses à métalliser en poussant 2MA

2/2



## Application :

Cet appareil permet un réglage précis de la profondeur de l'usinage. L'alésage Ø4.8 est particulièrement adapté pour monter des brosses à métalliser.

Avec joint à lèvres pour éviter l'intrusion d'impuretés.  
Pas d'ajustement 0.025mm.

## Attachement :

.2362 inch / 6 mm

## Matière de l'outil :

Acier Nickelé

Acier traité pour les pièces en mouvement

Patin en nylon ou acier

Filetage	Attachement		Course	Ø max B	Embase		Item	Item	Item	Item
	inch	mm			N°	Ø max				
Ø4,8 H7	.2362	6	7.5	29,5	1	24	● 2XM0A000	○ 2XM0A100	○ 2XM0AY00	○ 2XM0AZ00
-	-	-	-	-	1 Security	24	● 2XM0A001	○ 2XM0A101	○ 2XM0AY01	○ 2XM0AZ01
-	-	-	-	-	2	32	● 2XM0A009	○ 2XM0A109	○ 2XM0AY09	○ 2XM0AZ09
-	-	-	-	-	2 Security	32	● 2XM0A002	○ 2XM0A102	○ 2XM0AY02	○ 2XM0AZ02
-	-	-	-	-	3	36	● 2XM0A003	○ 2XM0A103	○ 2XM0AY03	○ 2XM0AZ03
-	-	-	-	-	3 Security	36	● 2XM0A004	○ 2XM0A104	○ 2XM0AY04	○ 2XM0AZ04
-	-	-	-	-	4 inter.	26.4	● 2XM0A00B	○ 2XM0A10B	○ 2XM0AY0B	○ 2XM0AZ0B
-	-	-	-	-	4 exter.	32	● 2XM0A00C	○ 2XM0A10C	○ 2XM0AY0C	○ 2XM0AZ0C
-	-	-	-	-	5	24	● 2XM0A005	○ 2XM0A105	○ 2XM0AY05	○ 2XM0AZ05
-	-	-	-	-	6	32	● 2XM0A006	○ 2XM0A106	○ 2XM0AY06	○ 2XM0AZ06
-	-	-	-	-	7	36	● 2XM0A007	○ 2XM0A107	○ 2XM0AY07	○ 2XM0AZ07

● produits stockés ○ produits non stockés

## Code couleur:

Possibilité de butées avec écrou de couleur.

Système de référence:

2XM # A###

0  
B  
N  
R  
V

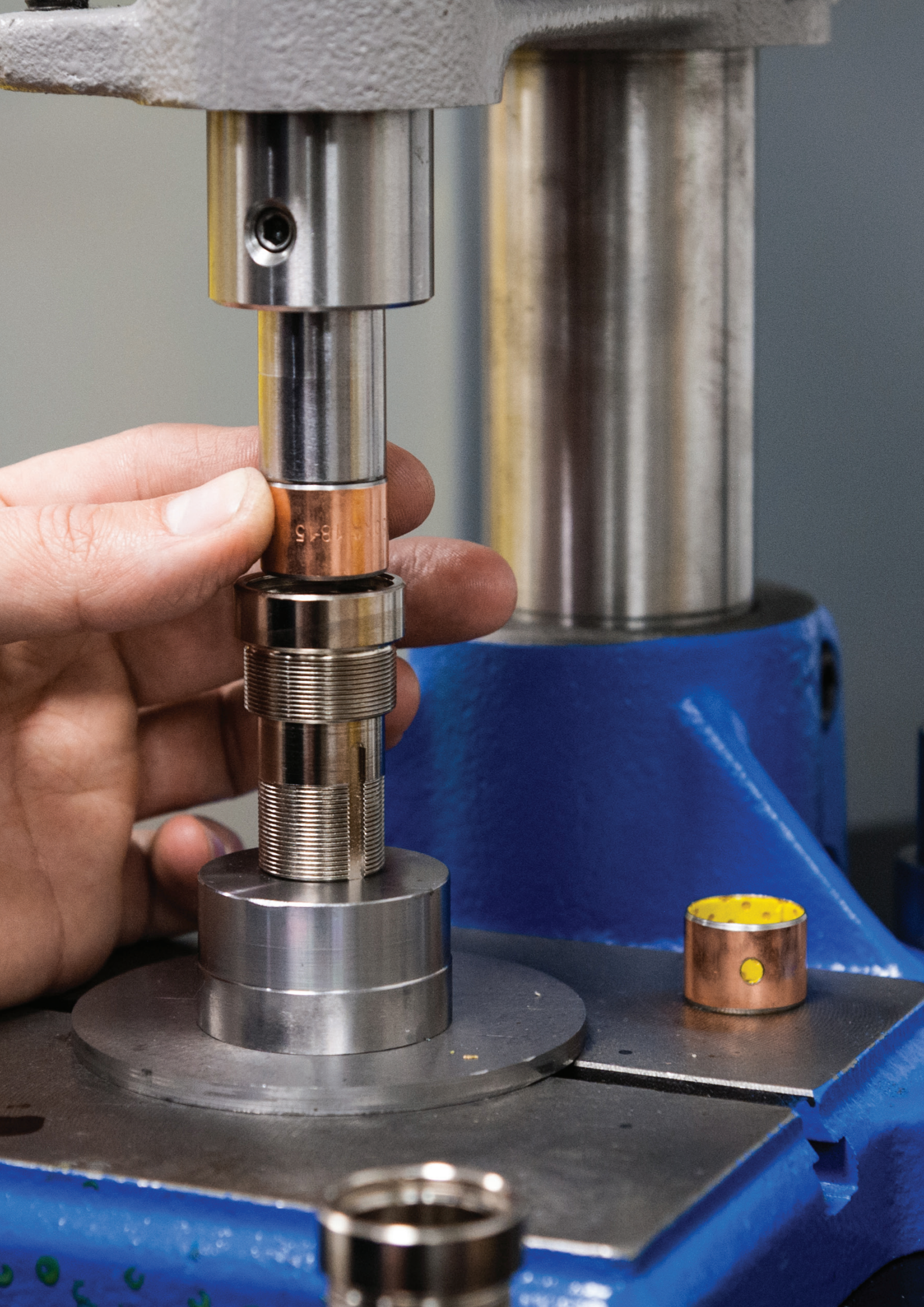
pour écrou standard,  
pour écrou bleu,  
pour écrou noir,  
pour écrou rouge,  
pour écrou vert.



Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).








# Outils d'assemblage

## Pilotes

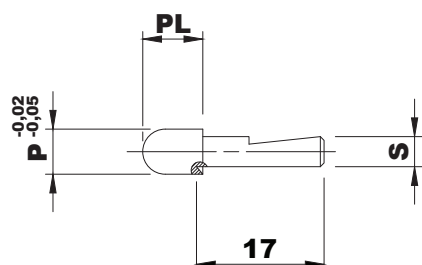
<b>2YA</b>	Pilote pour fraises à lamer et fraisureurs en poussant <i>Queue cylindrique</i>	184
<b>2YB</b>	Entraîneur pour fraises à lamer et fraisureurs en tirant <i>Montage rapide – Queue cylindrique</i>	191
<b>2YD</b>	Entraîneur pour fraises à lamer et fraisureurs en tirant <i>Montage vissé – Queue cylindrique</i>	 196
<b>2YC</b>	Pilote pour fraises à trépaner <i>Queue cylindrique</i>	197



## Pilote amovible

## Pour fraises à lamer et fraisureurs en poussant

1/7

**Application :**

Pilote amovible pour nos fraises à lamer en poussant 2GB et 2GC, ainsi que pour nos fraisureurs 2HE, 2HF et 2HH.

**Matière de l'outil :**

Acier traité

P		S		PL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.0787	2	.0787	2	.2362	6	● 2YA0A001
<b>3/32 (.0937)</b>	<b>2,381</b>	-	-	.2441	6.2	● 2YA0A002
.0945	2,4	-	-	-	-	● 2YA0A003
.0984	2,5	-	-	.248	6.3	● 2YA0A004
.1102	2,8	-	-	.252	6.4	● 2YA0A005
.1181	3	-	-	.2559	6.5	● 2YA0A006
<b>1/8 (.125)</b>	<b>3,175</b>	-	-	.2598	6.6	● 2YA0A007
.126	3,2	-	-	-	-	● 2YA0A137
.1378	3,5	-	-	.2677	6.8	● 2YA0A008
<b>9/64 (.1406)</b>	<b>3,572</b>	-	-	-	-	○ 2YA0A009
.1417	3,6	-	-	-	-	● 2YA0A010
<b>5/32 (.1563)</b>	<b>3,969</b>	-	-	.2756	7	○ 2YA0A011
.1575	4	-	-	-	-	● 2YA0A012
.1634	4,15	-	-	.2795	7.1	● 2YA0A013
<b>3/16 (.1875)</b>	<b>4,763</b>	-	-	.2913	7.4	● 2YA0A014
<b>#12 (.189)</b>	<b>4,8</b>	-	-	-	-	● 2YA0A015
.1969	5	-	-	.2953	7.5	● 2YA0A016
<b>7/32 (.2188)</b>	<b>5,556</b>	-	-	.3071	7.8	○ 2YA0A017
.2205	5,6	-	-	-	-	○ 2YA0A018
.2362	6	-	-	.315	8	○ 2YA0A019
.2469	6,27	-	-	.3189	8.1	○ 2YA0A020
<b>1/4 (.25)</b>	<b>6,35</b>	-	-	.3228	8.2	○ 2YA0A021
.2618	6,65	-	-	.3268	8.3	● 2YA0A022

● produits stockés ○ produits non stockés

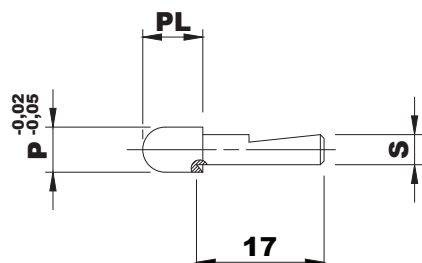
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Pilote amovible

## Pour fraises à lamer et fraisureurs en poussant

2/7



### Application :

Pilote amovible pour nos fraises à lamer en poussant 2GB et 2GC, ainsi que pour nos fraisureurs 2HE, 2HF et 2HH.

### Matière de l'outil :

Acier traité

P		S		PL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.0984	2,5	.0984	2,5	.248	6,3	● 2YA0A023
.1102	2,8	-	-	.252	6,4	● 2YA0A024
.1181	3	-	-	.2559	6,5	● 2YA0A025
<b>1/8 (.125)</b>	<b>3,175</b>	-	-	.2598	6,6	● 2YA0A026
.126	3,2	-	-	-	-	● 2YA0A138
.1378	3,5	-	-	.2677	6,8	● 2YA0A027
<b>9/64 (.1406)</b>	<b>3,572</b>	-	-	-	-	○ 2YA0A028
.1417	3,6	-	-	-	-	● 2YA0A029
.1496	3,8	-	-	.2717	6,9	● 2YA0A030
<b>5/32 (.1563)</b>	<b>3,969</b>	-	-	.2756	7	○ 2YA0A031
.1575	4	-	-	-	-	● 2YA0A032
.1634	4,15	-	-	.2795	7,1	● 2YA0A033
<b>3/16 (.1875)</b>	<b>4,763</b>	-	-	.2913	7,4	● 2YA0A034
<b>#12 (.189)</b>	<b>4,8</b>	-	-	-	-	● 2YA0A035
.1969	5	-	-	.2953	7,5	● 2YA0A036
.2165	5,5	-	-	.3071	7,8	● 2YA0A139
<b>7/32 (.2188)</b>	<b>5,556</b>	-	-	-	-	○ 2YA0A037
.2205	5,6	-	-	-	-	● 2YA0A038
.2362	6	-	-	.315	8	● 2YA0A039
.2469	6,27	-	-	.3189	8,1	○ 2YA0A040
<b>1/4 (.25)</b>	<b>6,35</b>	-	-	.3228	8,2	○ 2YA0A041
.2618	6,65	-	-	.3268	8,3	● 2YA0A042

● produits stockés ○ produits non stockés

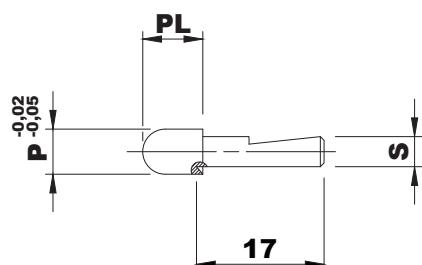
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

## Pilote amovible

## Pour fraises à lamer et fraisureurs en poussant

3/7

**Application :**

Pilote amovible pour nos fraises à lamer en poussant 2GB et 2GC, ainsi que pour nos fraisureurs 2HE, 2HF et 2HH.

**Matière de l'outil :**

Acier traité

P		S		PL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.1181	3	.1181	3	.2559	6.5	● 2YA0A043
<b>1/8 (.125)</b>	<b>3,175</b>	-	-	.2598	6.6	● 2YA0A044
.126	3,2	-	-	-	-	● 2YA0A045
.1378	3,5	-	-	.2677	6.8	● 2YA0A046
<b>9/64 (.1406)</b>	<b>3,572</b>	-	-	-	-	○ 2YA0A047
.1417	3,6	-	-	-	-	○ 2YA0A048
.1496	3,8	-	-	.2717	6.9	● 2YA0A049
<b>5/32 (.1563)</b>	<b>3,969</b>	-	-	.2756	7	● 2YA0A050
.1575	4	-	-	-	-	● 2YA0A051
.1614	4,1	-	-	.2795	7.1	● 2YA0A140
.1634	4,15	-	-	-	-	● 2YA0A052
<b>3/16 (.1875)</b>	<b>4,763</b>	-	-	.2913	7.4	● 2YA0A053
<b>#12 (.189)</b>	<b>4,8</b>	-	-	-	-	● 2YA0A054
.1969	5	-	-	.2953	7.5	● 2YA0A055
<b>7/32 (.2188)</b>	<b>5,556</b>	-	-	.3071	7.8	○ 2YA0A056
.2205	5,6	-	-	-	-	● 2YA0A057
.2362	6	-	-	.315	8	● 2YA0A058
.2469	6,27	-	-	.3189	8.1	○ 2YA0A059
<b>1/4 (.25)</b>	<b>6,35</b>	-	-	.3228	8.2	● 2YA0A060
.2618	6,65	-	-	.3268	8.3	● 2YA0A061
.315	8	-	-	.3543	9	○ 2YA0A062
<b>3/8 (.375)</b>	<b>9,525</b>	-	-	.3858	9.8	○ 2YA0A063
.3937	10	-	-	.3937	10	○ 2YA0A064

● produits stockés ○ produits non stockés

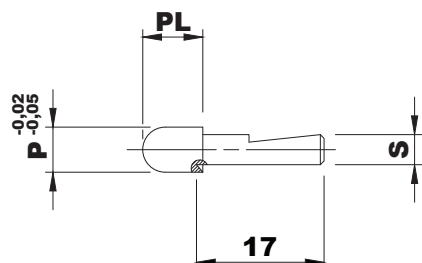
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

## Pilote amovible

## Pour fraises à lamer et fraisureurs en poussant

4/7

**Application :**

Pilote amovible pour nos fraises à lamer en poussant 2GB et 2GC, ainsi que pour nos fraisureurs 2HE, 2HF et 2HH.

**Matière de l'outil :**

Acier traité

P		S		PL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.1378	3,5	.1378	3,5	.2677	6,8	● 2YA0A065
<b>9/64 (.1406)</b>	<b>3,572</b>	-	-	-	-	○ 2YA0A066
.1417	3,6	-	-	-	-	○ 2YA0A067
.1496	3,8	-	-	.2717	6,9	● 2YA0A068
<b>5/32 (.1563)</b>	<b>3,969</b>	-	-	.2756	7	○ 2YA0A069
.1575	4	-	-	-	-	● 2YA0A070
.1634	4,15	-	-	.2795	7,1	● 2YA0A071
<b>3/16 (.1875)</b>	<b>4,763</b>	-	-	.2913	7,4	● 2YA0A072
<b>#12 (.189)</b>	<b>4,8</b>	-	-	-	-	● 2YA0A073
.1969	5	-	-	.2953	7,5	● 2YA0A074
<b>7/32 (.2188)</b>	<b>5,556</b>	-	-	.3071	7,8	○ 2YA0A075
.2205	5,6	-	-	-	-	○ 2YA0A076
.2362	6	-	-	.315	8	○ 2YA0A077
.2469	6,27	-	-	.3189	8,1	● 2YA0A078
<b>1/4 (.25)</b>	<b>6,35</b>	-	-	.3228	8,2	○ 2YA0A079
.2618	6,65	-	-	.3268	8,3	● 2YA0A080
.315	8	-	-	.3543	9	○ 2YA0A081
<b>3/8 (.375)</b>	<b>9,525</b>	-	-	.3858	9,8	● 2YA0A082
.3937	10	-	-	.3937	10	○ 2YA0A083

● produits stockés ○ produits non stockés

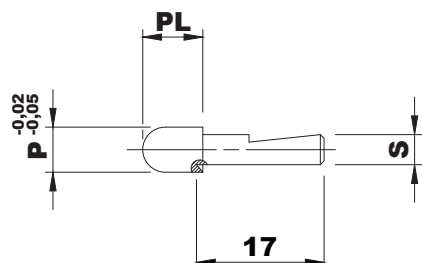
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

## Pilote amovible

## Pour fraises à lamer et fraisureurs en poussant

5/7

**Application :**

Pilote amovible pour nos fraises à lamer en poussant 2GB et 2GC, ainsi que pour nos fraisureurs 2HE, 2HF et 2HH.

**Matière de l'outil :**

Acier traité

P		S		PL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.1575	4	.1575	4	.2756	7	● 2YA0A084
.1634	4,15	-	-	.2795	7.1	● 2YA0A085
.1772	4,5	-	-	.2874	7.3	● 2YA0A086
<b>3/16 (.1875)</b>	<b>4,763</b>	-	-	.2913	7.4	● 2YA0A087
<b>#12 (.189)</b>	<b>4,8</b>	-	-	-	-	● 2YA0A088
.1969	5	-	-	.2953	7.5	● 2YA0A089
<b>7/32 (.2188)</b>	<b>5,556</b>	-	-	.3071	7.8	○ 2YA0A090
.2165	5,5	-	-	-	-	● 2YA0A091
.2205	5,6	-	-	-	-	● 2YA0A092
.2283	5,8	-	-	.311	7.9	● 2YA0A093
.2362	6	-	-	.315	8	● 2YA0A094
.2469	6,27	-	-	.3189	8.1	● 2YA0A095
<b>1/4 (.25)</b>	<b>6,35</b>	-	-	.3228	8.2	● 2YA0A096
.2618	6,65	-	-	.3268	8.3	● 2YA0A097
.315	8	-	-	.3543	9	● 2YA0A098
<b>3/8 (.375)</b>	<b>9,525</b>	-	-	.3858	9.8	● 2YA0A099
.3937	10	-	-	.3937	10	● 2YA0A100
<b>7/16 (.4375)</b>	<b>11,112</b>	-	-	.4173	10.6	○ 2YA0A101
<b>1/2 (.5)</b>	<b>12,7</b>	-	-	.4488	11.4	○ 2YA0A102
.5512	14	-	-	.4724	12	○ 2YA0A103
<b>9/16 (.5625)</b>	<b>14,288</b>	-	-	.4764	12.1	○ 2YA0A104
<b>9/16 (.625)</b>	<b>15,875</b>	-	-	.5079	12.9	○ 2YA0A105

● produits stockés ○ produits non stockés

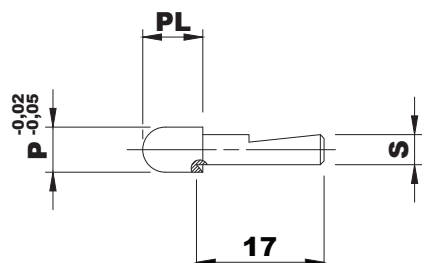
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Pilote amovible

## Pour fraises à lamer et fraisureurs en poussant

6/7



### Application :

Pilote amovible pour nos fraises à lamer en poussant 2GB et 2GC, ainsi que pour nos fraisureurs 2HE, 2HF et 2HH.

### Matière de l'outil :

Acier traité

P		S		PL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.1969	5	.1969	5	.2953	7.5	● 2YA0A106
<b>7/32 (.2188)</b>	<b>5,556</b>	-	-	.3071	7.8	○ 2YA0A107
.2205	5,6	-	-	-	-	● 2YA0A108
.2362	6	-	-	.315	8	● 2YA0A109
.2469	6,27	-	-	.3189	8.1	○ 2YA0A110
<b>1/4 (.25)</b>	<b>6,35</b>	-	-	.3228	8.2	● 2YA0A111
.2618	6,65	-	-	.3268	8.3	○ 2YA0A112
.2756	7	-	-	.3346	8.5	● 2YA0A113
.3071	7,8	-	-	.3504	8.9	● 2YA0A114
<b>5/16 (.3125)</b>	<b>7,938</b>	-	-	.3543	9	● 2YA0A115
.315	8	-	-	-	-	● 2YA0A116
<b>3/8 (.375)</b>	<b>9,525</b>	-	-	.3858	9.8	● 2YA0A117
.3937	10	-	-	.3937	10	● 2YA0A118
<b>7/16 (.4375)</b>	<b>11,112</b>	-	-	.4173	10.6	○ 2YA0A119
.4724	12	-	-	.4331	11	● 2YA0A120
<b>1/2 (.5)</b>	<b>12,7</b>	-	-	.4488	11.4	○ 2YA0A121
.5512	14	-	-	.4724	12	● 2YA0A122
<b>9/16 (.5625)</b>	<b>14,288</b>	-	-	.4764	12.1	○ 2YA0A123
<b>9/16 (.625)</b>	<b>15,875</b>	-	-	.5079	12.9	○ 2YA0A124

● produits stockés ○ produits non stockés

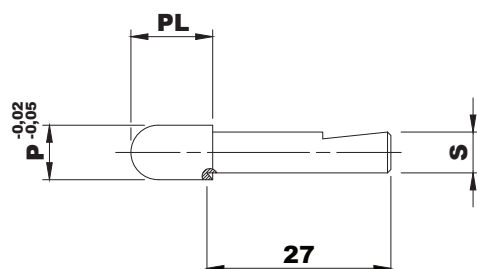
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

## Pilote

## Pour fraises à lamer et fraisureurs en poussant

7/7

**Application :**

Pilote amovible pour nos fraises à lamer en poussant 2GB et 2GC, ainsi que pour nos fraisureurs 2HE, 2HF et 2HH.

**Matière de l'outil :**

Acier traité

P		S		PL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.2362	6	.2362	6	.4331	11	● 2YA0A125
.2469	6,27	-	-	.437	11.1	○ 2YA0A126
1/4 (.25)	6,35	-	-	.4409	11.2	● 2YA0A127
.2618	6,65	-	-	.4449	11.3	○ 2YA0A128
.315	8	-	-	.4724	12	● 2YA0A129
3/8 (.375)	9,525	-	-	.5039	12.8	● 2YA0A130
.3937	10	-	-	.5118	13	● 2YA0A131
7/16 (.4375)	11,112	-	-	.5354	13.6	● 2YA0A132
1/2 (.5)	12,7	-	-	.5669	14.4	● 2YA0A133
.5512	14	-	-	.5906	15	● 2YA0A134
9/16 (.5625)	14,288	-	-	.5945	15.1	● 2YA0A135
9/16 (.625)	15,875	-	-	.626	15.9	● 2YA0A136

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

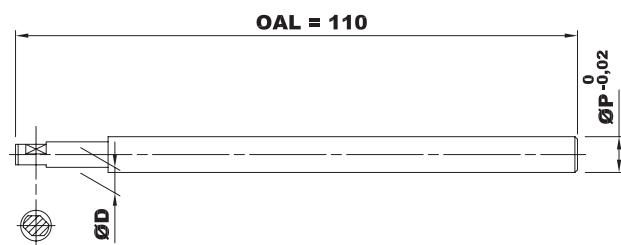
Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).



# Entraineur

## Pour fraises à lamer et fraisureurs en tirant

1/5



### Application :

Entraineur à montage rapide pour nos fraises à lamer en tirant 2GD, ainsi que pour nos fraisureurs en tirant 2HG.

### Matière de l'outil :

Acier traité

P		D		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.1181	3	.1181	3	4.33	110	● 2YB0A001
<b>1/8 (.125)</b>	<b>3,175</b>	-	-	-	-	● 2YB0A002
.126	3,2	-	-	-	-	● 2YB0A003
.1378	3,5	-	-	-	-	● 2YB0A004
<b>9/64 (.1406)</b>	<b>3,572</b>	-	-	-	-	○ 2YB0A005
.1417	3,6	-	-	-	-	○ 2YB0A006
.1535	3,9	-	-	-	-	● 2YB0A007
<b>5/32 (.1563)</b>	<b>3,969</b>	-	-	-	-	○ 2YB0A008
.1575	4	-	-	-	-	● 2YB0A009
.1634	4,15	-	-	-	-	○ 2YB0A010
<b>3/16 (.1875)</b>	<b>4,763</b>	-	-	-	-	○ 2YB0A011
<b>#12 (.189)</b>	<b>4,8</b>	-	-	-	-	● 2YB0A012
.1969	5	-	-	-	-	● 2YB0A013
<b>7/32 (.2188)</b>	<b>5,556</b>	-	-	-	-	○ 2YB0A014
.2205	5,6	-	-	-	-	○ 2YB0A015
.2362	6	-	-	-	-	● 2YB0A016
.2469	6,27	-	-	-	-	○ 2YB0A017
<b>1/4 (.25)</b>	<b>6,35</b>	-	-	-	-	● 2YB0A018
.2618	6,65	-	-	-	-	● 2YB0A019
.315	8	-	-	-	-	● 2YB0A020
<b>3/8 (.375)</b>	<b>9,525</b>	-	-	-	-	○ 2YB0A021
.3937	10	-	-	-	-	○ 2YB0A022

● produits stockés ○ produits non stockés

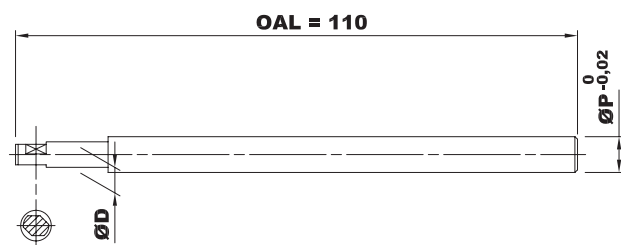
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Entraîneur

## Pour fraises à lamer et fraisureurs en tirant

2/5



### Application :

Entraîneur à montage rapide pour nos fraises à lamer en tirant 2GD, ainsi que pour nos fraisureurs en tirant 2HG.

### Matière de l'outil :

Acier traité

P		D		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.1575	4	.1575	4	4.33	110	● 2YB0A023
.1634	4,15	-	-	-	-	○ 2YB0A024
.1772	4,5	-	-	-	-	● 2YB0A025
<b>3/16 (.1875)</b>	<b>4,763</b>	-	-	-	-	○ 2YB0A026
<b>#12 (.189)</b>	<b>4,8</b>	-	-	-	-	● 2YB0A027
.1969	5	-	-	-	-	● 2YB0A028
.2126	5,4	-	-	-	-	● 2YB0A029
<b>7/32 (.2188)</b>	<b>5,556</b>	-	-	-	-	○ 2YB0A030
.2205	5,6	-	-	-	-	○ 2YB0A031
.2362	6	-	-	-	-	● 2YB0A032
.2469	6,27	-	-	-	-	● 2YB0A033
<b>1/4 (.25)</b>	<b>6,35</b>	-	-	-	-	● 2YB0A034
.2618	6,65	-	-	-	-	○ 2YB0A035
.315	8	-	-	-	-	● 2YB0A036
<b>3/8 (.375)</b>	<b>9,525</b>	-	-	-	-	○ 2YB0A037
.3937	10	-	-	-	-	○ 2YB0A038
<b>7/16 (.4375)</b>	<b>11,112</b>	-	-	-	-	○ 2YB0A039
<b>1/2 (.5)</b>	<b>12,7</b>	-	-	-	-	○ 2YB0A040
.5512	14	-	-	-	-	○ 2YB0A041
<b>9/16 (.5625)</b>	<b>14,288</b>	-	-	-	-	○ 2YB0A042
<b>9/16 (.625)</b>	<b>15,875</b>	-	-	-	-	○ 2YB0A043

● produits stockés ○ produits non stockés

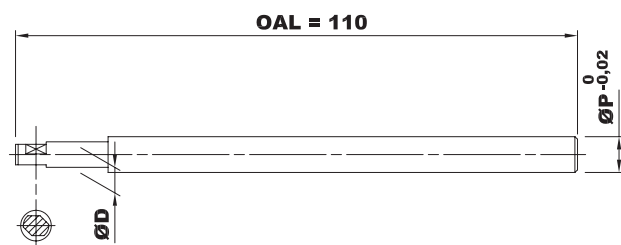
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Entraineur

## Pour fraises à lamer et fraisureurs en tirant

3/5



### Application :

Entraineur à montage rapide pour nos fraises à lamer en tirant 2GD, ainsi que pour nos fraisureurs en tirant 2HG.

### Matière de l'outil :

Acier traité

P		D		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.1969	5	.1969	5	4.33	110	● 2YB0A044
<b>7/32 (.2188)</b>	<b>5,556</b>	-	-	-	-	○ 2YB0A045
.2205	5,6	-	-	-	-	○ 2YB0A046
.2362	6	-	-	-	-	● 2YB0A047
.2469	6,27	-	-	-	-	○ 2YB0A048
<b>1/4 (.25)</b>	<b>6,35</b>	-	-	-	-	○ 2YB0A049
.2618	6,65	-	-	-	-	○ 2YB0A050
.2756	7	-	-	-	-	● 2YB0A051
.315	8	-	-	-	-	● 2YB0A052
<b>3/8 (.375)</b>	<b>9,525</b>	-	-	-	-	○ 2YB0A053
.3937	10	-	-	-	-	○ 2YB0A054
<b>7/16 (.4375)</b>	<b>11,112</b>	-	-	-	-	○ 2YB0A055
<b>1/2 (.5)</b>	<b>12,7</b>	-	-	-	-	○ 2YB0A056
.5512	14	-	-	-	-	○ 2YB0A057
<b>9/16 (.5625)</b>	<b>14,288</b>	-	-	-	-	○ 2YB0A058
<b>9/16 (.625)</b>	<b>15,875</b>	-	-	-	-	○ 2YB0A059

● produits stockés ○ produits non stockés

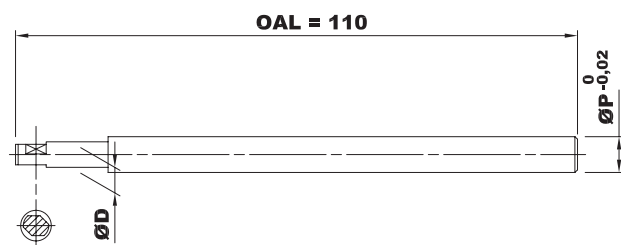
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Entraineur

## Pour fraises à lamer et fraisureurs en tirant

4/5



### Application :

Entraineur à montage rapide pour nos fraises à lamer en tirant 2GD, ainsi que pour nos fraisureurs en tirant 2HG.

### Matière de l'outil :

Acier traité

P		D		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.2362	6	.2362	6	4.33	110	● 2YB0A060
.2469	6,27	-	-	-	-	○ 2YB0A061
1/4 (.25)	6,35	-	-	-	-	● 2YB0A062
.2618	6,65	-	-	-	-	○ 2YB0A063
.2756	7	-	-	-	-	○ 2YB0A064
.315	8	-	-	-	-	● 2YB0A065
.3543	9	-	-	-	-	○ 2YB0A066
3/8 (.375)	9,525	-	-	-	-	○ 2YB0A067
.3937	10	-	-	-	-	○ 2YB0A068
7/16 (.4375)	11,112	-	-	-	-	● 2YB0A069
1/2 (.5)	12,7	-	-	-	-	○ 2YB0A070
.5512	14	-	-	-	-	○ 2YB0A071
9/16 (.5625)	14,288	-	-	-	-	○ 2YB0A072
9/16 (.625)	15,875	-	-	-	-	○ 2YB0A073

● produits stockés ○ produits non stockés

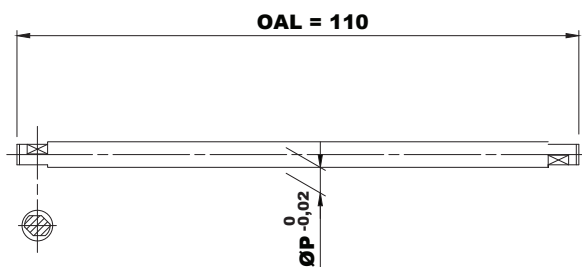
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Entraineur double

## Pour fraises à lamer et fraisureurs en tirant

5/5



### Application :

Entraineur à montage rapide pour nos fraises à lamer en tirant 2GD, ainsi que pour nos fraisureurs en tirant 2HG.

### Matière de l'outil :

Acier traité

P		D		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.0984	2,5	.0984	2,5	4.33	110	● 2YB0A250
.1181	3	.1181	3	-	-	● 2YB0A300
.1575	4	.1575	4	-	-	● 2YB0A400
.1969	5	.1969	5	-	-	● 2YB0A500
.2362	6	.2362	6	-	-	● 2YB0A600

● produits stockés ○ produits non stockés

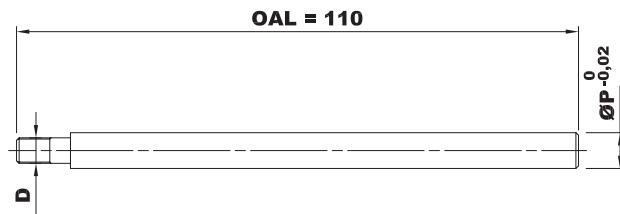
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Entraineur vissé

## Pour fraises à lamer et fraisureurs en tirant

1/1



### Application :

Entraineur vissé pour nos fraises à lamer en tirant 2GE, ainsi que pour nos fraisureurs en tirant 2HJ.

### Matière de l'outil :

Acier traité

P		D	OAL		Item
inch	mm	mm	inch	mm	
.0925	2,35	M2x0,4	4.33	110	● 2YD0A001
.0984	2,5	-	-	-	● 2YD0A002
-	-	M2,5x0,4	-	-	● 2YD0A003
.1181	3	-	-	-	● 2YD0A004
.126	3,2	-	-	-	● 2YD0A005
.1575	4	-	-	-	● 2YD0A006
.1181	3	M3x0,5	-	-	● 2YD0A007
.126	3,2	-	-	-	● 2YD0A008
.1575	4	-	-	-	● 2YD0A009
#12 (.189)	4,8	-	-	-	● 2YD0A010
.1575	4	M4x0,7	-	-	● 2YD0A011
#12 (.189)	4,8	-	-	-	● 2YD0A012
1/4 (.25)	6,35	-	-	-	○ 2YD0A013

● produits stockés ○ produits non stockés

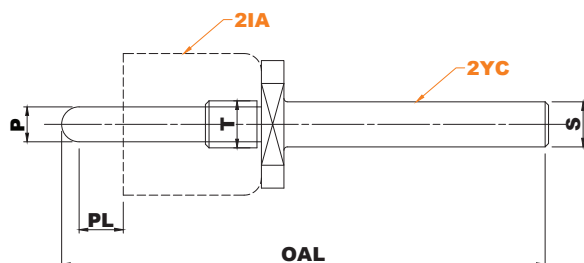
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Pilote

## Pour fraises à trépaner

1/1



### Application :

Ce pilote s'utilise avec nos fraises à trépaner (référence 21A).

### Matière de l'outil :

Acier traité

P		T	S		PL		OAL		Item
inch	mm		inch	mm	inch	mm	inch	mm	
.1575	4	M6	.2362	6	.315	8	2.4409	62	● 2YC0A001
.1969	5	-	-	-	-	-	-	-	● 2YC0A022
.1575	4	M8	.315	8	-	-	-	-	● 2YC0A002
3/16 (.1875)	4,763	-	-	-	-	-	-	-	○ 2YC0A003
.1969	5	-	-	-	-	-	-	-	● 2YC0A004
7/32 (.2188)	5,556	-	-	-	-	-	-	-	○ 2YC0A005
.2362	6	-	-	-	-	-	-	-	● 2YC0A006
1/4 (.25)	6,35	-	-	-	-	-	-	-	○ 2YC0A007
.1969	5	M10	.3937	10	-	-	2.6378	67	○ 2YC0A008
7/32 (.2188)	5,556	-	-	-	-	-	-	-	○ 2YC0A009
.2362	6	-	-	-	-	-	-	-	● 2YC0A010
1/4 (.25)	6,35	-	-	-	-	-	-	-	○ 2YC0A011
.2756	7	-	-	-	-	-	-	-	● 2YC0A012
5/16 (.3125)	7,938	-	-	-	-	-	-	-	○ 2YC0A013
.315	8	-	-	-	-	-	-	-	● 2YC0A014
.2362	6	M12	-	-	-	-	2.8346	72	● 2YC0A015
1/4 (.25)	6,35	-	-	-	-	-	-	-	○ 2YC0A016
.2756	7	-	-	-	-	-	-	-	● 2YC0A017
5/16 (.3125)	7,938	-	-	-	-	-	-	-	● 2YC0A018
.315	8	-	-	-	-	-	-	-	○ 2YC0A019
.3543	9	-	-	-	-	-	-	-	○ 2YC0A020
3/8 (.375)	9,525	-	-	-	-	-	-	-	○ 2YC0A021

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).





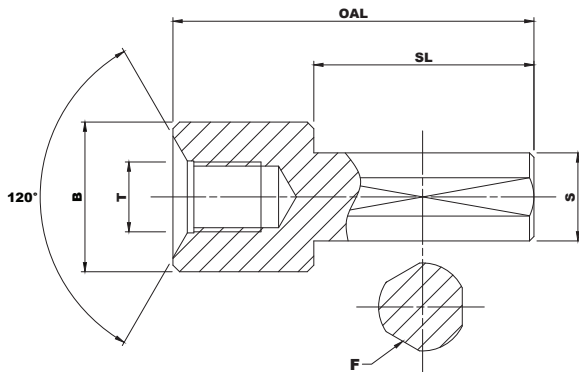
# Outils d'assemblage

## Adaptateurs

<b>2ZA</b>	Adaptateur pour outils à attachement C120F <i>Queue cylindrique</i>	200
<b>2ZB</b>	Poignée pour alésoir de reprise Taper-Lok®	201

# Adaptateur pour outils C120F

## Acier 1000 N/mm<sup>2</sup>



### Application :

Ces adaptateurs permettent d'utiliser les outils pour butées micrométriques (cône 120° et queue filetée) directement sur perceuses manuelles ou sur machines-outils.

### Matière de l'outil :

Acier traité à 1000N/mm<sup>2</sup>

T	B		S		F	SL		OAL		Item
	inch	mm	inch	mm		inch	mm	inch	mm	
<b>M6 x 100</b>	.3937	10	.1575	4	0	0.5906	15	1.1811	30	● 2ZA0A001
-	-	-	.2362	6	-	0.7874	20	1.9685	50	● 2ZA0A002
-	-	-	.315	8	3	-	-	2.2047	56	● 2ZA0A003
-	-	-	-	-	-	-	-	3.7795	96	● 2ZA0A004
<b>1/4-28 UNF</b>	-	-	.1575	4	0	0.5906	15	1.1811	30	● 2ZA0A005
-	-	-	.2362	6	-	0.7874	20	1.9685	50	● 2ZA0A006
-	-	-	.315	8	3	-	-	2.2047	56	○ 2ZA0A007
-	.4724	12	-	-	-	-	-	3.7795	96	○ 2ZA0A008
<b>M8 x 100</b>	-	-	.2362	6	0	-	-	1.9685	50	● 2ZA0A009
-	.5512	14	.315	8	-	-	-	-	-	● 2ZA0A010
-	-	-	-	-	3	-	-	2.2047	56	● 2ZA0A011
-	-	-	-	-	-	-	-	3.7795	96	● 2ZA0A012
<b>M10 x 100</b>	.7087	18	-	-	-	-	-	1.6535	42	○ 2ZA0A013
-	-	-	.3937	10	-	-	-	1.9685	50	● 2ZA0A014
-	-	-	.315	8	-	-	-	3.2283	82	○ 2ZA0A015
<b>3/8-24 UNF</b>	-	-	-	-	-	-	-	1.6535	42	○ 2ZA0A016
-	-	-	-	-	0	-	-	1.9685	50	○ 2ZA0A017
-	-	-	-	-	3	-	-	3.2283	82	○ 2ZA0A018
-	-	-	.3937	10	-	-	-	1.9685	50	● 2ZA0A019

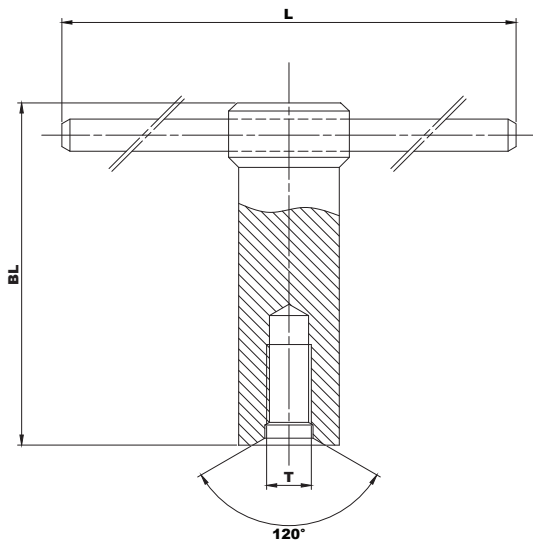
● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Poignée pour alésoir de reprise Taper-Lok®

## Acier 1000 N/mm<sup>2</sup>



### Application :

Cette poignée permet de manœuvrer les alésoirs à main de reprise de trous pour fixations Taper-Lok® (référence 2DD).

### Matière de l'outil :

Acier traité à 1000N/mm<sup>2</sup>.

T	BL		L		Item
	inch	mm	inch	mm	
5/16-24 UNF	3.3465	85	7.874	200	<input type="radio"/> 2ZB0A001
7/16-20 UNF	-	-	-	-	<input type="radio"/> 2ZB0A002
5/8-18 UNF	-	-	-	-	<input type="radio"/> 2ZB0A003
3/4-16 UNF	-	-	-	-	<input type="radio"/> 2ZB0A004

● produits stockés    ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).



# Outillages













# Outillages

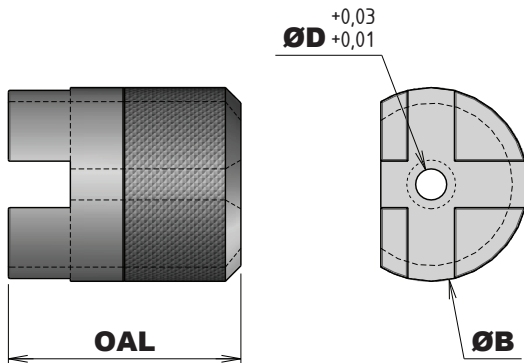
## Canons de perçage

<b>3CA</b>	Pied de perçage – L:25 ou 30 <i>Acier traité</i>		206
<b>3CB</b>	Pied de perçage – L:40 <i>Acier traité</i>		207
<b>3CF</b>	Pied de perçage Brise Copeaux <i>Acier traité</i>		208
<b>3CC</b>	Canon de perçage Ø14 <i>Acier traité</i>		209
<b>3CD</b>	Canon de perçage fileté <i>Acier traité</i>		211
<b>3CE</b>	Support de canon <i>Acier traité</i>		212

# Pied de perçage – L:25 ou 30

## Acier traité

1/1



### Application :

Canon de perçage de faible encombrement pour forets et alésoirs série courte. Permet le maintien de l'outil pendant le perçage/alésage et assure la perpendicularité.

### Matière de l'outil :

Acier traité

B		D		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
DIAMETRE A COMMUNIQUER EN CAS DE COMMANDE						
.9843	25	X	XX,XXX	.9843 / 1.1811	25 / 30	○ 3CAXXXXX
COTES FIXES – OAL = 30						
.9843	25	.0984	2.5	1.1811	30	○ 3CA02500
-	-	.126	3.2	-	-	○ 3CA03200
-	-	.1614	4.1	-	-	○ 3CA04100
-	-	#12 (.189)	4.8	-	-	○ 3CA04800
-	-	7/32 (.219)	5.56	-	-	○ 3CA05560
-	-	1/4 (.25)	6.35	-	-	○ 3CA06350
-	-	5/16 (.313)	7.94	-	-	○ 3CA07940
COTES FIXES – OAL = 25						
.9843	25	.0984	2.5	.9843	25	○ 3CA52500
-	-	.126	3.2	-	-	○ 3CA53200
-	-	.1614	4.1	-	-	○ 3CA54100
-	-	#12 (.189)	4.8	-	-	○ 3CA54800
-	-	7/32 (.219)	5.56	-	-	○ 3CA55560
-	-	1/4 (.25)	6.35	-	-	○ 3CA56350
-	-	5/16 (.313)	7.94	-	-	○ 3CA57940

● produits stockés ○ produits non stockés

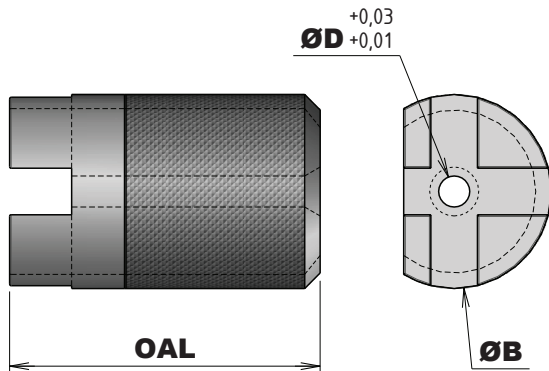
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Pied de perçage – L:40

## Acier traité

1/1



### Application :

Canon de perçage pour forets et alésoirs. Permet le maintien de l'outil pendant le perçage/alésage et assure la perpendicularité.

### Matière de l'outil :

Acier traité

B		D		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
DIAMETRE A COMMUNIQUER EN CAS DE COMMANDE						
.9843	25	X	XX,XXX	1.5748	40	○ 3CBXXXXX
COTES FIXES						
.9843	25	.0984	2.5	1.5748	40	○ 3CB02500
-	-	.126	3.2	-	-	○ 3CB03200
-	-	.13	3.3	-	-	○ 3CB03300
-	-	.157	4	-	-	○ 3CB04000
-	-	.1614	4.1	-	-	○ 3CB04100
-	-	.165	4.18	-	-	○ 3CB04180
-	-	.1772	4.5	-	-	○ 3CB04500
-	-	#12 (.189)	4.8	-	-	○ 3CB04800
-	-	7/32 (.219)	5.56	-	-	○ 3CB05560
-	-	1/4 (.25)	6.35	-	-	○ 3CB06350
-	-	5/16 (.313)	7.94	-	-	○ 3CB07940

● produits stockés ○ produits non stockés

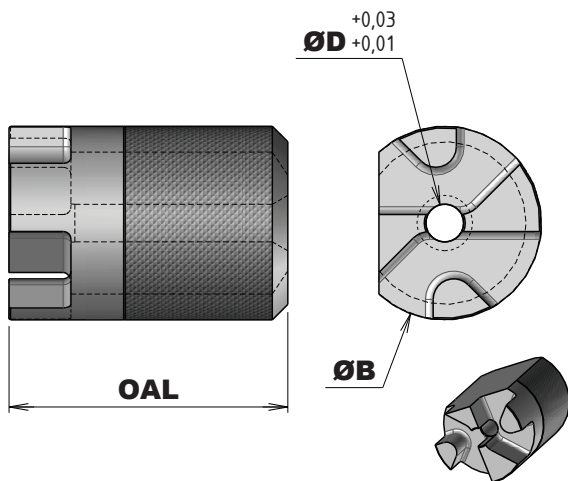
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Pied de perçage Brise Copeaux

## Acier traité

1/1



### Application :

Canon de perçage pour forets et alésoirs. Permet le maintien de l'outil pendant le perçage/alésage et assure la perpendicularité.

Fonction Brise copeaux : La géométrie spécifique permet de casser et d'évacuer les copeaux générés par l'opération d'usinage.

### Matière de l'outil :

Acier traité

B		D		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
DIAMETRE A COMMUNIQUER EN CAS DE COMMANDE						
.9843	25	X	XX,XXX	1.5748	40	○ 3CFXXXXX
COTES FIXES						
.9843	25	.0984	2.5	1.4173	36	● 3CF02500
-	-	.126	3.2	-	-	● 3CF03200
-	-	.1614	4.1	-	-	● 3CF04100
-	-	-	4.13	-	-	● 3CF04130
-	-	-	4.18	-	-	● 3CF04180
-	-	.1882	4.78	-	-	● 3CF04780
-	-	#12 (.189)	4.8	-	-	● 3CF04800
-	-	-	4.83	-	-	● 3CF04830
-	-	-	5.08	-	-	● 3CF05080
-	-	-	5.17	-	-	● 3CF05170
-	-	7/32 (.219)	5.56	1.5748	40	● 3CF05560
-	-	1/4 (.25)	6.35	-	-	● 3CF06350
-	-	5/16 (.313)	7.94	-	-	● 3CF07940
-	-	3/8 (.3748)	9.52	-	-	○ 3CF09520

● produits stockés ○ produits non stockés

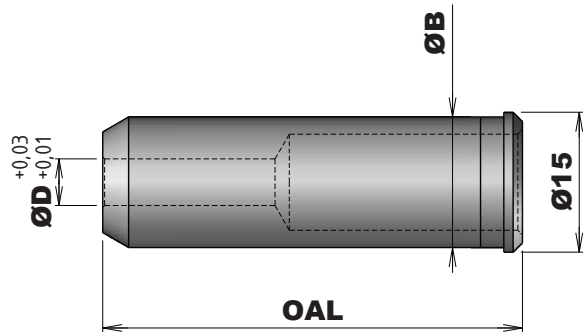
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Canon de perçage Ø14

## Acier traité

1/2



### Application :

Canon de perçage Ø14 pour foret et alésoir jusqu'au Ø11.5. Permet le maintien de l'outil pendant le perçage/alésage et assure la perpendicularité.

S'utilise avec les supports de canons 3CE.

### Matière de l'outil :

Acier traité

B		D		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
<b>DIAMETRE A COMMUNIQUER EN CAS DE COMMANDE</b>						
.5512	14	X	XX,XXX	1.7717	45	○ 3CCXXXXX
<b>COTES FIXES</b>						
.5512	14	.0984	2.5	1.7717	45	● 3CC02500
-	-	.1181	3	-	-	● 3CC03000
-	-	.126	3.2	-	-	● 3CC03200
-	-	#30 (.1283)	3.26	-	-	● 3CC03260
-	-	.1299	3.3	-	-	● 3CC03300
-	-	.1378	3.5	-	-	● 3CC03500
-	-	.1457	3.7	-	-	● 3CC03700
-	-	.1535	3.9	-	-	● 3CC03900
-	-	5/32 (.1563)	3.97	-	-	● 3CC03970
-	-	.1575	4	-	-	● 3CC04000
-	-	.1614	4.1	-	-	● 3CC04100
-	-	.1626	4.13	-	-	● 3CC04130
-	-	.1622	4.12	-	-	● 3CC04120
-	-	.1642	4.17	-	-	● 3CC04170
-	-	.1654	4.2	-	-	● 3CC04200
-	-	.1732	4.4	-	-	● 3CC04400
-	-	#16 (.1772)	4.5	-	-	● 3CC04500
-	-	.1811	4.6	-	-	● 3CC04600
-	-	#13 (.185)	4.7	-	-	● 3CC04700
-	-	.1882	4.78	-	-	● 3CC04780
-	-	#12 (.189)	4.8	-	-	● 3CC04800
-	-	.1929	4.9	-	-	● 3CC04900
-	-	.1969	5	-	-	● 3CC05000
-	-	.1992	5.06	-	-	● 3CC05060
-	-	.2008	5.1	-	-	● 3CC05100
-	-	.2047	5.2	-	-	● 3CC05200
-	-	.2126	5.4	-	-	● 3CC05400
-	-	.2165	5.5	-	-	● 3CC05500
-	-	.2185	5.55	-	-	● 3CC05550
-	-	7/32 (.219)	5.56	-	-	○ 3CC05560
-	-	.2244	5.7	-	-	● 3CC05700
-	-	.2283	5.8	-	-	● 3CC05800
-	-	.2323	5.9	-	-	● 3CC05900
-	-	15/64 (.2343)	5.95	-	-	● 3CC05950

● produits stockés ○ produits non stockés

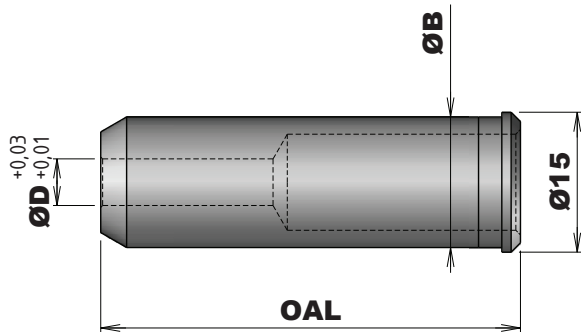
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Canon de perçage Ø14

## Acier traité

2/2



### Application :

Canon de perçage Ø14 pour foret et alésoir jusqu'au Ø11.5. Permet le maintien de l'outil pendant le perçage/alésage et assure la perpendicularité.

S'utilise avec les supports de canons 3CE.

### Matière de l'outil :

Acier traité

B		D		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
<b>COTES FIXES</b>						
.5512	14	.2362	6	1.7717	45	● 3CC06000
-	-	.2402	6.1	-	-	● 3CC06100
-	-	.2441	6.2	-	-	● 3CC06200
-	-	.248	6.3	-	-	● 3CC06300
-	-	1/4 (.25)	6.35	-	-	● 3CC06350
-	-	.252	6.4	-	-	● 3CC06400
-	-	.2559	6.5	-	-	● 3CC06500
-	-	.2598	6.6	-	-	● 3CC06600
-	-	.2646	6.72	-	-	● 3CC06720
-	-	.2756	7	-	-	● 3CC07000
-	-	.2795	7.1	-	-	● 3CC07100
-	-	.2992	7.6	-	-	● 3CC07600
-	-	.2953	7.5	-	-	● 3CC07500
-	-	.3118	7.92	-	-	● 3CC07920
-	-	5/16 (.313)	7.94	-	-	● 3CC07940
-	-	.315	8	-	-	● 3CC08000
-	-	.3228	8.2	-	-	● 3CC08200
-	-	3/8 (.3748)	9.52	-	-	● 3CC09520

● produits stockés ○ produits non stockés

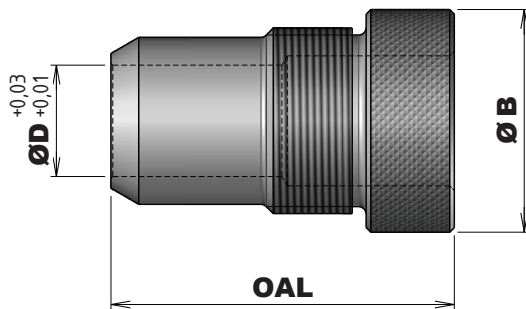
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Canon de perçage fileté

## Acier traité

1/1



### Application :

Canon de perçage fileté pour foret et alésoir jusqu'au Ø17,5. Permet le maintien de l'outil pendant le perçage/alésage et assure la perpendicularité.

S'utilise avec les supports de canons 3CE.

### Matière de l'outil :

Acier traité

B		D		OAL		Item
inch	mm	inch	mm	inch	mm	
DIAMETRE A COMMUNIQUER EN CAS DE COMMANDE						
1.0394	26.4	X	XX,XXX	1.4567	37	○ 3CDXXXXX
COTES FIXES						
1.0394	26.4	.0984	2.5	1.4567	37	● 3CD02500
-	-	.126	3.2	-	-	● 3CD03200
-	-	.1614	4.1	-	-	● 3CD04100
-	-	#12 (.189)	4.8	-	-	● 3CD04800
-	-	7/32 (.219)	5.56	-	-	● 3CD05560
-	-	1/4 (.25)	6.35	-	-	● 3CD06350
-	-	5/16 (.313)	7.94	-	-	● 3CD07940

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

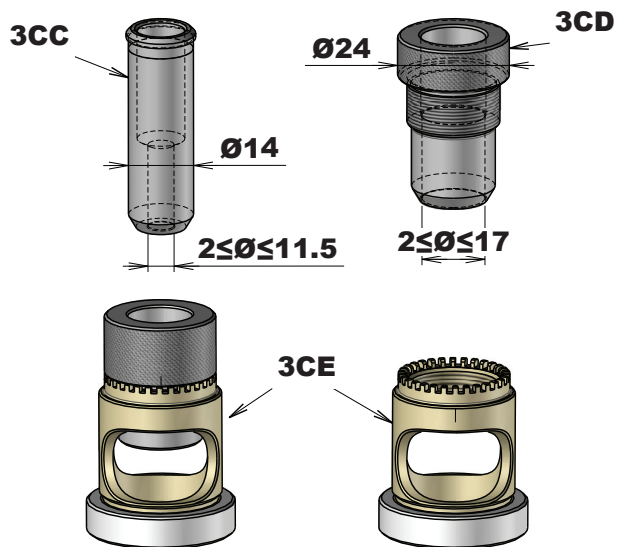
Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).



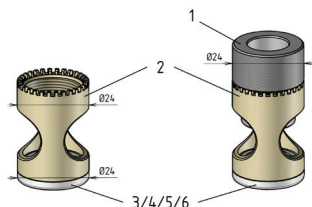
# Pièces pour support de canon 3CE

## Acier traité

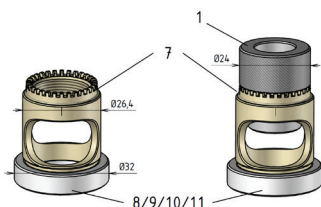
Référence pièce	Index	qté	Désignation
PART0216	1	1	Adaptateur canon
PART0034	2	1	Embase 1, Ø24
PART0036	3	1	Patin nylon N°1
PART0037	4	1	Patin acier N°1
PART0205	5	1	Patin nylon tripode N°1
PART0200	6	1	Patin nylon quadripode N°1
PART0038	7	1	Embase 2, Ø26
PART0040	8	1	Patin nylon N°2
PART0041	9	1	Patin acier N°2
PART0206	10	1	Patin nylon tripode N°2
PART0059	11	1	Patin nylon quadripode N°2
PART0042	12	1	Embase 3, Ø30
PART0044	13	1	Patin nylon N°3
PART0045	14	1	Patin acier N°3
PART0058	15	1	Patin nylon tripode N°3
PART0207	16	1	Patin nylon quadripode N°3
PART0213	17	1	Embase 4, Ø26
PART0214	19	1	Embase déportée avec pions nylon
PART0048	21	1	Embase 7, Ø30, aspiration
PART0152	22	1	Embase tripode Ø50



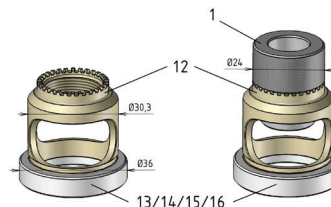
Embase 1 : Portée plate taraudée M20  
Passage intérieur Ø15  
Patin nylon ou acier



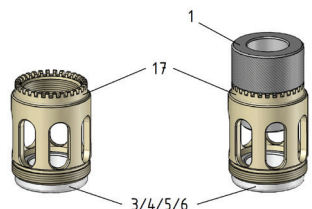
Embase 2 : Portée plate filetée M26  
Passage intérieur Ø22  
Patin nylon ou acier



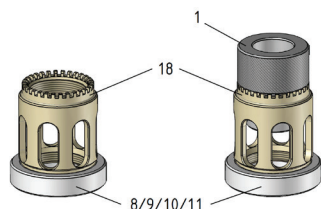
Embase 3 : Portée plate filetée M30  
Passage intérieur Ø26  
Patin nylon ou acier



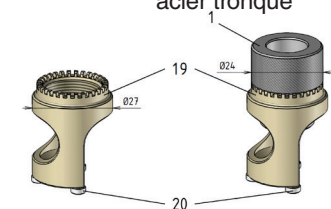
Embase 4 : Portée plate taraudée M20 et  
filetée M26.  
Passage intérieur 15  
Patin N°1 nylon ou acier



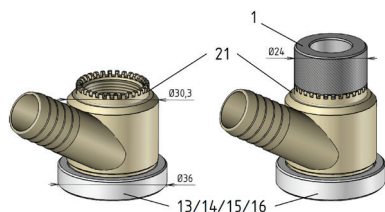
Embase 5 : Portée plate taraudée M20 et  
filetée M26.  
Passage intérieur 20  
Patin N°2 nylon ou acier



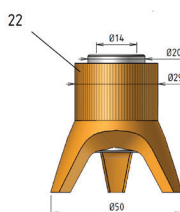
Embase déportée : Portée plate déportée  
Passage intérieur Ø18  
Déport 4mm  
3 pions nylon, ou patin  
acier tronqué



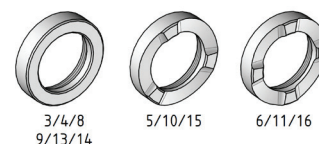
Embase 7 : Portée plate filetée M30  
Avec aspiration Ø16 x 13  
Passage intérieur Ø26  
Patin nylon ou acier



Tripode : Embase tripode Ø50  
Déport 16mm



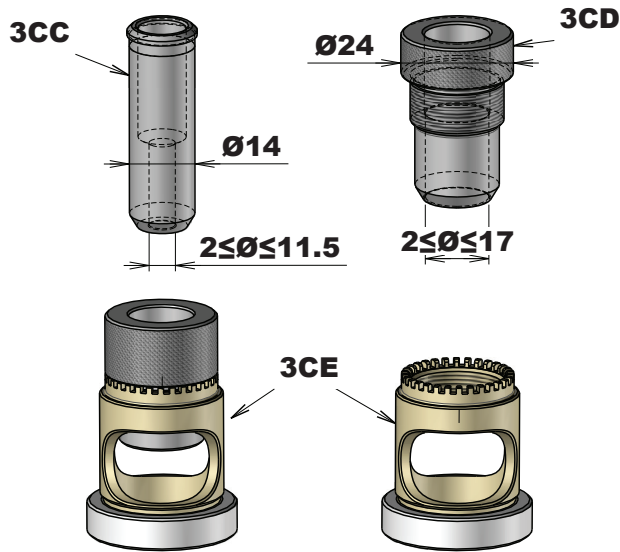
Patins possibles : Patin plat, tripode ou  
quadripode.  
En Nylon ou acier



# Adaptateur (support) pour canon

## Acier traité

2/2



### Application :

Support pour canon Ø14 et canon fileté.  
Différents types d'embase et de patin (classique, tripode ou quadripode) sont disponibles en fonction des besoins.

### Attachement :

inch / mm

### Matière de l'outil :

Adaptateur en acier traité  
Corps en acier Nickelé  
Patin en Nylon ou acier

OAL		Embase		Item	Item	Item	Item
inch	mm	N°	Ø max	Embout Nylon	Embout Acier	Embout nylon tripode	Embout nylon quadripode
<b>POUR CANONS Ø14 3CC</b>							
1.7717	45	1	24	● 3CE0A001	● 3CE0S001	● 3CE0Y001	● 3CE0Z001
-	-	2	32	● 3CE0A002	● 3CE0S002	● 3CE0Y002	● 3CE0Z002
-	-	3	36	● 3CE0A003	● 3CE0S003	● 3CE0Y003	● 3CE0Z003
-	-	4	27	● 3CE0A004	● 3CE0S004	● 3CE0Y004	● 3CE0Z004
-	-	5	32	● 3CE0A005	● 3CE0S005	● 3CE0Y005	● 3CE0Z005
-	-	Offset	27		● 3CE0S006	● 3CE0Y006	
-	-	7	36	● 3CE0A007	● 3CE0S007	● 3CE0Y007	● 3CE0Z007
-	-	7+rotative ring	36	● 3CE0A037	● 3CE0S037	● 3CE0Y037	● 3CE0Z037
-	-	Tripod	50	● 3CE0A008			
<b>POUR CANONS FILETÉS 3CD</b>							
1.1024	28	1	24	● 3CE0A101	● 3CE0S101	● 3CE0Y101	● 3CE0Z101
-	-	2	32	● 3CE0A102	● 3CE0S102	● 3CE0Y102	● 3CE0Z102
-	-	3	36	● 3CE0A103	● 3CE0S103	● 3CE0Y103	● 3CE0Z103
-	-	4	27	● 3CE0A104	● 3CE0S104	● 3CE0Y104	● 3CE0Z104
-	-	5	32	● 3CE0A105	● 3CE0S105	● 3CE0Y105	● 3CE0Z105
-	-	Offset	27		● 3CE0S106	● 3CE0Y106	
-	-	7	36	● 3CE0A107	● 3CE0S107	● 3CE0Y107	● 3CE0Z107

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

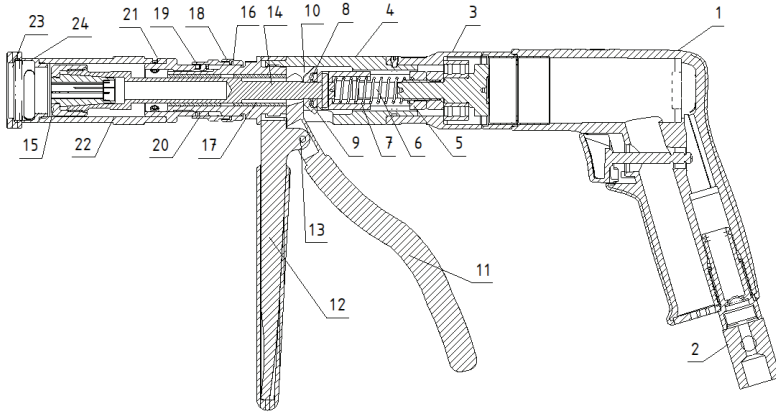


# Outillages

## Machines à lamer

<b>3WA</b>	Machine à lamer en tirant	216
<b>3WB</b>	Pinces extensibles <i>Acier traité</i>	218

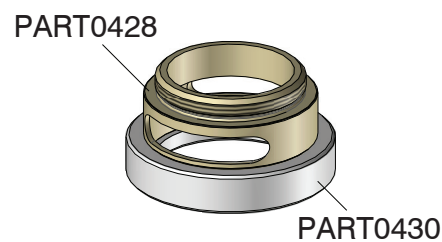
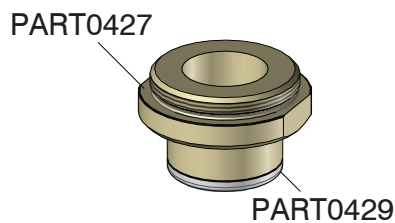
## Pièces pour machine à lamer en tirant 3WA Course 15mm



Référence pièce	Index	qté	Désignation
PART0407	1	1	Régulateur débit d'air
PART0406	2	1	Perceuse DR500-P600
PART0431	2	1	Perceuse DR500-P400
PART0432	2	1	Perceuse LBB26
PART0418	3	1	Six pans femelle
PART0417	4	1	Ressort Ø19
PART0400	5	1	Enveloppe fixe
PART0402	6	1	Enveloppe mobile
PART0420	7	1	Ecrou serrage pour butée à billes
PART0421	8	1	Butée à billes 2
PART0422	9	1	Butée à billes 1
PART0424	10	1	Circlips exter Ø12
PART0423	11	25	Billes Ø2
PART0405	12	1	Poignée mobile
PART0404	13	1	Goupille cylindrique
PART0403	14	1	Poignée fixe
PART0408	15	2	Bague bronze
PART0409	16	1	Corps micrométrique
PART0412	17	1	Ressort Ø22.5
PART0410	18	1	Ecrou
PART0411	19	1	Ressort ondulé
PART0413	20	1	Bague moletée
PART0414	21	1	Adaptateur crénelé
PART0415	22	3	Vis tétons
PART0419	23	1	Axe six pans
3WB0Axxx	24	1	Pince 3WB
PART0425	25	1	Ecrou pince
PART0426	26	1	Support embase
PART0427	27	1	Embase 1, Ø20
PART0429	28	1	Patin nylon 1
PART0428	29	1	Embase 2, Ø30
PART0430	30	1	Patin nylon 2

Embase 1 : Portée plate taraudée Ø20  
Passage intérieur Ø12.6  
Embout nylon

Embase 2 : Portée plate fileté M30  
Passage intérieur Ø26  
Embout nylon



Patins possibles : Patin plat, tripode ou quadripode



## Machine à lamer en tirant

2/2

**Application :**

Cet appareil permet de réaliser un lamage ou un fraisurage à un endroit difficile d'accès avec une perceuse manuelle classique. La profondeur peut être ajustée grâce à un réglage micrométrique à 0.025mm. S'utilise avec nos fraises à lamer en tirant 2GD ou fraiseurs en tirant 2HG, avec nos entraîneurs 2YB et pinces 3WB.

Poignée orientable sur 360°.

Embase à démontage rapide type ¼ de tour

Pas d'ajustement 0.025mm

Vitesse réglable grâce au régulateur de débit.

Machine	Modèle	Vitesse (tr/min)	Puissance (W)	Poids (kg)	OAL	Course	Embase		Item
							N°	Ø max	
Desoutter	DR500-P600	600	500	1.7	360	15	1	20	○ 3WA0A001
Desoutter	DR500-P600	600	500	1.7	-	-	2	36	○ 3WA0A002
Desoutter	DR500-P400	400	500	1.7	-	-	1	20	● 3WA0A011
Desoutter	DR500-P400	400	500	1.7	-	-	2	36	● 3WA0A012
Atlas-Copco	LBB26	500	500	1.9	350	-	1	20	● 3WA0A111
Atlas-Copco	LBB26	500	500	1.9	-	-	2	36	● 3WA0A112

● produits stockés ○ produits non stockés

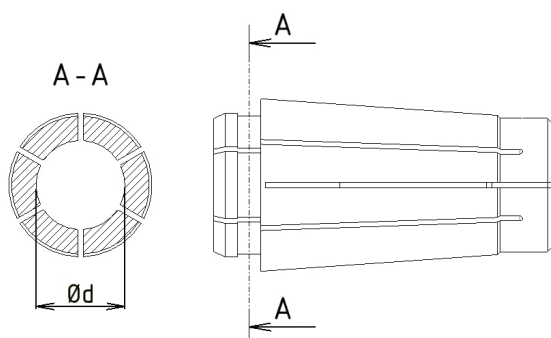
Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).

# Pinces

## Acier traité

1/1

**Application :**

Pinces extensibles pour nos machines à lamer en tirant 3WA.

**Matière de l'outil :**

Acier traité

Ød Nominal		Ø serrage				Item
inch	mm	inch mini	inch maxi	mm mini	mm maxi	
.0787	2	.0689	→ .0787	1.75	→ 2	● 3WB0A020
.0886	2.25	.0791	→ .0886	2.01	→ 2.25	● 3WB0A022
.0984	2.5	.089	→ .0984	2.26	→ 2.5	● 3WB0A025
.1083	2.75	.0988	→ .1083	2.51	→ 2.75	● 3WB0A027
.1181	3	.1087	→ .1181	2.76	→ 3	● 3WB0A030
.1378	3.5	.1185	→ .1378	3.01	→ 3.5	● 3WB0A035
.1575	4	.1382	→ .1575	3.51	→ 4	● 3WB0A040
.1772	4.5	.1579	→ .1772	4.01	→ 4.5	● 3WB0A045
.1969	5	.1776	→ .1969	4.51	→ 5	● 3WB0A050
.2165	5.5	.1972	→ .2165	5.01	→ 5.5	● 3WB0A055
.2362	6	.2169	→ .2362	5.51	→ 6	● 3WB0A060
.2559	6.5	.2366	→ .2559	6.01	→ 6.5	● 3WB0A065
.2756	7	.2563	→ .2756	6.51	→ 7	● 3WB0A070
.2953	7.5	.276	→ .2953	7.01	→ 7.5	● 3WB0A075
.315	8	.2957	→ .315	7.51	→ 8	● 3WB0A080
.3346	8.5	.3154	→ .3346	8.01	→ 8.5	● 3WB0A085
.3543	9	.335	→ .3543	8.51	→ 9	● 3WB0A090
.374	9.5	.3547	→ .374	9.01	→ 9.5	● 3WB0A095
.3937	10	.3744	→ .3937	9.51	→ 10	● 3WB0A100

● produits stockés ○ produits non stockés

Si vous ne trouvez pas l'outil correspondant à votre besoin (matière de coupe, longueur utile, longueur totale, attachement, nombre de dents, angle d'hélice, revêtement, etc. ...), nous sommes en mesure de le réaliser en commande spéciale sous des délais courts.

Consultez-nous en nous faisant parvenir votre demande par e-mail à [request@nexam.aero](mailto:request@nexam.aero).





## Tableau de conversion mm / inch

1/4

mm	fract.	Gauge	dec.
0,300	-	-	,0118
0,320	-	-	,0126
0,343	-	<b>80</b>	,0135
0,350	-	-	,0138
0,368	-	<b>79</b>	,0145
0,380	-	-	,0150
0,397	<b>2/64</b>	-	,0156
0,400	-	-	,0157
0,406	-	<b>78</b>	,0160
0,420	-	-	,0165
0,450	-	-	,0177
0,457	-	<b>77</b>	,0180
0,480	-	-	,0189
0,500	-	-	,0197
0,508	-	<b>76</b>	,0200
0,520	-	-	,0205
0,533	-	<b>75</b>	,0210
0,550	-	-	,0217
0,572	-	<b>74</b>	,0225
0,580	-	-	,0228
0,600	-	-	,0236
0,610	-	<b>73</b>	,0240
0,620	-	-	,0244
0,635	-	<b>72</b>	,0250
0,650	-	-	,0256
0,660	-	<b>71</b>	,0260
0,680	-	-	,0268
0,700	-	-	,0276
0,711	-	<b>70</b>	,0280
0,720	-	-	,0283
0,742	-	<b>69</b>	,0292
0,750	-	-	,0295
0,780	-	-	,0307
0,787	-	<b>68</b>	,0310
0,794	<b>1/32</b>	-	,0313
0,800	-	-	,0315
0,813	-	<b>67</b>	,0320
0,820	-	-	,0323
0,838	-	<b>66</b>	,0330
0,850	-	-	,0335
0,880	-	-	,0346
0,889	-	<b>65</b>	,0350
0,900	-	-	,0354
0,914	-	<b>64</b>	,0360
0,920	-	-	,0362
0,940	-	<b>63</b>	,0370
0,950	-	-	,0374
0,965	-	<b>62</b>	,0380
0,980	-	-	,0386
0,991	-	<b>61</b>	,0390
1,000	-	-	,0394
1,016	-	<b>60</b>	,0400
1,041	-	<b>59</b>	,0410
1,050	-	-	,0413

mm	fract.	Gauge	dec.
1,067	-	<b>58</b>	,0420
1,092	-	<b>57</b>	,0430
1,100	-	-	,0433
1,150	-	-	,0453
1,181	-	<b>56</b>	,0465
1,191	<b>3/64</b>	-	,0469
1,200	-	-	,0472
1,250	-	-	,0492
1,300	-	-	,0512
1,321	-	<b>55</b>	,0520
1,350	-	-	,0531
1,397	-	<b>54</b>	,0550
1,400	-	-	,0551
1,450	-	-	,0571
1,500	-	-	,0591
1,511	-	<b>53</b>	,0595
1,550	-	-	,0610
1,588	<b>1/16</b>	-	,0625
1,600	-	-	,0630
1,613	-	<b>52</b>	,0635
1,650	-	-	,0650
1,700	-	-	,0669
1,702	-	<b>51</b>	,0670
1,750	-	,0689	
1,778	-	<b>50</b>	,0700
1,800	-	,0709	
1,850	-	,0728	
1,854	-	<b>49</b>	,0730
1,900	-	,0748	
1,930	-	<b>48</b>	,0760
1,950	-	-	,0768
1,984	<b>5/64</b>	-	,0781
1,994	-	<b>47</b>	,0785
2,000	-	-	,0787
2,050	-	-	,0807
2,057	-	<b>46</b>	,0810
2,083	-	<b>45</b>	,0820
2,100	-	-	,0827
2,150	-	-	,0846
2,184	-	<b>44</b>	,0860
2,200	-	-	,0866
2,250	-	-	,0886
2,261	-	<b>43</b>	,0890
2,300	-	-	,0906
2,350	-	-	,0925
2,375	-	<b>42</b>	,0935
2,381	<b>3/32</b>	-	,0937
2,400	-	-	,0945
2,433	-	<b>41</b>	,0958
2,450	-	-	,0965
2,489	-	<b>40</b>	,0980
2,500	-	-	,0984
2,527	-	<b>39</b>	,0995
2,550	-	-	,1004

mm	fract.	Gauge	dec.
2,578	-	<b>38</b>	,1015
2,600	-	-	,1024
2,642	-	<b>37</b>	,1040
2,650	-	-	,1043
2,700	-	-	,1063
2,705	-	<b>36</b>	,1065
2,750	-	-	,1083
2,778	<b>7/64</b>	-	,1094
2,794	-	<b>35</b>	,1100
2,800	-	-	,1102
2,819	-	<b>34</b>	,1110
2,850	-	-	,1122
2,870	-	<b>33</b>	,1130
2,900	-	-	,1142
2,946	-	<b>32</b>	,1160
2,950	-	-	,1161
3,000	-	-	,1181
3,048	-	<b>31</b>	,1200
3,100	-	-	,1220
3,175	<b>1/8</b>	-	,1250
3,200	-	-	,1260
3,264	-	<b>30</b>	,1285
3,300	-	-	,1299
3,400	-	-	,1339
3,454	-	<b>29</b>	,1360
3,500	-	-	,1378
3,569	-	<b>28</b>	,1405
3,572	<b>9/64</b>	-	,1406
3,600	-	-	,1417
3,658	-	<b>27</b>	,1440
3,700	-	-	,1457
3,734	-	<b>26</b>	,1470
3,797	-	<b>25</b>	,1495
3,800	-	-	,1496
3,861	-	<b>24</b>	,1520
3,900	-	-	,1535
3,912	-	<b>23</b>	,1540
3,969	<b>5/32</b>	-	,1563
3,988	-	<b>22</b>	,1570
4,000	-	-	,1575
4,039	-	<b>21</b>	,1590
4,089	-	<b>20</b>	,1610
4,100	-	-	,1614
4,200	-	-	,1654
4,216	-	<b>19</b>	,1660
4,300	-	-	,1693
4,305	-	<b>18</b>	,1695
4,366	<b>11/64</b>	-	,1719
4,394	-	<b>17</b>	,1730
4,400	-	-	,1732
4,496	-	<b>16</b>	,1770
4,500	-	-	,1772
4,572	-	<b>15</b>	,1800
4,600	-	-	,1811

## Tableau de conversion mm / inch

mm	fract.	Gauge	dec.
4.623	-	14	.1820
4.700	-	13	.1850
4.762	<b>3/16</b>	-	.1875
4.800	-	12	.1890
4.851	-	11	.1910
4.900	-	-	.1929
4.915	-	10	.1935
4.978	-	9	.1960
5.000	-	-	.1969
5.055	-	8	.1990
5.100	-	-	.2008
5.105	-	7	.2010
5.159	<b>13/64</b>	-	.2031
5.182	-	6	.2040
5.200	-	-	.2047
5.220	-	5	.2055
5.300	-	-	.2087
5.309	-	4	.2090
5.400	-	-	.2126
5.410	-	3	.2130
5.500	-	-	.2165
5.556	<b>7/32</b>	-	.2187
5.600	-	-	.2205
5.613	-	2	.2210
5.700	-	-	.2244
5.791	-	1	.2280
5.800	-	-	.2283
5.900	-	-	.2323
5.944	-	A	.2340
5.953	<b>15/64</b>	-	.2344
6.000	-	-	.2362
6.045	-	B	.2380
6.100	-	-	.2402
6.147	-	C	.2420
6.200	-	-	.2441
6.248	-	D	.2460
6.300	-	-	.2480
6.350	<b>1/4</b>	E	.2500
6.400	-	-	.2520
6.500	-	-	.2559
6.528	-	F	.2570
6.600	-	-	.2598
6.629	-	G	.2610
6.700	-	-	.2638
6.747	<b>17/64</b>	-	.2656
6.756	-	H	.2660
6.800	-	-	.2677
6.900	-	-	.2717
6.909	-	1	.2720
7.000	-	-	.2756
7.036	-	J	.2770
7.100	-	-	.2795
7.137	-	K	.2810
7.144	<b>9/32</b>	-	.2813

mm	fract.	Gauge	dec.
7.200	-	-	.2835
7.300	-	-	.2874
7.366	-	L	.2900
7.400	-	-	.2913
7.493	-	M	.2950
7.500	-	-	.2953
7.541	<b>19/64</b>	-	.2969
7.600	-	-	.2992
7.671	-	N	.3020
7.700	-	-	.3031
7.800	-	-	.3071
7.900	-	-	.3110
7.938	<b>5/16</b>	-	.3125
8.000	-	-	.3150
8.026	-	O	.3160
8.100	-	-	.3189
8.200	-	-	.3228
8.204	-	P	.3230
8.300	-	-	.3268
8.334	<b>21/64</b>	-	.3281
8.400	-	-	.3307
8.433	-	Q	.3320
8.500	-	-	.3346
8.600	-	-	.3386
8.611	-	R	.3390
8.700	-	-	.3425
8.731	<b>11/32</b>	-	.3437
8.800	-	-	.3465
8.839	-	S	.3480
8.900	-	-	.3504
9.000	-	-	.3543
9.093	-	T	.3580
9.100	-	-	.3583
9.128	<b>23/64</b>	-	.3594
9.200	-	-	.3622
9.300	-	-	.3661
9.347	-	U	.3680
9.400	-	-	.3701
9.500	-	-	.3740
9.525	<b>3/8</b>	-	.3750
9.576	-	V	.3770
9.600	-	-	.3780
9.700	-	-	.3819
9.800	-	-	.3858
9.804	-	W	.3860
9.900	-	-	.3898
9.922	<b>25/64</b>	-	.3906
10.000	-	-	.3937
10.084	-	X	.3970
10.100	-	-	.3976
10.200	-	-	.4016
10.262	-	Y	.4040
10.300	-	-	.4055
10.319	<b>13/32</b>	-	.4063

mm	fract.	Gauge	dec.
10.400	-	-	.4094
10.490	-	Z	.4130
10.500	-	-	.4134
10.600	-	-	.4173
10.700	-	-	.4213
10.716	<b>27/64</b>	-	.4219
10.800	-	-	.4252
10.900	-	-	.4291
11.000	-	-	.4331
11.110	-	-	.4374
11.112	<b>7/16</b>	-	.4375
11.200	-	-	.4409
11.300	-	-	.4449
11.400	-	-	.4488
11.500	-	-	.4528
11.509	<b>29/64</b>	-	.4531
11.600	-	-	.4567
11.700	-	-	.4606
11.800	-	-	.4646
11.900	-	-	.4685
11.906	<b>15/32</b>	-	.4687
12.000	-	-	.4724
12.100	-	-	.4764
12.200	-	-	.4803
12.300	-	-	.4843
12.303	<b>31/64</b>	-	.4844
12.400	-	-	.4882
12.500	-	-	.4921
12.600	-	-	.4961
12.700	<b>1/2</b>	-	.5000
12.800	-	-	.5039
12.900	-	-	.5079
13.000	-	-	.5118
13.097	<b>33/64</b>	-	.5156
13.100	-	-	.5157
13.200	-	-	.5197
13.300	-	-	.5236
13.400	-	-	.5276
13.494	<b>17/32</b>	-	.5313
13.500	-	-	.5315
13.600	-	-	.5354
13.700	-	-	.5394
13.800	-	-	.5433
13.891	<b>35/64</b>	-	.5469
13.900	-	-	.5472
14.000	-	-	.5512
14.100	-	-	.5551
14.200	-	-	.5591
14.288	<b>9/16</b>	-	.5625
14.300	-	-	.5630
14.400	-	-	.5669
14.500	-	-	.5709
14.600	-	-	.5748
14.684	<b>37/64</b>	-	.5781

## Tableau de conversion mm / inch

mm	fract.	Gauge	dec.
14,700	-	-	,5787
14,800	-	-	,5827
14,900	-	-	,5866
15,000	-	-	,5906
15,081	<b>19/32</b>	-	,5937
15,100	-	-	,5945
15,200	-	-	,5984
15,300	-	-	,6024
15,400	-	-	,6063
15,478	<b>39/64</b>	-	,6094
15,500	-	-	,6102
15,600	-	-	,6142
15,700	-	-	,6181
15,800	-	-	,6220
15,875	<b>5/8</b>	-	,6250
15,900	-	-	,6260
16,000	-	-	,6299
16,100	-	-	,6339
16,200	-	-	,6378
16,272	<b>41/64</b>	-	,6406
16,300	-	-	,6417
16,400	-	-	,6457
16,500	-	-	,6496
16,600	-	-	,6535
16,669	<b>21/32</b>	-	,6563
16,700	-	-	,6575
16,800	-	-	,6614
16,900	-	-	,6654
17,000	-	-	,6693
17,066	<b>43/64</b>	-	,6719
17,100	-	-	,6732
17,200	-	-	,6772
17,300	-	-	,6811
17,400	-	-	,6850
17,462	<b>11/16</b>	-	,6875
17,500	-	-	,6890
17,600	-	-	,6929
17,700	-	-	,6969
17,800	-	-	,7008
17,859	<b>45/64</b>	-	,7031
17,900	-	-	,7047
18,000	-	-	,7087
18,100	-	-	,7126
18,200	-	-	,7165
18,256	<b>23/32</b>	-	,7187
18,300	-	-	,7205
18,400	-	-	,7244
18,500	-	-	,7283
18,600	-	-	,7323
18,653	<b>47/64</b>	-	,7344
18,700	-	-	,7362
18,800	-	-	,7402
18,900	-	-	,7441
19,000	-	-	,7480

mm	fract.	Gauge	dec.
19,050	<b>3/4</b>	-	,7500
19,100	-	-	,7520
19,200	-	-	,7559
19,300	-	-	,7598
19,400	-	-	,7638
19,500	-	-	,7677
19,600	-	-	,7717
19,700	-	-	,7756
19,800	-	-	,7795
19,844	<b>25/32</b>	-	,7813
19,900	-	-	,7835
20,000	-	-	,7874
20,100	-	-	,7913
20,200	-	-	,7953
20,241	<b>51/64</b>	-	,7969
20,300	-	-	,7992
20,400	-	-	,8031
20,500	-	-	,8071
20,600	-	-	,8110
20,638	<b>13/16</b>	-	,8125
20,700	-	-	,8150
20,800	-	-	,8189
20,900	-	-	,8228
21,000	-	-	,8268
21,034	<b>53/64</b>	-	,8281
21,100	-	-	,8307
21,200	-	-	,8346
21,300	-	-	,8386
21,400	-	-	,8425
21,431	<b>27/32</b>	-	,8437
21,500	-	-	,8465
21,600	-	-	,8504
21,700	-	-	,8543
21,800	-	-	,8583
21,828	<b>55/64</b>	-	,8594
21,900	-	-	,8622
22,000	-	-	,8661
22,100	-	-	,8701
22,200	-	-	,8740
22,225	<b>7/8</b>	-	,8750
22,300	-	-	,8780
22,400	-	-	,8819
22,500	-	-	,8858
22,600	-	-	,8898
22,622	<b>57/64</b>	-	,8906
22,700	-	-	,8937
22,800	-	-	,8976
22,900	-	-	,9016
23,000	-	-	,9055
23,019	<b>29/32</b>	-	,9063
23,100	-	-	,9094
23,200	-	-	,9134
23,300	-	-	,9173
23,400	-	-	,9213

mm	fract.	Gauge	dec.
23,416	<b>59/64</b>	-	,9219
23,500	-	-	,9252
23,600	-	-	,9291
23,700	-	-	,9331
23,800	-	-	,9370
23,812	<b>15/16</b>	-	,9375
23,900	-	-	,9409
24,000	-	-	,9449
24,100	-	-	,9488
24,200	-	-	,9528
24,209	<b>61/64</b>	-	,9531
24,300	-	-	,9567
24,400	-	-	,9606
24,500	-	-	,9646
24,600	-	-	,9685
24,606	<b>31/32</b>	-	,9687
24,700	-	-	,9724
24,800	-	-	,9764
24,900	-	-	,9803
25,000	-	-	,9843
25,003	<b>63/64</b>	-	,9844
25,250	-	-	,9941
25,400	<b>1</b>	-	1,0000
25,500	-	-	1,0039
25,750	-	-	1,0138
25,797	<b>1 - 1/64</b>	-	1,0156
26,000	-	-	1,0236
26,194	<b>1 - 1/32</b>	-	1,0313
26,250	-	-	1,0335
26,500	-	-	1,0433
26,591	<b>1 - 3/64</b>	-	1,0469
26,750	-	-	1,0531
26,998	<b>1 - 1/16</b>	-	1,0629
27,000	-	-	1,0630
27,250	-	-	1,0728
27,384	<b>1 - 5/64</b>	-	1,0781
27,500	-	-	1,0827
27,750	-	-	1,0925
27,781	<b>1 - 1/32</b>	-	1,0937
28,000	-	-	1,1024
28,178	<b>1 - 7/64</b>	-	1,1094
28,250	-	-	1,1122
28,500	-	-	1,1220
28,575	<b>1 - 1/8</b>	-	1,1250
28,750	-	-	1,1319
28,972	<b>1 - 9/64</b>	-	1,1406
29,000	-	-	1,1417
29,250	-	-	1,1516
29,369	<b>1 - 5/32</b>	-	1,1563
29,500	-	-	1,1614
29,750	-	-	1,1713
29,766	<b>1 - 11/64</b>	-	1,1719
30,000	-	-	1,1811
30,162	<b>1 - 3/16</b>	-	1,1875



## Tableau de conversion mm / inch

mm	fract.	Gauge	dec.
30,250	-	-	1,1909
30,500	-	-	1,2008
30,559	1 - 13/64	-	1,2031
30,750	-	-	1,2106
30,956	1 - 7/32	-	1,2187
31,000	-	-	1,2205
31,250	-	-	1,2303
31,353	1 - 15/64	-	1,2344
31,500	-	-	1,2402
31,750	1 - 1/4	-	1,2500
32,000	-	-	1,2598
32,147	1 - 17/64	-	1,2656
32,500	-	-	1,2795
32,544	1 - 9/32	-	1,2813
32,941	1 - 19/64	-	1,2969
33,000	-	-	1,2992
33,338	1 - 5/16	-	1,3125
33,500	-	-	1,3189
33,734	1 - 21/64	-	1,3281
34,000	-	-	1,3386
34,131	1 - 11/32	-	1,3437
34,500	-	-	1,3583
34,528	1 - 23/64	-	1,3594
34,925	1 - 3/8	-	1,3750
35,000	-	-	1,3780
35,322	1 - 25/64	-	1,3906
35,500	-	-	1,3976
35,719	1 - 13/32	-	1,4063
36,000	-	-	1,4173
36,116	1 - 27/64	-	1,4219
36,500	-	-	1,4370
36,512	1 - 7/16	-	1,4375
36,909	1 - 29/64	-	1,4531
37,000	-	-	1,4567
37,306	1 - 15/32	-	1,4687
37,500	-	-	1,4764
37,703	1 - 31/64	-	1,4844
38,000	-	-	1,4961
38,100	1 - 1/2	-	1,5000
38,497	1 - 33/64	-	1,5156
38,500	-	-	1,5157
38,894	1 - 17/32	-	1,5313
39,000	-	-	1,5354
39,291	1 - 35/64	-	1,5469
39,500	-	-	1,5551
39,688	1 - 9/16	-	1,5625
40,000	-	-	1,5748
40,084	1 - 37/64	-	1,5781
40,481	1 - 19/32	-	1,5937
40,500	-	-	1,5945
40,878	1 - 39/64	-	1,6094
41,000	-	-	1,6142
41,275	1 - 5/8	-	1,6250
41,500	-	-	1,6339

mm	fract.	Gauge	dec.
41,672	1 - 41/64	-	1,6406
42,000	-	-	1,6535
42,069	1 - 21/32	-	1,6563
42,466	1 - 43/64	-	1,6719
42,500	-	-	1,6732
42,862	1 - 11/16	-	1,6875
43,000	-	-	1,6929
43,259	1 - 45/64	-	1,7031
43,500	-	-	1,7126
43,656	1 - 23/32	-	1,7187
44,000	-	-	1,7323
44,053	1 - 47/64	-	1,7344
44,450	1 - 3/4	-	1,7500
44,500	-	-	1,7520
44,847	1 - 49/64	-	1,7656
45,000	-	-	1,7717
45,244	1 - 25/32	-	1,7813
45,500	-	-	1,7913
45,641	1 - 51/64	-	1,7969
46,000	-	-	1,8110
46,038	1 - 13/16	-	1,8125
46,434	1 - 53/64	-	1,8281
46,500	-	-	1,8307
46,831	1 - 27/32	-	1,8437
47,000	-	-	1,8504
47,228	1 - 55/64	-	1,8594
47,500	-	-	1,8701
47,625	1 - 7/8	-	1,8750
48,000	-	-	1,8898
48,022	1 - 57/64	-	1,8906
48,419	1 - 29/32	-	1,9063
48,500	-	-	1,9094
48,816	1 - 59/64	-	1,9219
49,000	-	-	1,9291
49,212	1 - 15/16	-	1,9375
49,500	-	-	1,9488
49,609	1 - 61/64	-	1,9531
50,000	-	-	1,9685
50,006	1 - 31/32	-	1,9687
50,403	1 - 63/64	-	1,9844
50,500	-	-	1,9882
50,800	2	-	2,0000
51,000	-	-	2,0079
51,594	2 - 1/32	-	2,0313
52,000	-	-	2,0472
52,388	2 - 1/16	-	2,0625
53,000	-	-	2,0866
53,181	2 - 3/32	-	2,0937
53,975	2 - 1/8	-	2,1250
54,000	-	-	2,1260
54,769	2 - 5/32	-	2,1563
55,000	-	-	2,1654
55,562	2 - 3/16	-	2,1875
56,000	-	-	2,2047

mm	fract.	Gauge	dec.
56,356	2 - 7/32	-	2,2187
57,000	-	-	2,2441
57,150	2 - 1/4	-	2,2500
57,944	2 - 9/32	-	2,2813
58,000	-	-	2,2835
58,738	2 - 5/16	-	2,3125
59,000	-	-	2,3228
59,531	2 - 11/32	-	2,3437
60,000	-	-	2,3622
60,325	2 - 3/8	-	2,3750
61,000	-	-	2,4016
61,119	2 - 13/32	-	2,4063
61,912	2 - 7/16	-	2,4375
62,000	-	-	2,4409
62,706	2 - 15/32	-	2,4687
63,000	-	-	2,4803
63,500	2 - 1/2	-	2,5000
64,000	-	-	2,5197
64,294	2 - 17/32	-	2,5313
65,000	-	-	2,5591
65,088	2 - 9/16	-	2,5625
65,881	2 - 19/32	-	2,5937
66,000	-	-	2,5984
66,675	2 - 5/8	-	2,6250
67,000	-	-	2,6378
67,469	2 - 21/32	-	2,6563
68,000	-	-	2,6772
68,262	2 - 11/16	-	2,6875
69,000	-	-	2,7165
69,056	2 - 23/32	-	2,7187
69,850	2 - 3/4	-	2,7500
70,000	-	-	2,7559
70,644	2 - 25/32	-	2,7813
71,000	-	-	2,7953
71,438	2 - 13/16	-	2,8125
72,000	-	-	2,8346
72,231	2 - 27/32	-	2,8437
73,000	-	-	2,8740
73,025	2 - 7/8	-	2,8750
73,819	2 - 29/32	-	2,9063
74,000	-	-	2,9134
74,612	2 - 15/16	-	2,9375
75,000	-	-	2,9528
75,406	2 - 31/32	-	2,9687
76,000	-	-	2,9921
76,200	3	-	3,0000
76,994	3 - 1/32	-	3,0313
77,000	-	-	3,0315
77,788	3 - 1/16	-	3,0625
78,000	-	-	3,0709
78,581	3 - 3/32	-	3,0937
79,000	-	-	3,1102
79,375	3 - 1/8	-	3,1250
80,000	-	-	3,1496

## Formules de conversion Métrique / Impérial

### Longueurs

#### Millimètres (mm) & Inch (in)

$$\text{mm} \gg \text{in}$$

$$\text{mm} \times 0,03937 = \text{in}$$

$$\text{in} \gg \text{mm}$$

$$\text{in} \times 25,4 = \text{mm}$$

#### Mètres (m) & Feet (ft)

$$\text{m} \gg \text{ft}$$

$$\text{m} \times 3,2809 = \text{ft}$$

$$\text{ft} \gg \text{m}$$

$$\text{ft} \times 0,30479 = \text{m}$$

#### Mètres (m) & Yards (yd)

$$\text{m} \gg \text{yd}$$

$$\text{m} \times 1,0936 = \text{yd}$$

$$\text{yd} \gg \text{m}$$

$$\text{yd} \times 0,91438 = \text{m}$$

#### Kilomètres (km) & Miles (m)

$$\text{km} \gg \text{m}$$

$$\text{km} \times 0,6214 = \text{m}$$

$$\text{m} \gg \text{km}$$

$$\text{m} \times 1,6093 = \text{km}$$

#### Kilomètres (km) & Nautic miles (nm)

$$\text{km} \gg \text{nm}$$

$$\text{km} \times 0,5399 = \text{nm}$$

$$\text{nm} \gg \text{km}$$

$$\text{nm} \times 1,852 = \text{km}$$

### Surfaces

#### Centimètres carrés (cm²) & Square inch (in²)

$$\text{cm}^2 \gg \text{in}^2$$

$$\text{cm}^2 \times 0,155 = \text{in}^2$$

$$\text{in}^2 \gg \text{cm}^2$$

$$\text{in}^2 \times 6,4516 = \text{cm}^2$$

#### Mètres carrés (m²) & Square feet (ft²)

$$\text{m}^2 \gg \text{ft}^2 \text{ (1 ft}^2 = 144 \text{ in}^2\text{)}$$

$$\text{m}^2 \times 10,7643 = \text{ft}^2$$

$$\text{ft}^2 \gg \text{m}^2$$

$$\text{ft}^2 \times 0,0929 = \text{m}^2$$

#### Mètres carrés (m²) & Square yards (yd²)

$$\text{m}^2 \gg \text{yd}^2 \text{ (1 yd}^2 = 9 \text{ ft}^2\text{)}$$

$$\text{m}^2 \times 1,19596 = \text{yd}^2$$

$$\text{yd}^2 \gg \text{m}^2$$

$$\text{yd}^2 \times 0,83601 = \text{m}^2$$

#### Mètres carrés (m²) & Acres (a)

$$\text{m}^2 \gg \text{a (1 a = 4850 yd}^2\text{)}$$

$$\text{m}^2 \times 0,0002466 = \text{a}$$

$$\text{yd}^2 \gg \text{m}^2$$

$$\text{a} \times 4055,0398 = \text{m}^2$$

#### Kilomètres carrés (km²) & Square miles (m²)

$$\text{km}^2 \gg \text{m}^2$$

$$\text{km}^2 \times 0,38614 = \text{m}^2$$

$$\text{m}^2 \gg \text{km}^2$$

$$\text{m}^2 \times 2,59 = \text{km}^2$$

### Volumes

#### Litres (l) & English measures

##### l >>> English measures

$$l \times 35,1951571 = \text{once fluid (fl.oz)}$$

$$l \times 7,0422 = \text{gill (gi)}$$

$$l \times 1,759757 = \text{pint (pt)}$$

$$l \times 0,879894 = \text{quart (qt)}$$

$$l \times 0,219969 = \text{gallon (gal)}$$

$$l \times 0,109986 = \text{peck (pk)}$$

$$l \times 0,0274967 = \text{bushel (bu)}$$

$$l \times 0,00628483 \approx \text{barrel (bbl)}$$

##### Equivalences

-

$$1 \text{ gill (gi)} = 5 \text{ fluid ounce (fl.oz)}$$

$$4 \text{ gills (gi)} = 1 \text{ pint (pt)}$$

$$2 \text{ pints (pt)} = 1 \text{ quart (qt)}$$

$$4 \text{ quarts (qt)} = 1 \text{ gallon (gal)}$$

$$2 \text{ gallons (gal)} = 1 \text{ peck (pk)}$$

$$4 \text{ pecks (pk)} = 1 \text{ bushel (bu)}$$

$$35 \text{ gallons (gal)} = 1 \text{ barrel (bbl)}$$

##### English measures >>> l

$$\text{fluid ounce (fl.oz)} \times 0,028413 = l$$

$$\text{gill (gi)} \times 0,14207 = l$$

$$\text{pint (pt)} \times 0,56826 = l$$

$$\text{quart (qt)} \times 1,1365 = l$$

$$\text{gallon (gal)} \times 4,54609 = l$$

$$\text{peck (pk)} \times 9,092 = l$$

$$\text{bushel (bu)} \times 36,368 = l$$

$$\text{barrel (bbl)} \times 159,11315 \approx l$$

#### Litres (l) & American measures

##### l >>> American measures

$$l \times 33,814056 = \text{liquid ounce (liq oz)}$$

$$l \times 8,453514 = \text{gill (gi)}$$

$$l \times 2,113378 = \text{liquid pint (pt)}$$

$$l \times 1,056688 = \text{quart (qt)}$$

$$l \times 0,26417 = \text{US gallon}$$

$$l \times 0,00629830 \approx \text{barrel (bbl)}$$

##### Equivalences

-

$$1 \text{ gill (gi)} = 4 \text{ liquid ounce (liq oz)}$$

$$4 \text{ gills (gi)} = 1 \text{ liquid pint (pt)}$$

$$2 \text{ liquid pints (pt)} = 1 \text{ quart (qt)}$$

$$4 \text{ quarts (qt)} = 1 \text{ US gallon (gal)}$$

$$42 \text{ gallons (gal)} = 1 \text{ barrel (bbl)}$$

##### American measures >>> l

$$\text{liquid ounce (liq oz)} - l \times 0,0295735 = l$$

$$\text{gill (gi)} \times 0,118294 = l$$

$$\text{liquid pint (pt)} \times 0,473176 = l$$

$$\text{quart (qt)} \times 0,946353 = l$$

$$\text{US gallon} \times 3,7854 = l$$

$$\text{barrel (bbl)} \times 158,9868 \approx l$$

### Masses

#### Kilogrammes (kg) & Pounds (lb)

$$\text{kg} \gg \text{lb}$$

$$\text{kg} \times 2,2046 = \text{lb}$$

$$\text{lb} \gg \text{kg}$$

$$\text{lb} \times 0,453592 = \text{kg}$$

# Conditions Générales de Vente

1/2

## I. CLAUSE GENERALE.

Sauf dérogation expresse et formelle du vendeur, toute commande emporte de plein droit de la part de l'acheteur son adhésion pleine et entière aux présentes Conditions Générales de Vente qui prévalent sur toutes Conditions Générales d'Achat. Toute clause ou condition particulière d'achat ayant pour objet de modifier les présentes conditions seront inopposables au vendeur.

## II. DOCUMENTS REGISSANT LE MARCHE.

L'exécution du marché est régie par : - les Conditions Générales applicables au marché;  
- le contrat conclu entre le vendeur et l'acheteur, ses annexes, et tout autre document mentionné par le contrat comme contractuel comme par exemple l'offre du vendeur.  
- les avenants au contrat signés par les parties.

En cas de contradiction ou de différence entre les pièces constitutives du marché, ces pièces prévalent dans l'ordre inverse de celui dans lequel elles sont énumérées ci-dessus. En cas de caducité, nullité ou d'inapplicabilité d'une clause ou disposition de l'une des pièces contractuelles, en partie ou en totalité, les autres dispositions desdites pièces resteront en vigueur.

## III. FORMATION DU CONTRAT.

Le contrat est réputé parfait lorsque, sur réception d'une commande écrite, le vendeur a expédié une acceptation écrite sans y apporter de modification substantielle. Si en formulant une proposition ferme, le vendeur a fixé un délai pour l'acceptation, le contrat est réputé parfait lorsque l'acheteur a expédié une acceptation écrite avant l'expiration du délai. Cependant, le contrat n'est formé que si cette acceptation parvient au plus tard une semaine après l'expiration du délai.

## IV. EMBALLAGE.

Les prix indiqués dans les listes de prix et catalogues s'entendent "marchandise nue, emballée pour la préservation lors du stockage". Les prix figurant dans les propositions fermes et le contrat comprennent les emballages ou moyens de protection nécessaires pour éviter des détériorations dans les conditions normales de transport pour la durée et la destination énoncées au contrat.

## V. DELAIS DE LIVRAISON.

Les délais indiqués ou convenus avec l'acheteur sont purement indicatifs. Aussi, des livraisons partielles ou retardées ne peuvent en aucun cas justifier l'annulation de la commande ni engager la responsabilité du vendeur à raison notamment de tout dommage actuel ou potentiel direct ou indirect imputable à un retard ou une défaillance quelconque dans la livraison. Le transport est à la charge exclusive de l'acheteur, il est organisé par le vendeur.

## VI. QUANTITE LIVREE.

L'acheteur est tenu d'accepter la livraison de 10 % en plus ou en moins de la quantité commandée.

## VII. CONTROLE DE PRODUITS PAR L'ACHETEUR.

Tous nos outillages et outils coupants sont fabriqués dans les règles de l'art. Tous contrôles, essais ou inspections spécifiques demandés par l'acheteur seront à sa charge. L'acheteur doit, dans un délai de 15 jours à compter de la réception, à peine de forclusion, notifier au vendeur d'une façon précise, détaillée et motivée, par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax, à condition qu'il en soit accusé de réception par le vendeur, toute réclamation qu'il ferait relativement aux éventuels manquants, à une qualité qu'il ne jugerait pas acceptable ou à des performances qu'il jugerait insuffisantes. L'acheteur a l'obligation d'utiliser tout moyen à sa disposition pour constater les prétendus manquements du vendeur à ses obligations, au moment de la réception de la chose vendue. L'acheteur s'engage à renvoyer à ses frais et à ses risques la chose objet de ses critiques au vendeur pour examen par ce dernier. Il accepte que celle-ci lui soit retournée à ses frais et à ses risques après examen et éventuel remède apporté par le vendeur.

## VIII. GARANTIE.

Tout produit fabriqué par le vendeur est garanti contre tout vice de fonctionnement provenant d'un défaut de matière, de fabrication ou de conception dans les conditions ci-dessous. Les produits sont garantis pendant 12 mois pièces et main d'œuvre à partir de leur date de livraison effective, retardée le cas échéant à la date de réception définitive si une telle réception est prévue de façon expresse par les parties. Le vice de fonctionnement n'est garanti que dans le cadre d'une utilisation conforme et d'un entretien normal. La garantie est exclue :

- si le produit a été réparé ou modifié par l'acheteur ou par des tiers mandatés par lui;
- si elle concerne des pièces fabriquées par des sous-traitants ou fournisseurs du vendeur, auxquels la garantie normale du fournisseur ou du sous-traitant est applicable ;
- si le fonctionnement défectueux résulte d'une négligence, ou d'une imprudence de la part de l'acheteur ;
- si le fonctionnement défectueux résulte de la force majeure ou d'un fait extérieur.

Lorsqu'un vice ainsi garanti est constaté par l'acheteur, il appartient à celui-ci d'adresser sa réclamation au vendeur par lettre recommandée avec accusé de réception dans un délai de 15 jours à compter de la date d'apparition du défaut. Cette réclamation doit impérativement être accompagnée d'un descriptif détaillant la nature du défaut. Au titre de la garantie, le vendeur remplacera gratuitement et dans les meilleurs délais, les pièces reconnues défectueuses par ses services techniques.

## IX. PRIX.

Les prix mentionnés sur les catalogues ou imprimés sont indicatifs, ils n'engagent pas le vendeur et peuvent varier. Les prix fermes et définitifs sont arrêtés au moment de chaque commande ou de chaque contrat spécifique. Ces prix ne pourront faire l'objet d'aucune révision jusqu'à la livraison et/ou la facturation sauf si il est fait référence à une formule spécifique définie d'un commun accord par les parties.

## X. PAIEMENT.

Le paiement constitue une obligation essentielle du contrat.

- Les délais de paiement sont de 30 jours à compter de l'édition de la facture.
- La monnaie de règlement est l'Euro (€).
- Le mode de règlement est soit : -par crédit documentaire irrévocable, confirmé par une banque agréée par le vendeur,  
-par virement bancaire avant l'expédition des marchandises.

Le minimum de facturation est fixé à 75€ (soixante quinze euros). Les acomptes versés par l'acheteur sont à valoir sur le prix à la commande, ils pourront être conservés par le vendeur en cas d'annulation de la vente par l'acheteur, non imputable au vendeur sans préjudice de tous autres dommages et intérêts. Si l'acheteur est en retard dans ses paiements, le vendeur peut suspendre l'exécution de ses propres obligations jusqu'au versement de l'arriéré, sauf si la carence de l'acheteur est imputable à un fait ou à une omission du vendeur. De même, le non respect des délais de paiement entraînera l'application par le vendeur de pénalités de retard dont le montant est au minimum de 1,5 fois le taux d'intérêt légal. Le non respect des dispositions du présent article peut entraîner la résiliation du contrat dans les conditions de l'article XVII et le versement de dommages et intérêts.



## XI. DROITS, IMPÔTS ET TAXES.

Tous les impôts, droits et taxes et autres contributions assimilées, de toute nature, existant ou à venir, qui sont ou seront applicables en France à la vente des fournitures ainsi qu'aux prestations faisant l'objet du présent contrat, seront entièrement à la charge du vendeur. Réciproquement, l'acheteur supportera l'intégralité des charges de même nature applicables en France, à l'exception des droits de douanes (si le prix est qualifié droits acquittés), y compris les taxes, droits de timbre, droits d'enregistrement et autres contributions assimilées applicables en France, dont serait éventuellement passible le présent contrat.

## XII. TRANSFERT DE PROPRIÉTÉ.

Comme condition substantielle et déterminante du présent contrat, le vendeur se réserve la propriété des marchandises livrées jusqu'au règlement intégral du prix. Ne constitue pas un paiement au sens de la présente clause, la remise de traites ou d'autres titres créant une obligation de payer. L'acheteur sera tenu d'informer immédiatement le vendeur de la saisie au profit d'un tiers de la marchandise livrée sous réserve de propriété. Si, en raison de la revente ou de tout autre motif, la propriété du vendeur disparaissait, les créances à l'égard des tiers provenant de la revente seront transférées de plein droit au vendeur, à concurrence de sa créance, même si aucune convention particulière n'est intervenue. Il en sera de même des créances résultant de contrats d'assurance. Dans le cas où l'acheteur suspendrait ses paiements, il ne pourra plus disposer de la marchandise vendue sous réserve de propriété. Dans le cas où l'acheteur ne réglerait pas le prix selon les modalités qui ont été convenues avec le vendeur, celui-ci pourra exiger la restitution de la marchandise sans perdre, pour cela même, les autres droits qu'il détient en vertu du présent contrat. La reprise de la marchandise n'entraînera pas la résiliation du contrat de vente, sauf disposition contraire écrite du vendeur. En cas de reprise de la marchandise par la société française pour non paiement, l'acompte versé par la société étrangère est acquis par la société française au titre de dédommagement du préjudice subi.

## XIII. TRANSFERT DE RISQUES.

Les produits sont délivrés départ usine, EXW (Ex Works). En conséquence, les marchandises voyagent aux risques et périls de l'acheteur y compris lorsqu'elles sont expédiées franco ou moyennant participation.

## XIV. ASSURANCE.

Le vendeur ne sera pas tenu d'assurer les marchandises si le contrat ne contient aucune disposition expresse à cet effet.

## XV. FORCE MAJEURE.

Ni le vendeur ni l'acheteur ne pourra être tenu responsable d'un éventuel retard ou défaut d'exécution de ses obligations, si ce retard ou ce défaut est dû à un cas de force majeure. Il en est ainsi, notamment des événements suivants, lorsqu'ils présentent les caractéristiques de la force majeure, c'est à dire lorsqu'ils sont à la fois irrésistibles, imprévisibles et extérieurs aux parties. Sans que cette liste soit limitative, constituent des événements de force majeure : Les explosions, les incendies, destructions de machines, d'usines et d'installations, les calamités naturelles, les actes des autorités gouvernementales (refus ou retrait de licence...), la guerre ou tout acte de guerre, inondations, émeutes, conflits sociaux. La partie frappée d'une circonstance répondant à la définition qui précède doit informer immédiatement par écrit (fax, télégramme, etc.) l'autre partie de l'intervention et de la cessation de cette circonstance. A défaut d'information sur les circonstances en cause, la partie intéressée ne pourra s'en prévaloir, sous réserve de cas d'intervention de circonstances qui empêcheraient également l'information. En cas d'intervention d'un événement de force majeure répondant à la définition donnée ci-dessus, les délais d'exécution du contrat seront prorogés d'une durée correspondant à la durée de cet événement et cela, sans paiement de dommages et intérêts ou de pénalités de retard. Cependant, au cas où les circonstances mentionnées plus haut persistent au-delà d'un délai de 90 jours, chacune des parties sera en droit de résilier le contrat sans paiement de dommages et intérêts.

## XVI. L'IMPREVISION.

Si après la conclusion du contrat, des circonstances de toute nature, (ou éventuellement de nature économique, politique notamment les changements de législation ou de réglementation ou technique), qui étaient imprévisibles pour les parties lorsque le contrat a été conclu, et sont hors de leur contrôle, ont pour effet de bouleverser l'équilibre économique du contrat entre les parties et de rendre l'exécution de ce contrat pour l'une d'entre elles onéreuse, quoique non impossible, au-delà des limites qui pouvaient être raisonnablement prévues lors de la négociation du contrat, la partie souffrant ce préjudice peut demander la révision du contrat. La survenance de l'évènement justifiant la demande de réadaptation du contrat ne dispense en aucun cas la partie qui s'en prévaut de poursuivre l'exécution de ses obligations ni entraîne une suspension de celles-ci. Les négociations seront poursuivies pendant un délai maximum de 2 mois à compter de la sommation adressée par une partie à l'autre de les entreprendre, sauf accord différent des parties. Si les parties ne parvenaient pas à s'entendre dans ce délai, la partie qui invoque le bénéfice de la présente clause pourra résilier le contrat sans préjudice du droit pour l'autre partie d'exercer tous recours aux dispositions de la clause "Règlement des litiges" des présentes Conditions Générales. Sont exclus des dispositions ci-dessus les cas de force majeure visée aux présentes.

## XVII. RESILIATION.

Le contrat sera résilié de plein droit, sans qu'il soit besoin d'établir aucune formalité judiciaire en cas de manquement grave par l'une des parties à l'une de ses obligations essentielles. La résiliation prendra effet quinze (15) jours après l'envoi par lettre recommandée avec accusé de réception d'une mise en demeure restée infructueuse. Par obligations essentielles mises à la charge des parties, on entend notamment le non paiement des sommes dues par l'acheteur ou la non-livraison des marchandises par le vendeur. En cas de manquement grave aux obligations essentielles du contrat, la vente sera résiliée de plein droit sans préjudice des dommages et intérêts qui pourraient être réclamés. Toute tolérance qu'une partie accorde à l'autre en ne se prévalant pas immédiatement d'un de ses droits, ne préjudicie en rien, sauf convention contraire ou stipulation contraire à ces présentes conditions, du droit de cette partie de s'en prévaloir postérieurement.

## XVIII. CLAUSE ATTRIBUTIVE DE JURIDICTION.

Tout litige né du présent contrat, ou se rapportant à l'interprétation ou l'application présent contrat, à sa résolution ou à sa nullité, sera porté devant le tribunal de commerce de Saint-Étienne, France.

## XIX. LOI APPLICABLE.

Le droit applicable aux relations des parties est le droit de la République française à l'exclusion de tout autre. La loi française ainsi désignée n'a pour objet de régler que les questions non résolues par les présentes conditions.

## XX. LANGUE.

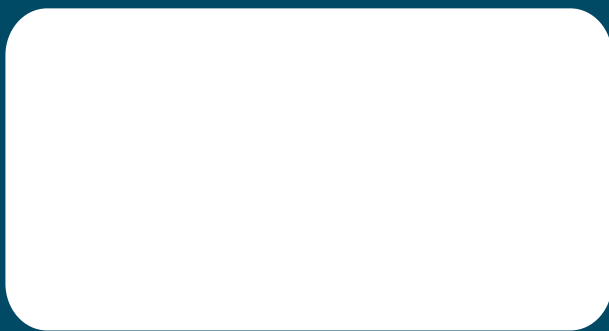
La langue de rédaction et d'interprétation des Conditions Générales est le français. En cas de contradiction de traduction, seule la version française servira de base à l'interprétation.

Les marques commerciales suivies des logos ®, © et ™, mentionnées dans ce catalogue, sont la propriété de leurs déposants respectifs.





[www.nexam.aero](http://www.nexam.aero)  
[info@nexam.aero](mailto:info@nexam.aero)



A I R C R A F T  
**NEXAM**<sup>®</sup>  
CUTTING TOOLS